



Katalog Ogólny

Węże Termoplastyczne



Industrial Solutions **EMEA**

Continental Industrial Solutions | EMEA

The first choice for material-driven solutions.
We connect, convey and cover with passion
for our industries.



WE CONNECT, CONVEY,



ContiTech jest pionierem innowacji przemysłowych, oferując najnowocześniejsze i zrównoważone rozwiązania, które napędzają postęp w szerokim spektrum branż. Jako część grupy Continental oferujemy kompleksową ofertę technologii sieciowych, które zwiększają bezpieczeństwo, wydajność i wygodę. Projektujemy nasze rozwiązania z myślą o doskonałości – od pojazdów terenowych i systemów szynowych po zastosowania w motoryzacji, lotnictwie i przemyśle. Z dumą wspieramy wyspecjalizowane sektory, takie jak przemysł spożywczy i meblarski, nieustannie rozwijając się poza naszą początkową misję producenta wyrobów gumowych, by dostarczać rozwiązania przyszłości.

Współpracujemy jako **ONE ContiTech**, oferując wartościowe rozwiązania, które łączą, przekazują i zaspokajają potrzeby naszych klientów.

- › **We Connect:** Łączymy klientów z ofertą rynku, by w pełni rozumieć ich oczekiwania.
- › **We Convey:** Opowiadamy o innowacyjnych ulepszeniach, które ograniczają ryzyko i zwiększają bezpieczeństwo w całym cyklu życia produktu.
- › **We Cover:** Zaspokajamy wymagania klientów i bezkompromisowo realizujemy obietnice.

Jakość jest naszą pasją.



AND COVER

Sektor grupy ContiTech jest podzielony na pięć obszarów biznesowych:

- › Industrial Solutions na obszarach AMERYK, EMEA, APAC
- › Original Equipment Solutions
- › Surface Solutions

Oferujemy najwyższej klasy rozwiązania dla wielu różnych branż:

- › Lotnictwo i kosmonautyka
- › Rolnictwo i leśnictwo
- › Pojazdy użytkowe
- › Budownictwo
- › Zarządzanie energią
- › Przetwórstwo żywności
- › Dom, ogród i wypoczynek
- › Bezpieczeństwo przemysłowe
- › Obsługa materiałów
- › Górnictwo
- › Samochody osobowe
- › Technologia druku
- › Transport kolejowy
- › Recykling, oczyszczanie ścieków i powietrza
- › Okręty, porty i oceany
- › Miejska mobilność



Certificates available and downloadable from our website
[Certyfikaty do pobrania na naszej stronie internetowej](#)

Certyfikacja

Dalsza gwarancja naszych produktów

W Continental naszym celem jest zapewnienie, że nabywca/użytkownik ma głęboką świadomość tego, iż nasza produkcja jest stale monitorowana i sprawdzana pod kątem zgodności z uzyskiwanymi certyfikatami, publikowanymi w aktualnych katalogach sprzedaży i kartach produktów.

Certification

Further warranty on our product

In Continental our aim is to ensure that the purchaser user does so with the confidence that our production is constantly monitored and checked for compliance to the certifications obtained and as published in our current sales catalogues and our data sheets.



ROLNICTWO
AGRICULTURE



OGRODNICTWO
GARDENING



PRZEMYSŁ
INDUSTRY



BUDOWNICTWO
BUILDING



ŻEGLARSTWO
NAUTICAL



TRANSPORT
TRANSPORTS



MIESZKALNICTWO
HOUSE



GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI
SMOOTH SURFACE



ELASTYCZNOŚĆ
FLEXIBILITY



ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE
ABRASION RESISTANCE



ZAKRES TEMPERATUR
TEMPERATURE RANGE



ODPORNOŚĆ CHEMICZNA
CHEMICAL RESISTANCE



ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE
CRUSHING RESISTANCE



ODPORNOŚĆ NA OZON
OZONE RESISTANCE



ODPORNOŚĆ NA DROBNOUSTROJE
MICROORGANISMS RESISTANCE



ODPORNOŚĆ NA CHLOR
CHLORINE RESISTANCE



WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZERWANIE
TEAR RESISTANCE



ODPORNOŚĆ NA PRZEBICIE
PERFORATION RESISTANCE



ODPORNOŚĆ NA PLEŚŃ
MOULD RESISTANCE



ODPORNOŚĆ NA OLEJE
OILS RESISTANCE



SAMOGASZĄCY
FLAME RETARDANT



ANTYSTATYCZNY
ANTISTATIC



ATEX | TRGS



ODPORNOŚĆ NA HYDROLIZĘ
HYDROLYSIS RESISTANCE



DO ART. SPOŻYWCZYCH
FOR FOOD



ANTY - UV
ANTI-UV



PRZEWODZĄCY
CONDUCTIVE



WOLNY OD ORTOFTALANÓW
O-PHTHALATE FREE



WOLNY OD FTALANÓW
PHTHALATE FREE



NIE ZAWIERA HALOGENÓW
HALOGEN FREE



BEZ SILIKONU
SILICON FREE



WERSJA SKOMPRESOWANA
COMPACTED VERSION



WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE
COMPRESSION LOAD



METODA OBLICZEŃ
METHOD OF CALCULATION



KALIBROWANE ŚREDNICE
CALIBRATED DIAMETERS



ZBIORNIK WÓD ODPADOWYCH
WASTE WATER TANK SYSTEM



UWAGA
CAUTION



EASY PACK



FDA

ONE ContiTech



Industrial Solutions **EMEA**

Vacupress

Vacupress	VACUPRESS FLEX	10
	VACUPRESS SUPERELASTIC	11
	VACUPRESS ENO PHF	12
	VACUPRESS CRISTAL F.D.A.	13
	VACUPRESS OIL	14
	VACUPRESS OIL PU	15
	VACUPRESS FOOD	16
	VACUPRESS CHEMI	17
	VACUPRESS SUPER CHEMI	18
	VACUPRESS MARINE WASTE	19

VACUPRESS FLEX

Wielowarstwowy wąż PVC z osadzoną spiralą ze stali ocynkowanej, i wzmocniony przędzą poliestrową, do zasysania i przesyłu cieczy i substancji stałych.

912934

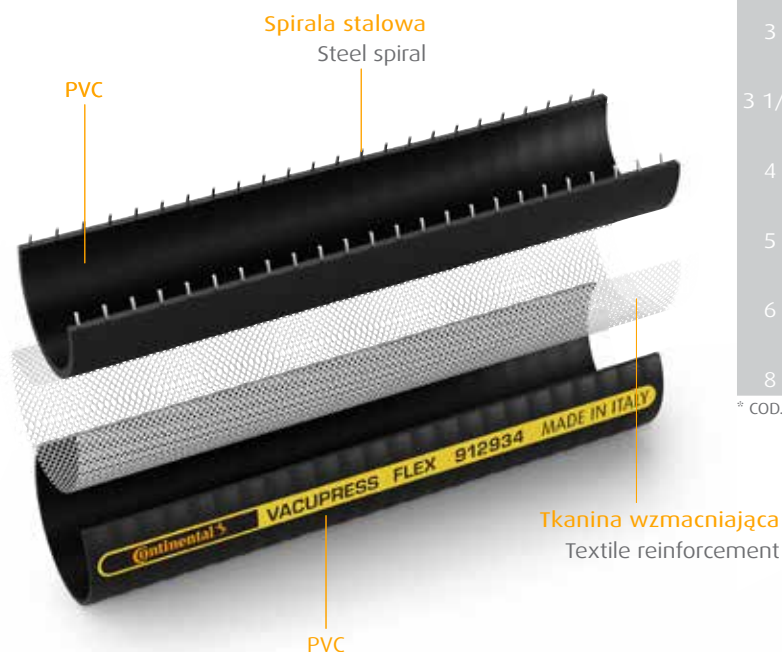


Multilayer PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of liquids and solids.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ANTY - UV ANTI-UV	***

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	19	19	28	475	70	20	60	9	60
1	25	25	36	680	80	16	48	9	60
	30	30	40,5	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	32	42,5	800	100	16	48	9	60
	35	35	47	1100	115	14	42	9	60
1 1/2	38	38	51	1200	125	14	42	9	30
	40	40	52	1200	130	14	42	9	30
1 3/4	45	45	58	1400	140	12	36	9	30
2	50	50	63,5	1600	150	12	36	9	30
	60	60	74	2000	180	12	36	9	30
2 1/2	63	63	77	2100	190	12	36	9	30
	75	75	91	2950	190	12	36	9	30
3	76	76	92	2970	210	12	36	9	30
	80	80	96	3020	220	10	30	9	30
3 1/2	90	90	106,5	3500	250	10	30	9	30
	100	100	117	4050	300	10	30	9	30
4	102	102	119	4150	300	10	30	9	30
	120	120	138	5430	350	8	24	9	20
5	127	127	145	5950	370	7	22	9	20
	150	150	169	7000	480	5	15	9	20
6	152	152	171	7050	480	5	15	9	20
	200	200	222	10300	650	3	9	9	12
8	203*	203*	225	11000	650	3	9	9	12

* COD. 912805 VACUPRESS FLEX PLUS VERSION



VACUPRESS SUPERELASTIC

Elastyczny dwuwarstwowy wąż ssawno-tłoczny z PVC przeznaczony do kontaktu z żywnością, z osadzoną spiralą ze stali ocynkowanej, i wzmocniony przędzą poliestrową.

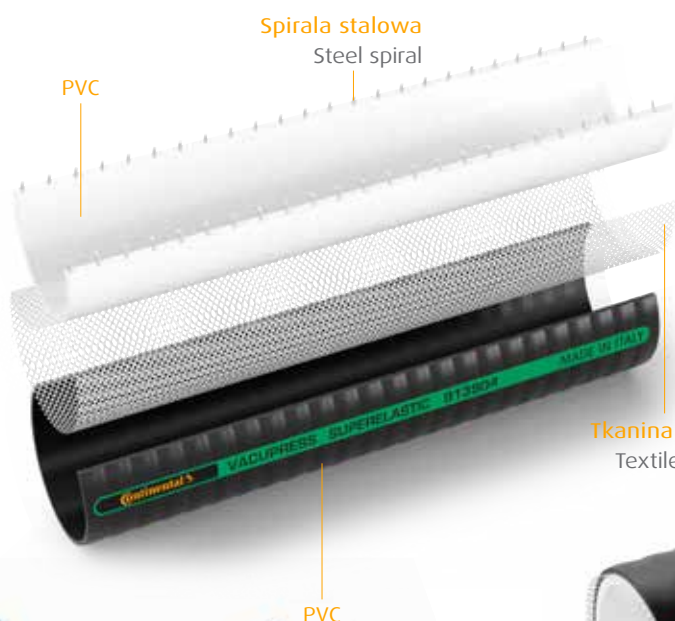
913904



Two-layer flexible Food Quality PVC suction and delivery hose with embedded galvanized steel spiral and polyester yarn reinforcement.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ANTY - UV ANTI-UV	*****
	WOLNY OD ORTOFTALANÓW O-PHTHALATE FREE	PHF *****
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	19	19	28	475	70	20	60	9	60
1	25	25	35,5	680	80	16	48	9	60
	30	30	40,5	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	32	42,5	800	100	16	48	9	60
	35	35	47	1100	115	14	42	9	60
1 1/2	38	38	51	1200	125	14	42	9	30
	40	40	53	1220	130	14	42	9	30
1 3/4	45	45	58	1400	140	12	36	9	30
2	50	50	64	1600	150	12	36	9	30
	60	60	74	2000	180	12	36	9	30
2 1/2	63	63	77	2100	190	12	36	9	30
	75	75	91	2850	190	12	36	9	30
3	76	76	92	2900	210	12	36	9	30
	80	80	96	2950	220	10	30	9	30
3 1/2	90	90	107	3500	250	10	30	9	30
	100	100	117	3950	295	10	30	9	30
4	102	102	119	4000	300	10	30	9	30
	120	120	138	5300	350	8	24	9	20
5	127	127	145	5800	370	7	21	9	20
	150	150	169	6800	480	5	15	9	20
6	152	152	171	6850	480	5	15	9	20
	200	200	222	10300	650	3	9	9	10
8	203	203	225	10500	650	3	9	9	10



Tkanina wzmacniająca
Textile reinforcement



VACUPRESS ENO PHF

Dwuwarstwowy wąż z plastyfikowanego PVC, wolny od ftalanów, wzmocniony spiralą stalową i przędzą poliestrową, do zasysania i przesyłu płynów, wina i napojów o zawartości alkoholu do 20%.

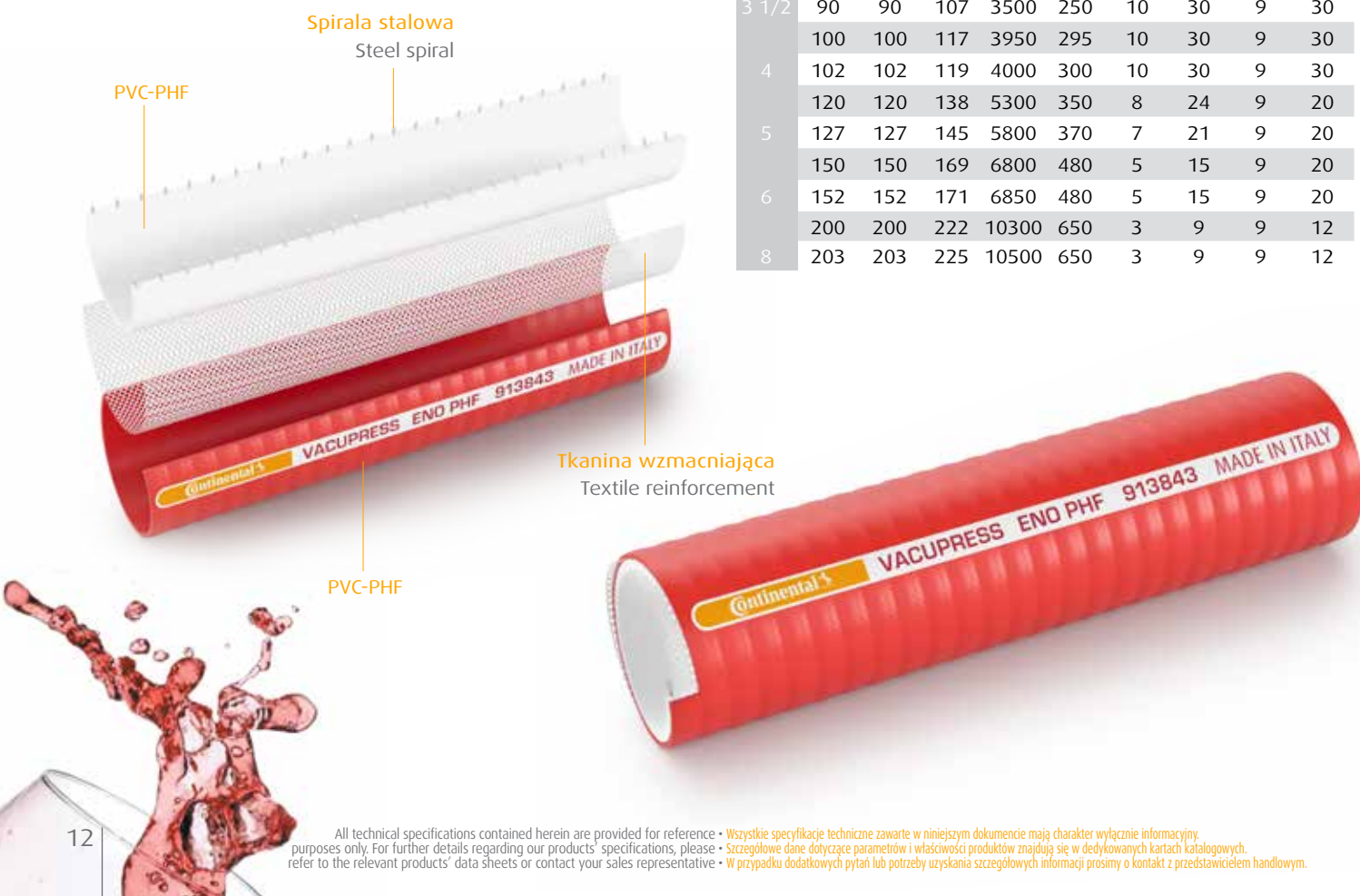
	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	WOLNY OD ORTOFTALANÓW O-PHTHALATE FREE	PHF *****
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

913843



o-Phthalate free plasticized PVC double layer hose with steel spiral and polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of liquids, wine and beverages with up to 20% alcoholic content.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	19	19	28	475	70	20	60	9	60
1	25	25	35,5	680	80	16	48	9	60
	30	30	40,5	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	32	42,5	800	100	16	48	9	60
	35	35	47	1100	115	14	42	9	60
1 1/2	38	38	51	1200	125	14	42	9	30
	40	40	53	1220	130	14	42	9	30
1 3/4	45	45	58	1400	140	12	36	9	30
2	50	50	64	1600	150	12	36	9	30
	60	60	74	2000	180	12	36	9	30
2 1/2	63	63	77	2100	190	12	36	9	30
	70	70	85,5	2700	190	12	36	9	30
	75	75	91	2850	190	12	36	9	30
3	76	76	92	2900	210	12	36	9	30
	80	80	96	2950	220	10	30	9	30
3 1/2	90	90	107	3500	250	10	30	9	30
	100	100	117	3950	295	10	30	9	30
4	102	102	119	4000	300	10	30	9	30
	120	120	138	5300	350	8	24	9	20
5	127	127	145	5800	370	7	21	9	20
	150	150	169	6800	480	5	15	9	20
6	152	152	171	6850	480	5	15	9	20
	200	200	222	10300	650	3	9	9	12
8	203	203	225	10500	650	3	9	9	12



VACUPRESS CRISTAL F.D.A.

Dwuwarstwowy wąż z miękkiego PVC, dopuszczony do kontaktu z żywnością, z osadzoną spiralą ze stali ocynkowanej i wzmocniony przędzą poliestrową, do zasysania i przesyłu płynów i substancji stałych, także spożywczych.

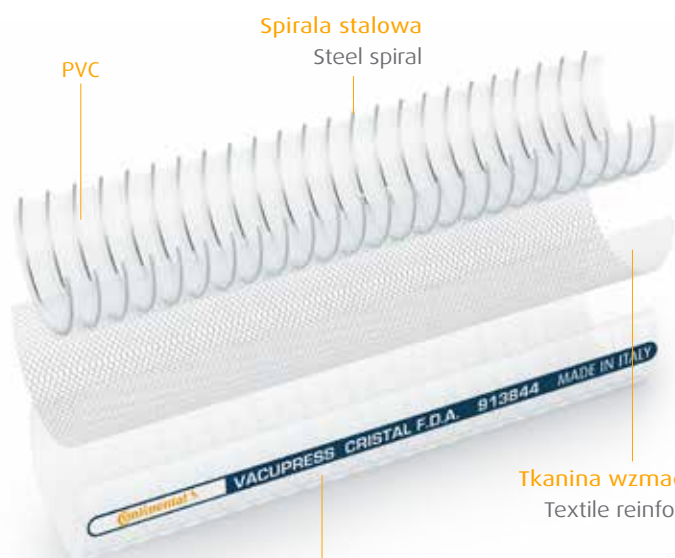
913844



Two-layer, soft PVC, food approved hose with embedded galvanized steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of solids and liquids as well as foodstuffs.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +65°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	WOLNY OD ORTOFTALANÓW O-PHTHALATE FREE	PHF *****
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU/FDA - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	19	19	28	450	80	20	60	9	60
1	25	25	35,5	670	90	20	60	9	60
	30	30	40,5	770	105	16	48	9	60
1 1/4	32	32	42,5	800	110	16	48	9	60
	35	35	47	1100	125	14	42	9	60
1 1/2	38	38	51	1150	135	14	42	9	30
	40	40	53,5	1200	140	14	42	9	30
1 3/4	45	45	58	1400	155	14	42	9	30
2	50	50	63,5	1600	170	14	42	9	30
	60	60	74	1980	200	12	36	9	30
2 1/2	63	63	77	2050	210	12	36	9	30
	70	70	85,5	2550	240	12	36	9	30
3	76	76	92	2800	250	12	36	9	30
	80	80	96	2850	300	10	30	9	30
3 1/2	90	90	106,5	3300	350	10	30	9	30
4	102	102	119	3900	400	10	30	9	30
	120	120	138	4800	480	8	24	9	20
5	127	127	145	5200	500	7	21	9	20
6	152	152	171	6700	600	5	15	9	20



VACUPRESS OIL

Dwuwarstwowy wąż z termoplastycznej mieszanki PVC, PU i KAUCZUKU NITRYLOWEGO, z osadzoną spiralą ze stali ocynkowanej i wzmocniony przędzą poliestrową, do zasysania i przesyłu olejów, oleju napędowego, niebieskiego diesla i biodiesla.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC OIL
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***

913047



Two-layer hose in thermoplastic PVC, PU, NITRILE RUBBER compound with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement for suction and delivery of oils, blue diesel, diesel and bio diesel.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	19	19	28	450	70	16	48	9	60
1	25	25	35,5	670	80	16	48	9	60
	30	30	40,5	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	32	42,5	800	100	16	48	9	60
	35	35	47	1050	120	14	42	9	60
1 1/2	38	38	51	1200	125	14	42	9	40
	40	40	53,5	1200	130	14	42	9	40
1 3/4	45	45	58	1340	140	12	36	9	40
2	50	50	64	1730	150	12	36	9	40
	60	60	74	1950	180	12	36	9	40
2 1/2	63	63	77	2030	190	12	36	9	40



VACUPRESS OIL PU

Dwuwarstwowy wąż z termoplastycznej mieszanki PVC, PU i KAUCZUKU NITRYLOWEGO, z osadzoną spiralą ze stali ocynkowanej i wzmocniony przędzą poliestrową, z miedzianym oplotem dla uzyskania właściwości antystatycznych, z powłoką zewnętrzną z PU odpornego na ścieranie, do zasysania i przesyłu olejów, oleju napędowego, niebieskiego diesla i biodiesla.

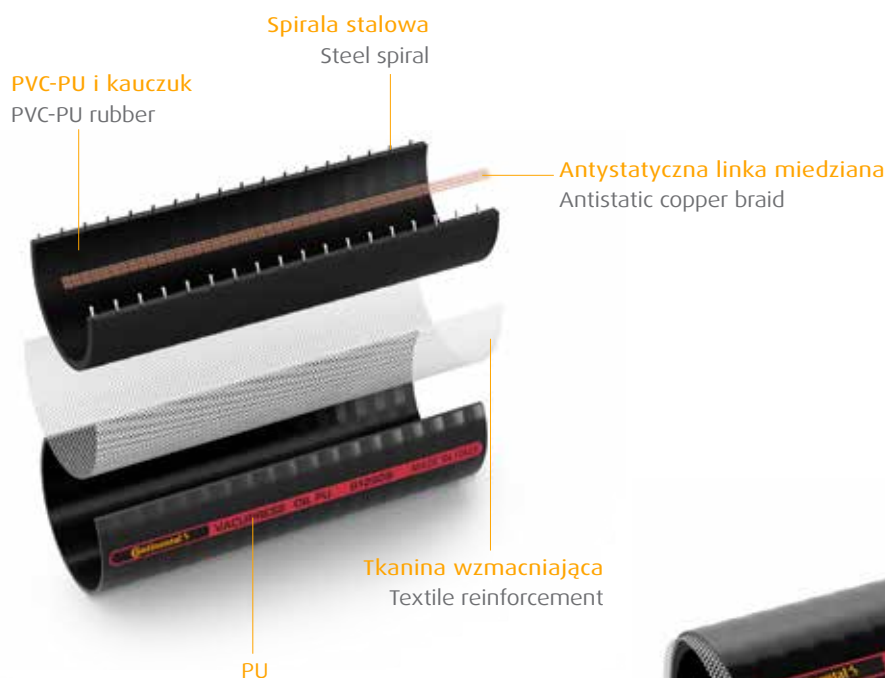
	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC OIL
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ANTYSTATYCZNY ANTISTATIC	Rezystencja linki < 2 Ohm/m

912909



Two-layer hose in thermoplastic PVC, PU, NITRILE RUBBER compound with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement with copper braid for an antistatic rendering, with outer cover made of antiabrasive PU, for suction and delivery of oils, blue diesel, diesel and bio diesel.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3	76	76	90,5	2700	210	10	30	9	30
	80	80	94,5	2800	220	10	30	9	30
3 1/2	90	90	105,5	3250	250	10	30	9	30
4	102	102	117,5	3700	300	10	30	9	30
	120	120	137	4750	450	8	24	9	20
5	127	127	144	5300	480	7	21	9	20
	150	150	167,5	6300	550	5	15	9	20
6	152	152	169,5	6350	550	5	15	9	20



VACUPRESS FOOD

Wielowarstwowy wąż termoplastyczny wzmocniony spiralą stalową i przędzą poliestrową, do zasysania i przesyłu cieczy, także spożywczych, w tym również produktów mlecznych.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	**
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +80°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela TPV
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***

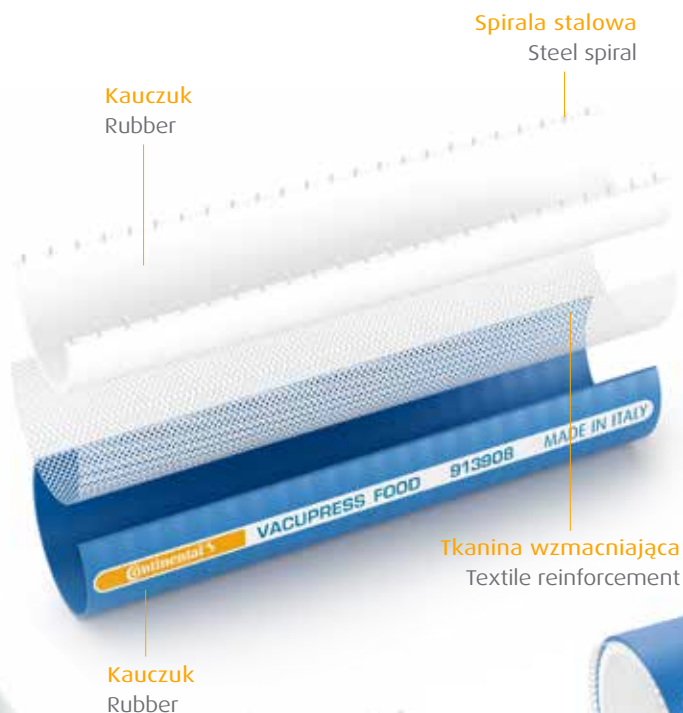
FDA ODPWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ FDA - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI
SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO FDA REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY

913908



Multilayer thermoplastic hose reinforced with steel spiral and polyester yarns, for suction and delivery of liquids also liquid foodstuffs. Suitable for food contact applications, only according to FDA regulations.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	19	19	28	380	70	-	-	9	60
	22	22	31,5	450	75	-	-	9	60
1	25	25	35,5	580	80	14	42	9	60
	30	30	40,5	650	85	-	-	9	60
1 1/4	32	32	42,5	730	90	10	30	9	60
	35	35	47	900	95	-	-	9	60
1 1/2	38	38	50	920	100	10	30	9	30
	40	40	52	970	110	10	30	9	30
	42	42	54	1030	115	-	-	9	30
1 3/4	45	45	57	1100	120	-	-	9	30
2	50	50	62,5	1280	130	10	30	9	30
	53	53	66	1350	140	-	-	9	30
	54	54	67	1350	150	-	-	9	30
	60	60	73	1550	160	-	-	9	30
2 1/2	63	63	76	1600	180	-	-	9	30
3	76	76	91	2350	230	-	-	9	30
	80	80	95,5	2400	250	-	-	9	30
3 1/2	90	90	106	2750	280	-	-	9	30
4	102	102	118,5	3100	310	-	-	9	30



VACUPRESS CHEMI

Wielowarstwowy wąż termoplastyczny wzmocniony spiralą stalową i przędzą poliestrową, do zasysania i przesyłu agresywnych chemicznie cieczy.

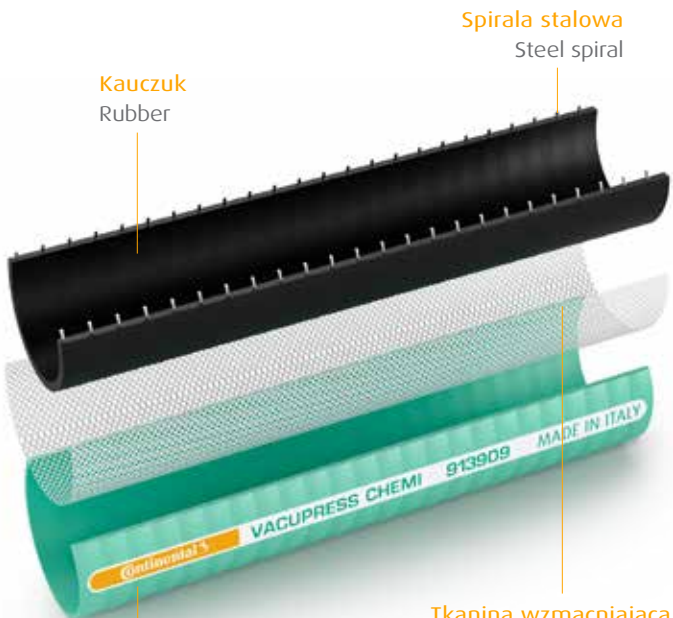
913909



Multilayer thermoplastic hose reinforced with steel spiral and polyester yarns, for suction and delivery of chemically aggressive liquids.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	**
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +80°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela TPV
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	19	19	28	380	80	15	45	9	60
	22	22	31,5	450	90	14	42	9	60
1	25	25	35,5	580	100	14	42	9	60
	30	30	40,5	650	120	10	30	9	60
1 1/4	32	32	42,5	730	130	10	30	9	60
	35	35	47	850	140	10	30	9	60
1 1/2	38	38	50	920	150	10	30	9	30
	40	40	52,5	970	160	10	30	9	30
1 3/4	45	45	57	1100	180	10	30	9	30
2	50	50	62,5	1280	200	10	30	9	30
	53	53	66	1350	215	10	30	9	30
	60	60	73	1550	240	9	27	9	30
2 1/2	63	63	76	1600	250	9	27	9	30
3	76	76	91	2350	310	8	24	9	30
	80	80	95	2400	320	8	24	9	30
3 1/2	90	90	105,5	2750	360	8	24	9	30
4	102	102	118,5	3100	410	7	21	9	30



Tkanina wzmacniająca
Textile reinforcement

Kauczuk
Rubber



VACUPRESS SUPER CHEMI

Wielowarstwowy wąż kauczukowy z osadzoną spiralą ze stali ocynkowanej i wzmocniony przędzą poliestrową, z warstwą wewnętrzną z poliolefiny, do zasysania i przesyłu cieczy korozyjnych.

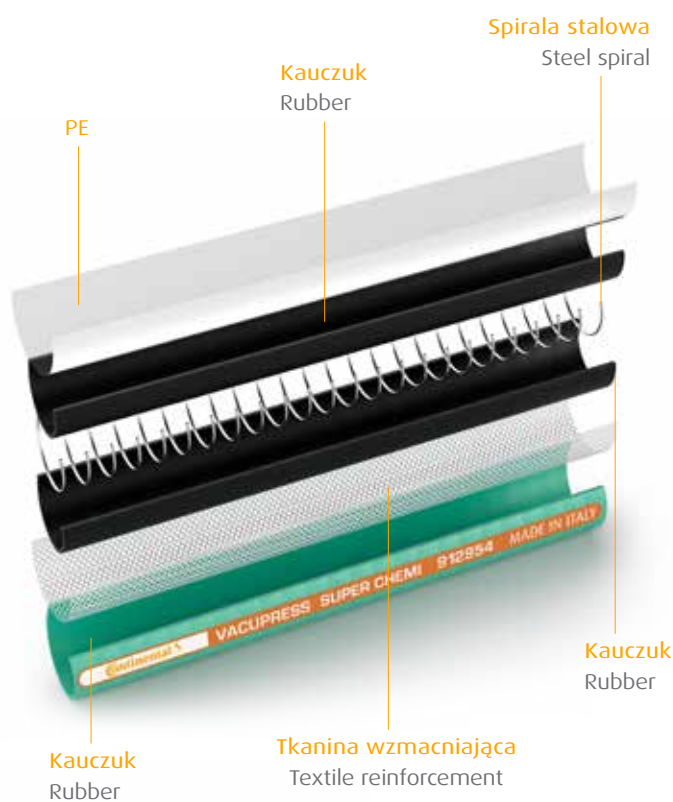
912954



Multilayer rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, polyolefin underlayer, for suction and delivery of corrosive liquids.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	**
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	**
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +80°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela LLDPE
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	19	19	27,5	340	100	25	80	9	60
1	25	25	33,5	430	120	25	77	9	60
	28,5	28,5	37,5	550	130	20	65	9	60
1 1/4	32	32	41	590	150	18	56	9	60
1 1/2	38	38	48,5	800	200	17	53	9	30
2	51	51	62,5	1150	250	14	42	9	30
2 1/2	63	63	74,5	1450	300	12	40	9	30



VACUPRESS MARINE WASTE

Dwuwarstwowy wąż z miękkiego PVC z osadzoną spiralą ze stali ocynkowanej i wzmocniony przędzą poliestrową, do zasysania i przesyłu cieczy. Do systemów oczyszczania ścieków na łodziach.

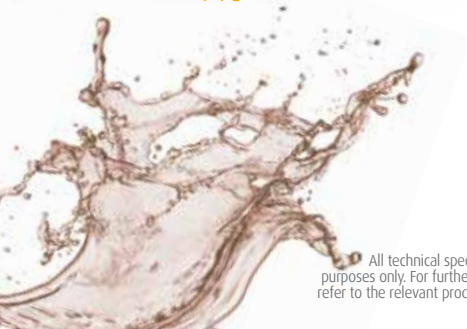
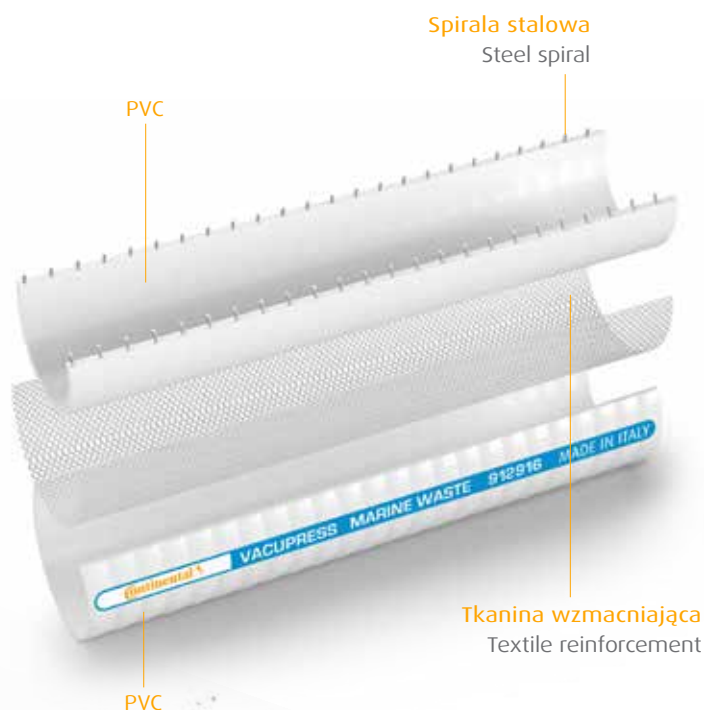
912916



Two-layer soft PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of liquids. For waste water systems of boats.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	**
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ZBIORNIK WÓD ODPADOWYCH WASTE WATER TANK SYSTEM	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	25	25	36	680	80	16	48	9	60
1 1/2	38	38	51	1150	125	14	42	9	30
	50	50	63,5	1600	150	12	36	9	30



ONE ContiTech



Industrial Solutions **EMEA**



Armorvin

Armorvin

ARMORVIN HNA	22
ARMORVIN HNA PLUS	23
ARMORVIN HNP	24
ARMORVIN HNT	25
ARMORVIN PU PHF	26
METALFLEX I	27
IBERFLEX	28
ARMORVINPRESS PU	29
ARMORVIN TOTAL PU OIL TPHF	30

ARMORVIN HNA

Wąż z plastyfikowanego PVC z osadzoną spiralą ze stali ocynkowanej, do zasysania i przesyłu cieczy oraz płynnych produktów spożywczych.

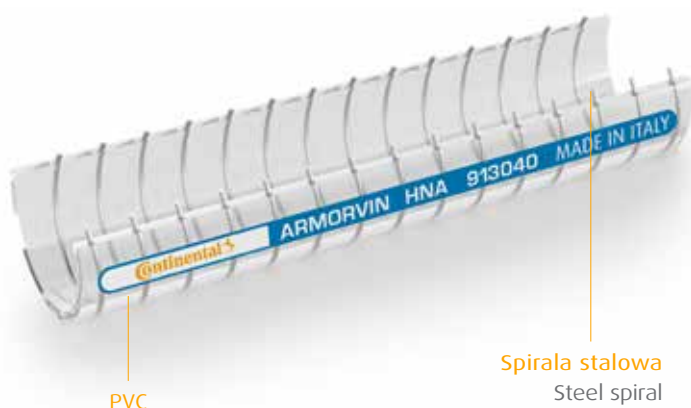
913040



Plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral, for suction and delivery of liquids and liquid foodstuffs.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +65°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	WOLNY OD ORTOFTALANÓW O-PHTHALATE FREE	PHF *****
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU/FDA - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/8	10	10	16	155	20	7	21	8,5	60
	12	12	18	180	25	7	21	8,5	60
	14	14	20	200	30	6	18	8,5	60
5/8	16	16	22	225	35	6	18	8,5	60
	18	18	24,5	280	40	6	18	8,5	60
3/4	19	19	26	310	45	5	15	8,5	60
	20	20	27	340	50	5	15	8,5	60
7/8	22	22	29	360	55	5	15	8,5	60
	25	25	33	510	60	5	15	8,5	60
1	30	30	39	600	70	4,5	13,5	8,5	60
	32	32	41	650	75	4,5	13,5	8,5	60
1 1/4	35	35	44	730	80	4	12	8,5	60
	38	38	47	800	90	4	12	8,5	30
1 1/2	40	40	49,5	870	95	3	9	8,5	30
	45	45	55	1100	110	3	9	8	30
1 3/4	50	50	60	1200	125	3	9	8	30
	55	55	66	1380	130	3	9	8	30
2	60	60	72	1800	140	2,5	7,5	8	30
	63	63	75	1880	150	2,5	7,5	8	30
2 1/2	70	70	83	2200	170	2	6	8	30
	75	75	89	2500	200	2	6	7	30
3 1/2	80	80	94	2700	220	2	6	7	30
	90	90	104	2900	260	2	6	7	30
	100	100	114	3250	300	2	6	7	30



ARMORVIN HNA PLUS

Wąż z plastyfikowanego PVC z osadzoną spiralą ze stali ocynkowanej, do zasysania i przesyłu mleka, przetworów mlecznych i płynnych produktów spożywczych, również cieczy o zawartości alkoholu do 50%.

913940



Plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral, for suction and delivery of milk and dairy products, liquid foodstuff also with an alcohol content of up to 50%.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +65°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	20	20	27	340	50	5	15	9	60
	25	25	33	510	60	5	15	9	60
	30	30	39	600	70	4,5	13,5	9	60
	40	40	49,5	870	95	3	9	9	30
2	50	50	60	1200	125	3	9	9	30
	60	60	72	1800	140	2,5	7,5	9	30
	70	70	83	2200	170	2	6	9	30
	80	80	94	2700	220	2	6	9	30



ARMORVIN HNP

Wąż z miękkiego PVC z osadzoną spiralą ze stali ocynkowanej, do zasysania i przesyłu cieczy spożywczych. Wersja dostosowana do dużych obciążeń.

