



Gesamtkatalog

Thermoplastische Schläuche



Industrial Solutions **EMEA**

Continental Industrial Solutions | EMEA

The first choice for material-driven solutions.
We connect, convey and cover with passion
for our industries.



WE CONNECT, CONVEY,



ContiTech steht an der Spitze der industriellen Innovation und liefert fortschrittliche, nachhaltige Lösungen, die den Fortschritt in einer Vielzahl von Branchen vorantreiben. Als Teil der Continental Group bieten wir ein umfassendes Portfolio an vernetzten Technologien, die für mehr Sicherheit, Effizienz und Komfort sorgen. Von Off-Highway-Fahrzeugen und Schienensystemen bis hin zu Automobilen, Luft- und Raumfahrt und industriellen Umgebungen: Unsere Lösungen sind auf Spitzenleistungen ausgelegt. Wir sind stolz darauf, spezialisierte Sektoren wie die Lebensmittel- und die Möbelindustrie zu unterstützen und uns kontinuierlich über unsere Ursprünge als Hersteller von Gummiprodukten hinaus weiterzuentwickeln, um die Lösungen von morgen anzubieten.

Wir handeln als **ONE ContiTech** und bieten hochwertige Lösungen, die die Bedürfnisse unserer Kunden verbinden, vermitteln und abdecken.

- › **We Connect:** Wir **verbinden** Kunden- und Marktperspektiven, um sicherzustellen, dass wir die Erwartungen unserer Kunden vollständig nachzuvollziehen.
- › **We Convey:** Wir **vermitteln** innovative Ideen für Verbesserungen, um Risiken zu verringern und die Sicherheit während des gesamten Produktlebenszyklus zu erhöhen.
- › **We Cover:** Wir **decken** alle Anforderungen ab und halten unsere Versprechen ohne Kompromisse ein.

Qualität ist unsere Leidenschaft.



AND COVER

Der ContiTech-Unternehmensbereich ist in fünf Geschäftsfelder unterteilt:

- › Industrial Solutions für NORD- UND SÜDAMERIKA, EMEA und APAC
- › Original Equipment Solutions
- › Surface Solutions

Wir bieten erstklassige Lösungen für ein breites Spektrum von Branchen:

- › Luft- und Raumfahrt
- › Land- und Forstwirtschaft
- › Nutzfahrzeuge
- › Baugewerbe
- › Energiemanagement
- › Verarbeitung in der Nahrungskette
- › Haus, Garten und Freizeit
- › Arbeitssicherheit
- › Fördergutabfertigung
- › Bergbau
- › Pkw
- › Drucktechnologie
- › Eisenbahnverkehr
- › Recycling, Abwasseraufbereitung und Luftrückführung
- › Schiffbau, Hafenanlagen und Seetransport
- › Städtische Mobilität



Certificates available and downloadable from our website
[Zertifikate sind auf unserer Website zum Download verfügbar.](#)

Zertifizierung

Zusätzliche Garantie auf unser Produkt

Unser Ziel ist es, dass Einkäufer und Anwender sicher sein können, dass unsere Produktion ständig überwacht und überprüft wird. Unsere Zertifizierungen entsprechen den Normen und Vorschriften, wie wir sie in unseren aktuellen Katalogen und unseren Datenblättern publizieren.

Certification

Further warranty on our product

In Continental our aim is to ensure that the purchaser user does so with the confidence that our production is constantly monitored and checked for compliance to the certifications obtained and as published in our current sales catalogues and our data sheets.



LANDWIRTSCHAFT
AGRICULTURE



GARTEN
GARDENING



INDUSTRIE
INDUSTRY



BAUINDUSTRIE
BUILDING



SCHIFFBAU
NAUTICAL



TRANSPORT
TRANSPORTS



HAUS
HOUSE



GLATTE OBERFLÄCHE
SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT
FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH
TEMPERATURE RANGE



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT
CHEMICAL RESISTANCE



SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT
CRUSHING RESISTANCE



OZONBESTÄNDIGKEIT
OZONE RESISTANCE



MIKROBENBESTÄNDIGKEIT
MICROORGANISMS RESISTANCE



CHLORBESTÄNDIGKEIT
CHLORINE RESISTANCE



REIßFESTIGKEIT
TEAR RESISTANCE



PERFORATIONSWIDERSTAND
PERFORATION RESISTANCE



SCHIMMEL RESISTENZ
MOULD RESISTANCE



BESTÄNDIGKEIT GEGEN ÖLE
OILS RESISTANCE



SCHWER ENTFLAMMBAR
FLAME RETARDANT



ANTISTATISCH
ANTISTATIC



ATEX | TRGS



HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT
HYDROLYSIS RESISTANCE



FÜR LEBENSMITTELN
FOR FOOD



UV-BESTÄNDIG
ANTI-UV



ELEKTRISCH LEITFÄHIG
CONDUCTIVE



O-PHTHALATFREI
O-PHTHALATE FREE



PHTHALATFREI
PHTHALATE FREE



HALOGENFREI
HALOGEN FREE



SILIKONFREI
SILICON FREE



GESTAUCHTE AUSFÜHRUNG
COMPACTED VERSION



KOMPRESSIONSLAST
COMPRESSION LOAD



BERECHNUNGSMETHODE
METHOD OF CALCULATION



KALIBRIERTE DURCHMESSER
CALIBRATED DIAMETERS



ABWASSER TANKSYSTEM
WASTE WATER TANK SYSTEM



VORSICHT
CAUTION



EASY PACK



FDA

ONE ContiTech



Industrial Solutions **EMEA**

Vacupress

Vacupress	VACUPRESS FLEX	10
	VACUPRESS SUPERELASTIC	11
	VACUPRESS ENO PHF	12
	VACUPRESS CRISTAL F.D.A.	13
	VACUPRESS OIL	14
	VACUPRESS OIL PU	15
	VACUPRESS FOOD	16
	VACUPRESS CHEMI	17
	VACUPRESS SUPER CHEMI	18
	VACUPRESS MARINE WASTE	19

VACUPRESS FLEX

Mehrlagiger PVC-Saug- und Druckschlauch mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten und Feststoffen.