913030



Soft PVC hose with embedded galvanized steel spiral for suction and delivery of food liquids. Heavy duty version.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +65°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/8	10	10	16	155	20	7	21	9,5	60
	12	12	18	180	25	7	21	9,5	60
	14	14	20	200	30	6	18	9,5	60
5/8	16	16	22	225	35	6	18	9,5	60
	18	18	24,5	280	40	6	18	9,5	60
	20	20	27	340	50	5	15	9,5	60
7/8	22	22	29	360	55	5	15	9,5	60
	25	25	33,5	510	60	5	15	9,5	60
	30	30	40	680	70	5	15	9,5	60
1 1/4	32	32	42	730	75	4,5	13,5	9,5	60
	35	35	44,5	730	80	4,5	13,5	9,5	60
	38	38	49	950	90	4,5	13,5	9,5	30
1 1/2	40	40	53	1220	100	4	12	9,5	30
	45	45	58,5	1400	110	4	12	9,5	30
	50	50	63,5	1600	125	4	12	9	30
2	60	60	74	2050	140	3,5	10,5	9	30
	63	63	78	2250	150	3,5	10,5	9	30
	70	70	86	2600	180	3,5	10,5	9	30
2 1/2	75	75	91	2850	200	3	9	9	30
	80	80	96	3150	220	3	9	9	30
	90	90	107	3750	260	3	9	9	30
3 1/2	100	100	118	4400	300	3	9	9	30
	105	105	122	3900	310	2	6	9	20
	110	110	128	4650	320	3	9	9	20
4	120	120	138	5200	340	2	6	9	20
	125	125	144	5400	350	2	6	9	20
	150	150	170	7200	450	2	6	9	20
8	203	202	224	9000	900	2	6	9	10



ARMORVIN HNT

Elastyczny wąż z PVC wzmocniony gęstą spiralą stalową, do zasysania i przesyłu substancji stałych i cieczy.

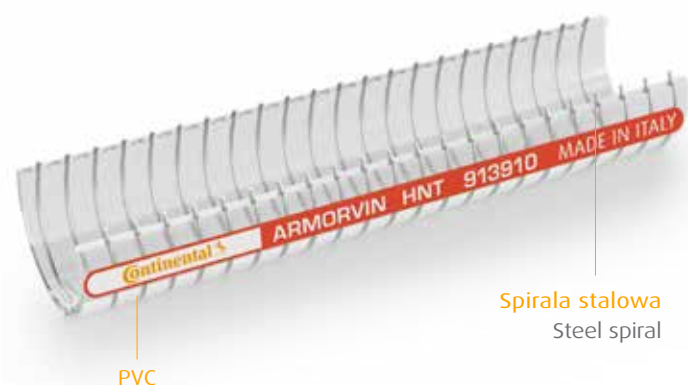
913910



Flexible PVC hose with tight pitch steel spiral reinforcement, for suction and delivery of solids and liquids.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +65°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	25	25	33,5	530	60	5	15	9	60
2	50	50	61	1270	125	3,5	10,5	9	30



ARMORVIN PU PHF

Wąż z miękkiego PVC-PHF z osadzoną spiralą stalową z podkładem PU, do zasysania i przesyłu cieczy spożywczych i olejów przemysłowych.

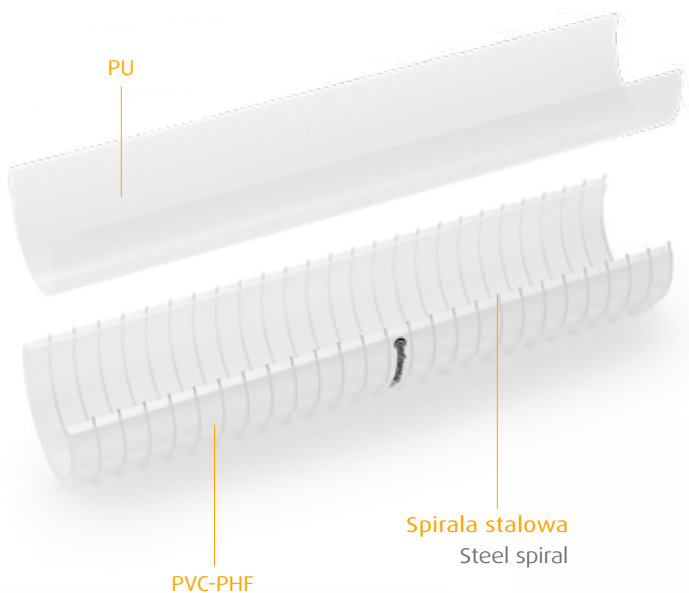
912872



Soft PVC PHF hose with embedded galvanized steel spiral and PU underlayer, for delivery and suction of food liquids and industrial oils.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	**
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-20°C +90°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	WOLNY OD ORTOFTALANÓW O-PHTHALATE FREE	PHF *****
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/8	10	10	16,2	180	40	6	18	9	30
	12	12	18,2	190	48	6	18	9	30
5/8	16	16	22,2	260	74	6	18	9	30
	18	18,3	25,1	330	76	6	18	9	30
3/4	19	19	26,2	380	80	5	15	8	30
	20	20	28	400	80	5	15	8	30
1	25	25	33,4	520	100	5	15	8	30
	30	30	39	600	120	4	12	8	30
1 1/4	32	32	41	690	130	4	12	8	30
	35	35	44,2	790	135	4	12	8	30
1 1/2	38	38	47,4	830	140	4	12	8	30
	40	40	49,6	950	160	4	12	8	30
1 3/4	45	45	55	1150	180	4	12	8	30
	50	50	60,2	1300	200	4	12	8	30
2	60	60	72	1750	240	3	9	8	30
	63	63	74,4	1840	280	3	9	8	30
2 1/2	70	70	82	2100	300	3	9	8	30
	75	75	87,4	2300	320	3	9	7	30
3	76	76	88,4	2350	320	3	9	7	30
	80	80	93,4	2400	340	3	9	7	30
4	100	100	115	3700	400	2	6	7	30
	102	102	117	3700	420	2	6	7	30



METALFLEX I

Wąż z miękkiego PVC z osadzoną spiralą ze stali ocynkowanej, do zasysania i przesyłu cieczy przemysłowych.

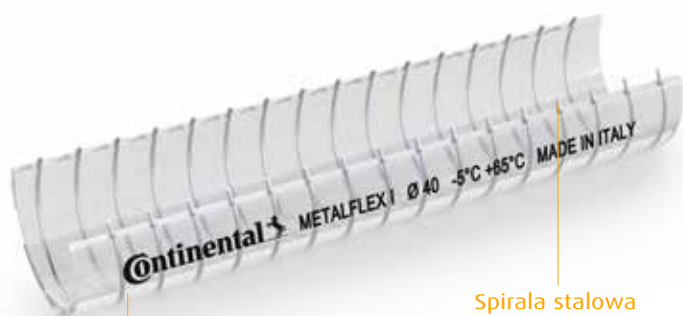
912980



Soft PVC hose with embedded galvanized steel spiral for suction and delivery of industrial liquids.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +65°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/8	10	10	15,5	140	25	7	21	8,5	60
	12	12	17,5	160	30	7	21	8,5	60
	14	14	19,5	175	35	6	18	8,5	60
5/8	16	16	21,5	190	40	6	18	8,5	60
	18	18	24	260	45	6	18	8,5	60
	20	20	26,5	280	55	5	15	8,5	60
1	25	25	32	450	65	5	15	8,5	60
	30	30	38	540	75	4,5	13,5	8,5	60
1 1/4	32	32	40	580	80	4,5	13,5	8,5	60
	35	35	43	630	85	4	12	8,5	60
1 1/2	38	38	46	685	95	4	12	8,5	30
	40	40	49	845	100	3	9	8,5	30
1 3/4	45	45	54	970	120	3	9	8	30
	50	50	59	1060	135	3	9	8	30
2	60	60	71,5	1650	170	2	6	8	30
	100	100	112,5	2900	300	1,5	4,5	7	30



PVC

Spirala stalowa
Steel spiral



IBERFLEX

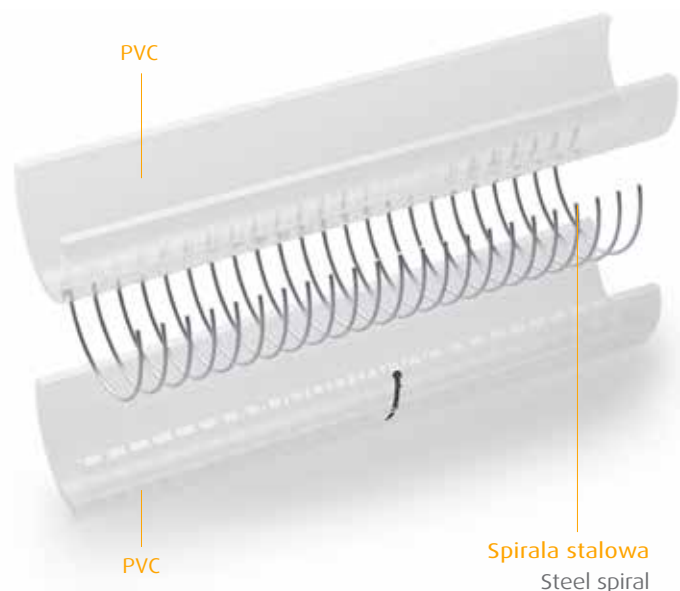
Wąż z PVC z osadzoną spiralą ze stali ocynkowanej o zmniejszonym skoku, do zasysania i przesyłu płynów spożywczych oraz cieczy o zawartości alkoholu do 20%.

912977



	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +65°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	WOLNY OD ORTOFTALANÓW O-PHTHALATE FREE	PHF *****
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/8	10	10	16,2	180	40	10	30	9	30
	12	12	18,2	190	48	10	30	9	30
	13	13	19,2	210	52	10	30	9	30
	14	14	20,2	230	56	10	30	9	30
5/8	16	16	22,2	260	64	10	30	9	30
	18	18,3	24,7	295	72	9	27	9	30
3/4	19	19	26	330	76	9	27	9	30
	20	20	27	340	80	8,5	25,5	9	30
	22	22	29,4	400	88	8,5	25,5	9	30
	25	25	33	520	100	8,5	25,5	9	30
1	30	30	38,4	630	120	8	24	9	30
	32	32,4	40,8	660	128	8	24	9	30
1 1/4	35	34,5	43,5	750	140	8	24	9	30
	38	38	47	800	152	8	24	9	30
1 1/2	40	40,6	50,4	950	160	8	24	9	30
	45	45	54,8	1150	180	8	24	9	30
1 3/4	50	50	60,8	1300	200	6	18	9	30
	51	51,2	62	1300	204	6	18	9	30
2	55	55	66	1500	220	5,5	16,5	9	30
	60	60	72	1750	240	5,5	16,5	9	30
2 1/2	63	63	75	1800	252	5,5	16,5	9	30
	65	65	77,2	1900	260	5	15	9	30
3	70	70	83,4	2100	280	4,5	13,5	8,5	30
	75	75	88,4	2250	300	4,5	13,5	8,5	30
3 1/2	76	76	89,4	2300	304	4	12	8,5	30
	80	80	93	2500	320	3,5	10,5	8,5	30
4	89	89	102	2900	356	3,5	10,5	8,5	30
	90	90	103	2900	360	3,5	10,5	8,5	30
5	100	100	116	3650	400	2,5	7,5	8,5	30
	102	102	118	3700	408	2,5	7,5	8,5	30
6	105	105	121	3850	420	2,5	7,5	8,5	30
	110	110	126	3950	440	2,5	7,5	8	20
8	120	120	136	4300	480	2,5	7,5	8	20
	125	125	141,4	4600	500	2,5	7,5	8	20
	127	127	143,4	4700	508	2,5	7,5	8	20
	150	150	169,4	6500	600	2	6	8	20
	152	152	171,4	6600	608	2	6	8	20
	203	203,8	223,8	9000	812	1,5	4,5	8	10



ARMORVINPRESS PU

Wąż z PVC z osadzoną spiralą ze stali ocynkowanej o zmniejszonym skoku, z warstwą wewnętrzną z poliuretanu, do zasysania i przesyłu cieczy i powietrza w przemyśle pneumatycznym, oleodynamicznym, hydraulicznym i chemicznym.

913038



PVC hose with embedded reduced pitch galvanized steel spiral, internal layer in polyurethane, for suction and delivery of liquids and air in the pneumatic, plumbing, hydraulic, and chemical industries.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-20°C +90°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***

FDA

ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ FDA - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI
SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO FDA REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/16	5	5	10	80	20	20	60	9	60
	6	6	11	95	23	20	60	9	60
1/4	7	6,4	11,5	100	26	20	60	9	60
5/16	8	8	13,5	135	32	18	54	9	60
3/8	9	9,5	15,5	165	38	18	54	9	60
	10	10	16	180	40	17	51	9	60
	12	12	18	210	45	16	48	9	60
1/2	13	12,7	19	230	50	15	45	9	60
	14	14	20,5	240	56	14	42	9	60
5/8	16	16	23	290	63	14	42	9	60
	18	18	25	320	70	12	36	9	60
3/4	19	19,1	26	320	76	12	36	9	60
	20	20	27	340	80	12	36	9	60



ARMORVIN TOTAL PU OIL TPHF

912873

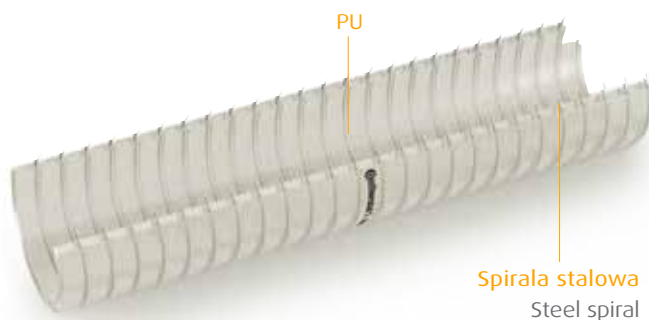


Wąż wykonany w całości z PU, wzmocniony spiralą stalową, do zasysania i przesyłu materiałów o właściwościach ściernych, cieczy, olejów i tłustych produktów spożywczych.

Hose totally made of PU with steel spiral reinforcement for suction and delivery of abrasive materials, liquids, oils and fatty foodstuffs.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	**
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +90°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****
	WOLNY OD FTALANÓW PHTHALATE FREE	TPHF *****
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU/FDA - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

	ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
	inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1		20	20,5	28,5	410	80	7	21	9	30
		25	25,3	33,5	520	100	7	21	9	30
		30	30	38,8	620	120	7	21	9	30
1 1/4		32	32,1	40,9	660	130	6	18	8	30
		35	35,2	43,6	750	135	6	18	8	30
1 1/2		38	38,1	46,7	800	140	6	18	8	30
		40	40,5	49,9	900	160	6	18	8	30
1 3/4		45	45,2	54	1040	180	6	18	8	30
	2		50	51	60,4	1160	200	6	18	8
		60	60	70	1440	240	6	18	8	30
		63	63	73,4	1560	280	5	15	8	30
2 1/2		70	70,4	80	1650	300	5	15	8	30
		75	75,4	85,2	1730	320	5	15	7	30
3		76	76	86	1750	330	5	15	7	30
		80	80	90	1860	340	4	12	7	30
		100	101	114,4	3350	400	3	9	7	30



Spiral

Spiral

LUISIANA	32	AMERICA FLEX	48
LUISIANA ANTISTATICO	33	AMERICA OIL	49
LUISIANA OL SUPERELASTIC	34	AMERICA OIL ANTISTATICO RIC.	50
LUISIANA OM	35	AGRONEVADA OM	51
LUISIANA OM SUPERELASTIC	36	COLORADO SUPERELASTIC	52
LUISIANA SUPERELASTIC	37	SHARK HOSE	53
LUISIANA PU ANTISTATICO	38	SEPTICFLEX	54
FLORIDA	39	GUAINA VINILFLEX N	55
NEVADA PHF	40	IDRO POOL	56
NEVADA WINE HOSE SE LIGHT	41	IDROPOOL MARINE WASTE	57
ARIZONA SUPERELASTIC	42	QUADRAPOOL HAYCLOR	58
SUPER ARIZONA PU	43	BONZAI BUNA	59
ARIZONA ARTIC	44	BONZAI SUPERELASTIC	60
ARIZONA EXTREME ELASTIC	45	BONZAI PU ANTISTATIC	61
MEDIUM	46	INDUSTRIAL NO ABRASION	62
ALABAMA	47		

LOUISIANA

Wąż z PVC ze spiralą ze sztywnego PVC, do zasysania i tłoczenia cieczy spożywczych.

911020



PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	19	19	24,6	250	70	8	24	8	50
	20	20	26,2	275	75	8	24	8	50
1	25	25	31,6	330	120	8	24	8	50
	30	30	37	420	140	7	21	8	50
1 1/4	32	32	39,2	460	150	7	21	8	50
	35	35	41,8	500	160	7	21	8	50
	40	40,3	47,6	610	180	6,5	19,5	8	50
1 3/4	45	45	52,4	670	200	6	18	8	50
2	50	50	58,4	810	220	5,5	16,5	8	50
2	51	51,3	59,5	810	225	5,5	16,5	8	50
	60	60	69	970	270	5	15	8	50
2 1/2	63	63	71,2	1040	290	5	15	8	50
	65	65	74	1050	300	4	12	8	50
	70	70	79,2	1200	320	4	12	8	50
	75	75	85,2	1380	350	4	12	8	50
	76	76	86	1380	350	4	12	8	50
	80	80,2	90,8	1560	360	3,5	10,5	8	25
3 1/2	90	90	100,4	1800	430	3,5	10,5	8	25
	100	100	112	2160	480	3,5	10,5	8	25
4	102	102,3	114,9	2160	480	3,5	10,5	8	25
	120	121	133,4	2800	680	3	9	7	25
	125	125	137,4	3130	730	3	9	7	25
	150	150	164,4	4250	810	2,5	7,5	6	25
	200	200	218	6400	900	2	6	6	10



LUISIANA ANTISTATICO

Wąż z PVC z osadzoną sztywną spiralą z PVC i miedzianym opłotem dla uzyskania właściwości antystatycznych, do zasysania i przesyłu cieczy spożywczych.

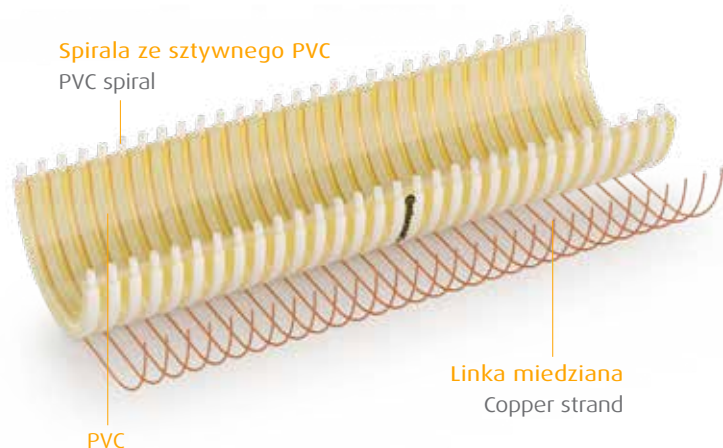
911046



PVC hose with PVC rigid spiral and a copper strand for antistatic rendering, for delivery and suction of food liquids.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ANTYSTATYCZNY ANTISTATIC	Rezystencja linki 0,075 OHM/m
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	25	25	31,6	340	120	8	24	8	50
	30	30	37	420	140	7	21	8	50
1 1/4	32	32	39,2	460	150	7	21	8	50
	35	35	42,2	500	160	7	21	8	50
	40	40	47,6	610	180	6,5	19,5	8	50
1 3/4	45	45	52,4	670	200	6	18	8	50
	50	50	58,2	810	220	5,5	16,5	8	50
2	51	51	59,2	810	220	5,5	16,5	8	50
	60	60	68,4	970	270	5	15	8	50
2 1/2	63	63,5	71,5	1040	290	5	15	8	50
	70	70	79,2	1200	320	4	12	8	50
	75	75	85,4	1380	350	4	12	8	50
	80	80	90,6	1560	360	3,5	10,5	8	25
3 1/2	90	90	100,4	1850	430	3,5	10,5	8	25
	100	100	112	2160	480	3,5	10,5	8	25
	150	150	165	4250	810	2,5	7,5	6	25



LUISIANA OL SUPERELASTIC

911187



Wąż z PVC z osadzoną sztywną spiralą z PVC, do zasysania i przesyłu cieczy.

PVC hose with PVC rigid spiral, for delivery and suction of liquids.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	**

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEŃ GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1 1/2	38	38	45	480	115	3	9	7	50
	40	40	47,2	530	120	3	9	7	50
1 3/4	45	45	52,2	580	130	2,5	9	7,5	50
2	50	50	58	700	150	2	9	6	50



PVC

Spirala ze sztywnego PVC
PVC spiral



LUISIANA OM

Wąż z PVC z osadzoną sztywną spiralą z PVC, do zasysania i przesyłu cieczy spożywczych. Wersja lekka.

911067



PVC hose with PVC rigid spiral, for delivery and suction of food liquids. Light duty version.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	**
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	19	19	23,6	190	65	6	18	8	50
	20	20	24,9	210	110	6,5	19,5	8	50
	20,8	20,8	25,8	230	110	6,5	19,5	8	50
	25	25	29,7	250	140	6,5	19,5	8	50
	29,5	29,5	34,5	300	175	6	18	8	50
1 1/4	30	30	35	330	175	6	18	8	50
	32	32	37,2	350	180	6	18	8	50
1 1/2	35	35	40,4	400	195	6	18	8	50
	38	38	43,6	430	210	6	18	8	50
1 3/4	40	40	46	480	220	5,5	16,5	8	50
	45	45	52	640	255	5,5	16,5	8	50
2	50	50	58,5	760	275	5	15	8	50
	51	51,3	59,5	760	280	5	15	8	50
2 1/2	55	55	63,6	860	310	4,5	13,5	8	50
	60	60	68,4	900	330	4	12	8	50
	63	63	71,2	970	350	4	12	8	50
	65	65	73,2	1030	360	4	12	8	50
	70	70	79	1125	450	3	9	8	50
	75	75	84,4	1200	500	3	9	8	50
	80	80	89,4	1450	550	3	9	8	25



Spirala ze sztywnego PVC
PVC spiral

PVC



LUISIANA OM SUPERELASTIC

911076



Wąż z PVC z osadzoną sztywną spiralą z PVC, do zasysania i przesyłu cieczy. Wersja lekka.

PVC hose with PVC rigid spiral, for delivery and suction of liquids. Light duty version.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	**

	ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH	
	inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m	
1		20	20	24,9	210	80	5,5	16,5	6	50	
		25	25	29,7	250	100	5	15	6	50	
		30	30	35	330	120	4,5	13,5	6	50	
1 1/4		32	32	37,2	350	130	4	12	6	50	
		35	35	40,4	400	140	4	12	6	50	
1 1/2		38	38	43,6	430	150	3,5	10,5	6	50	
		40	40	46	480	160	3,5	10,5	6	50	
1 3/4		45	45	52	640	180	3	9	6	50	
		50	50	58,2	760	200	3	9	6	50	
2		51	51	59,5	760	205	3	9	6	50	
		55	55	63,6	860	220	3	9	6	50	
2 1/2		60	60	68,4	900	240	2,5	7,5	6	50	
		63	63	71,2	970	250	2,5	7,5	6	50	
		65	65	73,2	1030	260	2,5	7,5	6	50	
3 1/2		70	70	79	1125	280	2	6	6	50	
		75	75	84,4	1200	300	2	6	6	50	
		80	80	89,4	1450	320	2	6	6	25	
		90	90	101,8	1850	360	2	6	6	25	
	4		100	100	112,2	2200	400	1,5	3,5	6	25
			110	110	122	2500	440	1,5	3,5	6	25
			120	120	133,4	2800	500	1,5	3,5	4	25



LOUISIANA SUPERELASTIC

Wąż z PVC z osadzoną sztywną spiralą z PVC, do zasysania i przesyłu substancji stałych i cieczej.

911022



PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of solids and liquids.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***

	ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECJA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m	
1	19	19	24,6	250	60	6,5	19,5	7	50	
	20	20	26,2	275	65	6,5	19,5	7	50	
	25	25	31,6	330	100	6,5	19,5	7	50	
	30	30	37	420	125	5,5	16,5	7	50	
	32	32	39,2	460	135	5,5	16,5	7	50	
1 1/4	35	35	41,8	500	145	5	15	7	50	
	38	38	45,4	550	155	4,5	13,5	7	50	
1 1/2	40	40	47,8	610	160	4,5	13,5	7	50	
	45	45	52,8	670	180	4	12	7	50	
1 3/4	50	50	58,2	810	200	3,5	10,5	7	50	
	51	51,3	59,5	810	225	3,5	10,5	7	50	
2	55	55	63,6	860	225	3,5	10,5	7	50	
	60	60	69	970	245	3,5	10,5	7	50	
	63	63	71,2	1040	260	3,5	10,5	7	50	
2 1/2	70	70	79	1200	290	3,5	10,5	7	50	
	75	75	85,4	1380	315	2,5	7,5	7	50	
	76	76	86	1380	320	2,5	7,5	7	50	
3	80	80,2	90,8	1560	325	2,5	7,5	7	25	
	90	90	100,4	1800	390	2,5	7,5	7	25	
	100	100	112	2160	430	2,5	7,5	7	25	
3 1/2	102	102,3	113,9	2200	430	2,5	7,5	7	25	
	110	110	122	2400	480	2,5	7,5	5	25	
	120	120	132,4	2850	610	2,5	7,5	5	25	
4	125	125	137,6	3130	660	2	6	5	25	
	127	127	140,6	3130	670	2	6	5	25	
	150	150	164,4	4250	730	2	6	5	25	
5	152	152,4	167,2	4250	750	2	6	5	25	
	200	200	218,2	6400	810	1	3	5	20	
6	204	203,2	221,2	6400	810	1	3	5	20	



LUISIANA PU ANTISTATICO

Wąż z PVC z osadzoną sztywną spiralą z PVC, z warstwą wewnętrzną z PU i miedzianym opłotem dla uzyskania właściwości antystatycznych. Nadaje się do przesyłania i transportu materiałów o właściwościach ściernych i materiałów sypkich.

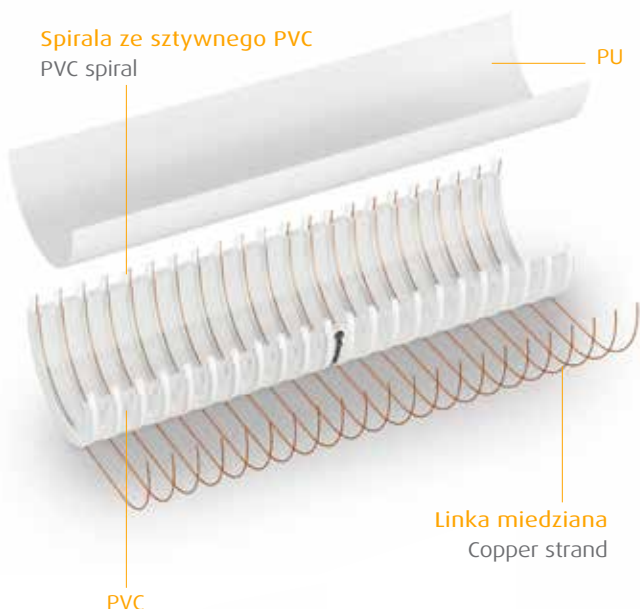
911184



PVC hose with rigid PVC spiral, PU underlayer and copper strand for antistatic rendering. Suitable for conveying and carrying abrasive and granular materials.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-10°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	****
	ANTYSTATYCZNY ANTISTATIC	Rezystencja linki 0,075 OHM/m
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1 1/2	30	30,5	37,5	450	150	5	15	7	30
	38	38	45	500	190	5	15	7	30
	40	40	48	630	200	5	15	7	30
2	50	50	59	900	250	4	12	7	30
	60	60,5	70,5	1100	300	4	12	7	30
	70	70,5	81	1200	350	4	12	7	30
3	76	76,2	87,2	1400	375	3,5	10,5	7	30
	80	80	91	1500	400	3,5	10,5	7	30
	90	90	101	1750	450	3,5	10,5	7	30
3 1/2	100	100	111	2000	500	3	9	7	30
	150	150	166	4100	900	3	9	6	30



FLORIDA

Wąż z PVC z osadzoną sztywną spiralą z PVC, do zasysania i przesyłu cieczy.

911021



PVC hose with PVC rigid spiral, for delivery and suction of liquids.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	16	16	20,4	175	90	6,5	19,5	6	30
	20	20	24,9	210	110	6,5	19,5	6	25
	25	25	29,7	250	140	6,5	19,5	6	25
1 1/4	30	30	35	330	175	6	18	6	25
	32	32	37,2	350	180	6	18	6	25
1 1/2	35	35	40,4	400	195	6	18	6	25
	38	38	43,6	430	210	6	18	6	25
1 3/4	40	40	46	480	220	5,5	16,5	6	25
	45	45	52	640	255	5,5	16,5	6	25
	50	50	58,4	760	275	5,5	16,5	6	25
2	55	55	63,8	860	310	5,5	16,5	6	25
	60	60	68,4	900	330	4	12	6	25
	63	63	71,2	970	350	4	12	6	25
2 1/2	70	70	79	1125	450	3	9	6	25
	75	75	84,4	1200	500	3	9	6	25
	80	80	89,4	1450	550	3	9	6	25
3 1/2	90	90	101,8	1850	630	3	9	6	25
	100	100	112,2	2200	700	2	6	6	25
	110	110	122	2400	770	2	6	6	25
	120	121	133,4	2800	840	2	6	4	25



NEVADA PHF

Wąż z PVC-PHF z osadzoną sztywną spiralą z PVC, do zastosowań w trudnych warunkach w przemyśle winiarskim, do zasysania i przesyłu cieczy spożywczych oraz cieczy o zawartości alkoholu do 20%.

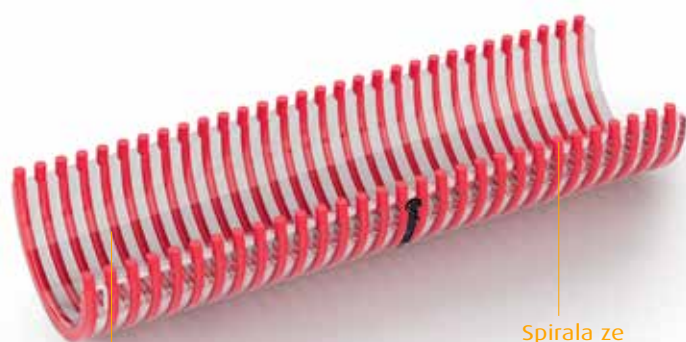
911277



PVC-PHF hose with PVC rigid spiral, for heavy duty use in the wine industry, for suction and delivery of liquid foodstuffs and alcohol up to 20% proof.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	*****
	WOLNY OD ORTOFTALANÓW O-PHTHALATE FREE	PHF *****
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU/FDA - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	25	25	32,6	400	175	8	24	9	50
	30	30	37,5	500	210	8	24	9	50
1 1/4	32	32	39,6	520	220	8	24	9	50
	35	35	42,5	600	240	8	24	9	50
1 1/2	38	38	46,4	700	250	8	24	9	50
	40	40	49	750	260	8	24	9	50
1 3/4	45	45	54	900	290	8	24	9	50
2	50	50	59	1000	325	8	24	9	50
	60	60	71	1450	380	7	21	9	50
2 1/2	63	63	75	1670	400	7	21	9	50
	70	70	82	1800	450	6	18	9	50
	75	75,5	87,5	1900	490	6	18	9	50
	80	80	93	2200	530	5	15	9	50
3 1/2	90	90	104	2480	600	5	15	9	30
	100	100	116	3300	700	4	12	9	30
4	102	102	117	3300	700	4	12	9	30
	110	110	125,6	3450	800	4	12	9	30
	120	120	136	3600	900	4	12	9	30
	125	125	140,6	4200	980	4	12	9	30
	150	150	170	6300	1350	3	9	9	30
	200	200	224	8500	1800	2	6	9	10



Spirala ze sztywnego PVC
PVC spiral

PVC-PHF



NEVADA WINE HOSE SE LIGHT

Lekki wąż z przezroczystego PVC, wzmocniony sztywną czerwoną spiralą z PVC, z gładką powierzchnią wewnętrzną i zewnętrzną, do zastosowań w przemyśle winiarskim.

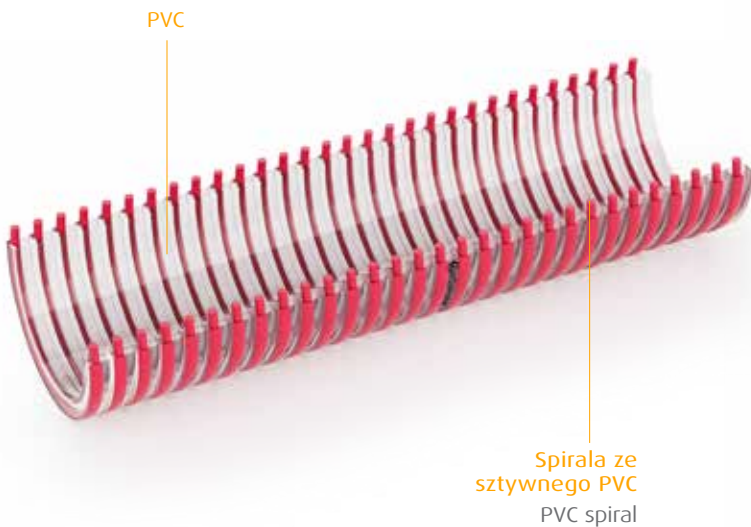
911328

Light weight transparent PVC hose with red rigid PVC spiral, smooth inner and outer surface for applications in the wine industry.



	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
2	40	40	47,8	610	180	6	18	7	25
	50	50	58,2	810	220	4,5	13,5	7	25
	70	70	79,2	1200	320	3,5	10,5	7	25



ARIZONA SUPERELASTIC

Wąż z PVC ze spiralą ze sztywnego PVC, do zasysania i tłoczenia cieczy, systemów nawadniania, czyszczenia studzienek ściekowych i szamb.

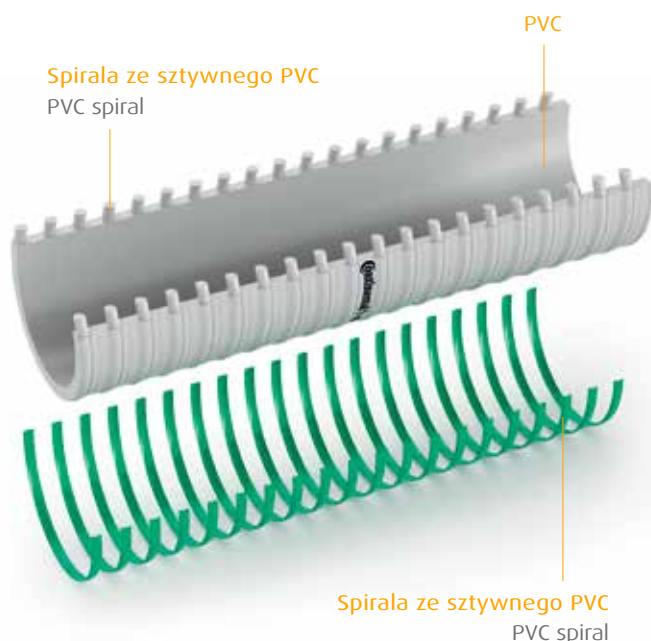
911075



PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, cleaning sewage drains and cesspits.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	25	25	34,8	500	100	7	21	9	50
1 1/4	32	32	41,4	580	130	6	18	9	50
1 1/2	38	38,2	47,6	700	150	6	18	9	50
	40	40	49,4	740	160	6	18	9	50
1 3/4	45	45	55	900	180	5,5	16,5	9	50
	50	50	61	1050	200	5	15	9	50
2	51	50,8	61,8	1050	200	5	15	9	50
	60	60	71,2	1250	240	4,5	13,5	9	50
2 1/2	63	63,5	74,5	1390	250	4,5	13,5	9	50
	70	70	82	1650	280	4	12	9	30
	75	75	87,2	1700	300	4	12	9	30
3	76	76,2	88,4	1700	300	4	12	9	30
	80	80	92,6	1850	320	3,5	10,5	9	30
3 1/2	89	88,9	102,5	2250	360	3,5	10,5	9	30
3 1/2	90	90	103,4	2250	360	3,5	10,5	9	30
	100	100	114,6	2700	400	3	9	9	30
4	102	101,6	116,2	2700	400	3	9	9	30
	110	110	125	3100	440	3	9	9	30
	120	120	136,4	3600	480	2,5	7,5	9	20
	125	125,5	142	3900	500	2,5	7,5	9	20
5	127	127	143,6	3900	510	2,5	7,5	9	20
	130	130	147	4100	520	2,5	7,5	9	20
	133	133	150	4200	535	2,5	7,5	9	20
	140	140	157,4	4550	560	2	6	9	20
	150	150	168	5000	600	2	6	9	20
6	152	152,4	170,4	5000	610	2	6	9	20
	160	160	178,8	5600	640	2	6	9	20
	200	200	226	9500	800	1,5	4,5	9	-
8	204	203,2	229	9500	800	1,5	4,5	9	-
	250	250	279	13500	1000	1,5	4,5	9	-
10	254	254	283	13500	1000	1,5	4,5	9	-
12	304	304,8	335,8	18000	1200	1,5	4,5	9	-



SUPER ARIZONA PU

Wąż z PVC z warstwą z PU i wbudowaną sztywną spiralą z PVC, do odprowadzania i przesyłu materiałów o właściwościach ściernych.

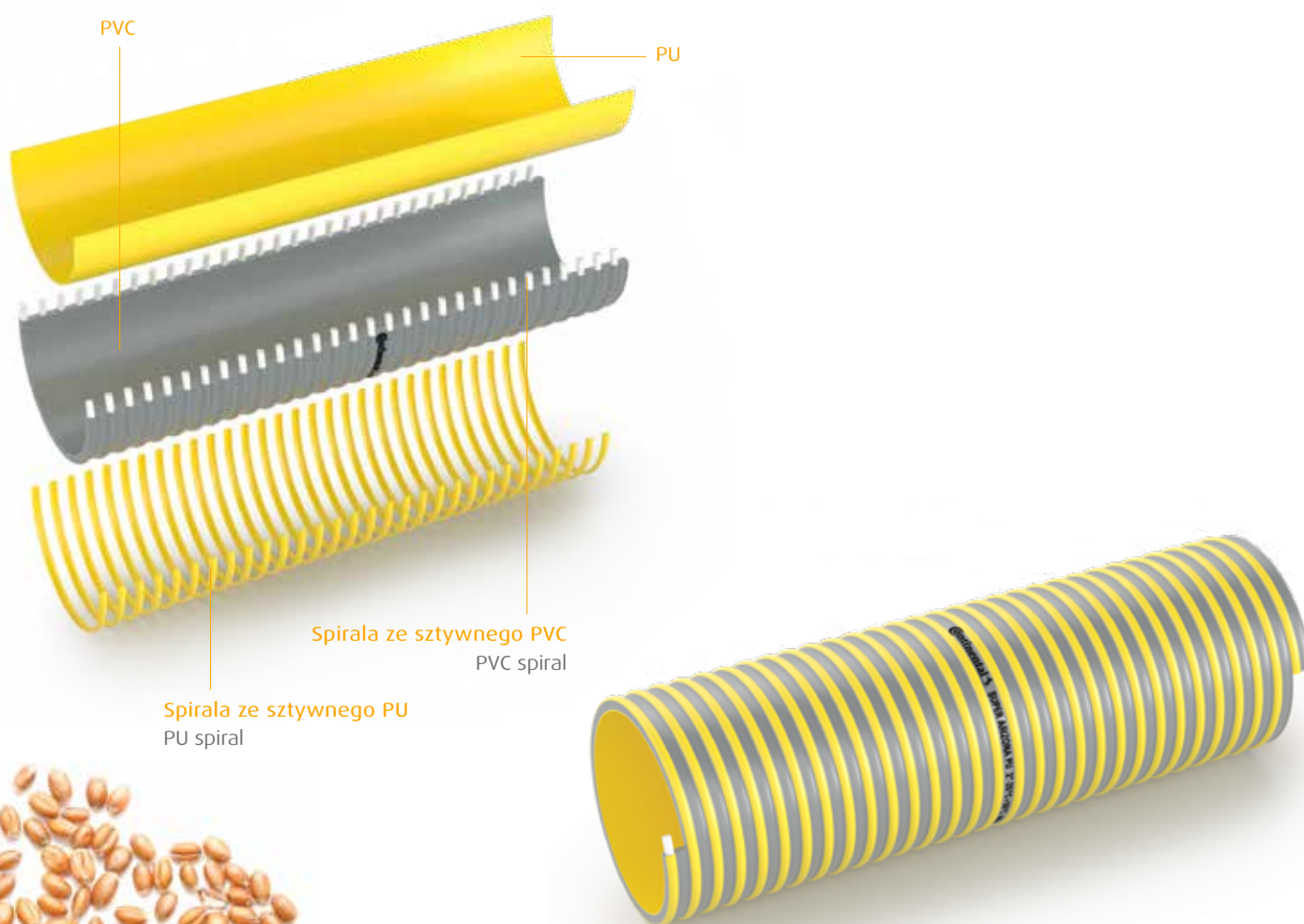
911074



PVC hose with PU lining and PVC rigid spiral for discharge and transport of abrasive materials.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	*****
	ODPORNOŚĆ NA DROBNOUSTROJE MICROORGANISMS RESISTANCE	*****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1 1/4	32	32	40,8	600	130	6	18	9	50
1 1/2	38	38	47	700	150	6	18	9	50
1 3/4	45	45	55	900	180	5	15	9	50
2	51	50,8	61,2	1050	200	5	15	9	50
2 1/2	63	63,5	74,5	1390	250	4	12	9	50
3	76	76,2	89,6	1900	300	4	12	9	30
3 1/2	89	88,9	104,1	2250	360	3	9	9	30
4	102	101,6	119	3100	400	3	9	9	30
5	127	127	146	4450	510	2,5	7,5	9	20
6	152	152,4	174,4	6000	610	2	6	9	20



ARIZONA ARTIC

Miękki wąż z PVC z osadzoną sztywną spiralą z PVC, odpowiedni do stosowania w szczególnie zimnym klimacie, do zasysania i przesyłu cieczy.

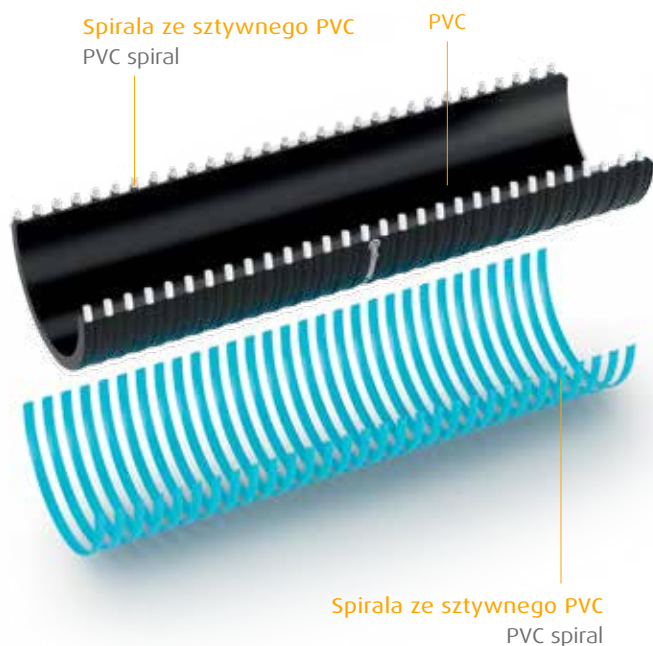
911217



Soft PVC hose with rigid PVC spiral, suitable for use in particularly cold climates, for delivery and suction of liquids.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-40°C +45°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC OIL
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
2	51	50,8	61,8	1100	165	3	9	9	30
2 1/2	63	63,5	75,5	1450	205	3	9	9	30
3	76	76,2	89,2	1800	260	3	9	9	30
	80	80	94	1900	280	3	9	9	30
3 1/2	89	89	103	2250	300	2,5	7,5	9	30
4	102	101,6	117	2800	330	2	6	9	30
	110	110	126,4	3400	360	1,5	4,5	9	20
5	127	127	144	4000	420	1	3	9	20
6	152	152,4	170	5000	510	1	3	9	20



ARIZONA EXTREME ELASTIC

Miękki wąż z PVC z osadzoną sztywną spiralą z PVC, odpowiedni do stosowania w szczególnie zimnym klimacie, do zasysania i przesyłu cieczy.

911159



Soft PVC hose with rigid PVC spiral, suitable for use in particularly cold climates, for delivery and suction of liquids.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	★★★★
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	★★★★★
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	★★★
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-40°C +55°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	★★★★

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
2	50	50	60,5	1050	175	3,5	10,5	8	50
	51	50,8	61,8	1050	175	3	9	8	50
	60	60	71,2	1250	210	3	9	8	50
2 1/2	63,5	63,5	75,5	1390	220	3	9	8	50
	70	70	82	1650	245	3	9	8	50
3	76	76,2	88,8	1700	260	3	9	8	30
	80	80	93	1850	280	2	6	8	30
3 1/2	89	88,9	102,9	2250	310	2	6	8	30
	102	101,6	116,6	2700	350	2	6	8	30
4	110	110	125	3100	385	2	6	8	30
	127	127	143,6	3900	445	1,5	4,5	8	20
5	152	152,4	170,4	5000	525	1	3	7	20
	160	160	179	5600	560	1	3	7	20
6	204	203,2	229,2	9500	700	1	3	7	20

Spirala ze sztywnego PVC
PVC spiral

PVC

Spirala ze sztywnego PVC
PVC spiral



MEDIUM

Wąż z PVC z osadzoną sztywną spiralą z PVC. Do zasysania i przesyłu cieczy, w systemach nawadniania oraz czyszczenia kanalizacji ściekowej i szamb.

91117



PVC hose with PVC rigid spiral. Used for suction and delivery of liquids, irrigation systems, and cleaning sewage drains and cesspits.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	★ ★ ★ ★
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	★ ★ ★ ★
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	★ ★ ★
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	★ ★ ★ ★

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
2	51	50,8	61	960	200	4,5	13,5	9	30
2 1/2	63	63,5	75,5	1300	250	4	12	9	30
3	76	76,2	88,4	1700	300	3,5	10,5	9	30
	80	80	93	1750	320	3,5	10,5	9	30
	90	90	103,4	2150	360	3	9	9	30
4	102	101,6	116,2	2600	400	3	9	9	30
	110	110,5	125,5	3000	440	2,7	8	9	20
	120	120	136	3400	480	2,5	7	9	20
5	127	127	143,6	3800	500	2,3	7	9	20
	133	133	150	4000	530	2	6	9	20
6	152	152,4	170,4	4700	600	1,8	5,5	9	20
	160	160	178,8	5300	650	1,5	4,5	9	-
8	204	203,2	229,2	9400	800	1,3	4	9	-



Spirala ze sztywnego PVC
PVC spiral



ALABAMA

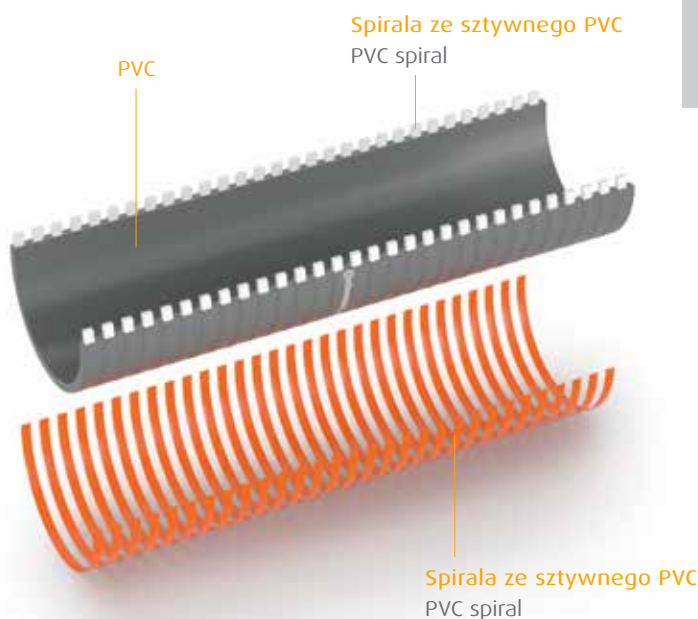
Wąż z PVC z wbudowaną prostokątną, sztywną spiralą PVC, do zasysania i przesyłu cieczy, w systemach nawadniania oraz czyszczenia kanalizacji ściekowej i szamb.

911194



	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECJA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
2	51	50,8	58,8	850	220	5	15	9	50
2 1/2	63	63	71,4	1150	250	4	12	9	50
3	76	76,2	85,2	1450	330	4	12	9	30
	80	80	89,6	1600	350	4	12	9	30
	90	90	100	2000	400	3	9	9	30
4	102	101,6	111,6	2200	430	3	9	9	30
	110	110	121,4	2700	480	2,5	7,5	9	20
	120	120	131,6	2950	520	2,5	7,5	9	20
5	127	127	139	3200	550	2,5	7,5	9	20
	133	133	146	3400	600	2	6	9	-
6	152	152,4	166,4	4300	700	2	6	9	-
	160	160	175	4550	800	2	6	9	-
8	203	203,2	223,2	8500	900	1,5	4,5	9	-



AMERICA FLEX

Wąż wykonany ze specjalnie zmodyfikowanej mieszanki PVC z osadzoną sztywną spiralą z PVC, do zasysania i przesyłu cieczy, w systemach nawadniania oraz czyszczenia kanalizacji i szamb.

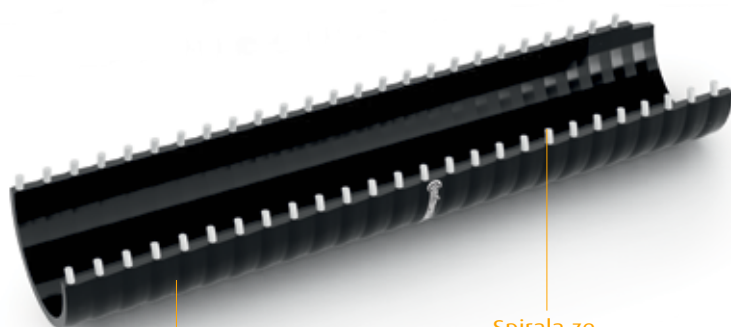
911261



Special modified mixture PVC hose with rigid PVC spiral for suction and delivery of liquids, irrigation, cleaning of sewers and cesspits.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	**
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-40°C +45°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
2	51	50,8	59,6	850	160	3	9	8	50
2 1/2	63	63,5	73,5	1100	200	3	9	8	50
3	76	76,2	87,2	1500	250	3	9	8	30
	80	80	91	1650	270	3	9	8	30
3 1/2	90	88,9	99,9	1900	290	2	6	8	30
4	102	101,6	113,6	2300	330	2	6	7	30
5	127	127	141	3300	410	2	6	7	20
6	152	152,4	167,4	4300	500	2	6	7	20



Spirala ze sztywnego PVC
PVC spiral

PVC



AMERICA OIL

Wąż z PVC z osadzoną sztywną spiralą z PVC i gładką częścią wewnętrzną, do zasysania i przesyłu olejów przemysłowych.

911101



PVC hose with rigid PVC spiral and smooth interior, for suction and delivery of industrial oils.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	***
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-20°C +55°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC OIL
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	25	25	34	480	90	6	18	9	50
1 1/4	32	32	41,4	580	115	5	15	9	50
1 1/2	38	38	47,6	680	135	5	15	9	50
2	51	50,8	61,2	1050	175	4,5	13,5	9	50
2 1/2	63	63,5	75,5	1390	220	4	12	9	50
3	76	76,2	89	1700	270	3,5	10,5	9	50
4	102	101,6	116,4	2700	360	2,5	7,5	9	30
6	152	152,4	170,4	5000	530	1,5	4,5	9	30



Spirala ze sztywnego PVC
PVC spiral

PVC



AMERICA OIL ANTISTATICO RIC.

911274

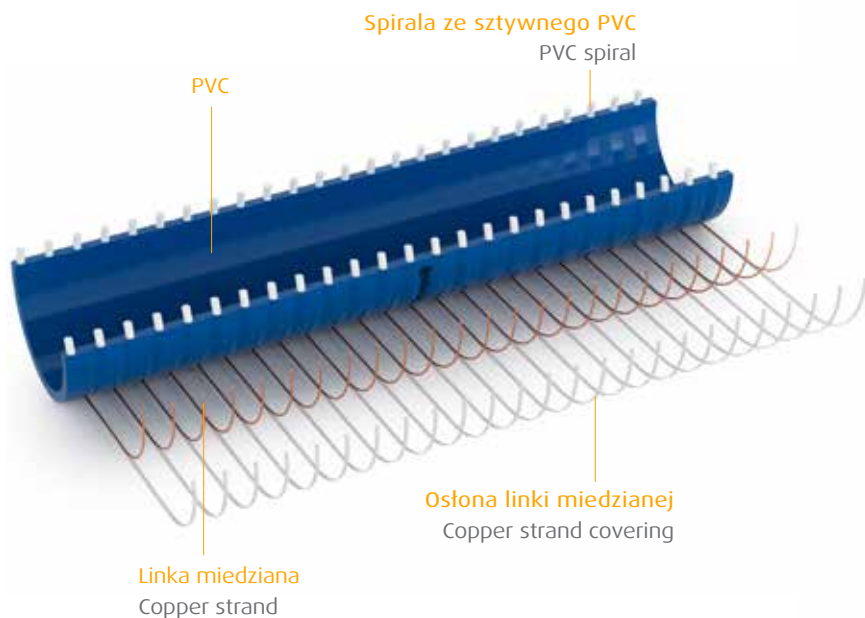


Wąż wykonany z elastycznego PVC odpornego na oleje i tłuszcze, wzmocniony sztywną spiralą z PVC, z gładką częścią wewnętrzną i miedzianym opłotem dla uzyskania właściwości antystatycznych, do zasysania i przesyłu olejów przemysłowych.

PVC hose made with oil and fat resistant flexible PVC reinforced with rigid PVC spiral, smooth interior and copper strand for antistatic rendering, for suction and delivery of industrial oils.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	***
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-20°C +55°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC OIL
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ANTYSTATYCZNY ANTISTATIC	Rezystencja linki 0,075 OHM/m

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	25	25	34	530	90	6	18	9	50
1 1/4	32	32	41,4	630	115	5	15	9	50
1 1/2	38	38	47,6	730	135	5	15	9	50
2	51	50,8	61,2	1100	175	4,5	13,5	9	50
2 1/2	63	63,5	75,5	1440	220	4	12	9	50
3	76	76,2	88,2	1800	270	3,5	10,5	9	50
4	102	101,6	116,2	2750	360	2,5	7,5	9	30
6	152	152,4	170,4	5050	530	1,5	4,5	9	30



AGRONEVADA OM

Wąż wykonany z PVC przeznaczonego do kontaktu z żywnością, wzmocniony sztywną spiralą z PVC i oznakowany żółtym paskiem, do zasysania i przesyłu substancji stałych i cieczej.

911298

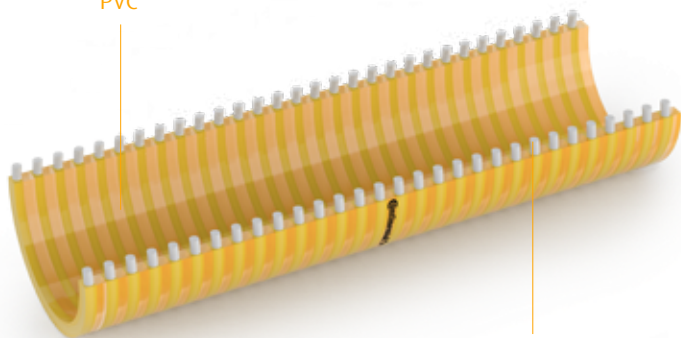


Food quality PVC hose with rigid PVC spiral and yellow identification strip, for suction and delivery of solids and liquids.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
	50	50	60,6	1050	350	4,5	13,5	9	50
	60	60	70,8	1250	420	4	12	9	50
	70	70	82	1600	490	3,5	10,5	9	50
	75	75	88	1650	525	3,5	10,5	9	50
	80	80	93	1750	560	3,5	10,5	9	50
	90	90	103,4	2150	630	3	9	9	30
	100	100	113,6	2650	700	3	9	9	30
	110	110	124,4	2950	800	3	9	9	30
	125	125	141,6	3600	875	2,5	7,5	9	30
	150	150	168	4900	1050	2	6	9	30
	200	200	226	9500	1400	1,5	4,5	9	10

PVC



Spirala ze sztywnego PVC
PVC spiral



COLORADO SUPERELASTIC

Giętki wąż z PVC do zastosowań trudnych warunkach, wzmocniony sztywną spiralą z PVC, do zasysania i przesyłu cieczy, w systemach nawadniania oraz czyszczenia kanalizacji ściekowej i szamb.

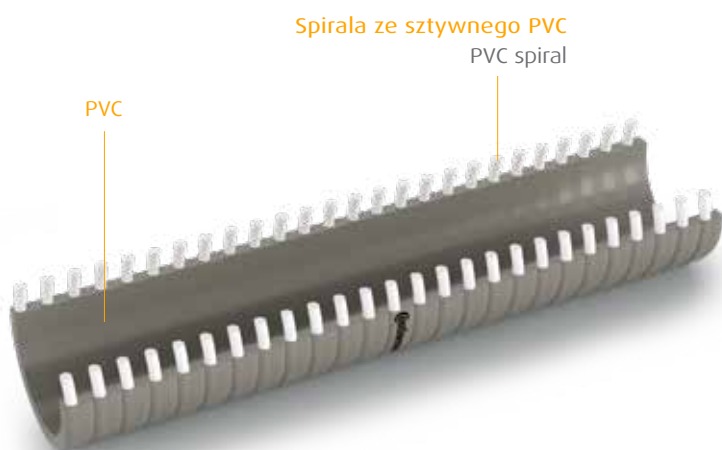
	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	*****

911034



Heavy duty flexible PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, and cleaning sewage drains and cesspits.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
2	51	51,3	62,1	1200	290	7	21	9	30
2 1/2	63	63,5	76,5	1700	360	7	21	9	30
3	76	76,2	89,6	2000	450	6	18	9	30
	80	80	93,4	2200	500	6	18	9	30
3 1/2	90	90	103,6	2500	560	6	18	9	30
	100	100	115	3300	620	4,5	13,5	9	30
4	102	102	117	3300	640	4,5	13,5	9	30
	110	110	126	3900	800	4,5	13,5	9	30
5	127	127	143,8	4200	860	4,5	13,5	9	30
6	152	152,4	171,6	5900	1100	2,5	7,5	9	20
	200	200	226	10500	1200	2	6	9	15



SHARK HOSE

Wąż z przezroczystego PVC, wzmocniony sztywną, odporną na wstrząsy spiralą z PVC, do zastosowań w hodowli ryb i transportu produktów rybnych.

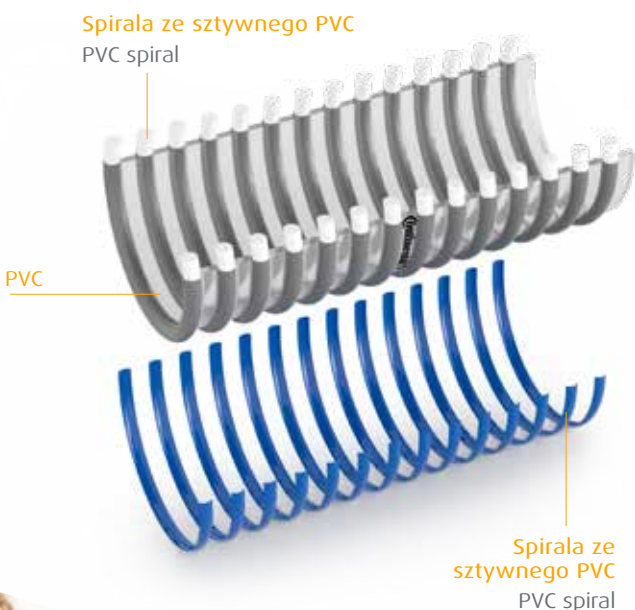
911079



Transparent PVC hose with PVC rigid shockproof spiral, for fish farming and carrying fish products.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	*****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIENŹ GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
4	102	101,6	120	3250	400	2,5	7,5	9	20
6	152	152,4	175,4	5600	650	2	6	9	20
8	203	203,2	230	9200	850	2	6	9	10
10	254	254	290	14500	1250	1,5	4,5	9	10
12	305	304,8	344,8	19000	-	1,5	4,5	9	10
14	355	356	396	22000	-	1,25	3,7	9	10
16	407	407	450	28000	-	1	3	9	10



SEPTICFLEX

Bardzo elastyczny wąż odporny na olej, wzmocniony sztywną spiralą z PVC, oznakowany niebieskim paskiem, elastyczny w niskich temperaturach, do zasysania i przesyłu cieczy i substancji stałych.

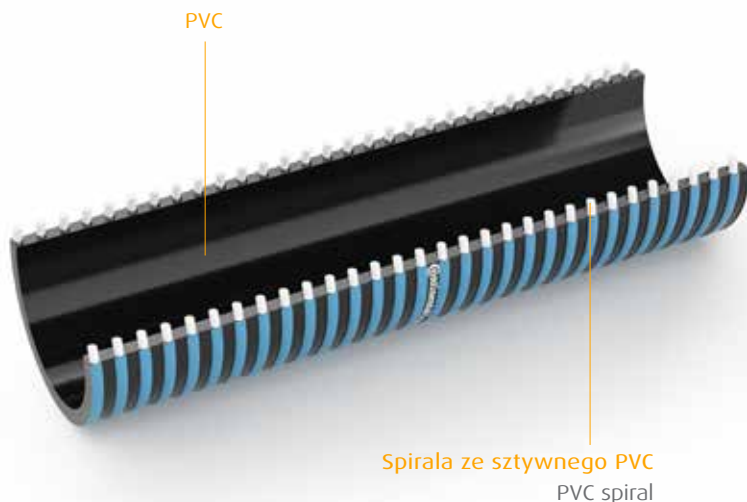
911336



Very flexible oil resistant hose reinforced with rigid PVC spiral and blue identification strip, flexible at low temperature, for suction and delivery of solids and liquids.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	***
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-30°C +55°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC OIL
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
2	51	50,8	59,6	850	155	2	6	9	50
2 1/2	63	63,5	73,5	1100	190	1,5	4,5	9	50
3	76	76,2	87,2	1500	230	1	3	9	50
4	102	101,6	113,6	2300	305	1	3	9	50



GUAINA VINILFLEX N

Wąż z PVC wzmocniony spiralą z PVC, przeznaczony do transportu powietrza, spalin, wiórów, pyłów, włókien tekstylnych i wentylacji oraz do ochrony kabli. Samogaszący zgodnie z normą UL 94 V2.

911332



PVC ducting reinforced with PVC spiral for air, fumes, chips, powders, textile threads, ventilation and cable protection. Self-extinguishing according to UL 94 V2.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	**
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-10°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	SAMOGASZĄCY FLAME RETARDANT	Tworzywo sztuczne zgodne z UL 94 V2 Plastic material according to UL 94 V2

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	GRUBOŚĆ CAŁKOWITA TOTAL THICKNESS	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	mm	m
5/16	8	8	12,1	50	8	2	0,7	5,2	30
3/8	10	10	14,7	70	10	2,3	0,7	5,8	30
	12	12	16,4	75	12	2,2	0,7	6	30
	14	14	18,8	90	14	2,4	0,7	6	30
	15	15	19,7	95	15	2,3	0,7	6	30
5/8	16	16	20,7	100	16	2,3	0,7	6,2	30
	18	18	22,7	110	18	2,3	0,7	6,5	30
3/4	19	19	23,7	120	19	2,4	0,7	7	30
	20	20	24,7	125	20	2,3	0,7	6,7	30
	22	22	27,7	160	22	2,8	0,7	7,2	30
1	25	25	30,6	180	25	2,8	0,8	7,2	30
	28	28	33,5	210	28	2,8	0,8	7,3	30
	30	30	36	230	30	3	0,8	7,4	25
1 1/4	32	32	38	240	32	3	0,8	8	25
	35	35	41	280	35	3	0,8	8,2	25
1 1/2	38	38	44,4	310	38	3,2	0,8	8,2	25
	40	40	46,6	330	40	3,3	0,9	8,5	25
1 3/4	45	45	51,8	380	45	3,4	0,9	9,5	25
2	50	50	57,2	430	50	3,6	0,9	10	25
	60	60	68	560	60	4	0,9	11,3	25



PVC-PHF



IDRO POOL

Wąż z PVC z osadzoną sztywną spiralą z PVC, do zasilania i recyrkulacji wody w jacuzzi oraz basenach, jako zamiennik rur.

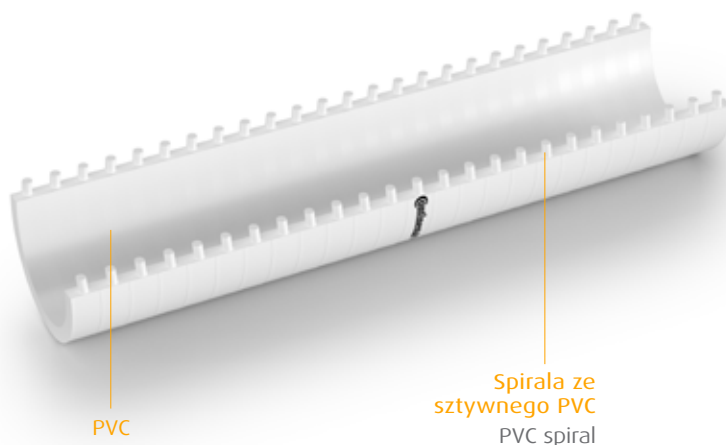
911026



PVC hose with PVC rigid spiral for jacuzzis and swimming pool supply and recirculation systems as a substitute for common rigid hoses.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	****
	KALIBROWANE ŚREDNICE CALIBRATED DIAMETERS	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
5/8	14	14	20,2	210	60	7	21	7	30
	15	15	20,2	180	60	7	21	7	30
	16	16	20,2	150	65	7	21	7	30
	16	16	21,8	210	65	7	21	7	30
	20	20	25,4	250	80	7	21	7	30
1	20	20	25,5	250	80	7	21	7	30
	20,5	20,4	26,6	290	82	7	21	7	30
	25	25	32,1	395	100	7	21	7	30
	25	25	32,2	410	100	7	21	7	30
	25	25	33	480	100	7	21	7	30
1 1/4	25	25	33,8	500	100	7	21	7	30
	25	25	33,9	500	100	7	21	7	30
	27	27	33,6	400	110	7	21	7	30
	27	27	33,8	400	110	7	21	7	30
	32	31,6	40	600	128	7	21	7	30
2	40	40	48,1	720	160	6	18	7	30
	40	40	48,5	730	160	6	18	7	30
	40	40	50,1	930	160	6	18	7	30
	40	40	50,3	930	160	6	18	7	30
	41,5	41,8	50	760	160	6	18	7	30
2 1/2	42	42	50	785	160	6	18	7	30
	43	43	50,3	680	175	5	15	7	30
	50	50,8	60,2	1060	200	5	15	7	30
	50	50,8	60,6	1030	200	5	15	7	30
	50	50,8	60,8	1030	200	5	15	7	30
3	50,8	51	63,2	1380	210	5	15	7	30
	55	55	63,3	1000	220	5	15	7	30
	65	65	75,2	1400	260	5	15	7	30



IDROPOOL MARINE WASTE

Wąż z PVC z osadzoną sztywną spiralą z PVC, do zasilania i recyrkulacji wody w jacuzzi oraz basenach, jako alternatywa dla rur.

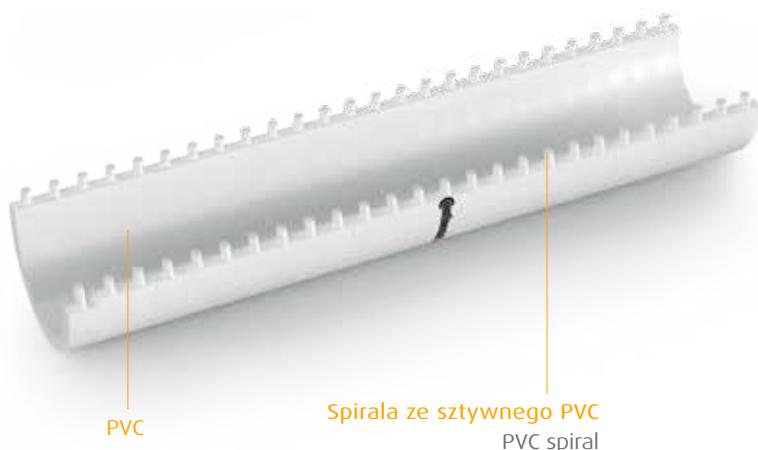
91123



PVC hose with rigid PVC spiral, for jacuzzis and swimming pool supply and recirculation systems as an alternative to common rigid hoses.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-10°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	****
	KALIBROWANE ŚREDNICE CALIBRATED DIAMETERS	
	ZBIORNIK WÓD ODPADOWYCH WASTE WATER TANK SYSTEM	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	16	16	21,8	220	60	7	21	7	30
	19	19	25,4	280	90	7	21	7	30
	20	20	26,4	300	100	7	21	7	30
1	25	25	32,6	460	110	7	21	7	30
	35	35	42,4	550	170	6	18	7	30
1 1/2	38	38	45,6	640	180	6	18	7	30
	40	40	50,1	930	200	6	18	7	30



QUADRAPOOL HAYCLOR

Wąż z PVC wzmocniony spiralą o przekroju kwadratowym wykonaną ze sztywnego PVC, z wkładem z tworzywa HAYCLOR zapewniającym zwiększoną odporność na chlor, do zasysania i przesyłu cieczy w systemach zasilania i recyrkulacji basenów.

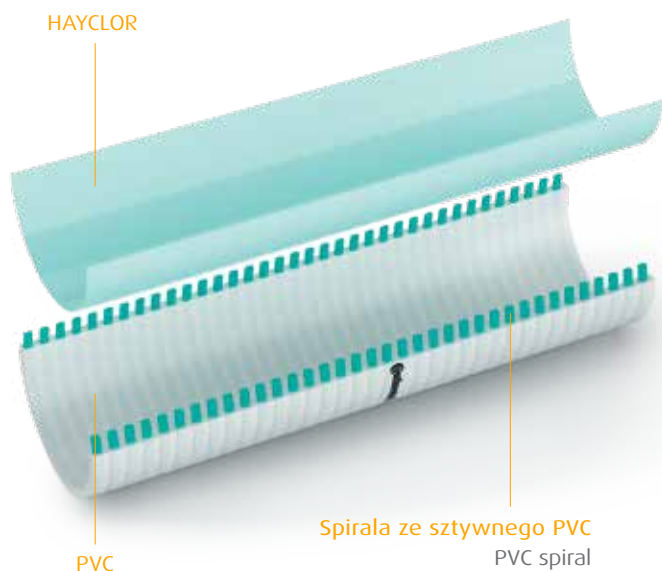
	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	*****
	ODPORNOŚĆ NA CHLOR CHLORINE RESISTANCE	10.000 PPM *****
	ODPORNOŚĆ NA PLEŚŃ MOULD RESISTANCE	ASTM G21 *****

911209



PVC hose with square section rigid PVC spiral, HAYCLOR liner for improved resistance to chlorine, for suction and delivery of liquids for swimming pool supply and recirculation systems.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	25	25	32,1	400	100	8	24	7	30/50
	42	42	50,3	750	160	7	21	7	30/50
	43	43	50,3	680	170	7	21	7	30/50
2	50	50	59	1000	200	6	18	7	30/50
	55	55	63,3	1000	220	5	15	7	30/50



BONZAI BUNA

Elastyczny wąż wykonany ze specjalnej mieszanki zapewniającej doskonałą odporność na działanie substancji chemicznych, olejów mineralnych i tłuszczów zwierzęcych, z gładką powierzchnią wewnętrzną i zewnętrzną spiralą wzmacniającą ze sztywnego PVC dla zwiększenia wytrzymałości i żywotności, do zasysania i przesyłu cieczy i substancji stałych.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-20°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	****

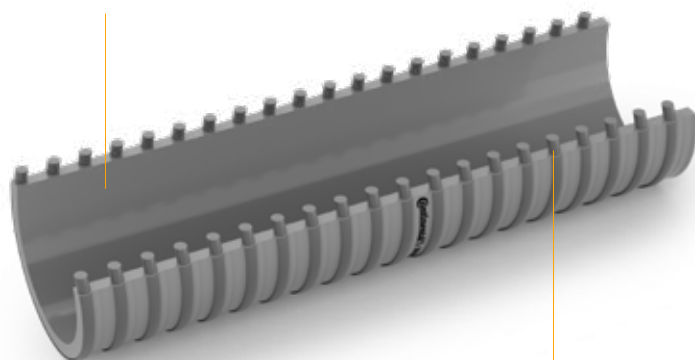
9N1402



Flexible hose, made of a specific compound, giving excellent resistance to chemicals, mineral oils, and animal fats, Smooth inner, reinforced with an external rigid PVC spiral for less drag and longer life, for suction and delivery of solids and liquids.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
2	40	40	50	740	150	3,5	10,5	8	50
2 1/2	51	51	61,8	1050	185	3	9	8	50
3	63	63	75	1400	260	2,5	7,5	8	50
3	76	76	89	1700	310	2	6	8	50
4	80	80	93	1850	325	2	6	8	50
4	102	102	118	2700	415	1,5	4,5	8	50

PVC



Spirala ze sztywnego PVC
PVC spiral



BONZAI SUPERELASTIC

Wąż ssawno-tłoczny z super elastycznego PVC, wzmocniony zewnętrzną spiralą z PVC, przeznaczony do transportu cieczy i ciał stałych, obsługi gnojowicy, gospodarki wodnej oraz czyszczenia szamb.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-20°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	****

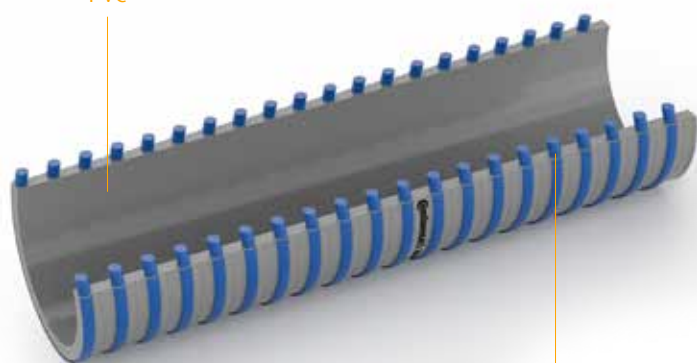
9N1075



Suction and delivery hose in superelastic PVC, reinforced with an external PVC spiral, for liquids and solids, slurry handling, water management and cesspit cleaning.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1 1/4	30	30	39	550	120	6	18	9	50
	32	32	41	600	125	6	18	9	50
1 1/2	38	38	48	700	145	6	18	9	50
	40	40,5	50,3	750	150	6	18	9	50
	50	50	60,8	1000	180	5	15	9	50
2	51	51	61,8	1050	185	5	15	9	50
	60	60	71,6	1260	250	4,5	13,5	9	50
2 1/2	63	63	75	1420	260	4,5	13,5	9	50
	76	76	89	1700	310	3,5	10,5	9	50
3	80	80	93	1850	325	3,5	10,5	9	50
	90	90	104	2250	365	3,5	10,5	9	50
	102	102	117,6	2700	410	3	9	9	50
4	110	110	126	3100	440	2,5	7,5	9	30
	120	120	136	3250	545	2,5	7,5	9	30
	127	128	145	3900	580	2,5	7,5	9	30
5	127	128	145	3900	580	2,5	7,5	9	30
6	152	152	171	4850	685	2	6	9	20

PVC



Spirala ze sztywnego PVC
PVC spiral



BONZAI PU ANTISTATIC

Elastyczny wąż z PVC z wkładem poliuretanowym i miedzianym drutem dla zapewnienia właściwości antystatycznych, wzmocniony spiralą ze sztywnego PVC. Do zasysania i przesyłu materiałów o właściwościach ściernych, do stosowania w trudnych warunkach.

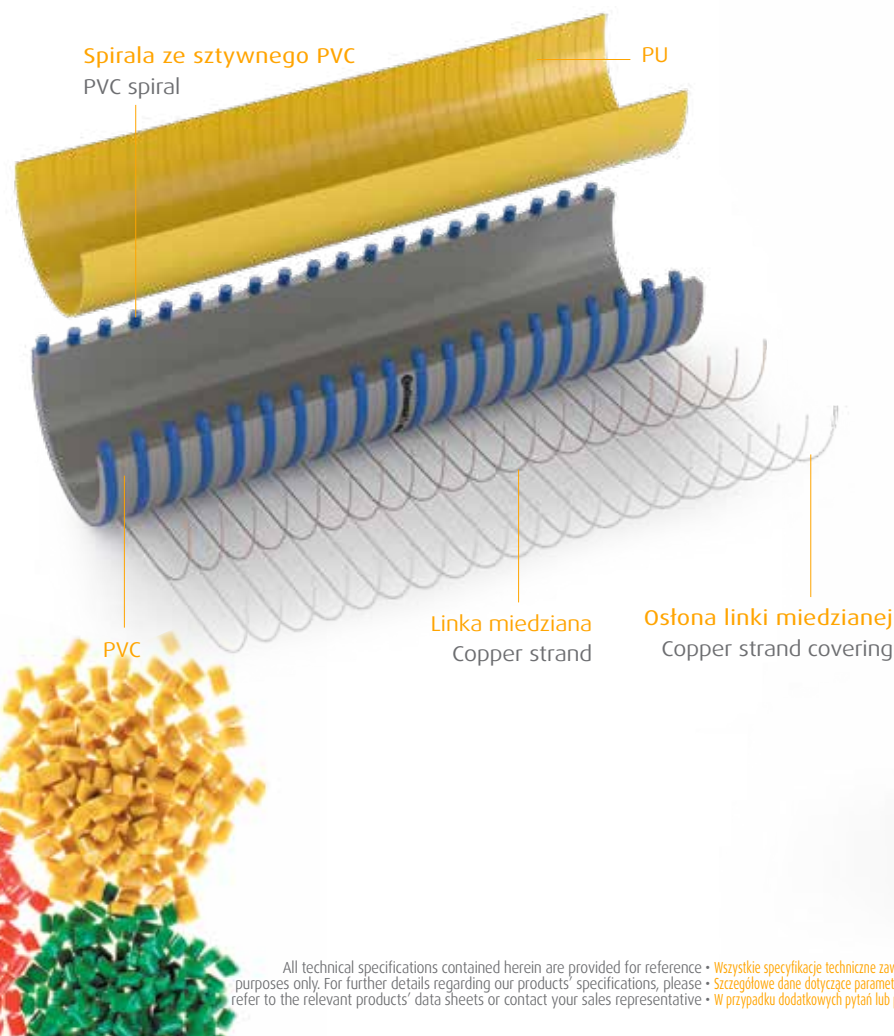
	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-20°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	*****
	ODPORNOŚĆ NA DROBNOUSTROJE MICROORGANISMS RESISTANCE	*****
	ANTYSTATYCZNY ANTISTATIC	Rezystencja link 0,13 OHM/m

9N1129



Flexible PVC hose with Polyurethane liner and copper antistatic strand, reinforced with rigid PVC spiral. For suction and delivery of abrasive materials in heavy applications.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
4	90	90	105,8	2450	360	3	9	9	30
	102	102,7	119,9	3200	410	3	9	9	30



INDUSTRIAL NO ABRASION

Elastyczny wąż z PVC z wkładem poliuretanowym, wzmocniony spiralą ze sztywnego PVC. Do zasysania i przesyłu materiałów o właściwościach ściernych.