912934

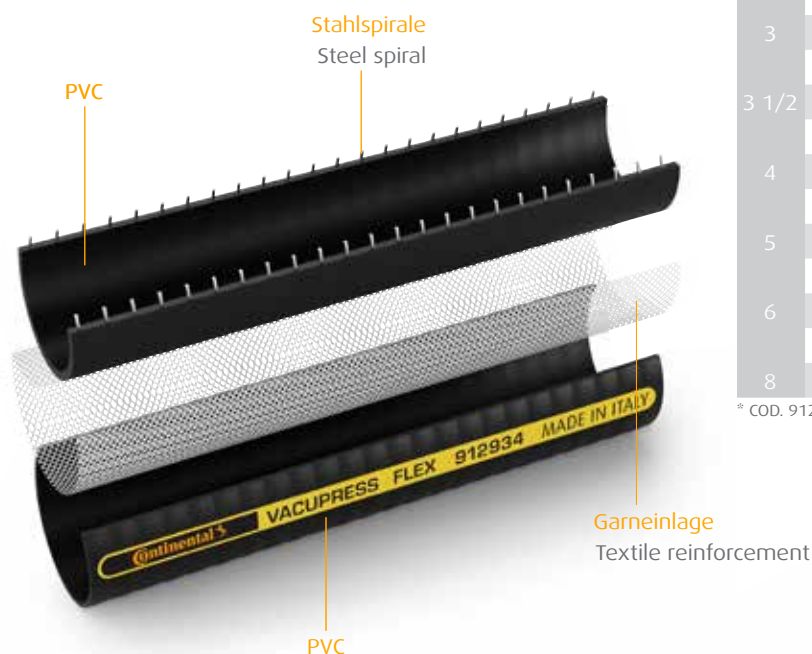


Multilayer PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of liquids and solids.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	UV-BESTÄNDIG ANTI-UV	***

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	19	19	28	475	70	20	60	9	60
1	25	25	36	680	80	16	48	9	60
	30	30	40,5	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	32	42,5	800	100	16	48	9	60
	35	35	47	1100	115	14	42	9	60
1 1/2	38	38	51	1200	125	14	42	9	30
	40	40	52	1200	130	14	42	9	30
1 3/4	45	45	58	1400	140	12	36	9	30
2	50	50	63,5	1600	150	12	36	9	30
	60	60	74	2000	180	12	36	9	30
2 1/2	63	63	77	2100	190	12	36	9	30
	75	75	91	2950	190	12	36	9	30
3	76	76	92	2970	210	12	36	9	30
	80	80	96	3020	220	10	30	9	30
3 1/2	90	90	106,5	3500	250	10	30	9	30
	100	100	117	4050	300	10	30	9	30
4	102	102	119	4150	300	10	30	9	30
	120	120	138	5430	350	8	24	9	20
5	127	127	145	5950	370	7	22	9	20
	150	150	169	7000	480	5	15	9	20
6	152	152	171	7050	480	5	15	9	20
	200	200	222	10300	650	3	9	9	12
8	203*	203*	225	11000	650	3	9	9	12

* COD. 912805 VACUPRESS FLEX PLUS VERSION



VACUPRESS SUPERELASTIC

2-lagiger, flexibler PVC-Saug- und Druckschlauch in Lebensmittelqualität mit eingebetteter verzinkter Stahlspirale und Polyesterfadenverstärkung.