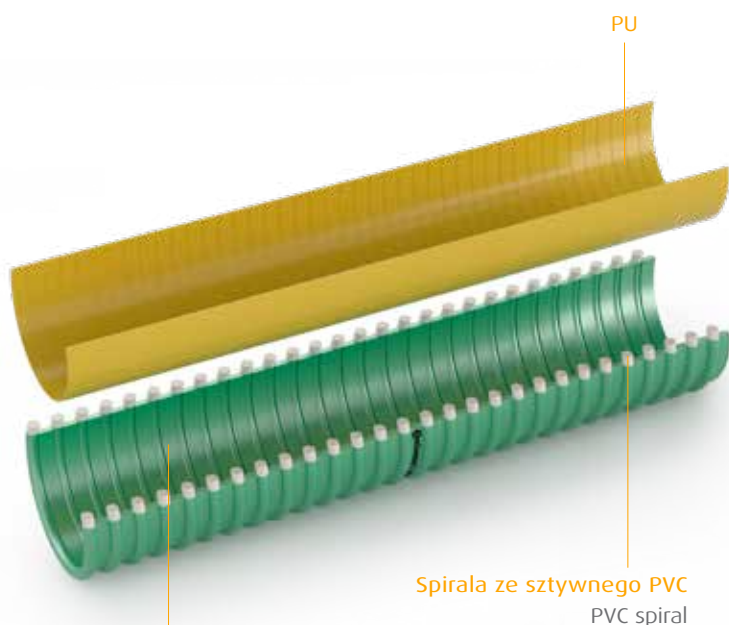
9N1074



Flexible PVC hose with Polyurethane liner, reinforced with rigid PVC spiral. For suction and delivery of abrasive materials.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	*****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1 1/4	32	32	42	700	300	6,5	19,5	9	30/50
	35	35	45	750	315	6,5	19,5	9	30/50
1 1/2	38	38	48	800	335	6,5	19,5	9	30/50
	40	40	50	850	350	6	18	9	30/50
	45	45	56	1000	395	5,5	16,5	9	30/50
	50	50	61	1200	430	5,5	16,5	9	30/50
2	51	51	62	1250	435	5,5	16,5	9	30/50
	55	55	66,5	1400	465	5	15	9	30/50
	60	60	72	1600	505	5	15	9	30/50
2 1/2	63	63	75,5	1670	530	4,5	13,5	9	30/50
	65	65	78	1750	550	4,5	13,5	9	30/50
	70	70	84	1900	590	4,5	13,5	9	30/50
	75	75	89	2000	625	4,5	13,5	9	30/50
3	76	76	90	2100	630	4,5	13,5	9	30/50
	80	80	94	2200	660	4	12	9	30/50
3 1/2	89	89	104	2600	835	3,5	10,5	9	30/50
	90	90	105	2650	840	3,5	10,5	9	30/50
	100	100	116	3310	930	3,5	10,5	9	30
4	102	102	118	3400	945	3,5	10,5	9	30
	110	110	127	3650	1015	3,5	10,5	9	30
	120	120	138	4000	1105	3	9	9	30
	125	125	143	4200	1145	3	9	9	30
5	127	127	145	4300	1160	3	9	9	30
	150	150	171	6400	1370	2,5	7,5	9	20
6	152	152	173	6400	1385	2,5	7,5	9	20
8	203	203	227	10500	2045	2	6	9	10
10	254	254	276	13400	2760	1,5	4,5	9	10



Air

Air	OREGON	64
	OREGON TOTAL PE	65
	OREGON PU ET	66
	OREGON PU EST	67
	OREGON PU ET ANTISTATICO	68
	OREGON PU EST ANTISTATICO	69
	DETROIT 200°C	70
	EVA INDUSTRIAL - MANICOTTI	71
	NOVIVENT PU	72
	NOVIVENT PU ANTISTATIC	73

OREGON

Wąż z PVC z osadzoną sztywną spiralą z PVC, do zasysania i przesyłu powietrza, spalin, wiórów, pyłów i włókien tekstylnych oraz wentylacji. Samogaszący zgodnie z normą UL 94 V2.

911010



PVC hose with PVC rigid spiral, for suction and ducting of air, fumes, chips, dust, textile filaments and ventilation. Self-extinguishing conforming to UL 94 V2.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-10°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	SAMOGASZĄCY FLAME RETARDANT	Tworzywo sztuczne zgodne z UL 94 V2 Plastic material according to UL 94 V2



Spirala ze sztywnego PVC
PVC spiral

PVC

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
1	20	20	26	0,9	185	20	5	50
	25	25	30,6	0,7	185	25	5	50
	30	30	35,6	0,8	225	30	5	50
1 1/4	32	32	38,2	0,8	255	32	5	50
	35	35	41,6	0,8	300	35	5	50
1 1/2	38	38	44,4	0,8	310	38	5	50
	40	40	46,6	0,9	330	40	4	50
1 3/4	45	45	51,6	0,9	370	45	4	50
	46,5	46,5	53,1	0,9	370	47	4	30
2	50	50	57,4	1	440	50	4	50
	60	60	68	1	560	60	4	50
2 1/2	63	63,2	71,2	1	600	63,5	4	50
	70	70	78	1	640	70	4	50
3	75	75	83,8	1	730	75	4	50
	76	76	84,8	1	780	76	4	50
3 1/2	80	80	89	1	790	80	4	30
	90	90	99,4	1	860	90	4	30
4	100	100	109,4	1	980	100	4	30
	102	101,6	111	1	980	101	4	30
	110	110	120	1,2	1120	110	4	30
	120	120	131	1,3	1300	120	4	30
	125	125	136	1,3	1360	125	4	30
	130	130,5	141,9	1,3	1440	130	4	30
	140	140,5	152,5	1,3	1600	140	4	30
	150	150	162,2	1,3	1760	150	4	30
	160	160,5	173,1	1,3	1920	160	4	20
	175	175	189	1,3	2300	175	4	30
	180	180,5	193,5	1,3	2280	180	4	20
	200	200	213,2	1,4	2600	200	4	20
12	250	251	265,4	1,4	3450	250	4	15
	300	304,8	319,8	1,5	4500	300	4	10
14	356	356	372,6	1,6	5600	380	4	10



OREGON TOTAL PE

Wąż POLIETYLENOWY (PE) wzmocniony spiralą z HDPE, do zasysania i przesyłu pyłów, spalin, gazów, materiałów o właściwościach ściernych, produktów chemicznych, cieczy żrących i materiałów izolacyjnych.

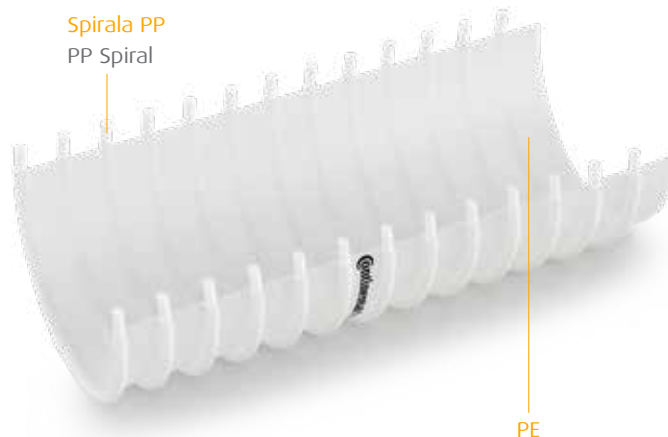
911337



POLYETHYLENE (PE) hose reinforced with HDPE spiral for suction and delivery of dust, abrasive materials, fumes, gases, chemical products, corrosive liquids and insulation materials.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-40°C +65°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela LLDPE
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPORNOŚĆ NA DROBNOUSTROJE MICROORGANISMS RESISTANCE	*****
	ANTY - UV ANTI-UV	*****
	WOLNY OD FTALANÓW PHTHALATE FREE	TPHF *****
	NIE ZAWIERA HALOGENÓW HALOGEN FREE	HF *****
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU/FDA - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI	
	SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
1	20	20	25,2	0,4	110	40	9	30
	25	25	30,6	0,4	130	50	9	30
	30	30	30,6	0,4	150	60	9	30
1 1/2	38	38	44,4	0,4	190	75	9	30
	40	40	46,6	0,4	200	80	9	30
	50	50,2	57,8	0,5	290	100	9	30
2	51	50,8	58,6	0,5	300	100	9	30
2 1/2	63	63,5	72,5	0,5	380	125	8	30
	76	75,5	85,5	0,6	530	150	7	30
	80	80	90,4	0,6	550	160	6	30
3	100	100	112	0,6	750	200	6	30
	102	101,6	113,6	0,6	750	205	6	30
	125	125	137,6	0,7	930	250	2,5	30
4	180	180	197	0,9	1800	360	1	20



OREGON PU ET

Wąż z POLIURETANU (PU) i POLIETERU z osadzoną odporną na uderzenia spiralą z PVC, do zasysania i przesyłu materiałów o właściwościach ściernych i suchych produktów spożywczych.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	★★★★
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	★★★★
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	★★★★★
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +85°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	★★★
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	★★★★★
	ODPORNOŚĆ NA DROBNOUSTROJE MICROORGANISMS RESISTANCE	★★★★★
	ODPORNOŚĆ NA HYDROLIZĘ HYDROLYSIS	Odporność na hydrolizę w wodzie o temperaturze 60°C. Resistant to hydrolysis in 60°C warm water.
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI	SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY



PU

Spirala ze sztywnego PVC
PVC spiral



911003



POLYURETHANE (PU) POLYETHER hose with shockproof PVC spiral, for suction and transport of abrasive materials and dry foodstuffs.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
1	25	25,2	30,8	0,6	160	25	4	20
	30	30	35,8	0,6	190	30	4	20
1 1/4	32	32	38	0,6	195	32	4	20
	35	35,2	41	0,6	210	35	4	20
1 1/2	38	38	44,6	0,6	250	38	3	20
	40	40,2	46,2	0,6	280	40	3	20
1 3/4	45	45	51,6	0,6	320	45	3	20
2	50	50	57,4	0,7	390	50	3	20
	60	60	68	0,7	440	60	3	20
2 1/2	63	63,5	71,5	0,7	470	63	3	20
	70	70	78,4	0,7	600	70	3	20
	75	75	83,6	0,7	600	75	3	20
	80	80	89	0,7	650	80	3	20
3 1/2	90	90	99,6	0,8	750	90	3	20
	100	100	109,6	0,8	850	100	3	20
4	102	102	111,6	0,8	850	100	3	20
	110	110	121	0,8	1050	110	3	20
	120	120,5	131,5	0,8	1100	120	3	20
	125	125,5	136,5	0,8	1170	125	3	20
5	127	127	138	0,8	1170	125	3	20
	130	130	142	0,8	1280	130	3	20
	140	140	152	0,9	1400	140	3	20
	150	150,5	162,5	0,9	1500	150	3	20
6	152	152,4	164,6	0,9	1500	150	3	20
	160	160	172,4	0,9	1700	160	3	20
	180	180	193	0,9	2000	180	3	10
	200	200	214	0,9	2180	200	3	10
8	204	203,2	217,2	0,9	2180	190	3	10
	250	250	265	1	2960	250	3	10
	300	304,8	320	1,1	3700	300	3	10

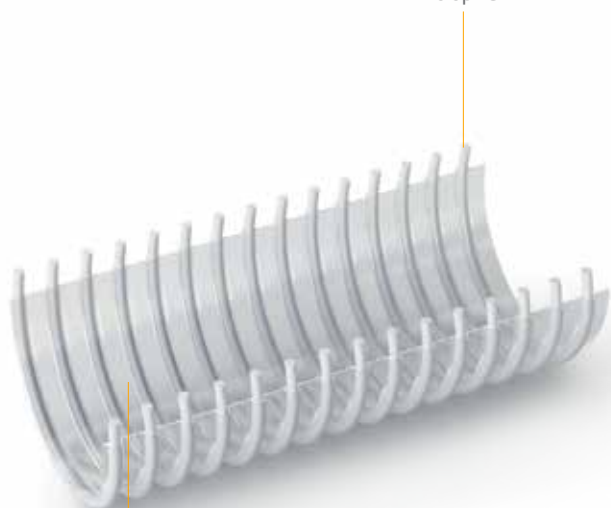


OREGON PU EST

Wąż z POLIURETANU (PU) i POLIESTRU z osadzoną odporną na uderzenia spiralą z PVC, do zasysania i przesyłu materiałów o właściwościach ściernych i suchych produktów spożywczych.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +85°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****

Spirala ze sztywnego PVC
PVC spiral



PU



911015



POLYURETHANE (PU) POLYESTER hose with PVC shockproof spiral, for suction and transport of abrasive materials and dry foodstuffs.

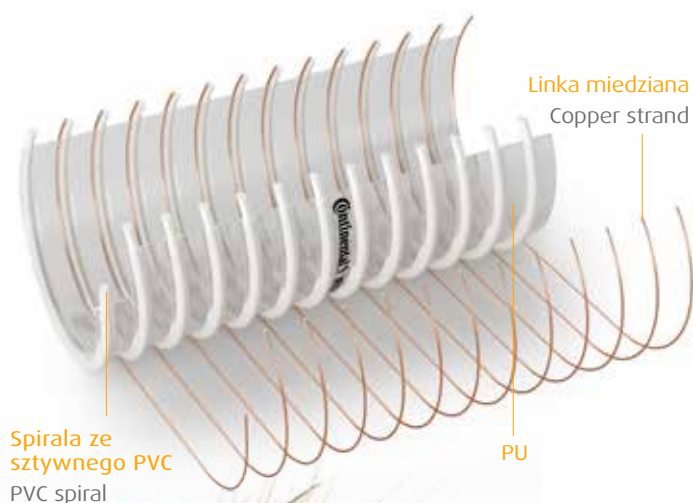
ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
5/8	16	16	20,8	0,5	90	16	4	20
3/4	19	19	24,2	0,7	120	19	4	20
	20	20	25,2	0,7	140	20	4	20
1	25	25,2	30,8	0,5	160	25	4	20
	30	30	35,8	0,5	190	30	4	20
1 1/4	32	32,2	38,2	0,6	195	32	4	20
	35	35	41	0,6	210	35	4	20
1 1/2	38	38	44,6	0,6	250	38	3	20
	40	40,2	46,2	0,6	280	40	3	20
1 3/4	45	45	51,6	0,6	320	45	3	20
2	50	50	57,4	0,6	390	50	3	20
	51	51	58,2	0,6	390	50	3	20
	60	60	68	0,7	440	60	3	20
2 1/2	63	63,5	71,5	0,7	470	63	3	20
	70	70	78,4	0,7	600	70	3	20
	75	75	83,6	0,7	600	75	3	20
3	76	76,2	84,6	0,7	600	75	3	20
	80	80	89	0,7	650	80	3	20
3 1/2	90	90	99,6	0,8	750	90	3	20
	100	100	109,6	0,8	850	100	3	20
4	102	101,6	111,2	0,8	850	100	3	20
	110	110	121	0,8	1050	110	3	20
	120	120,5	131,5	0,8	1100	120	3	20
	125	125,5	136,5	0,8	1170	125	3	20
	130	130	142	0,8	1280	130	3	20
	140	140	152	0,9	1400	140	3	20
	150	150,5	162,5	0,9	1500	150	3	20
6	152	152,4	164,6	0,9	1500	150	3	20
	160	160	172,4	0,9	1700	160	3	20
	180	180	193	0,9	2000	180	3	10
	200	200	214	0,9	2180	200	3	10
8	203	203,2	217,2	0,9	2180	190	3	10
	250	250	265	1	2960	250	3	10
10	254	254	269	1	2960	250	3	10
	300	304,8	320	1,1	3700	300	3	10



OREGON PU ET ANTISTATICO

Wąż z POLIURETANU (PU) i POLIETERU z osadzoną sztywną spiralą z PVC i miedzianą linką dla uzyskania właściwości antystatycznych, do zasysania i przesyłu materiałów o właściwościach ściernych i suchych produktów spożywczych.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	★★★★
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	★★★★
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	★★★★★
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +85°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	★★★
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	★★★★★
	ODPORNOŚĆ NA DROBNOUSTROJE MICROORGANISMS RESISTANCE	★★★★★
	ANTYSTATYCZNY ANTISTATIC	Rezystencja linki 0,075 OHM/m
	ODPORNOŚĆ NA HYDROLIZĘ HYDROLYSIS	Oporność na hydrolizę w wodzie o temperaturze 60°C. Resistant to hydrolysis in 60°C warm water.
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	



911011



POLYURETHANE (PU) POLYETHER hose with PVC rigid spiral, copper strand for antistatic rendering, for suction and transport of abrasive materials and dry foodstuffs.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
1	25	25,3	30,9	0,5	190	25	4	20
	30	30,2	36	0,6	210	30	4	20
1 1/4	32	32,2	38,2	0,6	240	32	4	20
	35	35	41	0,6	250	35	4	20
1 1/2	38	38,2	44,6	0,6	310	38	3	20
	40	40,2	46,4	0,6	330	40	3	20
1 3/4	45	45,2	51,8	0,6	370	45	3	20
2	50	50	57,4	0,7	440	50	3	20
	51	50,8	58	0,7	420	50	3	20
	60	60	68	0,7	500	60	3	20
2 1/2	63	63,5	71,5	0,7	530	63	3	20
	70	70	78,4	0,7	660	70	3	20
	75	75	83,6	0,7	660	75	3	20
3	76	76,2	84,6	0,7	660	75	3	20
	80	80	89	0,7	720	80	3	20
3 1/2	90	90	99,6	0,8	810	90	3	20
	100	100	109,6	0,8	920	100	3	20
4	102	101,6	111,2	0,8	920	100	3	20
	110	110	121	0,8	1120	110	3	20
	120	120,5	131,5	0,8	1180	120	3	20
	125	125,5	136,5	0,8	1250	125	3	20
5	127	127	138	0,8	1250	125	3	20
	130	130	142	0,8	1350	130	3	20
	140	140	152	0,9	1500	140	3	20
	150	150,5	162,5	0,9	1600	150	3	20
6	152	152,4	164,4	0,9	1650	150	3	20
	160	160	172,4	0,9	1780	160	3	20
	180	180	193	0,9	2100	180	3	10
	200	200	214	0,9	2280	200	3	10
	250	250	265	1	2960	250	3	10
	300	304,8	320	1,1	3850	300	3	10



OREGON PU EST ANTISTATICO

Wąż z POLIURETANU (PU) i POLIESTRU z osadzoną sztywną spiralą z PVC miedzianą linką dla uzyskania właściwości antystatycznych, do zasysania i przesyłu materiałów o właściwościach ściernych i suchych produktów spożywczych.

911196

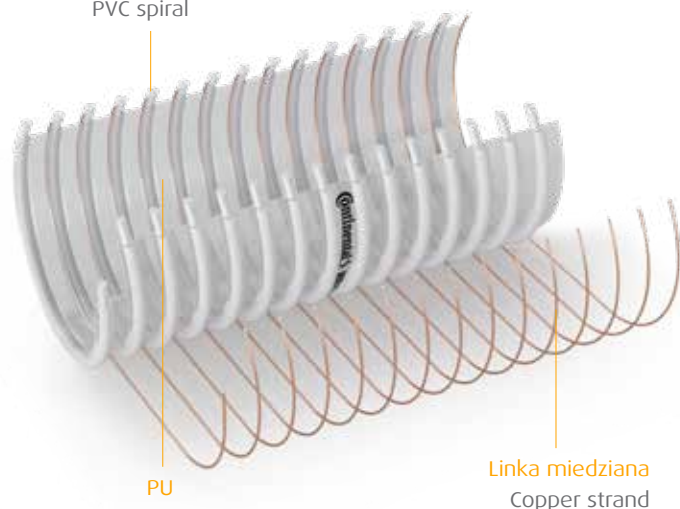


POLYURETHANE (PU) POLYESTER hose with rigid PVC spiral, copper strand for antistatic rendering, for suction and transport of abrasive materials and dry foodstuffs.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	★★★★
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	★★★
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	★★★★★
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +85°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	★★★
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	★★★★★
	ANTYSTATYCZNY ANTISTATIC	Rezystencja linki 0,075 OHM/m

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
2	40	40	47	0,7	420	80	3	20
	50	50	58	0,8	550	100	3	20
	57	57	65,6	0,8	600	120	3	20
	60	60	69	0,8	630	120	3	20
	70	70	80	0,9	850	140	3	20
3	76	76,2	86,2	0,9	900	150	3	20
	80	80	90,5	0,9	950	160	3	20
3 1/2	90	90	101	0,9	1050	180	3	20
	100	100	111	1	1150	200	3	20

Spirala ze sztywnego PVC
PVC spiral



PU

Linka miedziana
Copper strand



DETROIT 200°C

Wąż ze wzmocnieniem z tkaniny poliestrowej powlekanej POLIURETANEM (PU) z osadzoną spiralą odporną na zgniatanie wykonaną z PA 6, do zasysania spalin samochodowych zarówno w systemach podłogowych, jak i napowietrznych.

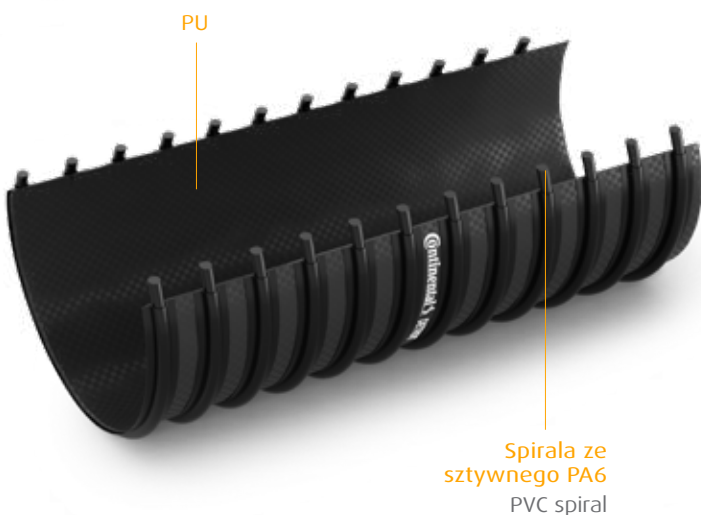
	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	***
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	**
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-40°C +200°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	*****
	SAMOGASZĄCY FLAME RETARDANT	M1 E V0 UL 94 M1 E V0 UL 94
	UWAGA CAUTION	Nie należy zwiijać węża, gdy pozostaje ciepły The hose is not to be coiled when it is still warm.

911229



Hose with fabric support in polyester coated with POLYURETHANE (PU) with crush-resistant spiral in PA 6, for suction of car exhaust fumes both on the floor and on overhead reels.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
2	50	52	62	0,35	330	80	5	30
	60	64	74	0,35	400	90	3,5	30
	75	77	87	0,35	480	100	1,5	30
	100	103	114	0,35	700	150	1	30
	125	128	139	0,35	850	200	0,8	30
	150	153	164	0,35	1200	230	0,6	30
	200	205	216	0,35	1600	300	0,5	20



EVA INDUSTRIAL - MANICOTTI

Wąż wykonany ze spirali z EVA, bez wzmocnienia, do odciążu powietrza, pyłów, dymów i gazów spawalniczych.

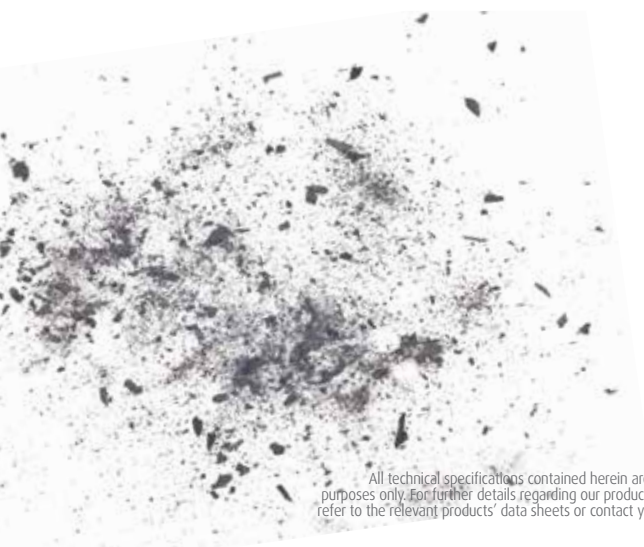
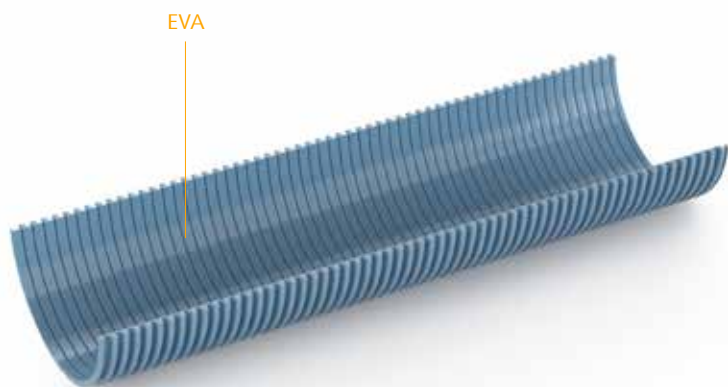
918010 - 921071



Hose made of spiral EVA, unreinforced, for extraction of air, dust, welding fumes and gases.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	**
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-30°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela EVA
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	**

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
1	25	25	32,5	200	66	5	30
	29	29	36	210	76	5	30
1 1/4	32	32	40,4	280	82	5	30
1 1/2	38	38	48	380	93	5	30
1 3/4	45	45	55	450	110	5	30
2	50	50	61	550	122	5	30
	60	60	72	700	146	4	30
	75	75	88,5	920	155	4	15
	80	80	93	980	170	4	15



NOVIVENT PU

Wąż poliesterowo-poliuretanowy z osadzoną sztywną spiralą z PVC, do zasysania i przesyłu materiałów o właściwościach ściernych i suchych produktów spożywczych.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	★★★★
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	★★★★
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	★★★★★
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +85°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	★★★
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	★★★★★
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU/FDA - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

9N1015



Polyester polyurethane hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of abrasive materials and dry foodstuffs.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
1	20	20	26	0,6	120	20	5	20
	25	25	31	0,6	180	25	5	20
	30	30	36	0,6	190	30	5	20
1 1/4	32	32	38,4	0,6	230	32	5	20
	35	35	41,6	0,6	240	35	4	20
1 1/2	38	38	44,6	0,6	250	38	4	20
	40	40,5	46,9	0,7	280	40	4	20
1 3/4	45	45,1	51,9	0,7	330	45	4	20
	50	50	57	0,8	400	50	4	20
2	51	51	58	0,8	405	51	4	20
	55	55	62	0,8	440	55	4	20
	60	60	68,2	0,8	470	60	4	20
2 1/2	63	63	71,4	0,8	520	63	4	20
	70	70,3	78,9	0,8	580	70	4	20
	75	75,3	84,1	0,8	630	75	4	20
3	76	76	85,4	0,8	640	76	4	20
	80	80	89,2	0,8	670	80	4	20
	89	89	99	0,8	835	89	4	20
	90	90	100,2	0,8	840	90	4	20
	100	100,6	111	0,8	910	100	4	20
4	102	102	112,8	0,8	920	102	4	20
	110	110	120,4	0,8	1000	110	3	20
	120	120	131	0,8	1250	120	3	20
	125	125	137	0,8	1400	125	3	20
5	127	127	139	0,8	1400	127	3	20
	130	130	142,2	0,8	1500	130	3	20
	140	140	153	0,9	1600	140	3	20
6	150	150	162,8	0,8	1750	150	3	20
	152	152	165	0,8	1800	152	3	20
	160	160	173	0,8	1890	160	3	20
	180	181	193	0,9	1950	180	2	20
	200	200	214	0,8	2350	200	1,5	10
8	203	203	217	0,8	2350	203	1,5	10



PU

Spirala ze sztywnego PA6
PVC spiral



NOVIVENT PU ANTISTATIC

Wąż poliesterowo-poliuretanowy z osadzoną sztywną spiralą z PVC i antystatyczną miedzianą linką, do zasysania i przesyłu materiałów o właściwościach ściernych i suchych artykułów spożywczych. Do lekkich obciążeń.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	★★★★
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	★★★★
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	★★★★★
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +85°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	★★★★
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	★★★★★
	ANTYSTATYCZNY ANTISTATIC	Rezystencja linki 0,13 OHM/m
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU/FDA - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

9N1017



Polyester polyurethane hose with rigid PVC spiral and antistatic copper strand, for suction and light delivery of abrasive materials and dry foodstuffs.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
1	20	20	26	0,6	135	20	5	20
	25	25	31	0,6	185	25	5	20
	30	30	36	0,6	240	30	5	20
1 1/4	32	32	38,4	0,6	250	32	5	20
	35	35	41,6	0,6	300	35	4	20
1 1/2	38	38	44,6	0,6	300	38	4	20
	40	40,5	46,9	0,7	330	40	4	20
1 3/4	45	45,1	51,9	0,7	340	45	4	20
	50	50	57	0,8	420	50	4	20
2	51	51	58	0,8	420	51	4	20
	55	55	62	0,8	450	55	4	20
	60	60	68,2	0,8	480	60	4	20
2 1/2	63	63	71,4	0,8	570	63	4	20
	70	70,3	78,9	0,8	600	70	4	20
	75	75,3	84,1	0,8	690	75	4	20
3	76	76	85,4	0,8	700	76	4	20
	80	80	89,2	0,8	770	80	4	20
	89	89	99	0,8	855	89	4	20
	90	90	100,2	0,8	860	90	4	20
4	100	100,6	111	0,8	980	100	4	20
	102	102	112,8	0,8	980	102	4	20
	110	110	120,4	0,8	1050	110	3	20
	120	120	131	0,8	1250	120	3	20
	125	125	137	0,8	1490	125	3	20
5	127	127	139	0,8	1490	127	3	20
	130	130	142,2	0,8	1550	130	3	20
	140	140	153	0,9	1600	140	3	20
	150	150	162,8	0,8	1750	150	3	20
6	152	152	164,8	0,8	1800	152	3	20
	160	160	173	0,8	1900	160	3	20
	180	181	193	0,9	2000	180	2	20
	200	200	214	0,8	2400	200	1,5	10
8	203	203	217	0,8	2400	203	1,5	10

Spirala ze sztywnego PVC

PVC spiral

PU

Linka miedziana

Copper strand



ONE ContiTech



Industrial Solutions **EMEA**

Superflex

Superflex

SUPERFLEX PU AllRoundDuct 04	76	SUPERFLEX PU PLUS HMR	86
SUPERFLEX PU AllRoundDuct 07	77	SUPERFLEX PU KZ DX CONDUTTIVO	87
SUPERFLEX PU LR DIN 4102-B1	78	SUPERFLEX PU PLUS HPR	88
SUPERFLEX PU LR COMPATTATO	79	SUPERFLEX CALOR	89
SUPERFLEX PU CHR	80	TERMORESISTENTE KLL 125	90
SUPERFLEX PU R	81	TERMORESISTENTE PU 200°C	91
SUPERFLEX PU R AS DIN 4102-B1	82	TERMOFLEX 150°C	92
SUPERFLEX PU R ... HK	83	TERMOFLEX 150°C DOUBLE	93
SUPERFLEX PU HLR ET AS	84	TERMOFLEX 300°C	94
SUPERFLEX PU PLUS H	85	TERMOFLEX 300°C DOUBLE	95

SUPERFLEX PU AllRoundDuct 04

Wąż ze ścianką o stałej grubości 0,4 mm, wykonany z antystatycznego polieteru PU, trudnopalny zgodnie z normą DIN 4102-B1, wzmocniony spiralą o odpowiednim skoku ze stali miedziowanej pokrytej PU. Do zasysania i przesyłu materiałów o właściwościach ściernych, do zastosowań wymagających rozładowywania ładunków elektrostatycznych.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	***
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****
	ODPORNOŚĆ NA DROBNOUSTROJE MICROORGANISMS RESISTANCE	*****
	SAMOGASZĄCY FLAME RETARDANT	Zgodny z DIN 4102 - B1 According to DIN 4102 - B1
	ANTYSTATYCZNY ANTISTATIC	Rekomendowany okres użytkowania: 2 lata Recommended life cycle: 2 years.
	ODPORNOŚĆ NA HYDROLIZĘ HYDROLYSIS	Odporność na hydrolizę w wodzie o temperaturze 60°C. Resistant to hydrolysis in 60°C warm water.
	WOLNY OD FTALANÓW PHTHALATE FREE	TPHF *****
	ATEX TRGS 727	ZGODNIE ZE WSKAZANYM ZASTOSOWANIEM ACCORDING TO INDICATION OF USE

914002



Ducting with constant wall thickness of 0.4 mm, made of antistatic polyether PU, flame retardant according to DIN 4102-B1, reinforced with a right pitch copper plated PU covered steel spiral. For suction and delivery of abrasive materials, in applications where static electricity can be an issue.

	ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	ŚREDN. PRZEKROJU SPIRALI Ø SPIRAL	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2"	38	39	44	44	0,4	19	15	1x1.4	9	15-30
	40	41	46	46	0,4	20	15	1x1.4	9	15-30
	51	52	57	57	0,4	25	16	1.2x1.6	9	15-30
	60	61	66	66	0,4	30	16	1.2x1.6	9	15-30
2" 1/2	63	64	69	69	0,4	31	16	1.2x1.6	7,5	15-30
	65	66	71	71	0,4	32	16	1.2x1.6	7,5	15-30
3"	70	71	76	76	0,4	35	16	1.2x1.6	7	15-30
	76	77	83	83	0,4	38	16	1.4x1.8	7	15-30
	80	81	87	87	0,4	40	16	1.4x1.8	6,5	15-30
	90	91	97	97	0,4	45	16	1.4x1.8	4	15-30
4"	102	103	109	109	0,4	51	18	1.4x1.8	3,5	15-30
	110	111	117	117	0,4	55	18	1.4x1.8	3	15-30
	120	121	127	127	0,4	60	18	1.4x1.8	2	15-30
	127	128	134	134	0,4	63	18	1.4x1.8	2	15-30
5"	130	131	137	137	0,4	65	18	1.4x1.8	2	15-30
	140	141	147	147	0,4	70	18	1.4x1.8	1,5	15-30
	152	153	160	160	0,4	76	22	1.8x2.2	2,5	15-30
	160	161	168	168	0,4	80	22	1.8x2.2	2	15-30
6"	180	181	188	188	0,4	90	22	1.8x2.2	1,5	15-30
	200	201	208	208	0,4	100	22	1.8x2.2	1	15-30
	203	204	211	211	0,4	100	22	1.8x2.2	1	15-30
	220	221	228	228	0,4	110	22	1.8x2.2	0,5	15
8"	250	251	258	258	0,4	125	22	2x2.5	0,5	15
	254	255	262	262	0,4	125	22	2x2.5	0,5	15
	254	255	262	262	0,4	125	22	2x2.5	0,5	15
	300	301	308	308	0,4	150	22	2x2.5	0,2	15

Odporność na podciśnienie badana przy zablokowanych końcach: metoda badania wewnętrznego
Vacuum resistance performed with blocked ends: internal test method



SUPERFLEX PU AllRoundDuct 07

Wąż ze ścianką o stałej grubości 0,7 mm, wykonany z antystatycznego polieteru PU, trudnopalny zgodnie z normą DIN 4102-B1, wzmocniony spiralą o odpowiednim skoku ze stali miedzianej powlekanej PU. Do zasysania i przesyłu materiałów o właściwościach ściernych, do zastosowań wymagających rozładowywania ładunków elektrostatycznych.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	***
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****
	ODPORNOŚĆ NA DROBNOUSTROJE MICROORGANISMS RESISTANCE	*****
	SAMOGASZĄCY FLAME RETARDANT	Zgodny z DIN 4102 - B1 According to DIN 4102 - B1
	ANTYSTATYCZNY ANTISTATIC	Rekomendowany okres użytkowania: 2 lata Recommended life cycle: 2 years.
	ODPORNOŚĆ NA HYDROLIZĘ HYDROLYSIS	Odporność na hydrolizę w wodzie o temperaturze 60°C. Resistant to hydrolysis in 60°C warm water.
	WOLNY OD FTALANÓW PHTHALATE FREE	TPHF *****
	ATEX TRGS 727	ZGODNIE ZE WSKAZANYM ZASTOSOWANIEM ACCORDING TO INDICATION OF USE

914001



Ducting with constant wall thickness of 0.7 mm, made of antistatic polyether PU, flame retardant according to DIN 4102-B1, reinforced with a right pitch copper plated PU covered steel spiral. For suction and delivery of abrasive materials, in applications where static electricity can be an issue.

	ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	ŚREDN. PRZEKROJU SPIRALI Ø SPIRAL	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2"	38	39	45	0,7	38	12	1.2x1,6	9	15-30	
	40	41	47	0,7	40	12	1.2x1,6	9	15-30	
	51	52	58	0,7	50	12	1.2x1,6	9	15-30	
	60	61	67	0,7	60	12	1.2x1,6	9	15-30	
2" 1/2	63	64	70	0,7	63	12	1.2x1,6	9	15-30	
	65	66	72	0,7	65	12	1.2x1,6	9	15-30	
3"	70	71	78	0,7	70	16	1.4x1,8	9	15-30	
	76	77	84	0,7	75	16	1.4x1,8	9	15-30	
	80	81	88	0,7	80	16	1.4x1,8	8,5	15-30	
	90	91	98	0,7	90	16	1.4x1,8	5	15-30	
4"	102	103	110	0,7	100	16	1.4x1,8	4	15-30	
	110	111	118	0,7	110	16	1.4x1,8	3	15-30	
	120	121	128	0,7	120	18	1.8x2,2	5	15-30	
	127	128	135	0,7	127	18	1.8x2,2	5,5	15-30	
5"	130	131	138	0,7	130	18	1.8x2,2	5	15-30	
	140	141	148	0,7	140	18	1.8x2,2	4,5	15-30	
	152	153	160	0,7	152	18	1.8x2,2	3,5	15-30	
	160	161	168	0,7	160	18	1.8x2,2	3	15-30	
6"	180	181	188	0,7	180	18	1.8x2,2	2	15-30	
	200	201	209	0,7	200	22	2x2,5	1,5	15-30	
	203	204	212	0,7	200	22	2x2,5	1,5	15-30	
	220	221	229	0,7	220	22	2x2,5	1	15	
8"	250	251	259	0,7	250	22	2x2,5	0,5	15	
	254	255	263	0,7	250	22	2x2,5	0,5	15	
	300	301	309	0,7	300	22	2x2,5	0,2	15	

Odporność na podciśnienie badana przy zablokowanych końcach: metoda badania wewnętrznego
Vacuum resistance performed with blocked ends: internal test method



SUPERFLEX PU LR DIN 4102-B1

Wąż POLIURETANOWY (PU), trudnopalny zgodnie z normą DIN 4102-B1, wzmocniony spiralą ze stali miedzianej, do zasysania i przesyłu pyłów, wiórów drzewnych i innych materiałów o właściwościach ściernych.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	★ ★
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	★ ★ ★ ★ ★
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	★ ★ ★ ★ ★
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	★ ★
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	★ ★ ★ ★ ★
	SAMOGASZĄCY FLAME RETARDANT	Zgodny z DIN 4102 - B1 According to DIN 4102 - B1
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	
	WOLNY OD ORTOFTALANÓW O-PHTHALATE FREE	PHF ★ ★ ★ ★ ★
	ATEX	ZGODNIE ZE WSKAZANYM ZASTOSOWANIEM ACCORDING TO INDICATION OF USE
	EASY PACK	★ ★ ★ ★ ★

Spirala ze stali pokrytej miedzią
Copper-plated steel spiral

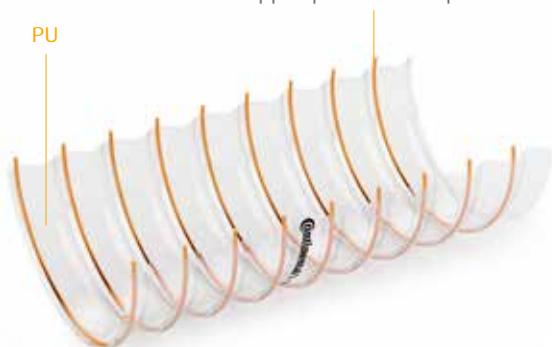
PU

912883



POLYURETHANE (PU) ducting, flame retardant according to Din 4102-B1 reinforced with copper plated steel spiral, for suction and transport of dust, wood chips and other abrasive materials.

	ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	PROMIENIĘ GIĘCIA BENDING RADIUS	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	ŚREDN. PRZĘKROJU SPIRALI Ø SPIRAL	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1		20	21,5	25,5	0,35	5	9,5	1	0,4	30
		25	26	30	0,35	6	9,5	1	0,4	30
		30	31	35	0,35	7	14	1	0,3	30
		35	36	40	0,35	8	14	1	0,28	30
		40	41	45	0,4	10	14	1	0,25	30
1 3/4		45	46	50	0,4	12	14	1	0,23	30
2		50	51	55	0,4	13	18	1,2	0,2	30
		60	61	65	0,4	15	18	1,2	0,16	30
2 1/2		63	64	68	0,4	16	18	1,2	0,15	30
		70	71	75	0,4	18	18	1,4	0,14	30
3		76	77	81	0,4	19	18	1,4	0,1	30
		80	81	85	0,4	20	18	1,4	0,1	30
3 1/2		90	91	95	0,4	22	18	1,4	0,1	30
		100	102	106	0,4	20	23	1,6	0,09	30
5		110	112	116	0,4	22	23	1,6	0,09	30
		120	122	126	0,4	24	23	1,6	0,09	30
		125	127	131	0,4	25	23	1,6	0,08	30
		130	132	136	0,4	26	23	1,6	0,08	30
6		140	142	146	0,4	28	23	1,6	0,08	30
		150	153	158	0,5	30	30	1,8	0,06	30
		160	163	168	0,5	32	30	1,8	0,06	30
		170	173	178	0,5	34	30	1,8	0,06	30
8		180	183	188	0,5	36	30	1,8	0,06	30
		200	203	208	0,5	40	30	1,8	0,05	30
		220	223	228	0,5	45	30	1,8	0,05	15
		250	254	260	0,6	50	36	2	0,04	15
10		300	304	310	0,6	60	36	2	0,03	10
12		350	354	360	0,6	70	36	2	0,03	10
		400	405	412	0,6	80	36	2	0,02	10



SUPERFLEX PU LR COMPATTATO

Wąż POLIURETANOWY (PU) wzmocniony spiralą ze stali miedziowanej, do zasysania i przesyłu pyłów, wiórów i materiałów o właściwościach ściernych.

912905



POLYURETHANE (PU) hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dust, chips and abrasive material.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	★ ★
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	★ ★ ★ ★ ★
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	★ ★ ★ ★ ★
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	★ ★
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	★ ★ ★ ★ ★
	SAMOGASZĄCY FLAME RETARDANT	Zgodny z DIN 4102 - B1 According to DIN 4102 - B1
	WOLNY OD FTALANÓW PHTHALATE FREE	TPHF ★ ★ ★ ★ ★
	ATEX TRGS 727	ZGODNIE ZE WSKAZANYM ZASTOSOWANIEM ACCORDING TO INDICATION OF USE
	WERSJA SKOMPRESOWANA COMPACTED VERSION	1:5
	EASY PACK	★ ★ ★ ★ ★

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	ŚREDN. PRZĘKROJU SPIRALI Ø SPIRAL	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2	25	26	30	0,35	5	9,5	1	0,4	6/10
	30	31	35	0,4	7	14	1	0,3	6/10
	35	36	40	0,4	8	14	1	0,28	6/10
	40	41	45	0,4	10	14	1	0,25	6/10
	45	46	50	0,4	12	14	1	0,23	6/10
2 1/2	50	51	55	0,4	13	18	1,2	0,2	6/10
	55	56	60	0,4	14	18	1,2	0,18	6/10
	60	61	65	0,4	15	18	1,2	0,16	6/10
3	63	64	68	0,4	16	18	1,2	0,15	6/10
	70	71	75	0,4	18	18	1,4	0,14	6/10
	76	77	81	0,4	19	18	1,4	0,1	6/10
3 1/2	80	81	85	0,4	20	18	1,4	0,1	6/10
	90	91	95	0,4	22	18	1,4	0,1	6/10
4	100	102	106	0,4	20	23	1,6	0,09	6/10
	110	112	116	0,4	22	23	1,6	0,09	6/10
	115	117	121	0,4	23	23	1,6	0,09	6/10
	120	122	126	0,4	24	23	1,6	0,09	6/10
	125	127	131	0,4	25	23	1,6	0,08	6/10
5	130	132	136	0,4	26	23	1,6	0,08	6/10
	140	142	143	0,4	28	23	1,6	0,08	6/10
	150	153	158	0,5	30	30	1,8	0,06	6/10
	160	163	168	0,5	32	30	1,8	0,06	6/10
	170	173	178	0,5	34	30	1,8	0,06	6/10
6	180	183	188	0,5	36	30	1,8	0,06	6/10
	200	203	208	0,5	40	30	1,8	0,05	6/10
	220	223	228	0,5	45	30	1,8	0,05	6/10
	250	254	260	0,6	50	36	2	0,04	6/10
	280	284	290	0,6	55	36	2	0,04	6/10
8	300	304	310	0,6	60	36	2	0,03	6/10
	315	319	325	0,6	62	36	2	0,03	6/10
	325	329	335	0,6	65	36	2	0,03	6/10
	350	354	360	0,6	70	36	2	0,03	6/10
	400	405	412	0,6	80	36	2	0,02	6/10
10	450	456	462	0,6	90	36	2	0,01	6
	500	505	512	0,6	100	36	2	0,01	6
	550	555	562	0,6	110	36	2	0,01	6
	600	605	612	0,6	120	36	2	0,01	6

Spirala ze stali pokrytej miedzią
Copper-plated steel spiral



PU



SUPERFLEX PU CHR

Wąż POLIURETANOWY (PU) wzmocniony spiralą ze stali miedziowanej, do zasysania i przesyłu pyłów, wiórów i materiałów o właściwościach ściernych.

912831



POLYURETHANE (PU) hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dust, chips and abrasive material.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	***
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU/FDA - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	
	WOLNY OD FTALANÓW PHTHALATE FREE	TPHF *****
	EASY PACK	*****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	ŚREDN. PRZĘKROJU SPIRALI Ø SPIRAL	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1	25	25,5	28,5	0,3	50	7	1	0,4	30
	30	30,5	33,5	0,3	60	8	1	0,4	30
	32	32,5	35,5	0,3	65	8	1	0,35	30
	35	35,5	38,5	0,3	70	8	1	0,28	30
	38	38,5	41,5	0,35	75	8,5	1	0,25	30
1 3/4	40	40,5	44	0,35	80	8,5	1	0,23	30
	45	45,5	49	0,35	90	9,5	1	0,2	30
	50	50,5	54	0,35	100	9,5	1	0,18	30
2	51	51,5	55	0,35	100	9,5	1	0,18	30
	55	55,5	59	0,35	110	9,5	1	0,15	30
	60	60,5	64	0,35	120	10,5	1	0,14	30
2 1/2	63	63,5	67	0,35	125	10,5	1	0,1	30
	65	65,5	69	0,35	130	10,5	1	0,1	30
	70	70,5	75	0,35	140	12,5	1,3	0,1	30
3	75	75,5	80	0,35	150	12,5	1,3	0,09	30
	76	76,5	81	0,35	155	12,5	1,3	0,09	30
	80	80,5	85	0,4	160	14	1,3	0,09	30
3 1/2	90	91	96	0,4	180	14,5	1,3	0,09	30
	100	101	106	0,4	200	15,5	1,3	0,08	30
	102	103	108	0,4	205	15,5	1,3	0,08	30
4	110	111	116	0,4	220	16	1,3	0,08	30
	120	121	126	0,4	240	16	1,3	0,06	30
	125	126	131	0,4	250	16	1,3	0,06	30
	130	131	136	0,4	260	16	1,3	0,06	30
	140	141	146	0,4	280	16	1,3	0,06	30
	150	153	158	0,4	300	17	1,6	0,05	30
	160	161,5	166	0,4	320	18	1,6	0,05	30
	180	183,5	188	0,4	360	20	1,6	0,04	20
	200	204	209	0,4	400	20	1,6	0,04	20
	250	254	260	0,45	500	22	1,8	0,03	10
	300	306	312	0,45	600	28	1,8	0,03	10

Spirala ze stali pokrytej miedzią
Copper-plated steel spiral



SUPERFLEX PU R

Wąż POLIURETANOWY (PU) wzmocniony spiralą ze stali miedziowanej, do zasysania i przesyłu pyłów, wiórów i materiałów o właściwościach ściernych.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	***
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****
	SAMOGASZĄCY FLAME RETARDANT	Zgodny z DIN 4102-B1 According to DIN 4102 - B1
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU/FDA - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	
	WOLNY OD FTALANÓW PHTHALATE FREE	TPHF *****
	ATEX TRGS 727	ZGODNIE ZE WSKAZANYM ZASTOSOWANIEM ACCORDING TO INDICATION OF USE
	EASY PACK	*****

913055



POLYURETHANE (PU) hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dust, chips and abrasive material.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	ŚREDN. PRZEKROJU SPIRALI ø SPIRAL	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1 1/2	30	31	35	0,5	30	10	1	5,5	30
	35	36	40	0,5	35	10	1	5	30
	38	39	43	0,5	38	9,8	1	4,8	30
1 3/4	40	41	45	0,5	40	10	1	4,5	30
	45	46	50	0,5	45	10	1	4	30
	50	51	55	0,55	50	12	1,2	3,5	30
2	55	56	60	0,55	55	12	1,2	3	30
	60	61	65	0,55	60	12	1,2	3	30
	63	64	68	0,55	63	12	1,2	2,5	30
2 1/2	70	71	77	0,6	70	14	1,4	2,5	30
	75	76	82	0,6	75	14	1,4	2	30
	80	81	87	0,6	80	14	1,4	2	30
3 1/2	85	86	92	0,6	85	14	1,4	2	30
	90	91	97	0,6	90	14	1,4	2	30
	100	101	107	0,65	100	16	1,6	1,5	30
	110	111	117	0,65	110	16	1,6	1,5	30
	120	121	127	0,65	120	16	1,6	1,5	30
	125	126	132	0,65	125	16	1,6	1,5	30
	128	128,5	134,5	0,65	128	16	1,6	1,5	30
	130	131	137	0,65	130	16	1,6	1,5	30
	140	141	147	0,65	140	16	1,6	1,5	30
	150	151	157	0,7	150	18	1,8	1	30
	160	161	167	0,7	160	18	1,8	1	30
	170	171	177	0,7	170	18	1,8	1	30
	173	173	179	0,7	173	18	1,8	1	30
	180	181	187	0,7	180	18	1,8	1	30
	200	201	207	0,7	200	18	1,8	1	30
	220	221	227	0,7	220	18	1,8	0,5	15
	225	226	232	0,7	227	18	1,8	0,5	15
	250	252	259	0,8	250	22	2	0,5	15
	280	282	289	0,8	280	22	2	0,5	15
	300	302	309	0,8	300	22	2	0,4	15
	325	327	334	0,8	325	22	2	0,4	15
	350	352	359	0,8	350	22	2	0,4	10
	400	402	409	0,8	400	22	2	0,4	10
	450	452	459	0,8	450	22	2	0,4	10

PU



Spirala ze stali pokrytej miedzią
Copper-plated steel spiral



SUPERFLEX PU R AS DIN 4102-B1

912870



Wąż POLIURETANOWY (PU) o trwałych właściwościach antystatycznych i samogaszących, z osadzoną spiralą ze stali miedzianej powlekanej PU, do zasysania i przesyłu pyłów, wiórów i materiałów o właściwościach ściernych.

POLYURETHANE (PU) permanently antistatic and self-extinguishing hose with copper-plated steel spiral sheathed in PU, for suction and transport of dust, chips and abrasive material.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	***
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****
	SAMOGASZĄCY FLAME RETARDANT	Zgodny z DIN 4102 - B1 According to DIN 4102 - B1
	ANTYSTATYCZNY ANTISTATIC	Rekomendowany okres użytkowania: 2 lata Recommended life cycle: 2 years.
	WOLNY OD FTALANÓW PHTHALATE FREE	TPHF *****
	ATEX	ZGODNIE ZE WSKAZANYM ZASTOSOWANIEM ACCORDING TO INDICATION OF USE
	EASY PACK	*****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	PROMIENŹ GIĘCIA BENDING RADIUS	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	ŚREDN. PRZĘKROJU SPIRALI Ø SPIRAL	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1 3/4	38	39	45	0,55	45	12	1.2x1.6	5,5	30
	45	46	52	0,55	55	12	1.2x1.6	5	30
	51	52	58	0,55	60	12	1.2x1.6	4	30
2 1/2	63	64	70	0,55	70	12	1.2x1.6	3	30
	76	77	84	0,65	85	16	1.4x1.8	3	30
	82	83	90	0,65	90	16	1.4x1.8	2,5	30
3 1/2	90	91	110	0,65	100	16	1.4x1.8	2,5	30
	102	103	118	0,65	110	16	1.4x1.8	2,5	30
	110	111	118	0,65	120	16	1.4x1.8	2	30
	115	116	123	0,7	125	18	1.8x2.2	1,5	30
	120	121	128	0,7	130	18	1.8x2.2	1,5	30
	127	128	135	0,7	135	18	1.8x2.2	1,5	30
	140	141	148	0,7	150	18	1.8x2.2	1,5	30
	152	153	160	0,7	160	18	1.8x2.2	1,5	30
	160	161	168	0,7	170	18	1.8x2.2	0,8	30
	180	181	188	0,7	190	18	1.8x2.2	0,5	30
	203	204	212	0,8	220	22	2.0x2.5	0,35	30
	229	230	238	0,8	240	22	2.0x2.5	0,3	15
	254	255	263	0,8	270	22	2.0x2.5	0,25	15
	305	306	314	0,8	320	22	2.0x2.5	0,2	15
	315	316	324	0,8	330	22	2.0x2.5	0,2	15



SUPERFLEX PU R

Wąż POLIURETANOWY (PU) z osadzoną spiralą ze stali miedzianej powlekanej PU, do zasysania i przesyłu pyłów, wiórów i materiałów o właściwościach ściernych.

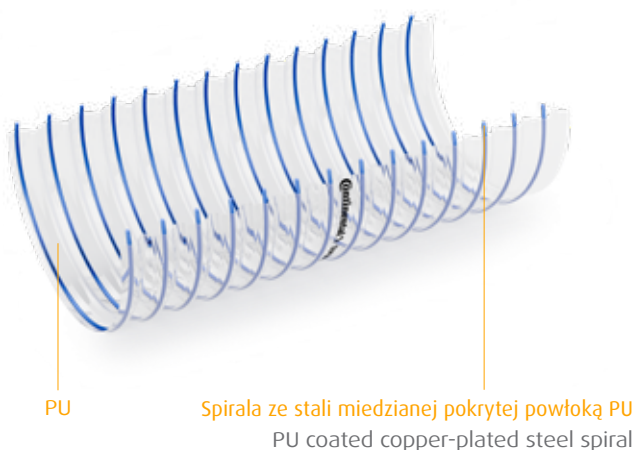
913055...HK



POLYURETHANE (PU) hose with PU coated copper-plated steel spiral, for suction and transport of dust, chips and abrasive material.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	***
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****
	EASY PACK	*****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	PROMIENŹ GIĘCIA BENDING RADIUS	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	ŚREDN. PRZEKROJU SPIRALI Ø SPIRAL	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1 3/4	38	39	45	0,55	45	12	1.2x1.6	4,8	30
	45	46	52	0,55	55	12	1.2x1.6	4	30
	51	52	58	0,55	60	12	1.2x1.6	3,5	30
2 1/2	63	64	70	0,55	70	12	1.2x1.6	2,5	30
	76	77	84	0,65	85	16	1.4x1.8	2	30
	82	83	90	0,65	90	16	1.4x1.8	2	30
3 1/2	90	91	98	0,65	100	16	1.4x1.8	2	30
	102	103	110	0,65	110	16	1.4x1.8	1,5	30
	110	111	118	0,65	120	16	1.4x1.8	1,5	30
	115	116	123	0,7	125	18	1.8x2.2	1,5	30
	120	121	128	0,7	130	18	1.8x2.2	1,5	30
	127	128	135	0,7	135	18	1.8x2.2	1,5	30
	140	141	148	0,7	150	18	1.8x2.2	1,5	30
	152	153	160	0,7	160	18	1.8x2.2	1	30
	160	161	168	0,7	170	18	1.8x2.2	1	30
	180	181	188	0,7	190	18	1.8x2.2	1	30
	203	204	212	0,8	220	22	2x2.5	1	30
	229	230	238	0,8	240	22	2x2.5	0,5	15
	254	255	263	0,8	270	22	2x2.5	0,5	15
	305	306	314	0,8	320	22	2x2.5	0,4	15
	315	324	324	0,8	330	22	2x2.5	0,4	15



SUPERFLEX PU HLR ET AS

Wąż POLIURETANOWY (PU) z osadzoną spiralą ze stali miedzianej powlekanej PU, do zasysania i przesyłu pyłów, wiórów i materiałów o właściwościach ściernych.

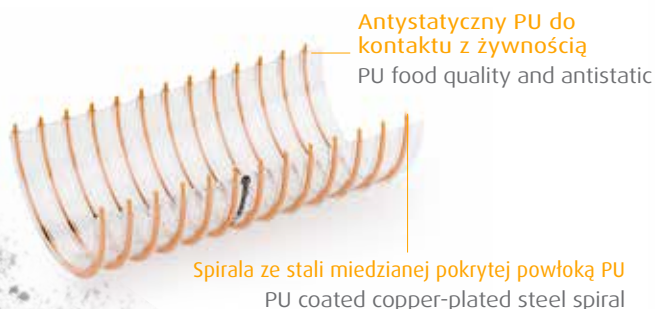
912894



POLYURETHANE (PU) hose with PU coated copper-plated steel spiral, for suction and transport of dust, chips and abrasive material.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****
	ODPORNOŚĆ NA DROBNOUSTROJE MICROORGANISMS RESISTANCE	*****
	ANTYSTATYCZNY ANTISTATIC	Rekomendowany okres użytkowania: 2 lata Recommended life cycle: 2 years.
	ODPORNOŚĆ NA HYDROLIZĘ HYDROLYSIS	Odporność na hydrolizę w wodzie o temperaturze 60°C. Resistant to hydrolysis in 60°C warm water.
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU/FDA - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	
	WOLNY OD FTALANÓW PHTHALATE FREE	TPHF *****
	ATEX TRGS	ZGODNIE ZE WSKAZANYM ZASTOSOWANIEM ACCORDING TO INDICATION OF USE
	EASY PACK	*****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	PROMIEN GIECJA BENDING RADIUS	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	ŚREDN. PRZĘKROJU SPIRALI Ø SPIRAL	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1	25	25,5	32,5	0,9	50	10,3	1,2x1,6	5,8	15
	30	30,5	38	0,9	60	10	1,2x1,6	5,5	30
1 1/4	32	32,5	40	0,9	65	10	1,2x1,6	5,4	30
	35	35,5	43	0,9	70	10	1,2x1,6	5,2	30
1 1/2	38	38,5	46	0,9	80	10	1,2x1,6	5	30
	40	40,5	48	0,9	80	12	1,4x1,8	4,8	30
2	50	50,5	58	0,9	100	12	1,4x1,8	4,2	30
	55	55,5	63	0,9	110	12	1,4x1,8	3,7	30
	60	60,5	68	0,9	120	12	1,4x1,8	3,3	30
	65	65,5	73	0,9	130	12	1,4x1,8	2,8	30
	70	70,5	79	0,9	140	14	1,6x2	2,4	30
	75	75,5	84	0,9	150	14	1,6x2	2,3	30
	80	80,5	89	0,9	160	14	1,6x2	2	30
3 1/2	90	90,5	99	0,9	180	14	1,6x2	1,8	30
	100	100,5	109	0,9	200	14	1,8x2,2	1,4	30
	110	110,5	119	0,9	220	14	1,8x2,2	1,3	30
	115	115,5	124	0,9	230	14	1,8x2,2	1,2	30
	120	120,5	129	0,9	240	14	1,8x2,2	1,2	30
	125	125,5	134	0,9	250	14	1,8x2,2	1	30
	130	130,5	139	0,9	260	14	1,8x2,2	0,9	30
	140	140,5	149	0,9	280	14	1,8x2,2	0,9	30
	150	151	160	0,9	300	16	2x2,5	0,8	30
	160	161	170	0,9	320	16	2x2,5	0,8	30
	175	176	185	0,9	350	16	2x2,5	0,7	30
	180	181	190	0,9	360	16	2x2,5	0,7	30
	200	201	210	0,9	400	16	2x2,5	0,6	15
	225	226	235	0,9	450	18	2x2,5	0,5	15
	250	251	260	0,9	500	18	2x2,5	0,3	15
	275	276	285	0,9	550	18	2x2,5	0,3	15
	280	281	290	0,9	560	18	2x2,5	0,3	15
	300	301	310	0,9	600	18	2x2,5	0,2	15



SUPERFLEX PU PLUS H

Wąż POLIURETANOWY (PU) z osadzoną spiralą ze stali ocynkowanej powlekanej PVC, do zasysania i przesyłu pyłów, wiórów i materiałów o właściwościach ściernych.

913023



POLYURETHANE (PU) hose with PVC coated galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	★★★★
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	★★★
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	★★★★★
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	★★★
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	★★★★★
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU/FDA - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	
	WOLNY OD FTALANÓW PHTHALATE FREE	TPHF ★★★★★
	ATEX TRGS	ZGODNIE ZE WSKAZANYM ZASTOSOWANIEM ACCORDING TO INDICATION OF USE
	EASY PACK	★★★★★

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	PROMIENIĘ GIĘCIA BENDING RADIUS	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	ŚREDN. PRZĘKROJU SPIRALI Ø SPIRAL	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1 1/2	30	31	38	0,9	65	10,2	1,5x1,9	8	30
	38	39	46	0,9	75	10	1,5x1,9	7,5	30
	40	41	48	0,9	80	10	1,5x1,9	7	30
1 3/4	45	46	53	0,9	90	10	1,5x1,9	6,5	30
	50	51	58	0,9	100	10,2	1,5x1,9	6	30
	60	61	68	0,9	120	10	1,5x1,9	5	30
2 1/2	63	64	71	0,9	125	10	1,5x1,9	5	30
	70	71	79	1,1	140	14	1,5x1,9	4,5	30
	76	77	85	1,1	150	14	1,5x1,9	4	30
3	80	81	89	1,1	160	14	1,5x1,9	4	30
	90	91	99	1,1	180	14	1,5x1,9	3,5	30
	100	101	110	1,1	200	14	2x2,5	3	30
5	120	121	130	1,1	240	18	2x2,5	2,5	30
	127	128	137	1,1	250	18	2x2,5	2,5	30
	130	131	140	1,1	260	18	2x2,5	2,5	30
	140	141	150	1,1	280	18	2x2,5	2	30
	150	151	160	1,1	300	18	2x2,5	2	30
	160	161	170	1,1	320	18	2x2,5	1,8	30
	180	181	190	1,1	360	18	2x2,5	1,6	30
	200	201	210	1,1	400	18	2x2,5	1,5	30
	250	251	260	1,1	500	18	2,5x3	1	15
	300	301	310	1,1	600	18	2,5x3	1	15

PU



Spirala ze stali ocynkowanej pokrytej PMC
PVC coated galvanised steel spiral



SUPERFLEX PU PLUS HMR

Wąż POLIURETANOWY (PU) z osadzoną spiralą ze stali miedzianej z powłoką z PU, do zasysania i przesyłu pyłów, wiórów i materiałów o właściwościach ściernych.

913064



POLYURETHANE (PU) hose with copper-plated steel spiral sheathed in PU for suction and transport of dust, chips and abrasive material.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	**
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	****
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU/FDA - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	
	WOLNY OD FTALANÓW PHTHALATE FREE	TPHF *****
	ATEX ZGODNIE ZE WSKAZANYM ZASTOSOWANIEM ACCORDING TO INDICATION OF USE	
	EASY PACK	*****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	ŚREDN. PRZEKROJU SPIRALI Ø SPIRAL	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1 1/4	29	29,8	38,3	1,3	60	13	1,4x1,8	9	20
	30	30,5	39	1,3	60	13	1,4x1,8	9	20
	32	32,5	41	1,3	65	13	1,4x1,8	9	20
1 1/2	35	35,5	44	1,3	70	13	1,4x1,8	9	20
	38	38,5	48	1,3	75	13	1,4x1,8	9	20
1 3/4	40	40,5	50	1,3	80	13	1,4x1,8	8	20
	45	45,5	55	1,3	90	13	1,4x1,8	8	20
2	50	50,5	60	1,4	100	14	1,6x2	8	20
	51	51,5	60,5	1,4	100	14	1,6x2	8	20
2 1/2	55	55,5	65	1,4	110	14	1,6x2	7	20
	60	60,5	70	1,4	120	14	1,6x2	7	20
3	61	61,5	71	1,4	120	14	1,6x2	7	20
	63	63,5	73	1,4	130	14	1,6x2	7	20
3 1/2	65	65,5	75	1,4	130	14	1,6x2	7	20
	70	70,5	80	1,45	140	15	1,8x2,2	5	20
5	76	76,5	86	1,45	150	15	1,8x2,2	5	20
	80	80,5	90	1,45	160	15	1,8x2,2	5	20
5	90	90,5	100	1,45	180	15	1,8x2,2	5	20
	100	100,5	111	1,5	200	16	2x2,5	4	15
5	110	110,5	121	1,5	220	16	2x2,5	4	15
	115	115,5	126	1,5	230	16	2x2,5	4	15
5	120	120,5	131	1,5	240	16	2x2,5	4	15
	127	127,5	138	1,5	260	16	2x2,5	3	15
5	130	130,5	141	1,5	270	16	2x2,5	3	15
	140	140,5	151	1,5	280	18	2x2,5	3	15
5	150	150,5	161	1,5	300	18	2x2,5	3	10
	160	160,5	171	1,5	320	18	2x2,5	2	10
5	175	175,5	186	1,5	350	18	2x2,5	2	10
	180	180,5	191	1,5	360	18	2x2,5	2	10
5	200	201	212	1,6	400	19,8	2,5x3	2	-
	250	251	262	1,6	500	20,5	2,5x3	2	-
5	300	301	312	1,6	600	22	2,5x3	2	-
	350	352	366	1,8	700	25	3x3,5	1,8	-
5	400	402	416	1,8	800	24,5	3x3,5	1,2	-

Strzałka wskazuje kierunek przepływu
The arrow indicates the direction of the flow.



SUPERFLEX PU KZ DX CONDUTTIVO

Wąż przewodzący z POLIURETANU (PU) z osadzoną spiralą ze stali ocynkowanej pokrytej przewodzącym PU, do zasysania i przesyłu materiałów w postaci pyłu lub granulatu, cieczy i oparów. Do zastosowania w maszynach z normą ATEX.

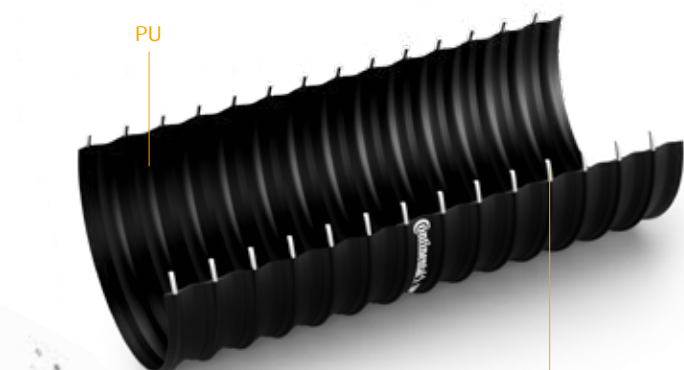
	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-30°C +90°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	*****
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****
	ANTY - UV ANTI-UV	*****
	PRZEWODZĄCY CONDUCTIVE	ZGODNIE Z DEKLARACJĄ ZGODNOŚCI ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY
	WOLNY OD FTALANÓW PHTHALATE FREE	TPHF *****
	ATEX	ZGODNIE ZE WSKAZANYM ZASTOSOWANIEM ACCORDING TO INDICATION OF USE
	EASY PACK	*****

912855



POLYURETHANE (PU) conductive hose with galvanised steel spiral sheathed in conductive PU, for suction and ducting of materials in dust or granular form, liquids and vapours. For ATEX-compliant machines.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	PROMIENŹ GIĘCIA BENDING RADIUS	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	ŚREDN. PRZĘKROJU SPIRALI Ø SPIRAL	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2	40	41	49	1	65	13	1.4x2.0	6	15
	50	51	59	1	80	13	1.4x2.0	5	15
	60	61	69	1	100	13	1.4x2.0	4	15
3	70	71	79	1	115	13,5	1.4x2.0	3	15
	76	77	85	1	125	14	1.4x2.0	2,5	15
	100	101,5	110	1	160	16	1.6x2.2	1	15



Spirala ze stali ocynkowanej
pokrytej przewodzącym PU
Conductive PU coated
galvanised steel spiral



SUPERFLEX PU PLUS HPR

Wąż POLIURETANOWY (PU) z osadzoną spiralą ze stali miedzianej z powłoką z PU, do zasysania i przesyłu materiałów o właściwościach ściernych.

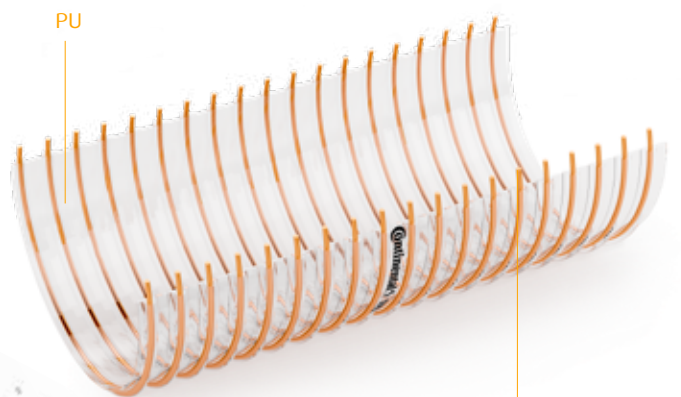
913048



POLYURETHANE (PU) hose with copper-plated steel spiral sheathed in PU for suction and transport of abrasive materials.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	**
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	*****
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU/FDA - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	
	WOLNY OD FTALANÓW PHTHALATE FREE	TPHF *****
	ATEX	ZGODNIE ZE WSKAZANYM ZASTOSOWANIEM ACCORDING TO INDICATION OF USE
	EASY PACK	*****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	PROMIENŹ GIĘCIA BENDING RADIUS	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	ŚREDN. PRZĘKROJU SPIRALI Ø SPIRAL	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1 1/4	32	33	44	2	220	10	1,6x2	9	20
1 1/2	38	39	50	2	250	10	1,6x2	9	20
	40	41	52	2	260	10	1,8x2,2	9	20
2	50	51	62	2	300	10	1,8x2,2	9	20
	60	61	72	2	320	10	1,8x2,2	9	20
2 1/2	63	64	76	2,3	340	10	1,8x2,2	9	20
	65	66	77	2	350	10	1,8x2,2	9	20
	70	71	82	2	400	10	1,8x2,2	9	20
3	76	77	88	2	450	10	1,8x2,2	9	20
	80	81	92	2	500	10	1,8x2,2	9	20
4	102	103	115	2,2	580	10,8	2x2,5	9	20
	110	111	123	2,2	630	10,8	2x2,5	9	15
5	127	128	140	2,2	700	10,8	2x2,5	9	15
6	152	153	165	2,2	900	10,8	2x2,5	9	15
8	203	204	217	2,2	1200	11	2,5x3	9	15
10	254	255	270	2,5	1400	12,5	3x3,5	6	-
12	305	305	320	2,5	1600	12	3x3,5	4,5	-



Spirala ze stali miedzianej pokrytej powłoką PU
PU coated copper-plated steel spiral



SUPERFLEX CALOR

Wąż z kauczuku wzmocniony spiralą ze stali ocynkowanej, do zasysania i tłoczenia powietrza oraz kwaśnych oparów.

913001



Rubber hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of air and acid vapours.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	***
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	**
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-25°C +125°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela TPV
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	ŚREDN. PRZĘKROJU SPIRALI Ø SPIRAL	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1	25	26	30	0,7	25	8	0,8	3,5	30
	30	31	35	0,7	30	8	0,8	3,5	30
1 1/4	32	33	37	0,7	32	8	0,8	3,5	30
	35	36	40	0,7	35	8	0,8	3,5	30
1 1/2	38	39	44	0,7	38	10	1	3	30
	40	41	46	0,7	40	10	1	3	30
1 3/4	45	46	51	0,7	45	10	1	3	30
2	50	51	56	0,7	50	12	1,2	2,5	30
	60	61	66	0,7	60	12	1,2	2,5	30
2 1/2	63	64	69	0,7	63	12	1,2	2,5	30
	65	66	71	0,7	65	12	1,2	2,5	30
	70	71	77	0,7	70	14	1,4	2	30
	75	76	82	0,7	75	14	1,4	2	30
	80	81	87	0,7	80	14	1,4	1,7	30
	85	86	92	0,7	85	14	1,4	1,7	30
3 1/2	90	91	97	0,7	90	14	1,4	1,7	30
	100	101	107	0,7	100	16	1,6	1,4	30
	110	111	117	0,7	110	16	1,6	1,4	30
	120	121	127	0,7	120	16	1,6	1,2	30
	125	126	132	0,7	125	16	1,6	1,2	30
	130	131	137	0,7	130	16	1,6	1	30
	140	141	147	0,7	140	16	1,6	1	30
	150	151	157	0,7	150	18	1,8	0,7	30
	160	161	167	0,7	160	18	1,8	0,7	30
	170	171	177	0,7	170	18	1,8	0,5	30
	180	181	187	0,7	180	18	1,8	0,5	30
	200	201	207	0,7	200	18	1,8	0,4	30
	220	221	227	0,7	220	18	1,8	0,4	15
	250	252	259	0,8	250	22	2	0,3	15
	300	302	309	0,8	300	22	2	0,2	15

TPV



Spirala ze stali ocynkowanej
Galvanised steel spiral



TERMORESISTENTE KLL 125

Wąż wykonany z tkaniny poliestrowej powlekanej PVC, ze spiralą ze stali ocynkowanej osadzoną pomiędzy dwiema warstwami tkaniny, do systemów klimatyzacyjnych, zasysania spalin i gorącego powietrza.



GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI

SMOOTH SURFACE

★ ★



ELASTYCZNOŚĆ

FLEXIBILITY

★ ★ ★ ★ ★



ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE

ABRASION RESISTANCE

★ ★



ZAKRES TEMPERATUR

TEMPERATURE RANGE

-5°C + 80°C
chwilowo do + 110° C
for a short time up to +110°C



ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

CHEMICAL RESISTANCE

tabela PVC



ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE

CRUSHING RESISTANCE

★ ★ ★



SAMOGASZĄCY

FLAME RETARDANT

Klasa pożarowa M1 zgodnie z Art.. 5 Rozporządzenia z 21.11.2002 (zasada francuska) i klasą IL94 VTMO
Italian Ministerial Decree 26.06.1984 with test methods UNI 8457 - 8757/A1 - 9174 - 9174/A1.



Spirala ze stali ocynkowanej
Galvanised steel spiral

Tkanina poliestrowa
pokryta PVC
PVC coated
Polyester textile

913068



Hose made of polyester textile coated with PVC with galvanised steel spiral embedded between two layers of textile, for air-conditioning, suction of fumes and hot air.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	ŚREDN. PRZEKROJU SPIRALI Ø SPIRAL	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2	40	41	44	0,22	20	20	0,8	1	12
2 1/2	51	51	54	0,22	25	20	0,8	0,95	12
	63	63	66	0,22	31	20	0,8	0,9	12
3	70	70	73	0,22	35	20	0,8	0,85	12
	76	76	79	0,22	36	20	0,8	0,8	12
	82	82	85	0,22	41	20	0,8	0,75	12
3 1/2	89	89	92	0,22	44	20	0,8	0,7	12
4	102	102	105	0,22	51	25	1	0,65	12
	108	108	111	0,22	54	25	1	0,6	12
	114	114	117	0,22	57	25	1	0,55	12
	121	121	124	0,22	60	25	1	0,5	12
5	127	127	130	0,22	63	25	1	0,45	12
	133	133	136	0,22	66	25	1	0,4	12
	140	140	143	0,22	70	25	1	0,38	12
6	152	152	156	0,22	76	32	1,4	0,35	12
	160	161	165	0,22	80	32	1,4	0,32	12
	165	165	169	0,22	82	32	1,4	0,3	12
	178	178	182	0,22	89	32	1,4	0,25	12
8	203	203	207	0,22	101	32	1,4	0,2	12
9	228	228	232	0,22	114	32	1,4	0,15	12
10	254	254	258	0,22	127	40	1,6	0,12	12
	279	279	283	0,22	139	40	1,6	0,1	12
12	304	304	308	0,22	152	40	1,6	0,05	12
	330	330	334	0,22	165	40	1,6	0,03	12
14	355	355	359	0,22	177	40	1,6	0,02	12
16	406	406	410	0,22	203	40	1,6	0,01	12
18	457	457	462	0,22	228	40	1,8	0,0005	12
20	508	508	513	0,22	254	40	1,8	0,0004	12
22	558	558	563	0,22	279	40	1,8	0,0003	12
25	610	610	615	0,22	305	40	1,8	0,0002	12



TERMORESISTENTE PU 200°C

Wąż wykonany z tkaniny poliestrowej powlekanej PU, ze spiralą ze stali ocynkowanej osadzoną pomiędzy dwiema warstwami tkaniny, do zasysania spalin i gorącego powietrza.

912955

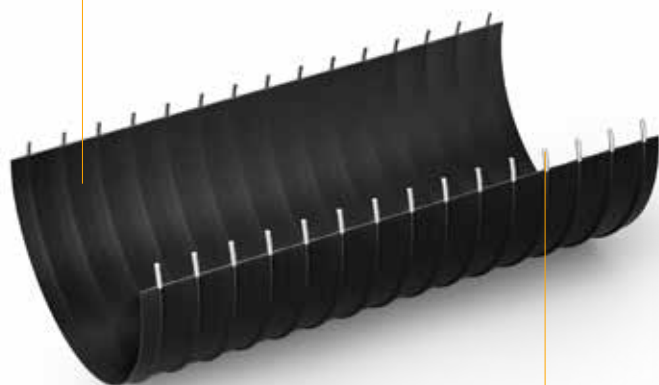


Hose made of polyester textile coated with PU with galvanised steel spiral embedded between two layers of textile, suction of fumes and hot air.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	***
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-40°C +200°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZERWANIE TEAR RESISTANCE	*****
	ODPORNOŚĆ NA PRZEBICIE PERFORATION RESISTANCE	*****
	SAMOGASZĄCY FLAME RETARDANT	Klasa pożarowa M1 zgodnie z Art.. 5 Rozporządzenia z 21.11.2002 (zasada francuska) i klasą UL94 VTMO Fire class M1 according to article 5 of decree of 21.11.2002 (French regulations) and UL94 VTMO class.

	ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	PROMIENŹ GIĘCIA BENDING RADIUS	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	ŚREDN. PRZĘKROJU SPIRALI Ø SPIRAL	PODCIŚNIENIE a VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2	2 1/2	40	41	45	0,35	40	14	1,2	0,98	-
		51	51	56	0,35	50	14	1,2	0,95	12
		63	64	68	0,35	60	14	1,2	0,9	12
		70	71	75	0,35	70	14	1,2	0,85	12
3	3 1/2	76	77	81	0,35	75	14	1,2	0,8	12
		83	84	88	0,35	80	14	1,2	0,75	12
4	5	89	90	94	0,35	90	14	1,2	0,7	12
		102	103	107	0,35	100	16	1,4	0,65	12
		114	115	119	0,35	110	16	1,4	0,55	12
		121	122	126	0,35	120	16	1,4	0,5	12
5	6	127	128	132	0,35	125	16	1,4	0,45	12
		133	134	138	0,35	130	16	1,4	0,4	12
		140	141	146	0,35	140	16	1,4	0,38	12
		152	153	158	0,35	150	18	1,6	0,35	12
6	8	178	179	184	0,35	180	18	1,6	0,25	12
		203	204	209	0,35	200	18	1,6	0,2	12
7	10	230	229	235	0,35	230	18	1,8	0,15	12
		254	255	261	0,35	250	18	1,8	0,12	12
		305	306	312	0,35	300	18	1,8	0,1	6
		315	318	324	0,35	315	22	2	0,09	-
8	12	350	354	360	0,35	350	22	2	0,08	-
		400	406	412	0,35	400	22	2	0,06	-

Tkanina poliestrowa pokryta specjalnym PU
PU coated polyester textile



Spirala ze stali ocynkowanej
Galvanised steel spiral



TERMOFLEX 150°C

Wąż z włókna szklanego powlekane neoprenem, wzmocniony spiralą ze stali ocynkowanej, do zasysania spalin i gorącego powietrza.

913072



Hose made of neoprene coated fibreglass with galvanised steel spiral, for suction of fumes and hot air.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	***
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-50°C +150°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	NEOPREN
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. ø O.D.	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2	51	51	55	26	4,4	4
2 1/2	63	63	67	32	4	4
	70	70	74	35	3,5	4
3	76	76	80	38	3,5	4
	83	83	87	42	3	4
3 1/2	89	89	93	45	3	4
4	102	102	106	51	2,6	4
	114	114	119	57	2,1	4
	121	121	126	61	1,9	4
5	127	127	132	64	1,7	4
	140	140	145	70	1,5	4
6	152	152	157	76	1,4	4
	178	178	183	89	1,1	4
8	203	203	208	102	1,6	4
10	254	254	259	127	0,45	4
12	305	305	310	153	0,3	4



Wąż z włókna szklanego powlekane neoprenem
Neoprene coated fibreglass

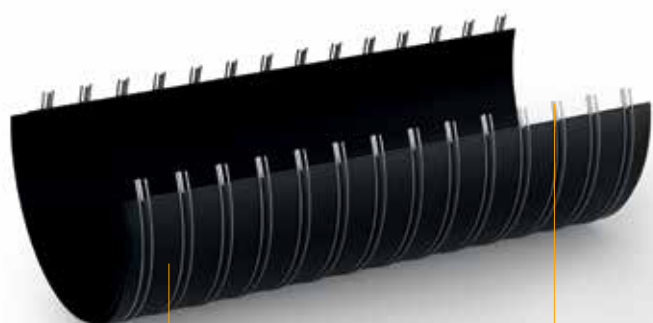
Spirala ze stali ocynkowanej
Galvanised steel spiral



TERMOFLEX 150°C DOUBLE

Wąż z włókna szklanego powlekane neoprenem, wzmocniony spiralą ze stali ocynkowanej osadzoną pomiędzy dwiema warstwami tkaniny, do zasysania spalin i gorącego powietrza.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-50°C +150°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	NEOPREN
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***



Wąż z włókna szklanego powlekane neoprenem
Neoprene coated fibreglass

Spirala ze stali ocynkowanej
Galvanised steel spiral

912821



Hose made of neoprene coated fibreglass with galvanised steel spiral embedded between two layers of textile, for suction of fumes and hot air.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. ø O.D.	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2	51	51	56	51	5,2	4
2 1/2	63	63	68	63	4,5	4
	70	70	75	70	4,4	4
3	76	76	81	76	4,3	4
	83	83	87	83	4,1	4
3 1/2	89	89	94	89	4	4
4	102	102	107	102	3,5	4
	114	114	120	114	3	4
	121	121	127	121	2,4	4
5	127	127	133	127	2,3	4
	140	140	146	140	2	4
6	152	152	158	152	1,7	4
	178	178	189	178	1,2	4
8	203	203	209	203	0,9	4
10	254	254	260	254	0,7	4
12	305	305	311	305	0,5	4



TERMOFLEX 300°C

Wąż z włókna szklanego powlekane silikonem, wzmocniony spiralą ze stali ocynkowanej, do zasysania spalin i gorącego powietrza.

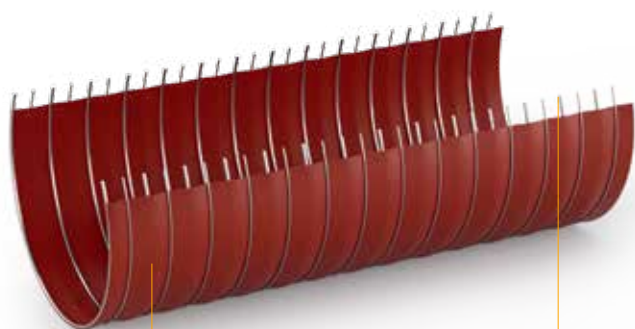
913073



Hose made of silicone coated fibreglass with galvanised steel spiral, for suction of fumes and hot air.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	***
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-85°C +300°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	SILIKON
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. ø O.D.	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2	51	51	55	26	5	4
2 1/2	63	63	67	32	5	4
	70	70	74	35	5	4
3	76	76	80	38	3,97	4
	83	83	87	42	3,97	4
3 1/2	89	89	93	45	3,85	4
4	102	102	106	51	3	4
	114	114	119	57	2,2	4
	121	121	126	61	2	4
5	127	127	132	64	1,7	4
	140	140	145	70	1,5	4
6	152	152	157	76	1,4	4
	178	178	183	89	1,1	4
8	203	203	208	102	0,7	4
10	254	254	259	127	0,45	4
12	305	305	310	153	0,3	4



Spirala ze stali ocynkowanej
Galvanised steel spiral

Wąż z włókna szklanego
powlekane silikonem
Silicone coated
fibreglass



TERMOFLEX 300°C DOUBLE

Wąż z włókna szklanego powlekanego silikonem, wzmocniony spiralą ze stali ocynkowanej osadzoną pomiędzy dwiema warstwami tkaniny, do zasysania spalin i gorącego powietrza.

912995



Hose made of silicone coated fibreglass with galvanised steel spiral embedded between two layers of textile, for suction of fumes and hot air.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-85°C +300°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	SILIKON
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. ø O.D.	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	PODCIŚNIENIE VACUUM	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2	51	51	56	51	5	4
2 1/2	63	63	68	63	4,5	4
	70	70	75	70	4,5	4
3	76	76	81	76	4	4
	83	83	87	83	4	4
3 1/2	89	89	94	89	3,95	4
4	102	102	107	102	3,05	4
	114	114	120	114	2,8	4
	121	121	127	121	2,7	4
5	127	127	133	127	2,2	4
	140	140	146	140	1,8	4
6	152	152	158	152	1,7	4
	178	178	189	178	1,2	4
8	203	203	209	203	0,9	4
10	254	254	260	254	0,4	4
12	305	305	311	305	0,3	4



ONE ContiTech



Industrial Solutions **EMEA**

Textile Reinforced Hoses

Wężę wzmacniane
siatką poliestrową

RAGNO ANTIGELO	98	POLIPO 15 BAR OIL	110
CRISTALLO	99	RAGNO N 20 BAR	111
TUBO BENZINA	100	RAGNO N 40 BAR	112
RAGNO ANTIGELO CR FDA	101	SUPER RAGNO N 80 BAR	113
RAGNO CR B	102	JAMAICA M	114
RAGNO AIR 20 BAR	103	JAMAICA L	115
RAGNO TOTAL PU ET	104	JAMAICA HD	116
RAGNO TOTAL PU ROBOT	105	JAMAICA AIR	117
RAGNO ACQUA 20 BAR	106	JAMAICA FIRE	118
SUPER RAGNO N ACQUA	107	SUPER STONE HOSE	119
RAGNO PU	108		
RAGNO PU CONDUTTIVO	109		

RAGNO ANTIGELO

Miękki wąż z PVC wzmocniony przędzą poliestrową, do przesyłu wody w rolnictwie i uprawie kwiatów.

915010



Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement for water ducting in agriculture and flower growing.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	mm	m
3/8	10	10	15	125	54	8	24	2,5	50
	12	12	16,5	115	90	6	18	2,3	50
1/2	13	13	18	155	64	8	24	2,5	50
1/2	13	13	19	180	78	8	24	3	50
	15	15	18,5	135	52	6	18	1,8	50
5/8	16	16	21	190	96	8	24	2,5	50
5/8	16	16	22	230	90	8	24	3	50
	18	18	23,4	230	95	6	18	2,7	50
3/4	19	19	25	275	100	7	21	3	50
3/4	19	19	26	310	105	7	21	3,5	50
	22	22	29	370	-	7	21	3,5	50
1	25	25	32	400	-	6	18	3,5	50
1	25	25	33	460	310	6	18	4	50
	30	30	38	560	-	6	18	4	50
	35	35	43	700	-	5	15	4	50
	40	40	49	840	525	4	12	4,5	50
2	50	50	60	1300	-	4	12	5	25



CRISTALLO

Wąż z PVC, bez wzmocnienia, do przesyłu powietrza i cieczy.

926015

Unreinforced PVC hose for air and liquids.



	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	**
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	
	WOLNY OD ORTOFTALANÓW O-PHTHALATE FREE	PHF *****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	mm	m
3/16	3	3	6	25	24	1,5	200
	4	4	6	19	32	1	200
	4	4	7	32	32	1,5	200
	4	4	8	49	30	2	200
	5	5	8	35	40	1,5	200
1/4	5	5	8,3	45	40	1,7	200
	6	6	9	44	48	1,5	200
5/16	7	7	10	50	56	1,5	100
	8	8	12	85	64	2	100
3/8	9	9	13	85	72	2	100
	10	10	14	90	80	2	100
1/2	12	12	16	110	120	2	100
	12	12	17	140	120	2,5	100
5/8	13	13	19	190	130	3	100
	14	14	19	160	140	2,5	100
	15	15	20	170	150	2,5	100
	16	16	21,5	215	160	3	100
	18	18	23	200	175	2,5	50
3/4	18	18	25	290	180	3,5	50
	19	19	25	275	160	3	50
	20	20	25	220	195	2,5	50
	20	20	27	320	200	3,5	50
	22	22	30	380	220	4	50
1	25	25	31	350	245	3	50
	25	25	34	530	250	4,5	50
	30	30	40	680	300	5	30
	35	35	45	760	350	5	30
	40	40	50	900	400	5	30
2	50	50	60	1200	500	5	30



PVC



TUBO BENZINA

Jednowarstwowy wąż z miękkiego PVC do przesyłu cieczy.

926016



Soft PVC hose in single layer, for transporting liquids.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC OIL
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	**

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIĘŃ GIĘCIA BENDING RADIUS	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	mm	m
3/16 1/4	4	4	7	32	32	1,5	200
	5	5	9	54	40	2	200
	6	6	10	62	50	2	200
	7	7	12	90	60	2,5	100
	9	9	14	110	70 (*)	2,5	100

PVC



RAGNO ANTIGELO CR FDA

Miękki wąż z PVC wzmocniony przędzą poliestrową, do przesyłu płynów chłodzących, roztworów chemicznych, produktów spożywczych i sprężonego powietrza.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabella PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU/FDA - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	
	WOLNY OD ORTOFTALANÓW O-PHTHALATE FREE	PHF *****

915202



Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for delivery of cooling liquids, chemical solutions, food and compressed air.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
3/16	4	4	10	80	12	20	16	12	100
1/4	5	5	11	90	15	20	16	12	100
1/4	6	6	11	80	19	20	16	12	100
1/4	6	6	12	105	17	20	16	12	100
1/4	6	6	14	145	15	20	16	12	100
	7	7	13	115	20	20	16	12	100
5/16	8	8	13	105	28	18	13	9	100
5/16	8	8	14	125	30	18	13	9	100
	9	9	15	135	30	18	13	9	100
3/8	10	10	15	120	36	18	13	9	100
3/8	10	10	16	150	30	18	13	9	100
	12	12	17	140	35	12	9	6	50
	12	12	18	180	35	12	9	6	50
1/2	13	13	18	150	43	12	9	6	50
1/2	13	13	19	175	52	12	9	6	50
	15	15	21	215	60	10	7	4	50
	15	15	23	280	60	10	7	4	50
5/8	16	16	21	185	62	10	7	4	50
5/8	16	16	22	210	60	10	7	4	50
3/4	19	19	25	260	70	10	7	4	50
3/4	19	19	26	300	70	10	7	4	50
	22	22	30	420	85	8	5	3	50
1	25	25	32	390	150	8	5	3	50
1	25	25	33	450	110	8	5	3	50
	30	30	38	560	170	8	5	3	50
1 1/4	32	32	42	700	200	8	4	2	50
	35	35	45	750	250	8	4	2	50
1 1/2	38	38	48	850	300	8	4	2	50
	40	40	50	880	350	8	4	2	50
2	50	50	62	1350	450	8	4	2	25



RAGNO CR B

Miękki wąż z PVC wzmocniony przędzą poliestrową, do przesyłu płynów chłodzących, roztworów chemicznych, produktów spożywczych i sprężonego powietrza.

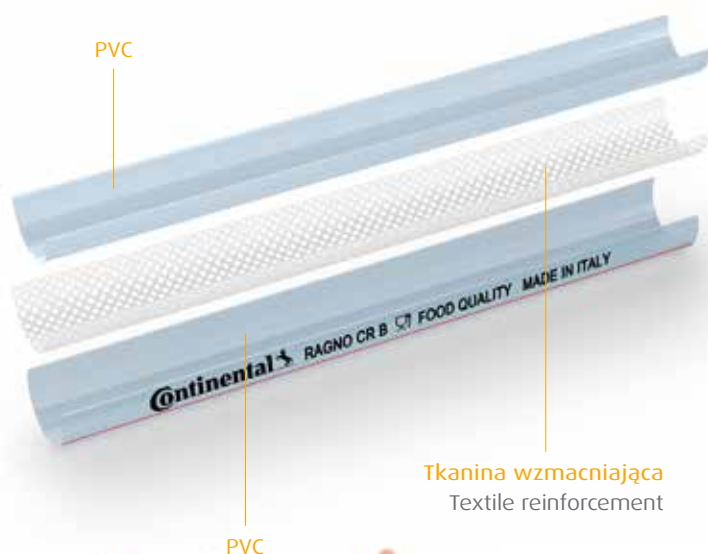
915204



Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for delivery of cooling liquids, chemical solutions, food and compressed air.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
1/4	6	6	11	80	19	20	16	12	100
1/4	6	6	12	105	17	20	16	12	100
5/16	8	8	13	105	27	18	13	9	100
5/16	8	8	14	125	25	18	13	9	100
3/8	10	10	15	120	32	18	13	9	100
3/8	10	10	16	150	30	18	13	9	100
	12	12	18	180	35	15	9	6	50
1/2	13	13	18	150	43	12	9	6	50
1/2	13	13	19	175	52	12	9	6	50
	15	15	23	280	60	10	7	4	50
5/8	16	16	21	185	65	10	7	4	50
5/8	16	16	22	210	60	10	7	4	50
3/4	19	19	25	260	68	10	7	4	50
3/4	19	19	26	300	70	10	7	4	50
1	25	25	32	390	115	8	5	3	50
1	25	25	33	450	110	8	5	3	50
	30	30	38	560	170	8	5	3	50
1 1/4	32	32	42	660	200	8	4	2	50
1 1/2	38	38	48	850	300	8	4	2	50
	40	40	50	880	350	8	4	2	50
2	50	50	62	1350	450	8	4	2	25



RAGNO AIR 20 BAR

Wąż z PVC wzmocniony przędzą poliestrową i wklejoną warstwą pośrednią z PU, do przesyłu środków owadobójczych i chwastobójczych oraz cieczy pod ciśnieniem.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****

915150



PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate PU adhesive layer for delivery of insecticides, parasites and liquids under pressure.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 20°C	bar 40°C	bar 60°C	m
3/16	5	5	10,5	92	20	20	18	16	100
1/4	6	6	14	170	25	20	18	16	100
1/4	6,5	6,5	12	105	20	20	18	16	100
	7	7	16	220	20	20	18	16	100
5/16	8	8	12	90	22	20	18	16	100
5/16	8	8	13	110	25	20	18	16	100
5/16	8	8	14	120	25	20	18	16	100
5/16	8	8	15	175	28	20	18	16	100
5/16	8	8	17	245	30	20	18	16	100
3/8	10	10	15	120	28	20	18	16	100
3/8	10	10	16	160	30	20	18	16	100
3/8	10	10	19	270	32	20	18	16	100
1/2	13	13	19	190	40	20	18	16	100
1/2	13	13	23	350	40	20	18	16	100
5/8	16	16	26	440	50	20	18	16	50
3/4	19	19	26	350	55	20	18	16	60
3/4	19	19	30	560	60	20	18	16	60
1	25	25	37	765	85	20	18	16	60



* Podwójne wzmocnienie
patrz Super Ragno N 80 Bar
* double reinforcement
see Super Ragno N 80 Bar

Rekomendowany profil połączenia
wewnętrznego powodującego
prawidłowe doleganie opaski zaciskowej.
Recommended profile for the
internal connection, to match the
external clamp.



RAGNO TOTAL PU ET

Wąż poliuretanowy ze wzmocnieniem poliestrowym, do zastosowań ze sprężonym powietrzem.

915254



Polyurethane hose with polyester reinforcement for compressed air applications.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-30°C +80°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	*****
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
5/16	8	8	12	75	50	60	-	-	50
3/8	10	10	14,5	115	70	60	-	-	100
3/8	10	10	15	120	70	60	-	-	50



RAGNO TOTAL PU ROBOT

Wąż POLIURETANOWY (PU) wzmocniony przędzą poliestrową, do robotyki przemysłowej.

915132

POLYURETHANE (PU) hose with polyester yarn reinforcement for industrial robotics.



	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-20°C +80°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	*****
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****
	BEZ SILIKONU SILICON FREE	*****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
1/4	6,3	6,3	11,2	85	30	19	14	10	100
1/4	6,3	6,3	12,5	125	25	25	17	14	100
3/8	9,5	9,5	16	160	50	20	14	10	100
1/2	12,7	12,7	19	200	75	20	14	10	100
5/8	16	15,8	23	250	120	15	12	8	50
3/4	19	19	27	340	150	14	10	7	50



RAGNO ACQUA 20 BAR

Wąż wykonany z PVC przeznaczonego do kontaktu z żywnością, wzmocniony przędzą poliestrową i wklejoną warstwą pośrednią z PU, do przesyłu cieczy pod ciśnieniem.

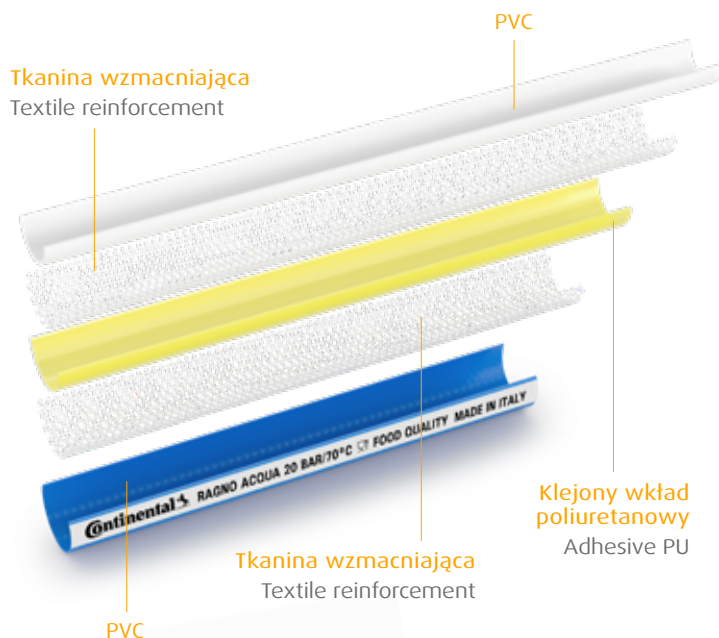
915252



Food quality PVC hose reinforced with polyester yarns and intermediate PU adhesive layer, for delivery under pressure of liquids.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-15°C +70°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECJA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE BURSTING PRESS.	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 70°C	bar 70°C	m
5/8	12	12	20	230	45	30	20	60	50
3/4	15	15	21	210	70	30	20	60	50
1	19	19	26	330	100	30	20	60	50
	25	25	33	460	160	30	20	60	50



SUPER RAGNO N ACQUA

Wąż z PVC wzmocniony podwójnym opłotem i wklejoną warstwą pośrednią z PU, przeznaczony do przesyłu cieczy pod ciśnieniem. Opracowany specjalnie do stosowania w podwyższonych temperaturach oraz do czyszczenia w rzeźniach i zakładach przetwórstwa spożywczego.

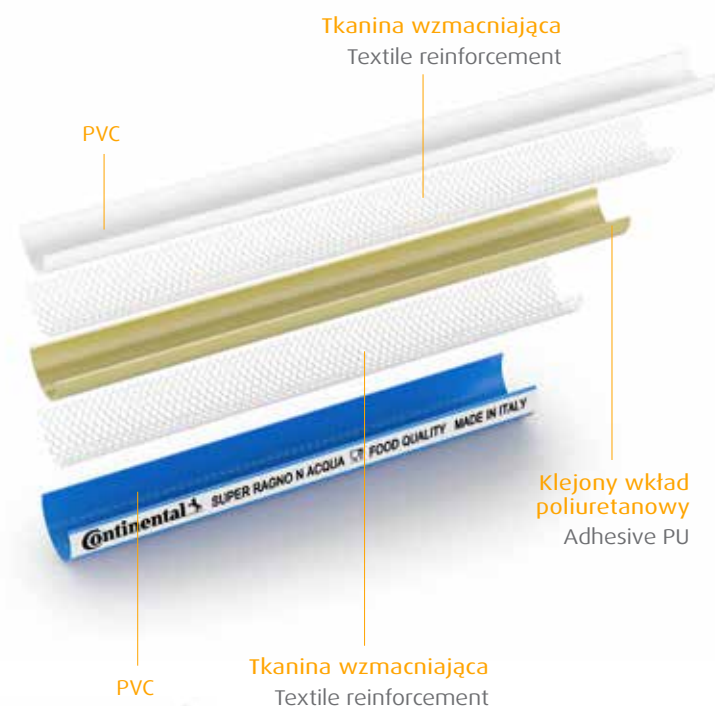
	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +70°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

915255



PVC hose with double braid reinforcement and intermediate PU adhesive for delivery under pressure of liquids. Especially developed for use at higher temperatures and cleaning in slaughter houses and food processing plants.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 70°C	m
1/2	12	12	22	305	55	80	70	30	100
3/4	13	13	23	340	45	80	70	30	100
	19	19	28,5	450	100	60	40	30	60



RAGNO PU

Wąż wykonany z mieszanki poliuretanowej (PU) i gumy termoplastycznej odpornej na ścieranie, wzmocniony przędzą poliestrową, przeznaczony do narzędzi pneumatycznych ogólnego przeznaczenia, aerografów i pistoletów lakierniczych.

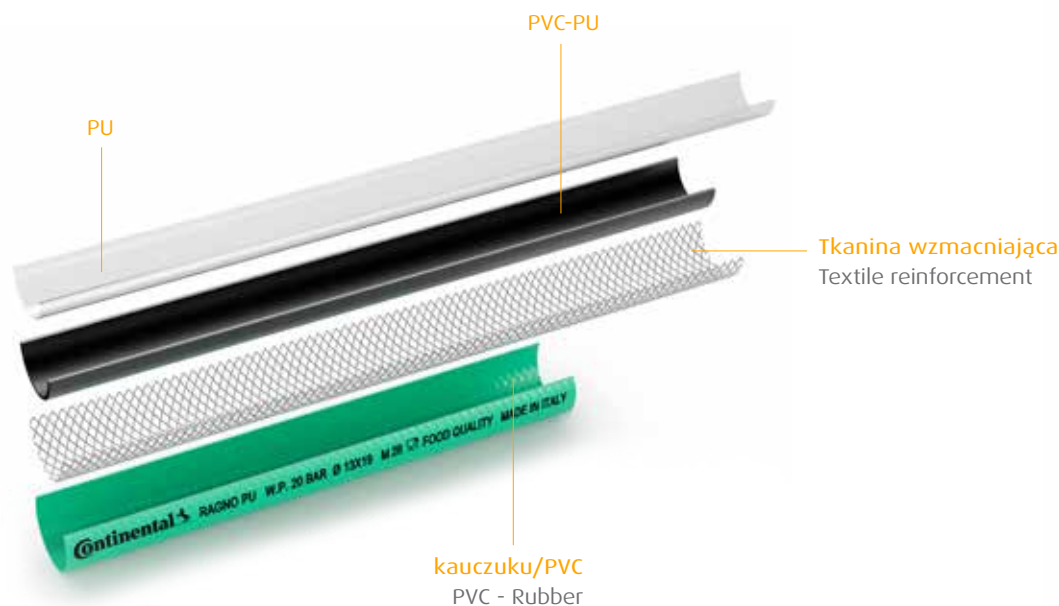
	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-15°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	ODPOWIEDNI DO KONTAKTU Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI ZGODNIE Z DEKLARACJĄ EU - ZOBACZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

915203



Antiabrasive POLYURETHANE (PU) and thermoplastic rubber compound hose with polyester yarn reinforcement for pneumatic tools in general, airbrushes and paint guns.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
1/4	6	6	10	65	20	20	17	15	100
5/16	8	8	12	85	22	20	17	15	60
3/8	10	10	15	130	38	20	17	15	50
1/2	13	13	19	195	65	20	17	15	30
5/8	16	16	22,5	250	60	20	17	15	25



Rekomendowany profil połączenia wewnętrznej powodującego prawidłowe doleganie opaski zaciskowej.

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.



RAGNO PU CONDUTTIVO

Wąż wykonany z mieszanki poliuretanowej (PU) i gumy termoplastycznej odpornej na ścieranie, wzmocniony przędzą poliestrową, dostarczany z urządzeniami zgodnymi z normą ATEX, do narzędzi pneumatycznych wszelkiego rodzaju, aerografów i pistoletów lakierniczych.

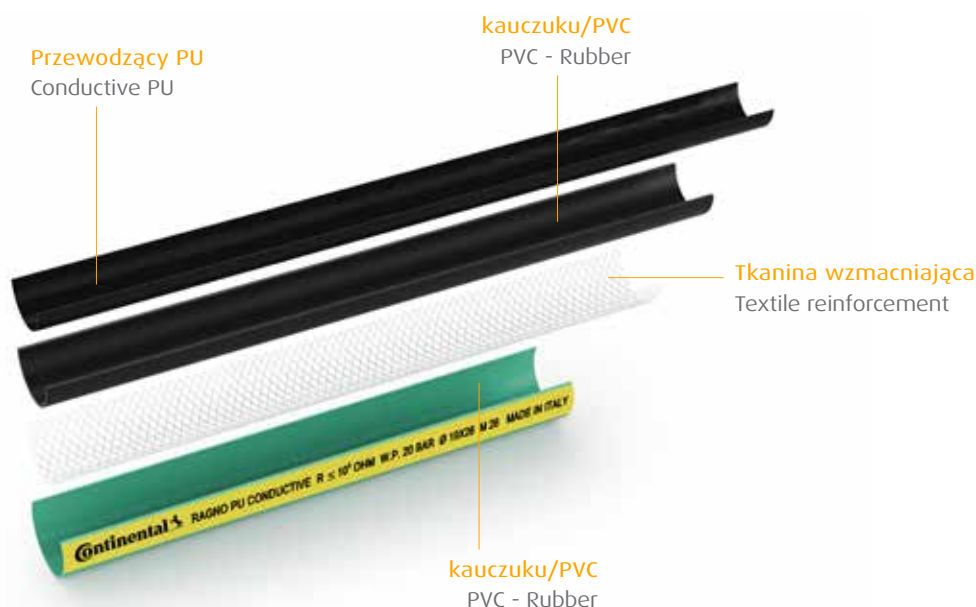
	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-15°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***
	PRZEWODZĄCY CONDUCTIVE	ZGODNIE Z DEKLARACJĄ ZGODNOŚCI ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

915143



Antiabrasive POLYURETHANE (PU) and thermoplastic rubber compound hose with polyester yarn reinforcement supplied with ATEX-compliant machines, for pneumatic tools in general, airbrushes, and paint guns.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
1/4	6	6	10	65	20	20	17	15	100
5/16	8	8	12	85	22	20	17	15	60
3/8	10	10	15	130	38	20	17	15	50
3/8	10	10	19	240	25	20	17	15	-
1/2	13	13	19	195	65	20	17	15	30
5/8	16	16	23	250	60	20	17	15	25



Rekomendowany profil połączenia wewnętrznej powodującego prawidłowe doleganie opaski zaciskowej.

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.



POLIPO 15 BAR OIL

Termoplastyczny wąż z POLIURETANOWĄ (PU) warstwą wewnętrzną, wzmocniony przędzą poliestrową oraz poliuretanową warstwą klejącą pośrednią, przeznaczony do transportu pod ciśnieniem oleju, oleju napędowego, niebieskiego diesla oraz mocznika (ISO 22241).

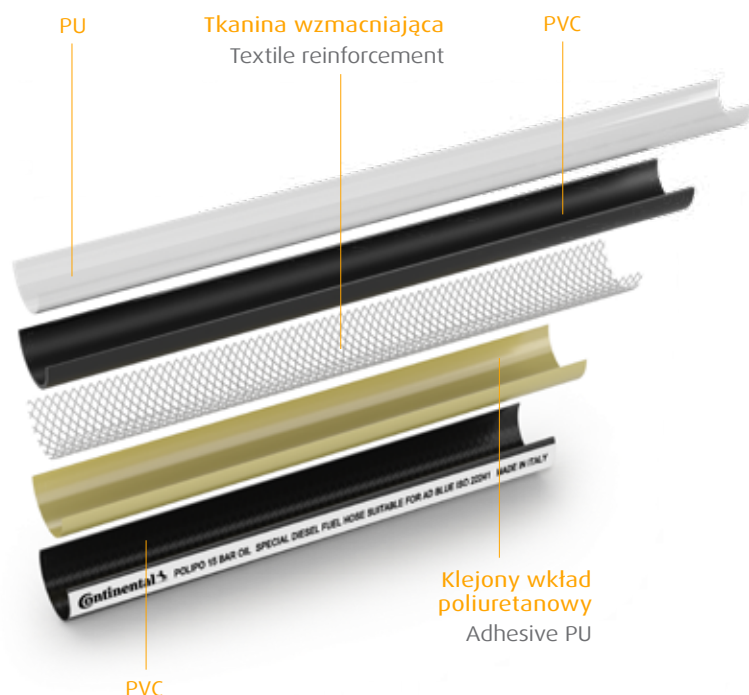
	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-10°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PU
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***

915133



Plastic hose with POLYURETHANE (PU) underlayer with polyester yarn reinforcement and PU adhesive middle layer, for pressurized transfer of oil, diesel oil, blue diesel, urea (ISO 22241).

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
1/2	12,7	12,7	18,5	205	80	15	10	6	100
3/4	19	19	26	350	130	15	10	6	60
3/4	19,5	19,2	26,5	360	130	15	10	6	60
1	25	25	35	640	180	15	10	6	60



RAGNO N 20 BAR

Wąż z PVC, wzmocniony przędzą poliestrową oraz poliuretanową warstwą klejącą pośrednią, do ciśnieniowego rozpylania środków owadobójczych i chwastobójczych oraz płynów pod ciśnieniem.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	***
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	***
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***

915046



PVC hose with polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, and liquids under pressure.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
5/16	8	8	13	110	27	20	16	12	100
5/16	8	8	13,8	130		20	16	12	100
3/8	10	10	15	120	32	20	16	12	100
1/2	13	13	19	180	55	20	16	12	100
5/8	16	16	23	300	60	20	16	12	100
3/4	19	19	26	350	70	20	16	12	100
1	25	25	34	530	100	20	16	12	50



* Podwójne wzmocnienie patrz Super Ragno N 80 Bar
* double reinforcement see Super Ragno N 80 Bar

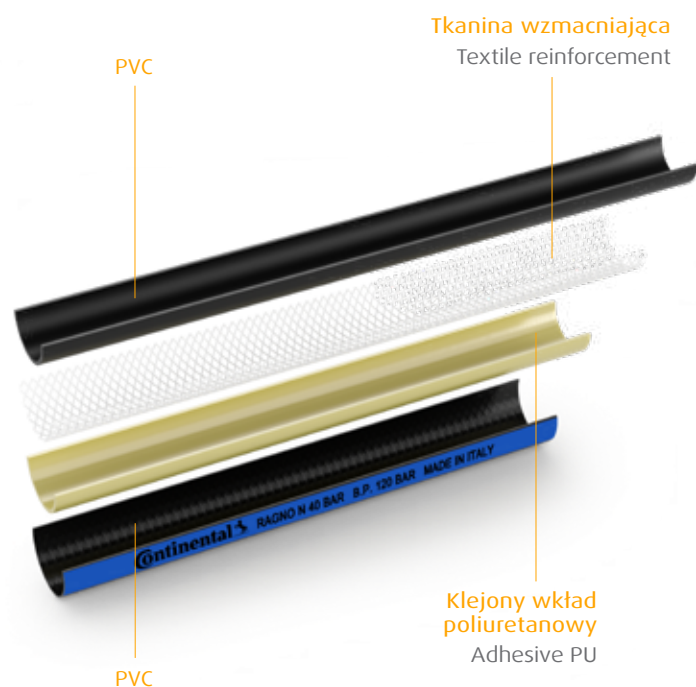
Rekomendowany profil połączenia wewnętrznego powodującego prawidłowe doleganie opaski zaciskowej.
Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.



RAGNO N 40 BAR

Wąż z PVC, wzmocniony przędzą poliestrową oraz poliuretanową warstwą klejącą pośrednią, do ciśnieniowego rozpylania środków owadobójczych i chwastobójczych oraz płynów pod ciśnieniem.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***



915048



PVC hose with polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, and liquids under pressure.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIECIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
5/16	8	8	13,5	110	25	40	32	24	100
3/8	10	10	16	160	30	40	32	24	100
1/2	13	13	21	290	50	40	32	24	100
3/4	19	19	28	475	60	40	32	24	60



* Podwójne wzmocnienie patrz Super Ragno N 80 Bar
* double reinforcement see Super Ragno N 80 Bar

Rekomendowany profil połączenia wewnętrznego powodującego prawidłowe doleganie opaski zaciskowej.

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.



SUPER RAGNO N 80 BAR

Wąż z PVC, z podwójnym wzmocnieniem z przędzy poliestrowej oraz poliuretanową warstwą klejącą pośrednią, do ciśnieniowego rozpylania środków owadobójczych i chwastobójczych oraz płynów pod ciśnieniem.

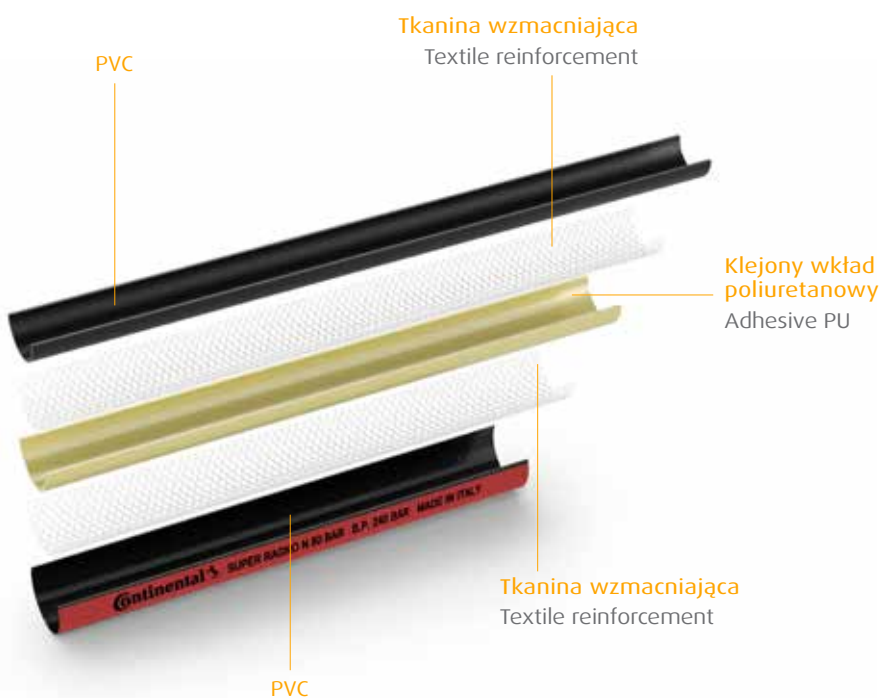
	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	***

915065



PVC hose with double polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, and liquids under pressure.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIENŹ GIECIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
5/16	8	8	15	170	20	80	64	48	100
3/8	10	10	19	240	30	80	64	48	100
1/2	13	13	23	340	40	80	64	48	100
5/8	16	16	26	450	55	80	64	48	50



Rekomendowany profil połączenia wewnętrznego powodującego prawidłowe doleganie opaski zaciskowej.

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.



JAMAICA M

Płaski wąż z elastycznego PVC, wzmocniony przędzą poliestrową, odporny na rozciąganie, do przesyłania różnych płynów pod ciśnieniem.