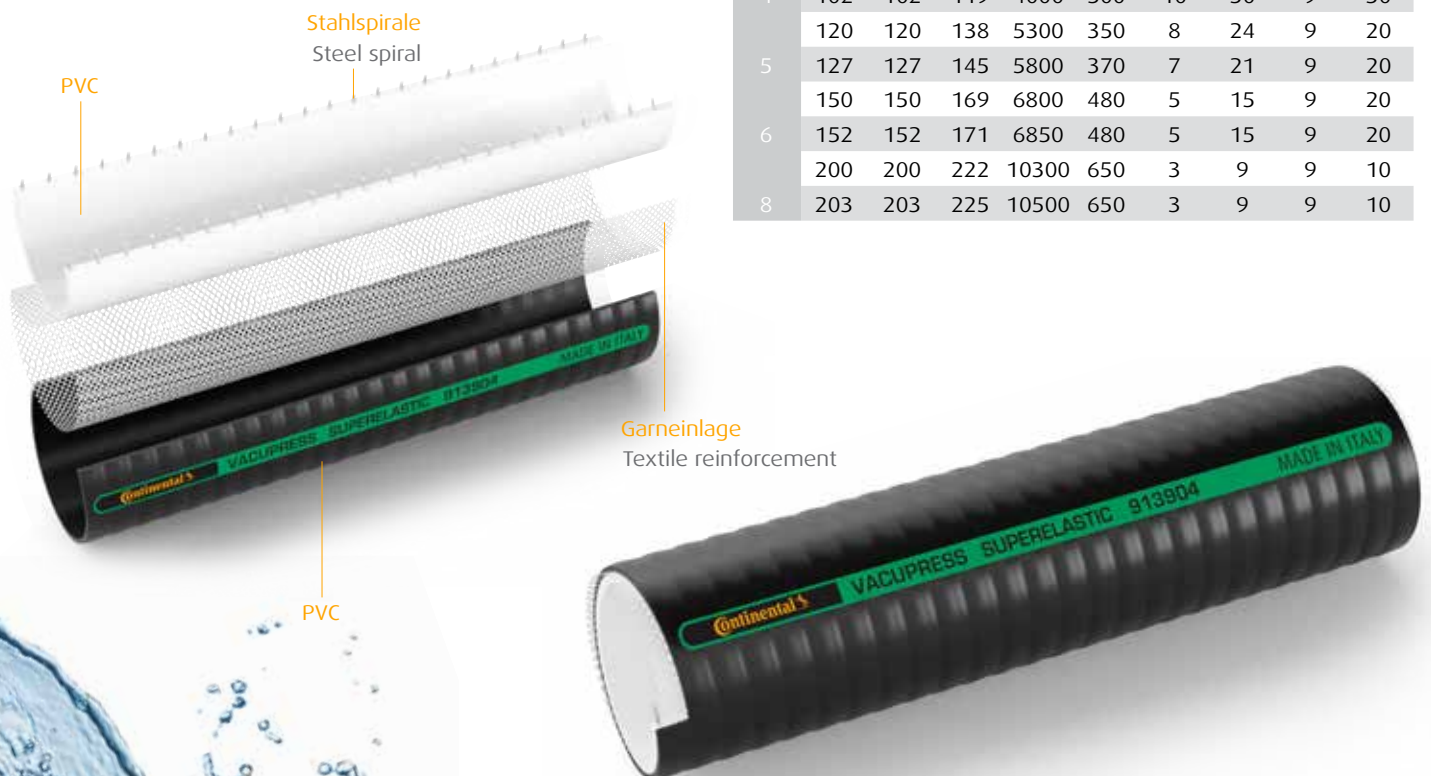
913904



Two-layer flexible Food Quality PVC suction and delivery hose with embedded galvanized steel spiral and polyester yarn reinforcement.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	UV-BESTÄNDIG ANTI-UV	*****
	O-PHTHALATFREI O-PHTHALATE FREE	PHF *****
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	19	19	28	475	70	20	60	9	60
1	25	25	35,5	680	80	16	48	9	60
	30	30	40,5	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	32	42,5	800	100	16	48	9	60
	35	35	47	1100	115	14	42	9	60
1 1/2	38	38	51	1200	125	14	42	9	30
	40	40	53	1220	130	14	42	9	30
1 3/4	45	45	58	1400	140	12	36	9	30
2	50	50	64	1600	150	12	36	9	30
	60	60	74	2000	180	12	36	9	30
2 1/2	63	63	77	2100	190	12	36	9	30
	75	75	91	2850	190	12	36	9	30
3	76	76	92	2900	210	12	36	9	30
	80	80	96	2950	220	10	30	9	30
3 1/2	90	90	107	3500	250	10	30	9	30
	100	100	117	3950	295	10	30	9	30
4	102	102	119	4000	300	10	30	9	30
	120	120	138	5300	350	8	24	9	20
5	127	127	145	5800	370	7	21	9	20
	150	150	169	6800	480	5	15	9	20
6	152	152	171	6850	480	5	15	9	20
	200	200	222	10300	650	3	9	9	10
8	203	203	225	10500	650	3	9	9	10



VACUPRESS ENO PHF

o-Phthalatfreier 2-lagiger Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch mit Stahlspirale und Polyesterfadenverstärkung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten, Wein und Getränken mit bis zu 20 Vol.-% Alkoholgehalt.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	O-PHTHALATFREI O-PHTHALATE FREE	PHF *****
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

913843



o-Phthalate free plasticized PVC double layer hose with steel spiral and polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of liquids, wine and beverages with up to 20% alcoholic content.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	19	19	28	475	70	20	60	9	60
1	25	25	35,5	680	80	16	48	9	60
	30	30	40,5	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	32	42,5	800	100	16	48	9	60
	35	35	47	1100	115	14	42	9	60
1 1/2	38	38	51	1200	125	14	42	9	30
	40	40	53	1220	130	14	42	9	30
1 3/4	45	45	58	1400	140	12	36	9	30
2	50	50	64	1600	150	12	36	9	30
	60	60	74	2000	180	12	36	9	30
2 1/2	63	63	77	2100	190	12	36	9	30
	70	70	85,5	2700	190	12	36	9	30
	75	75	91	2850	190	12	36	9	30
3	76	76	92	2900	210	12	36	9	30
	80	80	96	2950	220	10	30	9	30
3 1/2	90	90	107	3500	250	10	30	9	30
	100	100	117	3950	295	10	30	9	30
4	102	102	119	4000	300	10	30	9	30
	120	120	138	5300	350	8	24	9	20
5	127	127	145	5800	370	7	21	9	20
	150	150	169	6800	480	5	15	9	20
6	152	152	171	6850	480	5	15	9	20
	200	200	222	10300	650	3	9	9	12
8	203	203	225	10500	650	3	9	9	12



VACUPRESS CRISTAL F.D.A.

2-lagiger, lebensmittelechter Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch mit eingebetteter verzinkter Stahlschraube und Polyesterfadenverstärkung. Geeignet für die Förderung von Feststoffen und Flüssigkeiten sowie von Lebensmitteln.

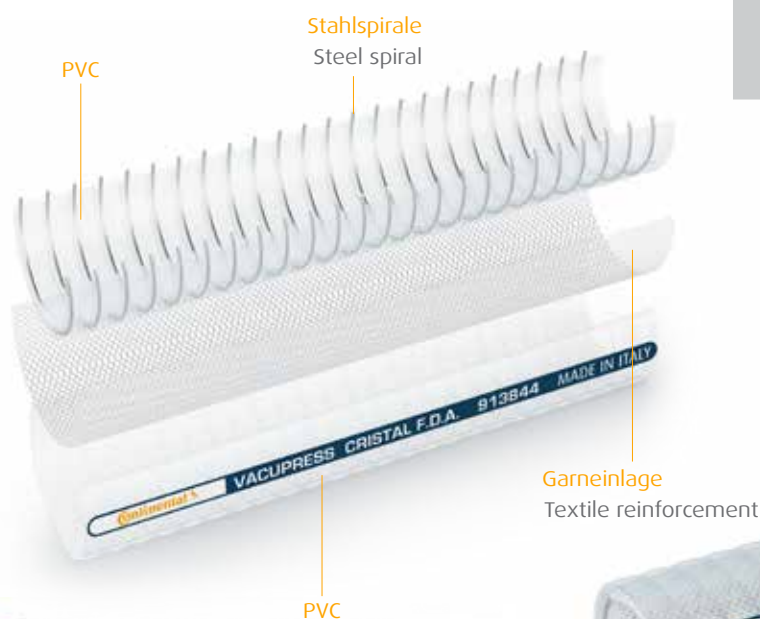
913844



Two-layer, soft PVC, food approved hose with embedded galvanized steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of solids and liquids as well as foodstuffs.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +65°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	O-PHTHALATFREI O-PHTHALATE FREE	PHF *****
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU/FDA-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	19	19	28	450	80	20	60	9	60
1	25	25	35,5	670	90	20	60	9	60
	30	30	40,5	770	105	16	48	9	60
1 1/4	32	32	42,5	800	110	16	48	9	60
	35	35	47	1100	125	14	42	9	60
1 1/2	38	38	51	1150	135	14	42	9	30
	40	40	53,5	1200	140	14	42	9	30
1 3/4	45	45	58	1400	155	14	42	9	30
2	50	50	63,5	1600	170	14	42	9	30
	60	60	74	1980	200	12	36	9	30
2 1/2	63	63	77	2050	210	12	36	9	30
	70	70	85,5	2550	240	12	36	9	30
3	76	76	92	2800	250	12	36	9	30
	80	80	96	2850	300	10	30	9	30
3 1/2	90	90	106,5	3300	350	10	30	9	30
4	102	102	119	3900	400	10	30	9	30
	120	120	138	4800	480	8	24	9	20
5	127	127	145	5200	500	7	21	9	20
6	152	152	171	6700	600	5	15	9	20



VACUPRESS OIL

2-lagiger Saug- und Druckschlauch aus einer thermoplastischen PVC-PU-NITRILGUMMI-Mischung mit einer eingebetteten verzinkten Stahlspirale und einer Polyesterfadenverstärkung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten wie Öl, Harnstoff, Diesel, RME Biodiesel.

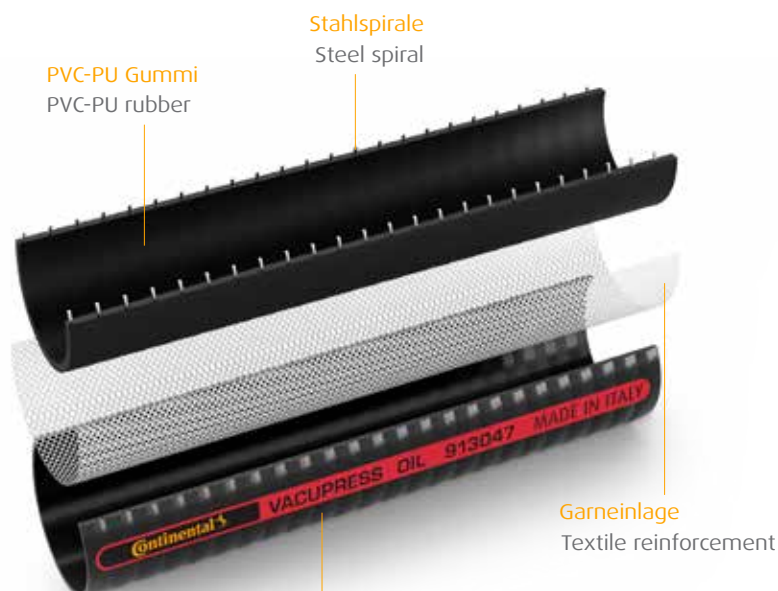
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	★★★★★
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	★★★★★
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	★★★
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC OIL tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	★★★

913047



Two-layer hose in thermoplastic PVC, PU, NITRILE RUBBER compound with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement for suction and delivery of oils, blue diesel, diesel and bio diesel.

	NENN – Ø INCH Ø NOMINAL	NENN – Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
	inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	3/4	19	19	28	450	70	16	48	9	60
	1 1/4	25	25	35,5	670	80	16	48	9	60
		30	30	40,5	770	90	16	48	9	60
1 1/2	1 1/4	32	32	42,5	800	100	16	48	9	60
		35	35	47	1050	120	14	42	9	60
1 3/4	1 1/2	38	38	51	1200	125	14	42	9	40
		40	40	53,5	1200	130	14	42	9	40
2	1 3/4	45	45	58	1340	140	12	36	9	40
		50	50	64	1730	150	12	36	9	40
		60	60	74	1950	180	12	36	9	40
2 1/2	63	63	77	2030	190	12	36	9	40	



VACUPRESS OIL PU

2-lagiger Saug- und Druckschlauch, aus einer thermoplastischen PVC-PU-NITRILGUMMI-Mischung mit einer eingebetteten verzinkten Stahlspirale und einer Polyesterfadenverstärkung, mit Kupferumflechtung für eine antistatische Wirkung sowie einer Außenschicht aus abriebfestem Polyurethan (PU). Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten wie Öl, Harnstoff, Diesel, RME Biodiesel.