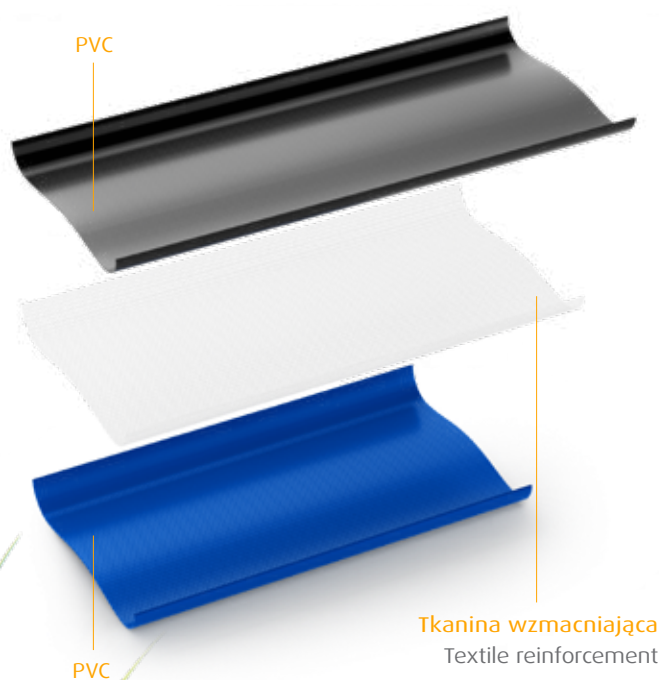
915098



Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurized delivery of liquids in general.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	*
	ODPORNOŚĆ NA DROBNOUSTROJE MICROORGANISMS RESISTANCE	*****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
2	51	51	55	410	5,5	4	2	50/100
	60	60	65	550	6	4,5	2,5	50/100
2 1/2	63	63,5	68,5	570	6	4,5	2,5	50/100
	70	70	75	650	6	4,5	2,5	50/100
3	76	76	81	710	6	4,5	2,5	50/100
	80	80	85	750	6	4,5	2,5	50/100
3 1/2	90	90	95	860	6	4,5	2,5	50/100
4	102	102	107	1000	5	3	2	50/100
	110	110	116	1150	5	3	2	50/100
5	127	127	133	1350	5	3	2	50/100
6	152	152	158	1600	4	3	1	50/100
8	204	204	210	2400	1,5	1	0,5	50



JAMAICA L

Płaski wąż z elastycznego PVC, wzmocniony przędzą poliestrową, odporny na rozciąganie, do przesyłania różnych płynów pod ciśnieniem.

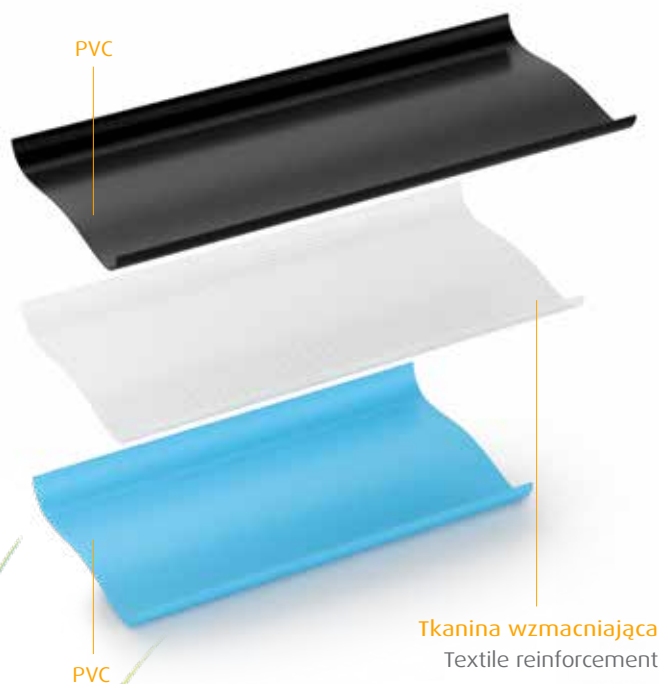
915081



Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurized delivery of liquids in general.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	*

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
2	51	51	54	320	5	5	2,5	50/100
	60	60	64	370	5	5	2,5	50/100
2 1/2	63	63,5	67,5	420	5	5	2,5	50/100
	70	70	74	450	5	4	2	50/100
3	76	76	80	520	5	4	2	50/100
	80	80	84	580	5	4	2	50/100
3 1/2	90	90	94	660	5	4	2	50/100
4	102	102	106	720	4	2,5	1	50/100
	110	110	115	780	4	2,5	1	50/100
5	127	127	132	1130	2,5	2	-	50/100
6	152	152	157	1350	2,5	2	-	50/100
8	204	204	209	2000	2	1,5	-	50



JAMAICA HD

Płaski wąż z elastycznego NBR, wzmocniony przędzą poliestrową, odporny na rozciąganie, do przesyłania pod ciśnieniem płynów i olejów.

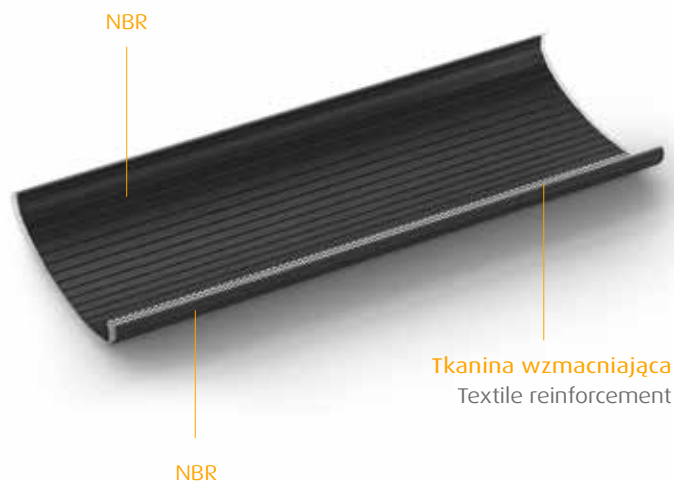
915198



Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurized delivery of liquids and oils.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-15°C +80°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela NBR
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	*
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	MAŁA WEIGHT	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE TENSILE STRENGTH	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	bar	Kg	m
3/4	20	20	2.2	215	30	1200	60
7/8	22	22	2.2	230	30	1200	60
1	25	25	2.1	245	30	1350	60
1 1/4	32	32	2	310	27	1900	60
1 1/2	38	38	2.1	375	21	2200	60
1 2/3	42	42	2.1	395	21	2400	60
1 3/4	45	45	2.1	395	21	3300	60
2	52	52	2	470	17	4300	60
2 1/6	55	55	2	470	17	4450	60
2 1/2	63	63	2	600	17	5100	60
2 3/4	70	70	2.2	650	17	6500	60
3	75	75	2.2	710	17	7000	60
3 1/4	80	80	2.2	760	15	7600	60
3 1/2	90	90	2.3	930	15	9200	60
4	102	102	2.4	1000	15	10500	60
4 1/3	110	110	2.4	1100	13	11000	30
4 1/2	115	115	2.4	1180	13	11500	30
5	125	125	2.8	1450	15	14000	30
6	150	150	2.7	1700	13	16500	30
8	204	204	3.5	3000	12	20300	30
10	254	254	3.5	3500	10	24100	30



JAMAICA AIR

Płaski wąż z elastycznego NBR, wzmocniony przędzą poliestrową, odporny na rozciąganie, do przesyłania pod ciśnieniem płynów i olejów.

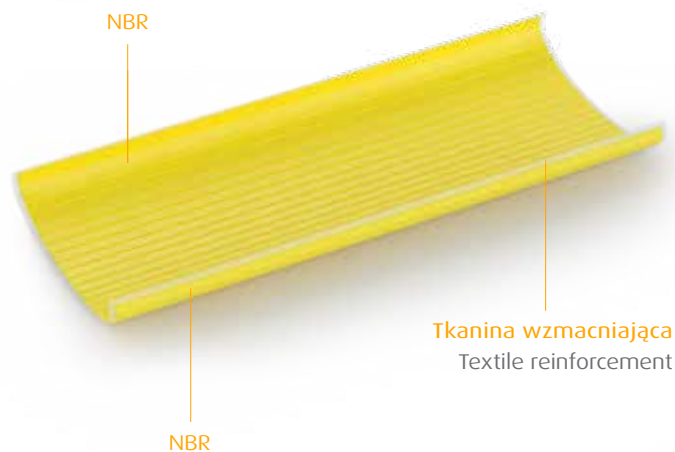
915199



Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurized delivery of air and oil-resistant.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-15°C +80°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela NBR
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	*
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. ø I.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	MASA WEIGHT	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE TENSILE STRENGTH	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	bar	Kg	m
3/4	20	20	2.1	230	30	1200	60
1	25	25	2	260	30	1350	60
1 1/2	38	38	2	345	20	2200	60
1 3/4	45	45	2	380	20	3300	60
2	52	52	2	470	20	4300	60



JAMAICA FIRE

Płaski wąż z elastycznego NBR, wzmocniony przędzą poliestrową, odporny na rozciąganie, do przesyłania pod ciśnieniem płynów i olejów.

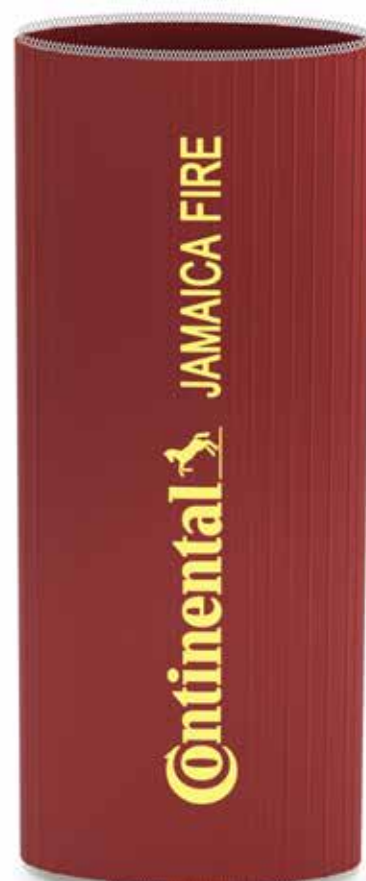
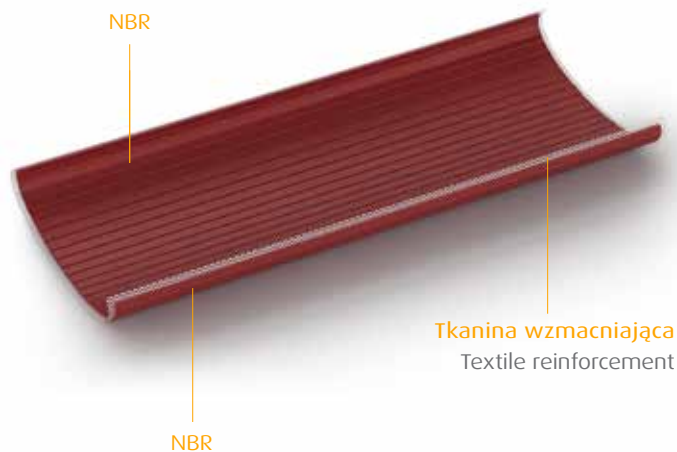
915196



Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurized delivery of liquids and oils.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	***
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-15°C +80°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela NBR
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	*
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	MASA WEIGHT	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE TENSILE STRENGTH	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	bar	Kg	m
1	25	25	2.1	245	30	1350	60
1 3/4	45	45	2.1	395	21	3300	60
2 3/4	70	70	2.2	650	17	6500	60



SUPER STONE HOSE

Miękki wąż PVC wzmocniony przędzą poliestrową i osłoną zewnętrzną z mieszanki PVC-PU, do przesyłu powietrza pod ciśnieniem.

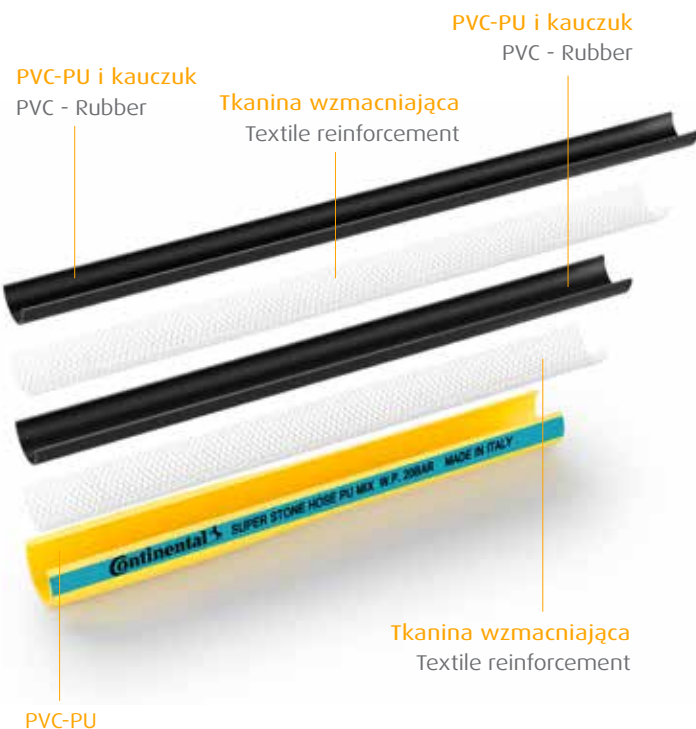
915035 - 915036



Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement and outer cover made of PVC-PU compound, for delivery of air under pressure.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	*****
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	**
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	*****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-10°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	tabela PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	*****

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDNICA NOMINALNA W MM Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	MASA WEIGHT	PROMIEN GIĘCIA BENDING RADIUS	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE BURSTING PRESS.	DŁUGOŚĆ ZWOJU COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
3/4	19	19	27	390	80	20	16	12	60
1	25	25	34.5	600	120	20	16	12	60



915035 3 x 20 m
915036 4 x 15 m

*Strefa zaciskania

*Clamping Zone

ONE ContiTech



Industrial Solutions **EMEA**



Spiralina

Spiralina

SPIRALINA

122

SPIRALINA FLEX

123

SPIRALINA

Spirala ze sztywnego PVC, o twardości w skali SHORE'A D. (3 S.) = 78 ± 3 , do zabezpieczania węży hydraulicznych przed zgnieciem i ścieraniem (zgodnie z ISO 4649 < 150 mm³) oraz wiązkania węży i kabli.

926003



Rigid PVC spiral SH. D. (3 sec.) = 78 ± 3 , for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 150 mm³) of hydraulic hoses, bundling of hoses and cables.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	★ ★ ★ ★
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	★ ★ ★ ★
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	★ ★ ★ ★
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-10°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	sztywny PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	★ ★ ★ ★ ★
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	★ ★ ★ ★ ★
	SAMOGASZĄCY FLAME RETARDANT	UL94 V0
	ANTY - UV ANTI-UV	★ ★ ★ ★ ★
	ODPORNOŚĆ NA ŚCISKANIE REDUKUJĄCE ŚREDNICĘ Ø 1/3 KG NA 100 MM COMPRESSION LOAD to reduce the O.D. of 1/3 Kg/ 100 mm	≥ 130
	METODA OBLICZEŃ METHOD OF CALCULATION	
$\frac{\text{ŚREDN. ZEWN. mm}}{\text{OUTSIDE Ø hose mm}} \times \frac{\text{Długość węża mt}}{\text{hose Length m}} = \frac{\text{mt}}{\text{Spiralina}}$		
$\frac{\text{ŚREDN. ZEWN. Spirulina mm}}{\text{INSIDE Ø Spirulina mm}}$		

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	MASA WEIGHT	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	SILA ROZCIĄGAJĄCA POTRZEBNA DO ZWIĘKSZENIA DŁUGOŚCI 100% TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100%	MIN. - MAKS. ŚREDNICA DLA POJEDYŃCZEGO WĘŻA FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	MIN. - MAKS. ŚREDNICA DLA WĘŻY W WIĄZKACH FOR HOSES IN BUNDLES Ø D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	16	1,5	80	10,5	>3	3/16" - 1/4"	12 - 18
16x20	16	19,4	1,7	100	12	>3	1/4" - 1/2"	16 - 26
20x25	20	24,2	2,1	170	14,5	>3	1/2" - 3/4"	20 - 27
24x29	23,5	28,5	2,5	240	15	>4	1/2" - 3/4"	23 - 30
25x30	26	31	2,5	250	16	>4	1/2" - 1"	25 - 33
27x32	27	32,2	2,6	295	16	>4	5/8" - 1"	27 - 35
30x35	30	35,4	2,7	330	18	>4	3/4" - 1"	30 - 35
35x40	35	40,6	2,8	420	20,5	>4	1" - 1 1/4"	35 - 60
44x50	44	50	3	600	21,5	>4	1" 1/4" - 1 1/2"	35 - 75
56x63	56	63	3,5	850	26	>4	1" 1/2" - 2"	50 - 90
65x75	65	74	4,5	1150	29	>5	2"	60 - 120
80x90	80	90	5	1600	35	>5	2 1/2"	75 - 200
100x112	103	113	5,5	2200	46	>5	3"	90 - 220
120x132	124	136	6	2850	50	>5	4"	110 - 240



SPIRALINA FLEX

Spirala ze sztywnego PVC, o twardości w skali SHORÉ A D. (3 S.) = 78 ± 3, do zabezpieczania węży hydraulicznych przed zgnieceniem i ścieraniem (zgodnie z ISO 4649 < 150 mm³) oraz wiązkania węży i kabli.

	GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI SMOOTH SURFACE	***
	ELASTYCZNOŚĆ FLEXIBILITY	*****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ABRASION RESISTANCE	****
	ZAKRES TEMPERATUR TEMPERATURE RANGE	-10°C +60°C
	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA CHEMICAL RESISTANCE	sztywny PVC
	ODPORNOŚĆ NA ZGNIATANIE CRUSHING RESISTANCE	****
	ODPORNOŚĆ NA OZON OZONE RESISTANCE	*****
	SAMOGASZĄCY FLAME RETARDANT	UL94 V0
	ANTY - UV ANTI-UV	*****
	ODPORNOŚĆ NA ŚCISKANIE REDUKUJĄCE ŚREDNICĘ Ø 1/3 KG NA 100 MM COMPRESSION LOAD to reduce the O.D. of 1/3 Kg/ 100 mm	DAL Ø 13 AL 16 ≥ 40 DAL Ø 20 AL 65 ≥ 70
	METODA OBLICZEŃ METHOD OF CALCULATION	
	ŚREDN. ZEWN. mm OUTSIDE Ø hose mm	
	ŚREDN. WEWN. Spirulina mm INSIDE Ø Spirulina mm	
	X Długość węży mt hose Length m	= mt Spirulina

926002



Rigid PVC spiral SH. D. (3 sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 150 mm³) of hydraulic hoses, bundling of hoses and cables.

ŚREDNICA NOMINALNA W CAL Ø NOMINAL	ŚREDN. WEWN. Ø I.D.	ŚREDN. ZEWN. Ø O.D.	GRUBOŚĆ ŚCIANKI WALL THICKNESS	MASA WEIGHT	SKOK SPIRALI SPIRAL PITCH	SILA ROZCIĄGAJĄCA POTRZEBNA DO ZWIĘKSZENIA DŁUGOŚCI 100% TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100%	MIN. - MAKS. ŚREDNICA DLA POJEDYŃCZEGO WĘŻA FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	MIN. - MAKS. ŚREDNICA DLA WĘŻY W WIĄZKACH FOR HOSES IN BUNDLES Ø D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	15,4	1,2	50	10	>1,4	3/16" - 1/4"	12 - 18
16x20	16	18,4	1,2	63	12	>1,4	1/4" - 1/2"	16 - 26
20x25	20	23,6	1,8	120	15	>1,4	1/2" - 3/4"	20 - 27
24x29	23,5	27,3	1,9	160	15,5	>2	1/2" - 3/4"	23 - 30
27x32	27	30,8	1,9	195	16	>2	5/8" - 1"	27 - 35
30x35	30	34,4	2,2	230	18	>2	3/4" - 1"	30 - 35
35x40	35,5	40	2,2	280	19,5	>2	1" - 1 1/4"	35 - 60
44x50	43,5	48	2,3	400	20,5	>2	1 1/4" - 1 1/2"	35 - 75
56x63	56	61,5	2,7	570	26	>2	1 1/2" - 2"	50 - 90
65x75	66	73	3,3	770	30	>2	2"	60 - 120
80x90	80	88	3,8	1070	35	>2	2 1/2"	75 - 200
100x111	103	111	4,3	1550	46	>2	3"	90-220
120x131	124	132	4,4	2050	50	>2	4"	110-240



ONE ContiTech



Industrial Solutions **EMEA**



Rozporządzenie (UE) NR 10/2011

Regulation (EU) No 10/2011

Stosowane płyny modelowe w celu zademonstrowania zgodności materiałów i artykułów z tworzyw sztucznych ze środkami spożywczymi.

Informacje o przydatności chemicznej dotyczą wewnętrznej warstwy węży.

Simulants to be applied to demonstrate the compliance of the plastic materials and articles in contact with foodstuff. The suitability refers to the lining of the hose.

W poniższej tabeli literami oznaczono płyny modelowe do wykorzystania w badaniach migracji ze szczególnym środkiem spożywczym lub grupą środków spożywczych.

Tabela 1: Wykaz płynów modelowych imitujących żywność

Płyn modelowy imitujący żywność	Skrót
Etanol 10 % (v/v)	Płyn modelowy A
Kwas octowy 3 % (w/v)	Płyn modelowy B
Etanol 20 % (v/v)	Płyn modelowy C
Etanol 50 % (v/v)	Płyn modelowy D1
Olej roślinny (*)	Płyn modelowy D2
Poli(tlenek 2,6-difenylo-p-fenyleny), wielkość cząstki 60-80 mesh, wielkość porów 200 nm	Płyn modelowy E

* Jakikolwiek olej roślinny zgodny z Regulacją (UE)10/2011

Ogólne przyporządkowanie płynów modelowych imitujących żywność do rodzajów żywności

Płyny modelowe A, B i C imitujące żywność przyporządkowane są do żywności, która ma charakter hydrofilowy i która można ekstrahować substancje hydrofilowe. Płyn modelowy B imitujący żywność stosuje się w przypadku tych rodzajów żywności, których poziom pH nie przekracza 4,5. Płyn modelowy C imitujący żywność stosuje się w przypadku żywności zawierającej nie więcej niż 20 % alkoholu i żywności, która zawiera odpowiednią ilość składników organicznych nadających tej żywności właściwości bardziej lipofilne. Płyny modelowe D1 i D2 imitujące żywność przyporządkowane są do żywności, która ma charakter lipofilny i z której można uzyskiwać substancje lipofilne. Płyn modelowy D1 imitujący żywność stosuje się w przypadku żywności zawierającej więcej niż 20 % alkoholu i emulsji typu olej w wodzie. Płyn modelowy D2 imitujący żywność stosuje się w przypadku żywności, która ma warstwę wolnych tłuszczów na powierzchni. Płyn modelowy E imitujący żywność przeznaczony jest do badania migracji specyficznej do żywności suchej.

Indywidualne przyporządkowanie płynów modelowych do żywności w celu badania migracji w przypadku materiałów i wyrobów, które jeszcze nie wchodzi w kontakt z żywnością.

W celu badania migracji z materiałów i wyrobów, które jeszcze nie wchodzi w kontakt z żywnością, płyny modelowe imitujące żywność odpowiadające danej kategorii żywności wybiera się w oparciu o tabelę 2 poniżej. W celu badania migracji globalnej z materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z różnymi kategoriami żywności lub kombinacją różnych kategorii żywności stosuje się przyporządkowanie płynu modelowego imitującego żywność określone w pkt 4.

Tabela 2 zawiera następujące informacje:

- kolumna 1 (Numer referencyjny): zawiera numer referencyjny danej kategorii żywności;
- kolumna 2 (Opis żywności): zawiera opis żywności należącej do danej kategorii;
- kolumna 3 (Płyn modelowy): zawiera podkolumny dla każdego płynu modelowego imitującego żywność.

Płyn modelowy imitujący żywność, który oznaczony jest krzyżykiem w odpowiedniej podkolumnie kolumny 3, używany jest w trakcie badania migracji w przypadku materiałów i wyrobów, które jeszcze nie wchodzi w kontakt z żywnością. W przypadku tych kategorii żywności, które w podkolumnie D2 oznaczone są krzyżykiem oraz ukośnikiem i liczbą, wynik badania migracji dzielony jest przez tę liczbę przed porównaniem wyniku z limitem migracji. Liczba ta jest współczynnikiem korekcy, o którym mowa w pkt 4.2 załącznika V niniejszego rozporządzenia (UE) 10/2011. W przypadku kategorii żywności 01.04 płyn modelowy imitujący żywność D2 zastępuje się 95 % alkoholem etylowym. W przypadku kategorii żywności, które w podkolumnie B oznaczone są krzyżykiem i (*), badanie z użyciem płynu modelowego imitującego żywność B można pominąć, jeżeli poziom pH żywności przekracza 4,5. W przypadku kategorii żywności, które w podkolumnie D2 oznaczone są krzyżykiem i (**), badanie z zastosowaniem płynu modelowego imitującego żywność D2 może zostać pominięte, jeżeli można stwierdzić przy pomocy odpowiedniego badania, że nie występuje „kontakt tłuszczu” z materiałem z tworzyw sztucznych przeznaczonym do kontaktu z żywnością.

Informacje o przydatności chemicznej dotyczą wewnętrznej warstwy węży wraz z wykładzinami.

For demonstration of compliance for plastic materials and articles not yet in contact with food the food simulants listed in Table 1 below are assigned.

Table 1: List of food simulants

Food simulant	Abbreviation
Ethanol 10 % (v/v)	Food simulant A
Acetic acid 3 % (w/v)	Food simulant B
Ethanol 20 % (v/v)	Food simulant C
Ethanol 50 % (v/v)	Food simulant D1
Vegetable oil (*)	Food simulant D2
Poly (2,6-diphenyl-p-phenylene oxide), particle size 60-80 mesh, pore size 200 nm	Food simulant E

* any vegetable oil as defined by Regulation (UE) 10/2011

General assignment of food simulants to foods

Food simulants A, B and C are assigned for foods that have a hydrophilic character and are able to extract hydrophilic substances. Food simulant B shall be used for those foods which have a pH below 4.5. Food simulant C shall be used for alcoholic foods with an alcohol content of up to 20 % and those foods which contain a relevant amount of organic ingredients that render the food more lipophilic. Food simulants D1 and D2 are assigned for foods that have a lipophilic character and are able to extract lipophilic substances. Food simulant D1 shall be used for alcoholic foods with an alcohol content of above 20 % and for oil in water emulsions. Food simulant D2 shall be used for foods which contain free fats at the surface. Food simulant E is assigned for testing specific migration into dry foods.

Specific assignment of food simulants to foods for migration testing of materials and articles not yet in contact with food

For testing migration from materials and articles not yet in contact with food the food simulants that corresponds to a certain food category shall be chosen ACCORDING Table 2 below. For testing overall migration from materials and articles intended to come into contact with different food categories or a combination of food categories the food simulant assignment in point 4 is applicable.

Table 2 contains the following information:

Column 1 (Reference number): contains the reference number of the food category.
Column 2 (Description of food): contains a description of the foods covered by the food category.
Column 3 (Food simulants): contains sub-columns for each of the food simulants.
The food simulant for which a cross is contained in the respective sub-column of column 3 shall be used when testing migration of materials and articles not yet in contact with food.
For food categories where in sub-column D2 the cross is followed by an oblique stroke and a figure, the migration test result shall be divided by this figure before comparing the result with the migration limit. The figure is the correction factor referred to in point 4.2 of Annex V to this Regulation (UE) 10/2011.
For food category 01.04 food simulant D2 shall be replaced by 95 % ethanol.
For food categories where in sub-column B the cross is followed by (*) the testing in food simulant B can be omitted if the food has a pH of more than 4.5.
For food categories where in sub-column D2 the cross is followed by (**) the testing in food simulant D2 can be omitted if it can be demonstrated by means of an appropriate test that there is no 'fatty contact' with the plastic food contact material.

The suitability refers to the lining of the hose.

1	2	3
Numer referencyjny	Opis żywności	Płyny modelowe
Reference number	Aliment denomination	Simulator to be used
		A B C D1 D2 E
01	Napoje	Beverages
01.01	Napoje bezalkoholowe lub alkoholowe o zawartości alkoholu nieprzekraczającej 6 % obj.:	Non-alcoholic beverages or alcoholic beverages of an alcoholic strength lower than or equal to 6 % vol.
	Czyste napoje: Woda, cydr, soki owocowe lub warzywne, zwykłe lub zagęszczone, nektary owocowe, lemoniady, syropy, piwa typu bitter, napary, kawa, herbata, piwa, napoje bezalkoholowe, napoje energetyzujące i podobne, wodasmakowa, płynne ekstrakty kawy	Clear drinks: Water, ciders, clear fruit or vegetable juices of normal strength or concentrated, fruit nectars, lemonades, syrups, bitters, infusions, coffee, tea, beers, soft drinks, energy drinks and the like, flavoured water, liquid coffee extract
	Mętne napoje: Soki i nektary oraz napoje bezalkoholowe zawierające miąższ owoców, moszcz zawierające miąższ owoców, płynna czekolada	Cloudy drinks: juices and nectars and soft drinks containing fruit pulp, musts containing fruit pulp, liquid chocolate
01.02	Napoje alkoholowe o zawartości alkoholu od 6 % do 20 %	Alcoholic beverages of an alcoholic strength of between 6 %vol and 20 %.
01.03	Napoje alkoholowe o zawartości alkoholu powyżej 20 % i wszystkie likiery na bazie śmietanki	Alcoholic beverages of an alcoholic strength above 20 % and all cream liquors
01.04	Różne: nieskażony alkohol etylowy	Miscellaneous: undenaturated ethyl alcohol
02	Zboża, produkty zbożowe, wyroby cukiernicze, herbatniki, ciasta i inne wyroby piekarnicze	Cereals, cereal products, pastry, biscuits, cakes and other bakers' wares
02.01	Skrobie	Starches
02.02	Zboża nieprzetworzone, dmuchane, w płatkach (włączając popcorn, płatki kukurydziane itp.)	Cereals, unprocessed, puffed, in flakes (including popcorn, corn flakes and the like)
02.03	Mąka zbożowa i mączka	Cereal flour and meal
02.04	Makarony suche np. makaron, spaghetti i produkty podobne oraz świeży makaron	Dry pasta e.g. macaroni, spaghetti and similar products and fresh pasta
02.05	Wyroby cukiernicze, herbatniki, ciasta, chleb i inne wyroby piekarnicze, suche: A. Z warstwą tłuszczu na powierzchni B. Pozostałe	Pastry, biscuits, cakes, bread, and other bakers' wares, dry: A. With fatty substances on the surface B. Other
02.06	Wyroby cukiernicze, ciasta, chleb, surowe ciasto i inne wyroby piekarnicze, świeże: A. Z warstwą tłuszczu na powierzchni B. Pozostałe	Pastry, cakes, bread, dough and other bakers' wares, fresh: A. With fatty substances on the surface B. Other
03	Czekolada, cukier i produkty pochodne Wyroby cukiernicze	Chocolate, sugar and products thereof Confectionery products
03.01	Czekolada, produkty w polewie czekoladowej, substytuty oraz produkty pokryte substytutami czekolady	Chocolate, chocolate-coated products, substitutes and products coated with substitutes
03.02	Wyroby cukiernicze: A. W postaci stałej: I. Z warstwą tłuszczu na powierzchni II. Pozostałe B. W postaci pasty: I. Z warstwą tłuszczu na powierzchni II. Wilgotne	Confectionery products: A. In solid form: I. With fatty substances on the surface II. Other B. In paste form: I. With fatty substances on the surface II. Moist
03.03	Cukier i produkty cukrowe A. W postaci stałej: kryształ lub pudru B. Melasy, syropy na bazie cukru, miód itp.	Sugar and sugar products A. In solid form: crystal or powder B. Molasses, sugar syrups, honey and the like
04	Owoce, warzywa i ich przetwory	Fruit, vegetables and products thereof
04.01	Owoce całe, świeże lub schłodzone, nieobrane	Whole fruit, fresh or chilled, unpeeled
04.02	Przetwory owocowe A. Owoce suszone lub liofilizowane, w całości, pokrojone lub sproszkowane B. Owoce w postaci purée, konserwy owocowej, pasty lub owoce w zalewie własnej lub w syropie na bazie cukru (dzemy, kompoty i podobne produkty) C. Owoce konserwowane w płynnej zalewie: I. W zalewie olejowej II. W zalewie alkoholowej	Processed fruit: A. Dried or dehydrated fruits, whole, sliced, flour or powder B. pastes or in its own juice or in sugar syrup (jams, compote, and similar products) C. Fruit preserved in a liquid medium: I. In an oily medium II. In an alcoholic medium

1	2	3
Numer referencyjny	Opis żywności	Płyny modelowe
Reference number	Aliment denomination	Simulator to be used
		A B C D1 D2 E
04.03	Orzechy (ziemne, kasztany, migdały, laskowe, włoskie, piniowe i inne): A. Łuskane, suszone, w postaci wiórków lub sproszkowanej B. Łuskane i prażone C. W postaci pasty lub kremu	Nuts (peanuts, chestnuts, almonds, hazelnuts, walnuts, pine kernels and others): A. Shelled, dried, flaked or powdered B. Shelled and roasted C. In paste or cream form
04.04	Warzywa całe, świeże lub schłodzone, nieobrane	Whole vegetables, fresh or chilled, unpeeled
04.05	Przetwory warzywne: A. Warzywa suszone lub liofilizowane, w całości, pokrojone lub sproszkowane B. Warzywa świeże, obrane lub pokrojone C. Warzywa w postaci purée, konserwy warzywnej, pasty lub warzywa w sosie własnym (w tym kiszone i w solance) D. Konserwy warzywne: I. W zalewie olejowej II. W zalewie alkoholowej	Processed vegetables: A. Dried or dehydrated vegetables whole, sliced or in the form of flour or powder B. Fresh vegetables, peeled or cut C. Vegetables in the form of purée, preserves, pastes or in its own juice (including pickled and in brine) D. Preserved vegetables: I. In an oily medium II. In an alcoholic medium
05	Tłuszcze i oleje	Fats and oils
05.01	Tłuszcze i oleje roślinne i zwierzęce, naturalne i wzbogacone (włączając masło kakaowe, smalec i masło klarowane)	Animals and vegetable fats and oils, whether natural or treated (including cocoa butter, lard, resolidified butter)
05.02	Margaryna, masło oraz inne tłuszcze i oleje produkowane z wodnych emulsji w oleju	Margarine, butter and other fats and oils made from water emulsions in oil
06	Produkty zwierzęce i jaja	Animal products and eggs
06.01	Ryby: A. Świeże, schłodzone, przetworzone, solone lub wędzone, w tym ikra B. Konserwy rybne: I. W zalewie olejowej II. W zalewie wodnej	Fish: A. Fresh, chilled, processed, salted or smoked including fish eggs B. Preserved fish: I. In an oily medium II. In an aqueous medium
06.02	Skorupiaki i mięczaki (w tym ostrygi, małże, ślimaki): A. Świeże w skorupie B. Z usuniętą skorupą, przetworzone, zakonserwowane lub ugotowane ze skorupą I. W zalewie olejowej II. W zalewie wodnej	Crustaceans and molluscs (including oysters, mussels, snails) A. Fresh within the shell B. Shell removed, processed, preserved or cooked with the shell I. In an oily medium II. In an aqueous medium
06.03	Mięso zwierzęce (w tym drób i dziczyzna): A. Świeże, schłodzone, solone, wędzone B. Przetwory mięsne (takie jak szynka, salami, bekon, kiełbasa i inne) lub w postaci pasty, kremów C. Marynowane produkty mięsne w zalewie olejowej	Meat of all zoological species (including poultry and game): A. Fresh, chilled, salted, smoked B. Processed meat products (such as ham, salami, bacon, sausages, and other) or in the form of paste, creams C. Marinated meat products in an oily medium
06.04	Konserwowane mięso: A. W zalewie tłuszczowej lub olejowej B. W zalewie wodnej	Preserved meat: A. In a fatty or oily medium B. In an aqueous medium
06.05	Całe jaja, żółtka, białka jaj: A. Sproszkowane, wysuszone lub zamrożone B. Płynne i ugotowane	Whole eggs, egg yolk, egg white A. Powdered or dried or frozen B. Liquid and cooked
07	Przetwory mleczne	Milk products
07.01	Mleko: A. Mleko i napoje na bazie mleka, pełne, częściowo odwodnione i odtłuszczone lub częściowo odtłuszczone B. Mleko w proszku, włączając preparaty do żywienia niemowląt (na bazie pełnego mleka w proszku)	Milk: A. Milk and milk based drinks whole, partly dried and skimmed or partly skimmed B. Milk powder including infant formula (based on whole milk powder)
07.02	Sfermentowane mleko, takie jak jogurt, maślanka i podobne produkty	Fermented milk such as yoghurt, buttermilk and similar products
07.03	Śmietana i kwaśna śmietana	Cream and sour cream
07.04	Sery: A. Pełne, z niejadalną skórką B. Naturalny ser bez skórki lub z jadalną skórką (gouda, camembert itp.) oraz ser topiący się C. Ser przetworzony (ser miękki, twarożek itp.) D. Konserwowany ser: I. W zalewie olejowej II. W zalewie wodnej (feta, mozzarella itp.)	Cheeses: A. Whole, with not edible rind B. Natural cheese without rind or with edible rind (gouda, camembert, and the like) and melting cheese C. Processed cheese (soft cheese, cottage cheese and similar) D. Preserved cheese: I. In an oily medium II. In an aqueous medium (feta, mozzarella, and similar)

Informacje o przydatności chemicznej dotyczą wewnętrznej warstwy węży wraz z wykładzinami.

The suitability refers to the lining of the hose.

1	2		3					
Numer referencyjny	Opis żywności		Płynny modelowe					
Reference number	Aliment denomination		Simulator to be used					
			A	B	C	D1	D2	E
08	Różne produkty	Miscellaneous products						
08.01	Ocet	Vinegar		X				
08.02	Żywność smażona lub pieczona: A. Smażone ziemniaki, naleśniki itp. B. Pochodzenia zwierzęcego	Fried or roasted foods: A. Fried potatoes, fritters and the like B. Of animal origin	X X				X/5 X/4	
08.03	Przetwory na zupy, buliony, sosy, płynne, stałe lub sproszkowane (ekstrakty, koncentraty); homogenizowane mieszanki spożywcze, dania gotowe, w tym drożdże i środki spulchniające A. Sproszkowane lub wysuszone: I. O właściwościach tłuszczu II. Pozostałe B. W każdej postaci innej niż sproszkowane: I. O właściwościach tłuszczu II. Pozostałe	Preparations for soups, broths, sauces, in liquid, solid or powder form (extracts, concentrates); homogenised composite food preparations, prepared dishes including yeast and raising agents A. Powdered or dried: I. With fatty character II. Other B. Any other form than powdered or dried: I. With fatty character II. Other	X	X(*) X(*)	X		X/5 X/3	X
08.04	Sosy: A. Wodniste B. O właściwościach tłuszczu, np. majonez, sosy na bazie majonezu, sosy do sałatek i inne oleje w emulsjach wodnych np. sosy na bazie kokosa	Sauces: A. With aqueous character B. With fatty character e.g. mayonnaise, sauces derived from mayonnaise, salad creams and other oil/water mixtures e.g. coconut based sauces	X	X(*) X(*)	X		X	
08.05	Musztarda (z wyjątkiem gorczycy w proszku z pozycji 08.14)	Mustard (except powdered mustard under heading 08.14)	X	X(*)			X/3(**)	
08.06	Kanapki, tosty, pizza itp. zawierające dowolny rodzaj żywności: A. Z warstwą tłuszczu na powierzchni B. Pozostałe	Sandwiches, toasted bread pizza and the like containing any kind of foodstuff A. With fatty substances on the surface B. Other	X				X/5	X
08.07	Lody	Ice-creams			X			
08.08	Żywność wysuszona: A. Z warstwą tłuszczu na powierzchni B. Inne	Dried foods: A. With fatty substances on the surface B. Other					X/5	X
08.09	Żywność mrożona lub głęboko mrożona	Frozen or deep-frozen foods						X
08.10	Skoncentrowane ekstrakty o zawartości alkoholu równej lub wyższej 6 % obj.	Concentrated extracts of an alcoholic strength equal to or exceeding 6 % vol.		X(*)		X		
08.11	Kakao: A. Kakao w proszku, w tym o obniżonej zawartości tłuszczu i o bardzo obniżonej zawartości tłuszczu B. Pasta kakaowa	Cocoa: A. Cocoa powder, including fat reduced and highly fat reduced B. Cocoa paste					X/3	X
08.12	Kawa, także palona, bezkofeinowa, rozpuszczalna, substytuty kawy w postaci granulatu lub proszku	Coffee, whether or not roasted, decaffeinated or soluble, coffee substitutes, granulated or powdered						X
08.13	Zioła aromatyczne i inne zioła, takie jak rumianek, śláz, mięta, herbata, kwiat lipowy i inne	Aromatic herbs and other herbs such as camomile, mallow, mint, tea, lime blossom and others						X
08.14	Przyprawy w stanie naturalnym, takie jak cynamon, goździki, sproszkowana gorczyca, pieprz, wanilia, szafran, sól i inne	Spices and seasonings in the natural state such as cinnamon, cloves, powdered mustard, pepper, vanilla, saffron, salt and other						X
08.15	Przyprawy w zalewie olejowej, takie jak pesto, pasta curry	Spices and seasoning in oily medium such as pesto, curry paste					X	

- (*) Badanie należy przeprowadzać tylko w przypadku pH 4,5 lub niższego.
 (**) Badanie może być przeprowadzone w przypadku płynów lub napojów o zawartości alkoholu powyżej 15 % obj. przy użyciu wodnego roztworu etanolu o podobnym stężeniu.
 (***) Jeżeli można stwierdzić przy pomocy odpowiedniego badania, że nie występuje „kontakt tłuszczu” z tworzywami sztucznymi, badanie przy użyciu płynu modelowego D może zostać pominięte.