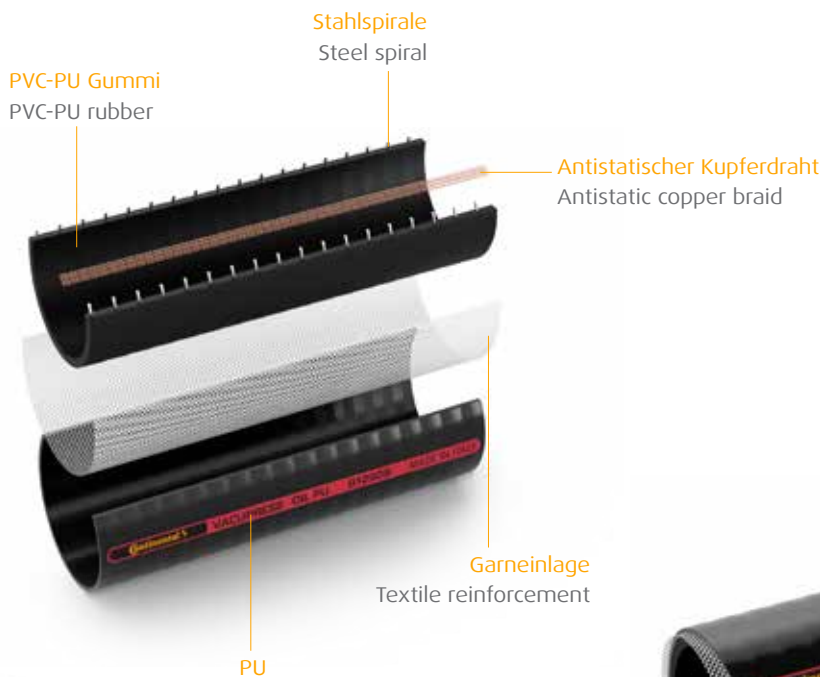
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC OIL tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	ANTISTATISCH ANTISTATIC	Litzewiderstand < 2 Ohm/m

912909



Two-layer hose in thermoplastic PVC, PU, NITRILE RUBBER compound with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement with copper braid for an antistatic rendering, with outer cover made of antiabrasive PU, for suction and delivery of oils, blue diesel, diesel and bio diesel.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3	76	76	90,5	2700	210	10	30	9	30
	80	80	94,5	2800	220	10	30	9	30
3 1/2	90	90	105,5	3250	250	10	30	9	30
4	102	102	117,5	3700	300	10	30	9	30
	120	120	137	4750	450	8	24	9	20
5	127	127	144	5300	480	7	21	9	20
	150	150	167,5	6300	550	5	15	9	20
6	152	152	169,5	6350	550	5	15	9	20



VACUPRESS FOOD

Mehrlagiger thermoplastischer Saug- und Druckschlauch, verstärkt mit Stahlspirale und Polyesterfäden. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten, auch von flüssigen Lebensmitteln, einschließlich Molkereiprodukten.

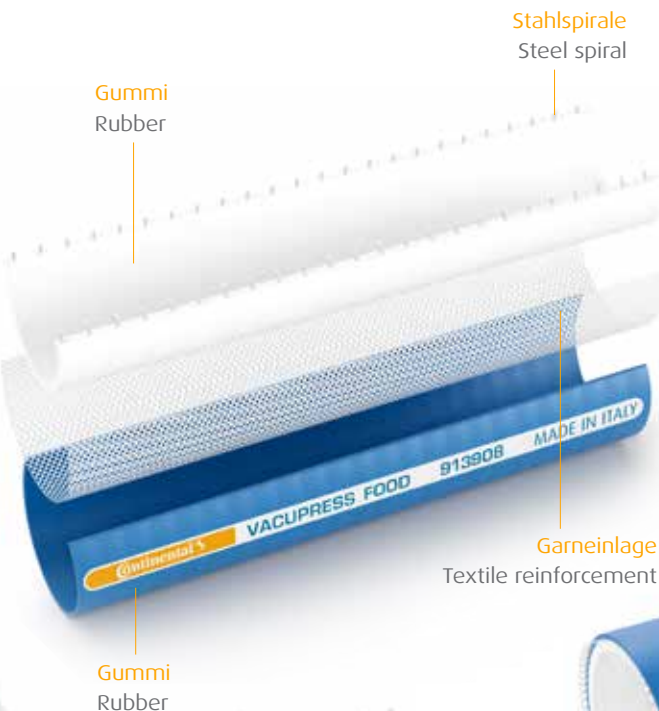
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	**
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +80°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	TPV tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
FDA	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß FDA-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO FDA REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

913908



Multilayer thermoplastic hose reinforced with steel spiral and polyester yarns, for suction and delivery of liquids also liquid foodstuffs. Suitable for food contact applications, only according to FDA regulations.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	19	19	28	380	70	-	-	9	60
	22	22	31,5	450	75	-	-	9	60
1	25	25	35,5	580	80	14	42	9	60
	30	30	40,5	650	85	-	-	9	60
1 1/4	32	32	42,5	730	90	10	30	9	60
	35	35	47	900	95	-	-	9	60
1 1/2	38	38	50	920	100	10	30	9	30
	40	40	52	970	110	10	30	9	30
1 3/4	42	42	54	1030	115	-	-	9	30
	45	45	57	1100	120	-	-	9	30
2	50	50	62,5	1280	130	10	30	9	30
	53	53	66	1350	140	-	-	9	30
2 1/2	54	54	67	1350	150	-	-	9	30
	60	60	73	1550	160	-	-	9	30
3	63	63	76	1600	180	-	-	9	30
	76	76	91	2350	230	-	-	9	30
3 1/2	80	80	95,5	2400	250	-	-	9	30
	90	90	106	2750	280	-	-	9	30
4	102	102	118,5	3100	310	-	-	9	30



VACUPRESS CHEMI

Mehrschichtiger thermoplastischer Saug- und Druckschlauch, verstärkt mit Stahlspirale und Polyesterfäden. Geeignet für die Förderung von chemisch aggressiven Flüssigkeiten.

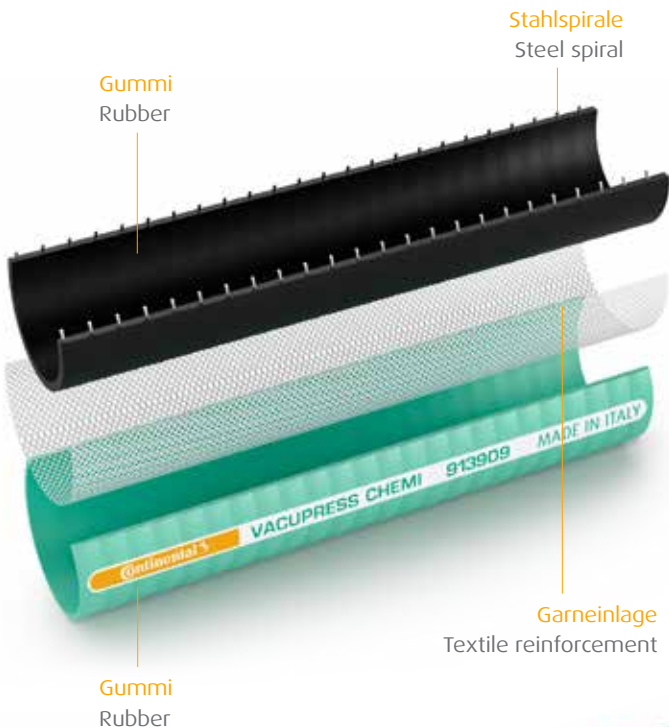
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	**
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +80°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	TPV tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***

913909



Multilayer thermoplastic hose reinforced with steel spiral and polyester yarns, for suction and delivery of chemically aggressive liquids.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	19	19	28	380	80	15	45	9	60
	22	22	31,5	450	90	14	42	9	60
1	25	25	35,5	580	100	14	42	9	60
	30	30	40,5	650	120	10	30	9	60
1 1/4	32	32	42,5	730	130	10	30	9	60
	35	35	47	850	140	10	30	9	60
1 1/2	38	38	50	920	150	10	30	9	30
	40	40	52,5	970	160	10	30	9	30
1 3/4	45	45	57	1100	180	10	30	9	30
	50	50	62,5	1280	200	10	30	9	30
2	53	53	66	1350	215	10	30	9	30
	60	60	73	1550	240	9	27	9	30
2 1/2	63	63	76	1600	250	9	27	9	30
	76	76	91	2350	310	8	24	9	30
3	80	80	95	2400	320	8	24	9	30
	90	90	105,5	2750	360	8	24	9	30
3 1/2	90	90	105,5	2750	360	8	24	9	30
	102	102	118,5	3100	410	7	21	9	30



VACUPRESS SUPER CHEMI

Mehrschichtiger Gummi-Saug- und Druckschlauch mit eingebetteter verzinkter Stahlspirale und einer Polyesterfadenverstärkung, Innenschicht aus Polyolefin. Geeignet für die Förderung von korrosiven Flüssigkeiten.

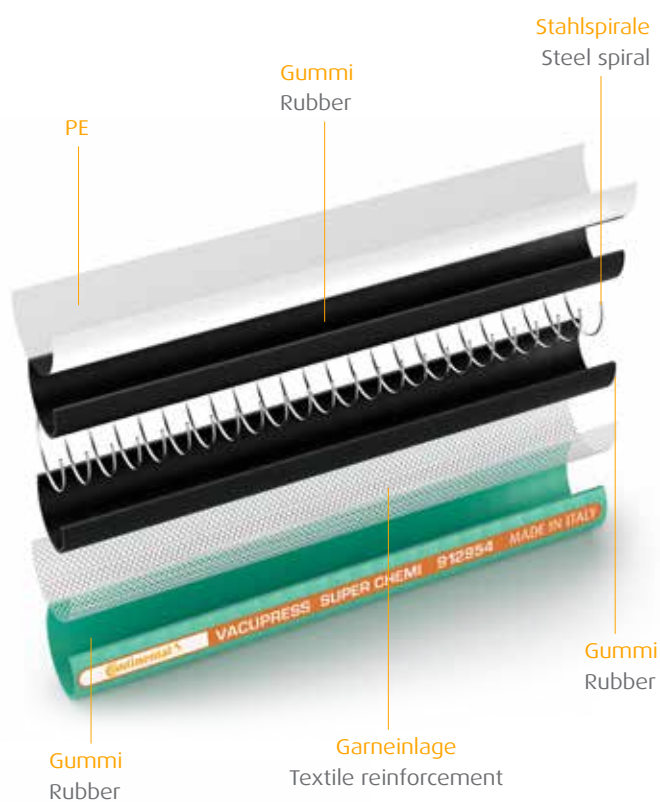
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	**
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	**
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +80°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	LLDPE tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***

912954



Multilayer rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, polyolefin underlayer, for suction and delivery of corrosive liquids.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	19	19	27,5	340	100	25	80	9	60
1	25	25	33,5	430	120	25	77	9	60
	28,5	28,5	37,5	550	130	20	65	9	60
1 1/4	32	32	41	590	150	18	56	9	60
1 1/2	38	38	48,5	800	200	17	53	9	30
2	51	51	62,5	1150	250	14	42	9	30
2 1/2	63	63	74,5	1450	300	12	40	9	30



VACUPRESS MARINE WASTE

2-lagiger Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch mit eingebetteter verzinkter Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten. Für Abwassersysteme von Booten.

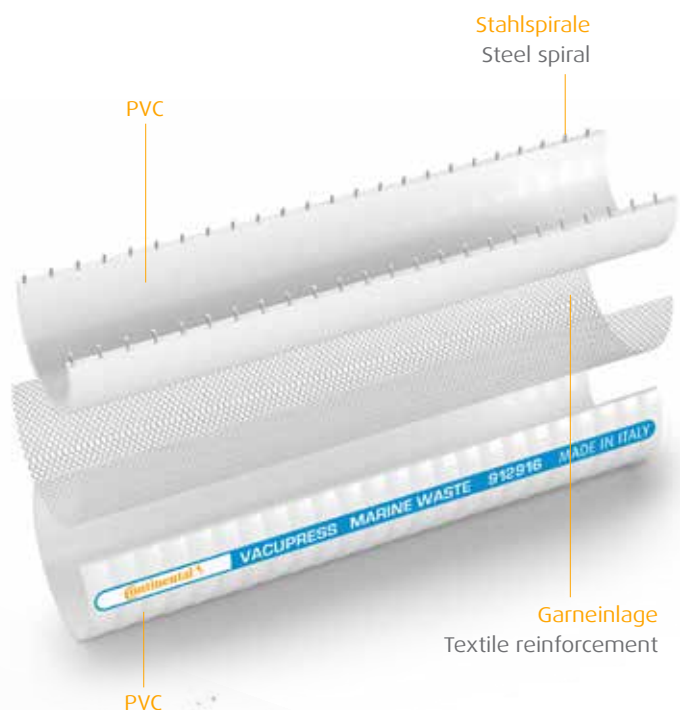
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	**
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	ABWASSER TANKSYSTEM WASTE WATER TANK SYSTEM	