- (*) This test is performed only if pH is lower than or equal to 4.5.
 (**) This test can be performed for liquids or beverages with proof higher than 15%, with ethanol in aqueous solution of analogous concentration.
 (***) The test with D simulator can be omitted if it can be shown - by appropriate test - that no "fatty contact" with the plastic material.

ONE ContiTech



Industrial Solutions **EMEA**



Informacje Techniczne

Technical Information

1 • Dobór węża

W celu uzyskania optymalnej wydajności, wąż, jak również akcesoria, należy dobrać w zależności od warunków eksploatacyjnych, w których mają być wykorzystywane, a przed podjęciem decyzji o średnicy, rodzaju i jakości węża, należy uważnie przeanalizować rzeczywiste warunki pracy. Przy wyborze przewodów i/lub akcesoriów do wykorzystania należy zawsze:

- a) dokładnie zapoznać się z charakterystyką materiału, który ma być przesyłany,
- b) zweryfikować kompatybilność połączeń montowanych elementów,
- c) ustalić rozmiar długość i granice tolerancji dla węża odpowiednio do jego montażu i eksploatacji.

Należy mieć świadomość, iż podczas eksploatacji węża/akcesoriów zwiększa się ryzyko wystąpienia sytuacji niebezpiecznych, zwłaszcza jeśli eksploatacja odbywa się przy obecności dzieci lub osób starszych.

2 • Informacje ogólne

Właściwości fizyczne tworzyw sztucznych ulegają zmianom zarówno podczas przechowywania, jak i eksploatacji.

Zmiany te zwykle rozkładają się w czasie w zależności od wykorzystywanego rodzaju materiału, jednakże mogą być przyspieszone przez pewne czynniki lub ich kombinacje. Materiały wzmacniające mogą zostać naruszone w wyniku nieodpowiedniego stosowania i / lub niewłaściwego przechowywania węża, w związku z tym zaleca się unikania ich długotrwałej ekspozycji na działanie promieni słonecznych i czynników atmosferycznych w ogóle.

Zaleca się unikać przechowywania węża w pobliżu urządzeń, które mogą zwiększać wydzielanie się ozonu.

3 • Przechowywanie

3.1 Zalecenia dotyczące prawidłowego przechowywania

Poniższe zalecenia opisują środki ostrożności, jakie należy przedsięwziąć, aby zminimalizować ryzyko uszkodzenia przechowywanych produktów.

3.2 Okresy składowania

Okresy składowania powinny być zredukowane do minimum poprzez zaplanowaną rotację produktów. Jeśli uniknięcie długiego czasu przechowywania zgodnie z niniejszymi instrukcjami nie będzie możliwe, przed użyciem węża należy go dokładnie sprawdzić.

3.3 Temperatura i wilgotność

Optymalna temperatura przechowywania węża z tworzyw sztucznych wynosi 10 - 25°C. Nie należy przechowywać węża w temperaturach powyżej 40°C ani poniżej 0°C. Jeśli temperatura wynosi poniżej -5°C, przy przenoszeniu węża w inne miejsca należy zachować ostrożność. Nie należy przechowywać węża w pobliżu źródeł ciepła, ani w warunkach nadmiernej lub zbyt niskiej wilgotności powietrza. Zalecany poziom wilgotności wynosi nie więcej niż 65%.

3.4 Kontakt z innymi materiałami

Należy nie dopuszczać do kontaktu węża z środkami chemicznymi takimi jak rozpuszczalniki, paliwo, oleje, smary, kwasy, środki do dezynfekcji, itp., co może prowadzić do zmiany ich właściwości fizyko-chemicznych.

3.5 Źródła ciepła

Należy przestrzegać limitów temperatur podanych w punkcie 3.3. Tam, gdzie nie jest to możliwe, należy stosować zabezpieczenia termiczne.

3.6 Warunki przechowywania

Wężę należy przechowywać w odpowiednich warunkach, przy braku naprężeń, ściśnięć lub innych czynników deformacyjnych, a także w sposób uniemożliwiający kontakt z innymi obiektami, które mogłyby spowodować przedziurawienie lub przecięcie węża. Wężę powinny być przechowywane na specjalnych regałach, na suchej powierzchni.

1 • Choosing a hose

To obtain an optimum yield, a hose as well as an accessory, must be chosen depending on the conditions of service in which it will be used and before deciding on the diameter, type and quality of the hose information on the real conditions of service must be looked into carefully.

In choosing the hose and/or accessories to be used, the following must always be considered:

- a) a perfect knowledge of the nature of the material to be conveyed
- b) verification of compatibility with any connections
- c) determining the size, length and tolerance limits suitable for use and assembly.

Be aware of increased dangerous conditions when using a product especially in presence of children and elderly people.

2 • General Information

The physical properties of plastic materials are subject by nature to changes both during the storage and while being used. These changes, which occur normally over time depending on the type of material that is used, can be accelerated by a particular factor or by a combination of factor.

The reinforcement materials can be damaged by an inadequate use and/or by inadequate storage condition, therefore it is recommended that prolonged exposure to sunlight and atmospheric agents in general must be avoided.

It is recommended to avoid storage near equipment which may promote development of ozone.

3 • Storage

3.1 Recommendations for a correct storage

The following advice contains some precautions that need to be taken to ensure minimum deterioration of the stored goods.

3.2 Storage times

Storage times should be reduced to a minimum by means of a programmed rotation. When it is not possible to avoid a long time in storage and when the following recommendations are not observed the hose must be checked thoroughly before use.

3.3 Temperature and humidity

The optimum temperature for storage of plastic hoses is from 10 to 25 degrees centigrade. The hoses should not be stored in temperatures over 40°C or below 0°C. When the temperature is below -5°C precautions must be taken when moving the hoses. The hoses must not be stored near heat sources not must they be stored in the presence of high or low levels of humidity. The recommended level of humidity is a maximum of 65%.

3.4 Contact with other materials

The hoses must not come into contact with chemical products such as solvents, fuel, oil, grease, acids, disinfectants, etc., which may alter the physical-mechanical characteristics.

3.5 Heat sources

The temperature limit indicated in item 3.3 must be observed. When this is not possible, thermal protection must be used.

3.6 Storage conditions

The hoses must be stored in proper conditions, free from stress,

Wężę zapakowane należy przechowywać w położeniu poziomym i nie należy układać ich jedno na drugim. Jeśli nie da się tego uniknąć, wysokość stosu należy dobrać tak, aby uniknąć stałych odkształceń węży u dołu składowiska. Wewnętrzna średnica zwoju węży nie powinna być w żadnym wypadku niższa niż podwójna wartość promienia gięcia określona przez producenta węży zgodnie ze standardami technicznymi. Zaleca się nie przechowywać węży na wieszakach lub hakach. Zalecane jest również, aby wężę, które dostarczane są jako proste, były przechowywane w pozycji poziomym, bez ich zginania.

3.7 Gryzonie i owady

Wężę należy chronić przed gryzoniami i owadami. Jeśli istnieje prawdopodobieństwo narażenia ich na działanie z ich strony, należy przedsięwziąć stosowne kroki, aby temu zapobiec.

3.8 Znakowanie opakowań

Zaleca się zapewnienie łatwej identyfikowalności węży w dowolnym momencie, niezależnie od tego, czy są one opakowane, czy też nie. W tym celu niezbędne jest ich etykietowanie.

3.9 Pobranie z magazynu

Przed pobraniem węży z magazynu należy sprawdzić je na całej długości.

3.10 Zwrot do magazynu

Przed magazynowaniem należy oczyścić wężę z pozostałości przenoszonych substancji. Należy zwrócić na to szczególną uwagę, jeśli wykorzystywane były środki chemiczne, wybuchowe, niepalne, ścierające i powodujące korozję. Po oczyszczeniu należy sprawdzić, czy wąż nadaje się do ponownego użycia. Po dokonaniu wyboru rodzaju węża należy zwrócić uwagę na następujące kwestie, jeszcze przed instalacją węży:

4 • Zasady eksploatacji

Po wyborze typu węża, użytkownik powinien także zwrócić uwagę na następujące kryteria:

4.1 Otwieranie opakowania

Podczas otwierania opakowania należy uważać, aby nie uszkodzić węża używanym nożem lub nożyczkami.

4.2 Kontrola przed instalacją

Przed zainstalowaniem węża należy dokładnie sprawdzić jego charakterystyki, aby zweryfikować, czy rodzaj węża, jego średnica i długość są zgodne z wymaganiami. Należy także dokonać kontroli wizualnej, aby sprawdzić, czy wąż nie jest zatkany, jego osłona nie jest przecięta i czy nie występują inne widoczne uszkodzenia.

4.3 Przenoszenie węży

Z wężami należy postępować ostrożnie, podczas ich przenoszenia należy unikać pociągnień, wleczenia węży po powierzchniach mających właściwości ścierne, czy ich ściskania. Nie należy pociągać mocno węży, gdy są one poplątane lub powykręcane. Do transportu węży ciężkich, które są przechowywane zwykle w pozycji poziomej wyprostowanej, należy stosować specjalne wsporniki. Jeśli wsporniki te są drewniane, albo z innych materiałów, nie należy wykańczać ich powierzchni w sposób, który mógłby doprowadzić do uszkodzenia węży.

4.4 Próba ciśnieniowa i test szczelności

Należy przestrzegać wartości ciśnień roboczych wskazanych na wężach. Po instalacji węża, gdy wypuszczone zostały pęcherze powietrza, należy stopniowo zwiększać ciśnienie do wielkości ciśnienia roboczego, aby sprawdzić poprawność instalacji i upewnić się, że nie ma żadnych nieszczelności. Sprawdzenie takie musi być przeprowadzane w bezpiecznych warunkach.

compressions, or other deformations and contact with objects which may perforate or cut them must be avoided. The hoses should be stored on special shelves or on dry surfaces.

The packaged hoses must be stored horizontally and not piled up. If this is not possible the height of the pile must be so that permanent deformation of the hoses on the bottom or near it is avoided.

The internal diameter of the coil must never be less than double the bending radius declared by the manufacturer in accordance with the technical standards. It is recommended that the hoses are not stored on shafts or hooks. It is also recommended that the hoses, which are delivered straight, are stored horizontally without bending them.

3.7 Rodents and insects

The hoses must be protected from rodents and insects.

If there is probable risk, adequate precautions must be taken.

3.8 Marking the packages

It is recommended that the hoses are always easily identifiable whether they are packaged or not.

To allow traceability the label of a product is needed.

3.9 Collection from storage

Before delivery they must be controlled in their entirety.

3.10 Return to storage

The hoses which have been used must be cleaned, before storage, from all the conveyed substances. Particular attention must be paid when chemical, explosive, inflammable, abrasive and corrosive substances have been used. After cleaning, check that the hose can be re-used.

4 • Norms and methods of use

After having chosen the type of hose, the user must take into consideration the following criteria for installation:

4.1 Opening the package

Pay attention when opening the packaging that the hose is not damaged due to the use of knives or cutters.

4.2 Pre-assembly checks

Before installation it is necessary to carefully check the characteristics of the hose to verify that the type, diameter and length conform to the requested specifications. A visual control must also be carried out to ensure that there are no obstructions, cuts, damaged cover or any other evident imperfection.

4.3 Movement

The hoses must be moved carefully, avoiding all blows, dragging on abrasive surfaces and compressions. The hoses must not be violently pulled when they are warped or kinked.

Heavy hoses, normally delivered in a straight horizontal position, must be placed on special supports for transportation. If wooden supports, or supports of any other material, are used they must not be treated or painted with substances that could damage the hoses.

4.4 Pressure and tightness test

The working pressure which is generally indicated on the hose must be respected. After installation, when the air bubbles have been eliminated, gradually increase the pressure up to the work-

4.5 Temperatura

Wężę muszą być eksploatowane w granicach dopuszczalnych temperatur, które zostały dla nich określone. W przypadku pytań lub wątpliwości należy skonsultować się z producentem węży. Ciśnienia robocze podane w katalogu odnoszą się do temperatury $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$; różne temperatury mogą powodować różną pracę węża.

4.6 Transportowane produkty

Wężę należy używać do przesyłania substancji, dla których transportowania wężę te są przeznaczone. W przypadku wątpliwości najlepiej jest skonsultować się z producentem węża. Jeśli tylko to możliwe, nie należy pozostawiać węży w warunkach ekspozycji na mechaniczne obciążenia lub pod ciśnieniem. W przypadku przesyłania substancji niebezpiecznych dla zdrowia lub środowiska, należy dobrać wszelkich środków, aby zapewnić pracę w bezpiecznych warunkach, gdyby doszło do rozerwania lub zgniecenia węża. Informacje o odporności chemicznej dotyczą wewnętrznej warstwy węży.

4.7 Warunki zewnętrzne

Wężę należy stosować wyłącznie w warunkach otoczenia do jakich są przeznaczone.

4.8 Promień gięcia

Niedotrzymywanie promieni gięcia podczas instalacji węży, może znacznie skrócić ich żywotność i powodować ich uszkodzenia. Konieczne jest również unikanie zagięć węży w pobliżu miejsc ich przyłączania.

4.9 Skręcania

Wężę nie są dostosowane do pracy w położeniach skręconych, poza tymi, które zostały specjalnie zaprojektowane do pracy w takich warunkach.

4.10 Wibracje

Wibracje mogą powodować naprężenia i przegrzewanie się węży, szczególnie w pobliżu miejsc połączeń, gdzie najczęściej zdarzają się przedwczesne rozerwania. Najlepiej jest upewnić się, że wężę są odporne na taki rodzaj obciążeń.

4.11 Zaplątanie i supły

Należy unikać plątania się węży, gdyż materiały ich wzmocnień oraz tworzywo, z którego wężę są zbudowane mogą podlegać nadmiernym obciążeniom, co w rezultacie może skutkować rozerwaniem lub utratą właściwości użytkowych. Niektórzy poprzez wiązanie węzłów na węzłach ograniczają w ten sposób przepływ płynów. Należy unikać takich działań z wyżej wymienionych powodów.

4.12 Dobór i montaż akcesoriów

Należy przestrzegać i sprawdzać kompatybilność pomiędzy ciśnieniami roboczymi a połączeniami węży, zgodnie z instrukcjami producenta. Akcesoria o średnicach większych niż średnica węża mogą powodować nadmierne obciążenia, które z kolei mogą prowadzić do uszkodzeń wzmocnień lub wewnętrznych powierzchni węża. Z kolei stosowanie akcesoriów o zbyt małych średnicach może sprawiać kłopoty z zamocowaniem węży, być przyczyną ich uszkodzeń, a w przypadku węży wielowarstwowych może powodować uszkodzenia pomiędzy warstwami. Ponadto, przyłącza nie mogą posiadać wystających elementów ostrych lub tnących, które mogłyby uszkodzić wąż. W celu ułatwienia wpuszczania łączników do środka węży można wykorzystać wodę lub wodę z mydłem. Nie należy w takim celu wykorzystywać produktów zawierających oleje lub inne substancje agresywne, chyba że wężę są do nich przeznaczone. Przy instalowaniu węży zabronione jest ich pobijanie drewnianymi młotkami lub podobnymi narzędziami. Należy unikać zewnętrznych kołnierzy lub urządzeń dociskających. Stosowanie improwizowanych kołnierzy (na przykład z metalowego drutu) z ostrymi krawędziami

ing pressure to test assembly and check for any leaks. This test must be carried out in safe conditions.

4.5 Temperature

The hoses must be used within the temperature limits which are generally indicated. If, in doubt, contact the manufacturer. The working pressure indicated in the catalogue refers to a temperature of $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$; different temperatures can lead to a different performance of the hose.

4.6 Transported products

The hoses must be used for the passage of substances for which they have been manufactured. If in any doubt it is always wise to contact the manufacturer. As far as is possible, the hoses must not remain under mechanical stress or pressure when not in use. If substances which are dangerous to health and/or the environment are transported, take any necessary measures to work in safe conditions if the hose should burst or be crushed. The suitability refers to the lining of the hose.

4.7 Environmental conditions

The hoses must be used exclusively in the environmental conditions for which they have been manufactured.

4.8 Bending radius

Installation beneath the minimum bending radius considerably reduces the life and resistance of the hose and can cause damage. It is also necessary to avoid bending near the connections.

4.9 Torsion

The hoses are not made for working under torsion unless specifically designed for this purpose.

4.10 Vibrations

Vibrations can cause the hoses to undergo stress and possible overheating especially around the connections where, more frequently, premature bursts can occur. Therefore, it is best to verify that the hoses are made to resist this type of stress.

4.11 Kinks

Kinks are to be avoided as the reinforcement and the plastic materials are subjected to excessive stress which could cause a burst or reduce the hose performance. Some users tend to obstruct the passage of fluids by kinking the hose. This is to be avoided because of the a.m. reasons.

4.12 Choosing and assembling the fittings

As long as the manufacturer's instructions are carried out, compatibility between the working pressure of the connections and the hoses must always be checked. Fittings with a bigger diameter than the hose can cause abnormal stress that can break the hose reinforcement, or damage the inner layer, whilst the use of fittings with a smaller diameter can result in difficulties when tightening the hose, cause leakages, or in case of multi-layer hoses, cause infiltrations between the layers. Moreover the connections must not have sharp or cutting protuberances which could damage the hose. Water or soap and water can be used to insert the connections. Do not use products which contain oils or other aggressive products, unless they are the types of

lub mocowań, które są zbyt ciasne, powoduje uszkodzenia osłon węży i jego wzmocnienia.

4.13 Rozpraszanie ładunków elektrostatycznych

W sytuacjach, w których wymagane jest zachowanie ciągłości elektrycznej, należy przestrzegać instrukcji producenta; należy przeprowadzić testy sprawdzające ciągłość pomiędzy przyłączem a instalacją. Do testów tych należy użyć ogólnodostępnych mierników.

4.14 Instalacja na stałe

Wąż musi być odpowiednio oparty, aby aby miał zapewnioną swobodę poruszania się pod ciśnieniem, normalnego w warunkach jego eksploatacji (zmiany długości, średnicy, skręty, itp.).

4.15 Instalacja ruchoma

Jeśli wężem łączone są elementy ruchome, należy upewnić się, że wąż jest wystarczająco długi, że poruszające się elementy nie powodują, iż wąż ulega nadmiernym odkształceniom lub ocieraniu się o inne obiekty oraz, że nie występują dodatkowe naprężenia, zagięcia, wleczenie węży lub jego nadmierne skręcenia.

4.16 Identyfikacja

Jeśli wymagane jest dodatkowe znakowanie, można użyć do tego celu taśmy samoprzylepnej. Gdy konieczne jest użycie farb, należy skonsultować się z producentem węży, aby sprawdzić, czy osłona węży może być malowana.

5 • Konserwacja

5.1 Konserwacja

Jej częstotliwość zależy od wykorzystywania węży. Podczas rutynowych kontroli należy zwrócić szczególną uwagę na kwestie podłączeń węży oraz występowanie i nieregularności, które mogą powodować ich niszczenie.

Poniżej wskazane są niektóre z takich rodzajów nieregularności:

- szczeliny, pęknięcia, przecięcia, przetarcia, rozklejenia, naddarcia osłony (lub warstwy wewnętrznej) powodujące wystawianie elementów wzmocniających,
- deformacje, pęcherze, miejscowe wybrzuszenia w warunkach pod ciśnieniem.
- zbyt miękkie lub zbyt twarde elementy,
- nieszczelności.

Nieregularności te uzasadniają wymianę węży. Jeśli na osłonie węży podana jest data jego przydatności do eksploatacji, należy bezwzględnie jej przestrzegać, nawet jeśli wąż wydaje się nie posiadać wyraźnych oznak zużycia.

5.2 Naprawy

Nie zaleca się dokonywania napraw węży. W przypadku, gdy uszkodzenie węży występuje na jednym z jego końców, można końcówkę taką odciąć.

5.3 Czyszczenie

Jeśli producent nie dostarczył instrukcji utrzymywania węży w czystości, węże w razie potrzeby można czyścić wodą z mydłem, przy czym nie należy stosować rozpuszczalników (ropy naftowej, parafiny, itp.) ani detergentów. Do czyszczenia nie należy nigdy używać narzędzi ściernych, zastrzonych lub tnących (np. metalowe szczotki).

6 • Utylizacja

Przy utylizacji węży należy przestrzegać obowiązujących przepisów. Nie należy zanieczyszczać środowiska.

Firma CONTINENTAL ma prawo dokonywać modyfikacji części w tym katalogu i nie ponosi żadnej odpowiedzialności za niewłaściwe stosowanie produkowanych przez nią węży.

hoses destined to be used with these. It is forbidden to force the hoses with wood hammers or similar tools. Avoid external collars or other tightening tools. The use of improvised collars (for example metal wire) with sharp ends or fixing ties which are too tight cause damage to the cover and the reinforcement.

4.13 Dissipation of static electricity

When electric continuity is required, the manufacturer's instructions must be observed; tests must be carried out to verify continuity between the connection and assembly. Check continuity with a normal tester.

4.14 Permanent installation

The hose must be adequately supported so that the pressurised hose can be moved normally (variations in length, diameter, torsion, etc.).

4.15 Moving installation

When the hose connects moving plants, it is necessary to check that the hose is long enough, that the movement does not cause the hose to undergo excessive strain and rubbing and that there is no stress, bending, traction or abnormal torsion.

4.16 Identification

If further marking is needed, self-adhesive tapes can be used. When the use of paint is necessary, consult the manufacturer to verify compatibility with the hose cover. After having chosen the type of hose, the user must take into consideration the following criteria for installation:

5 • Maintenance

5.1 Maintenance

Even if the choice, storage and installation have been carried out correctly, regular maintenance is also necessary.

The frequency of the last is determined by the use of the hose. In normal controls particular attention must be paid to what regards connections and the presence of irregularities which indicate deterioration of the hose.

Here below a non-exhaustive list of the possible irregularities:

- slits, cracks, cuts, abrasions, ungluing, tears of the cover (or of the inner part) which let the reinforcement show through.
- Deformations, bubbles, local swelling under pressure.
- Too soft or too hard parts.
- Leaks.

These irregularities justify replacement of the hose. When the cover shows an expiry date this must be observed even if the hose does not show any clear use signs.

5.2 Repairs

Repairs are not recommended. If, however, deterioration is at one end of the hose, this end can be cut off.

5.3 Cleaning

If the hose manufacturer has not provided clear cleaning instructions, otherwise if necessary clean with soap water avoiding use of solvents (as petroleum, paraffin, other) and other cleaning solutions, that might damage the hose, harm people and or the environment. Never use abrasive, pointed or cutting tools for cleaning (metal brushes, sandpaper, etc.).

6 • Disposal

For a product's disposal the laws in force are to be respected. Do not pollute the environment.

CONTINENTAL has the right to modify the elements of this catalogue and declines any responsibility for a misapplication of its hoses.

7 • Przechowywanie węży ze spiralą pvc

Ładunek jest zoptymalizowany pod kątem transportu. Przy przyjęciu towarów prosimy przestrzegać poniższych instrukcji.

Zalecenia dotyczące struktury powierzchni palet.



Nieodpowiednia

Not suitable



Odpowiednia

Suitable



Najlepsza

Best Solution

Aby usprawnić przechowywanie i wydłużyć żywotność spirali ze sztywnego PVC, zwoje NIE MOGĄ wystawać poza paletę. Pomiędzy paletą a zwój należy włożyć arkusz tektury albo podobnego materiału.

7 • Preserve the hoses with PVC spiral

The loading is optimized for the transport. On receipt of goods follow these instructions.

Recommendations for the structure of the pallet surface.

To improve the preservation and the life of the rigid PVC spiral the coils **MUST NOT** exceed the borders of the pallet. Between the pallet and the coil put a cardboard sheet or something similar.



Jeśli odpowiednie palety nie są dostępne, lepiej jest położyć zwoje na podłodze.



It's preferable to put the coils on the floor if the suitable pallets are not available.



Należy unikać uderzeń i zadrapań zwojów. Pomiędzy powierzchnią palety a pierwszym zwojem należy umieścić arkusz tektury albo podobnego materiału.

Handle the coils avoiding shocks and scraping. Between the surface of pallet and the first coil put a cardboard sheet or something similar.

Zwoje na paletach należy umieszczać tak, aby oba ich końce były skierowane w górę.

Put the coils on the pallet with both hose ends facing upwards.



Ogólne zalecenia dotyczące układania zwojów w zależności od ich rodzajów.

General indications how and how many coils to pile up **ACCORDING** to the structure.



Arizona Nevada Medium		Oregon		Luisiana California etc.	
Ø 25 ÷ Ø 89	h = 160 cm m à x	Ø 20 ÷ Ø 90	h = 160 cm m à x	Ø 25 ÷ Ø 90	h = 160 cm m à x
Ø 90 ÷ Ø 120	n° = 4	Ø 100 ÷ Ø 130	n° = 5	Ø 100 ÷ Ø 120	n° = 5
Ø 125 ÷ Ø 152	n° = 3	Ø 140 ÷ Ø 200	n° = 4	Ø 125 ÷ Ø 152	n° = 4
> Ø 152	n° = 2	> Ø 200	n° = 3	> Ø 152	n° = 3

Specjalne opakowania powinny być uzgadniane pomiędzy Klientem a Działem Sprzedaży

Special packaging is to be agreed between the customer and the sales service.

Jeśli produkty są składowane przez dłuższy czas, należy zmniejszyć ilość ułożonych zwojów..

If the goods are stocked for a longtime, the height or the number of coils is to be reduced.

Na zwojach nie wolno kłaść innych materiałów, a węże nie mogą być wystawione na działanie ciepła, co mogłoby spowodować ich deformację.

You must not put other material on the coils and the hoses must not be exposed to heat which can deform them.

INDEKS ALFABETYCZNY

ALPHABETICAL INDEX

A

AGRONEVADA OM	911298	51
ALABAMA	911194	47
AMERICA FLEX	911261	48
AMERICA OIL	911101	49
AMERICA OIL ANTISTATICO RIC.	911274	50
ARIZONA ARTIC	911217	44
ARIZONA EXTREME ELASTIC	911159	45
ARIZONA SUPERELASTIC	911075	42
ARMORVIN HNA	913040	22
ARMORVIN HNA PLUS	913940	23
ARMORVIN HNP	913030	24
ARMORVIN HNT	913910	25
ARMORVIN PU PHF	912872	26
ARMORVIN TOTAL PU OIL TPHF	912873	30
ARMORVINPRESS PU	913038	29

B

BONZAI BUNA	9N1402	59
BONZAI PU ANTISTATIC	9N1129	61
BONZAI SUPERELASTIC	9N1075	60

C

COLORADO SUPERELASTIC	911034	52
CRISTALLO	926015	99

D

DETROIT 200°C	911229	70
---------------	--------	----

E

EVA INDUSTRIAL - MANI-COTTI	918010 - 921071	71
-----------------------------	-----------------	----

F

FLORIDA	911021	39
---------	--------	----

G

GUAINA VINILFLEX N	911332	55
--------------------	--------	----

I

IBERFLEX	912977	28
IDRO POOL	911026	56
IDROPOOL MARINE WASTE	911123	57
INDUSTRIAL NO ABRASION	9N1074	62

J

JAMAICA AIR	915199	117
JAMAICA FIRE	915196	118
JAMAICA HD	915198	116
JAMAICA L	915081	115
JAMAICA M	915098	114

L

LUISIANA	911020	32
LUISIANA ANTISTATICO	911046	33
LUISIANA OL SUPERELASTIC	911187	34
LUISIANA OM	911067	35
LUISIANA OM SUPERELASTIC	911076	36
LUISIANA PU ANTISTATICO	911184	38
LUISIANA SUPERELASTIC	911022	37

M

MEDIUM	911117	46
METALFLEX I	912980	27

N

NEVADA PHF	911277	40
NEVADA WINE HOSE SE LIGHT	911328	41
NOVIVENT PU	9N1015	72
NOVIVENT PU ANTISTATIC	9N1017	73

O

OREGON	911010	64
OREGON PU EST	911015	67
OREGON PU EST ANTISTATICO	911196	69
OREGON PU ET	911003	66
OREGON PU ET ANTISTATICO	911011	68
OREGON TOTAL PE	911337	65

P

POLIPO 15 BAR OIL	915133	110
-------------------	--------	-----

Q

QUADRAPOOL HAYCLOR	911209	58
--------------------	--------	----

R

RAGNO ACQUA 20 BAR	915252	106
RAGNO AIR 20 BAR	915150	103
RAGNO ANTIGELO	915010	98
RAGNO ANTIGELO CR FDA	915202	101
RAGNO CR B	915204	102
RAGNO N 20 BAR	915046	111
RAGNO N 40 BAR	915048	112
RAGNO PU	915203	108
RAGNO PU CONDUTTIVO	915143	109
RAGNO TOTAL PU ET	915254	104
RAGNO TOTAL PU ROBOT	915132	105

S

SEPTICFLEX	911336	54
SHARK HOSE	911079	53

SPIRALINA	926003	122
SPIRALINA FLEX	926002	123
SUPER ARIZONA PU	911074	43
SUPER RAGNO N 80 BAR	915065	113
SUPER RAGNO N ACQUA	915255	107
SUPER STONE HOSE	915035 - 915036	119
SUPERFLEX CALOR	913001	89
SUPERFLEX PU AllRoundDuct 04	914002	76
SUPERFLEX PU AllRoundDuct 07	914001	77
SUPERFLEX PU CHR	912831	80
SUPERFLEX PU HLR ET AS	912894	84
SUPERFLEX PU kz DX CONDUTTIVO	912855	87
SUPERFLEX PU LR COMPATTATO	912905	79
SUPERFLEX PU LR DIN 4102-B1	912883	78
SUPERFLEX PU PLUS H	913023	85
SUPERFLEX PU PLUS HMR	913064	86
SUPERFLEX PU PLUS HPR	913048	88
SUPERFLEX PU R	913055	81
SUPERFLEX PU R	913055... HK	83
SUPERFLEX PU R AS DIN 4102-B1	912870	82

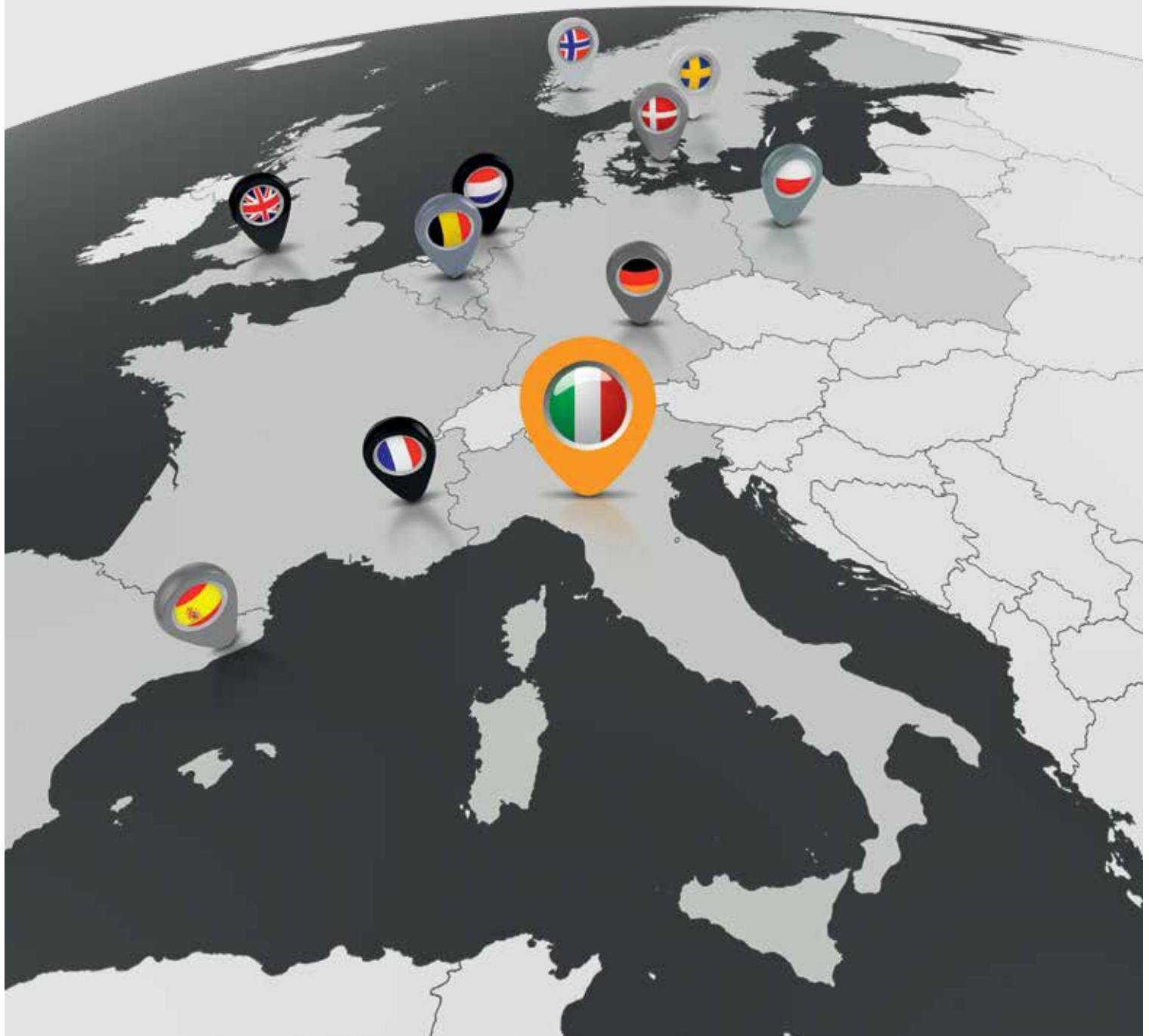
T

TERMOFLEX 150°C	913072	92
TERMOFLEX 150°C DOUBLE	912821	93
TERMOFLEX 300°C	913073	94
TERMOFLEX 300°C DOUBLE	912995	95
TERMORESISTENTE KLL 125	913068	90
TERMORESISTENTE PU 200°C	912955	91
TUBO BENZINA	926016	100

V

VACUPRESS CHEMI	913909	17
VACUPRESS CRISTAL F.D.A.	913844	13
VACUPRESS ENO PHF	913843	12
VACUPRESS FLEX	912934	10
VACUPRESS FOOD	913908	16
VACUPRESS MARINE WASTE	912916	19
VACUPRESS OIL	913047	14
VACUPRESS OIL PU	912909	15
VACUPRESS SUPER CHEMI	912954	18
VACUPRESS SUPERELASTIC	913904	11

ContiTech Industrial Solutions



-  **Italy**
Via XXV Aprile, 16 - 21020 - DAVERIO | VARESE - ITALY
Phone +39(0)332942111/947373
www.merlett.com/it/ - E-mail: industrial-hose.IT@continental.com
-  **Germany**
Continentalstraße 3-5 - 34497 KORBACH - GERMANY
Phone +49(0)563158-2575
www.merlett.com/de/ - E-mail: industrial-hose.DE@continental.com
-  **United Kingdom**
Unit 2-5, Waverley Road - Beeches Industrial Estate - BS37 5QT - YATE | BRISTOL - UK
Phone +44(0)1454329888
www.merlett.com/couk/ - E-mail: industrial-hose.UK@continental.com
-  **Ibérica**
C/Maset del Grau, 35 - Polígon Industrial El Grab - 08758 - CERVELLÓ | BARCELONA - SPAIN
Phone +34934774630
www.merlett.com/es/ - E-mail: manguera-industrial.ES@continental.com
-  **France**
Rue de Moirond - ZI de Domène - 38420 - DOMENE - FRANCE
Phone +33(0)476776610
www.merlett.com/fr/ - E-mail: tuyau-industriel.FR@continental.com
-  **Benelux**
Celsiusstraat, 26 - 6604 CW Wijchen - THE NETHERLANDS
Phone +31(0)246455570
www.merlett.com/been/ - E-mail: industrial-hose.NL@continental.com
-  **Poland**
ul. Św. Mikołaja 1 - 62-080 Swadzim k. Poznań - POLAND
Phone +48614281791
www.merlett.com/pl/ - E-mail: industrial-hose.PL@continental.com
-  **Norway**
Saltverket Box 81 - N-4501 - MANDAL - NORWAY
Phone +47(0)38278820
www.merlett.com/no/ - E-mail: industrial-hose.NO@continental.com
-  **Denmark**
Fabriksvæn 15, DK - 3550 - SLANGERUP - DENMARK
Phone +45(0)48103300
www.merlett.com/da/ - E-mail: industrial-hose.DK@continental.com
-  **Sweden**
Kronbergs Backe 4 - SE 441 96 - ALINGSÅS - SWEDEN
Phone +46(0)32246060
www.merlett.com/sv/ - E-mail: industrial-hose.SE@continental.com
-  **Finland**
Phone +35898786066
www.merlett.com/fi/ - E-mail: industrial-hose.FI@continental.com



Zastrzeżenie

Niniejszy katalog zastępuje wszystkie jego wcześniejsze wersje.
Szczegółowe informacje dotyczące specyfikacji naszych produktów znajdują się w odpowiednich kartach katalogowych lub można je uzyskać, kontaktując się z przedstawicielem handlowym.
Wszystkie informacje zawarte w niniejszym katalogu mają charakter wyłącznie poglądowy i nie stanowią wiążącej podstawy prawnej.
O ile nie zostało to wyraźnie określone w naszych Warunkach Sprzedaży, nie udzielamy żadnych gwarancji, wyraźnych ani dorozumianych, dotyczących jakości lub stanu produktów wymienionych w niniejszym katalogu, w tym między innymi ich zbywalności, przydatności rynkowej ani przydatności do określonego celu.

Disclaimer

The present catalog supersedes all previous versions thereof.
For further details regarding our products' specifications, please refer to the relevant products' data sheets or contact your sales representative
All information contained in the present catalog is provided for reference purposes only and is not legally binding.
Unless as explicitly set forth in our Conditions of Sales, we do not give any warranty, either express or implied, with respect to the quality or condition of the products listed herein, including, but not limited to, the saleability, marketability, or fitness of such products for any particular purpose.

ContiTech Deutschland GmbH
Continental Plaza 1
30173 Hannover
Germany
(PO Box 169 | 30001 Hannover | Germany)
www.continental-industry.com



Legal notice

The content of this publication is not legally binding and is provided as information only. The trademarks displayed in this publication are the property of Continental AG and/or its affiliates. Copyright © 2024 ContiTech AG. All rights reserved. For complete information go to: www.continental-industry.com/discl_en

www.merlett.com/pl/