912916



Two-layer soft PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of liquids. For waste water systems of boats.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	25	25	36	680	80	16	48	9	60
1 1/2	38	38	51	1150	125	14	42	9	30
	50	50	63,5	1600	150	12	36	9	30



ONE ContiTech



Industrial Solutions **EMEA**



Armorvin

Armorvin

ARMORVIN HNA	22
ARMORVIN HNA PLUS	23
ARMORVIN HNP	24
ARMORVIN HNT	25
ARMORVIN PU PHF	26
METALFLEX I	27
IBERFLEX	28
ARMORVINPRESS PU	29
ARMORVIN TOTAL PU OIL TPHF	30

ARMORVIN HNA

Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch mit eingebetteter verzinkter Stahlspirale. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten und flüssigen Lebensmitteln.

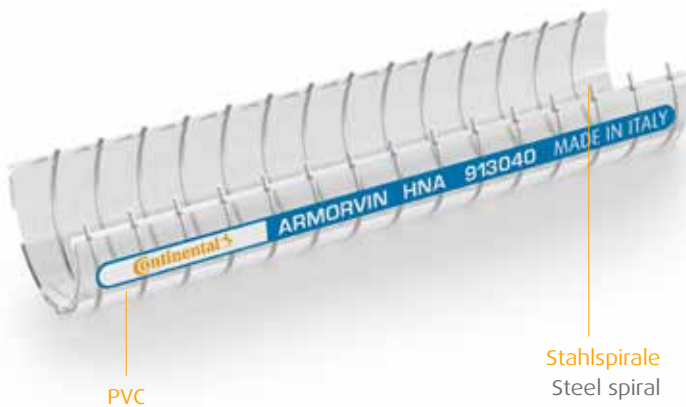
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +65°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	O-PHTHALATFREI O-PHTHALATE FREE	PHF *****
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU/FDA-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

913040



Plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral, for suction and delivery of liquids and liquid foodstuffs.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/8	10	10	16	155	20	7	21	8,5	60
	12	12	18	180	25	7	21	8,5	60
	14	14	20	200	30	6	18	8,5	60
5/8	16	16	22	225	35	6	18	8,5	60
	18	18	24,5	280	40	6	18	8,5	60
3/4	19	19	26	310	45	5	15	8,5	60
	20	20	27	340	50	5	15	8,5	60
7/8	22	22	29	360	55	5	15	8,5	60
	25	25	33	510	60	5	15	8,5	60
1	30	30	39	600	70	4,5	13,5	8,5	60
	32	32	41	650	75	4,5	13,5	8,5	60
1 1/4	35	35	44	730	80	4	12	8,5	60
	38	38	47	800	90	4	12	8,5	30
1 1/2	40	40	49,5	870	95	3	9	8,5	30
	45	45	55	1100	110	3	9	8	30
1 3/4	50	50	60	1200	125	3	9	8	30
	55	55	66	1380	130	3	9	8	30
2	60	60	72	1800	140	2,5	7,5	8	30
	63	63	75	1880	150	2,5	7,5	8	30
2 1/2	70	70	83	2200	170	2	6	8	30
	75	75	89	2500	200	2	6	7	30
3 1/2	80	80	94	2700	220	2	6	7	30
	90	90	104	2900	260	2	6	7	30
	100	100	114	3250	300	2	6	7	30



ARMORVIN HNA PLUS

Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch mit eingebetteter verzinkter Stahlschnecke. Geeignet für die Förderung von Milch und Molkereiprodukten, von flüssigen Lebensmitteln auch mit einem Alkoholgehalt von bis zu 50 Vol.-%.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +65°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

913940



Plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral, for suction and delivery of milk and dairy products, liquid foodstuff also with an alcohol content of up to 50%.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	20	20	27	340	50	5	15	9	60
	25	25	33	510	60	5	15	9	60
	30	30	39	600	70	4,5	13,5	9	60
	40	40	49,5	870	95	3	9	9	30
2	50	50	60	1200	125	3	9	9	30
	60	60	72	1800	140	2,5	7,5	9	30
	70	70	83	2200	170	2	6	9	30
	80	80	94	2700	220	2	6	9	30



ARMORVIN HNP

Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch mit eingebetteter verzinkter Stahlspirale. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln. Schwere Ausführung.

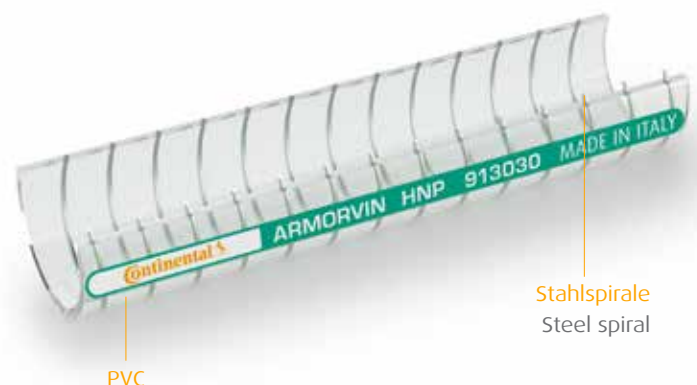
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +65°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

913030



Soft PVC hose with embedded galvanized steel spiral for suction and delivery of food liquids. Heavy duty version.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/8	10	10	16	155	20	7	21	9,5	60
	12	12	18	180	25	7	21	9,5	60
	14	14	20	200	30	6	18	9,5	60
5/8	16	16	22	225	35	6	18	9,5	60
	18	18	24,5	280	40	6	18	9,5	60
	20	20	27	340	50	5	15	9,5	60
7/8	22	22	29	360	55	5	15	9,5	60
	25	25	33,5	510	60	5	15	9,5	60
	30	30	40	680	70	5	15	9,5	60
1 1/4	32	32	42	730	75	4,5	13,5	9,5	60
	35	35	44,5	730	80	4,5	13,5	9,5	60
	38	38	49	950	90	4,5	13,5	9,5	30
1 1/2	40	40	53	1220	100	4	12	9,5	30
	45	45	58,5	1400	110	4	12	9,5	30
	50	50	63,5	1600	125	4	12	9	30
2	60	60	74	2050	140	3,5	10,5	9	30
	63	63	78	2250	150	3,5	10,5	9	30
	70	70	86	2600	180	3,5	10,5	9	30
2 1/2	75	75	91	2850	200	3	9	9	30
	80	80	96	3150	220	3	9	9	30
	90	90	107	3750	260	3	9	9	30
3 1/2	100	100	118	4400	300	3	9	9	30
	105	105	122	3900	310	2	6	9	20
	110	110	128	4650	320	3	9	9	20
4	120	120	138	5200	340	2	6	9	20
	125	125	144	5400	350	2	6	9	20
	150	150	170	7200	450	2	6	9	20
8	203	202	224	9000	900	2	6	9	10



ARMORVIN HNT

Flexibler PVC-Saug- und Druckschlauch mit engmaschiger Stahlspiralverstärkung. Geeignet für die Förderung von Feststoffen und Flüssigkeiten.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +65°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***



913910



Flexible PVC hose with tight pitch steel spiral reinforcement, for suction and delivery of solids and liquids.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	25	25	33,5	530	60	5	15	9	60
2	50	50	61	1270	125	3,5	10,5	9	30



ARMORVIN PU PHF

Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch mit eingebetteter verzinkter Stahlspirale und mit PU-Innenliner. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln und technischen Ölen.

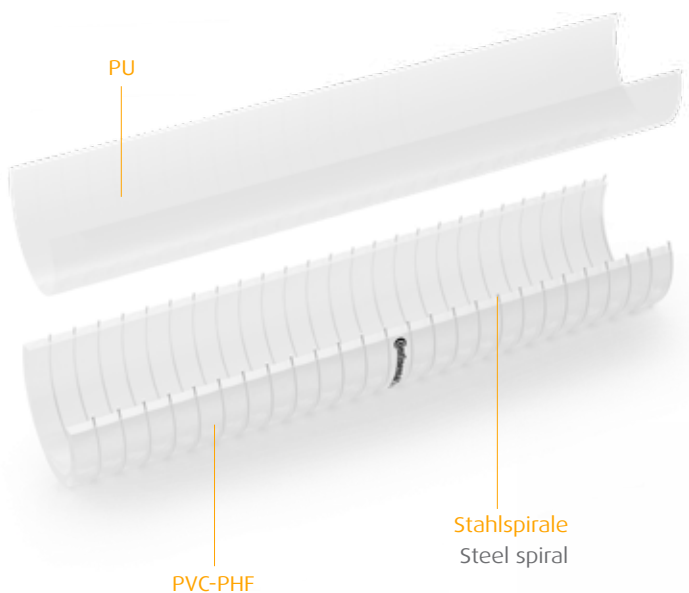
912872



Soft PVC PHF hose with embedded galvanized steel spiral and PU underlayer, for delivery and suction of food liquids and industrial oils.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	**
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-20°C +90°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	O-PHTHALATFREI O-PHTHALATE FREE	PHF *****
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/8	10	10	16,2	180	40	6	18	9	30
	12	12	18,2	190	48	6	18	9	30
5/8	16	16	22,2	260	74	6	18	9	30
	18	18,3	25,1	330	76	6	18	9	30
3/4	19	19	26,2	380	80	5	15	8	30
	20	20	28	400	80	5	15	8	30
1	25	25	33,4	520	100	5	15	8	30
	30	30	39	600	120	4	12	8	30
1 1/4	32	32	41	690	130	4	12	8	30
	35	35	44,2	790	135	4	12	8	30
1 1/2	38	38	47,4	830	140	4	12	8	30
	40	40	49,6	950	160	4	12	8	30
1 3/4	45	45	55	1150	180	4	12	8	30
	50	50	60,2	1300	200	4	12	8	30
2	60	60	72	1750	240	3	9	8	30
	63	63	74,4	1840	280	3	9	8	30
2 1/2	70	70	82	2100	300	3	9	8	30
	75	75	87,4	2300	320	3	9	7	30
3	76	76	88,4	2350	320	3	9	7	30
	80	80	93,4	2400	340	3	9	7	30
4	100	100	115	3700	400	2	6	7	30
	102	102	117	3700	420	2	6	7	30



METALFLEX I

Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch mit eingebetteter verzinkter Stahlspirale. Geeignet für die Förderung von industriellen Flüssigkeiten.

912980



Soft PVC hose with embedded galvanized steel spiral for suction and delivery of industrial liquids.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +65°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/8	10	10	15,5	140	25	7	21	8,5	60
	12	12	17,5	160	30	7	21	8,5	60
	14	14	19,5	175	35	6	18	8,5	60
5/8	16	16	21,5	190	40	6	18	8,5	60
	18	18	24	260	45	6	18	8,5	60
	20	20	26,5	280	55	5	15	8,5	60
1	25	25	32	450	65	5	15	8,5	60
	30	30	38	540	75	4,5	13,5	8,5	60
1 1/4	32	32	40	580	80	4,5	13,5	8,5	60
	35	35	43	630	85	4	12	8,5	60
1 1/2	38	38	46	685	95	4	12	8,5	30
	40	40	49	845	100	3	9	8,5	30
1 3/4	45	45	54	970	120	3	9	8	30
	50	50	59	1060	135	3	9	8	30
2	60	60	71,5	1650	170	2	6	8	30
	100	100	112,5	2900	300	1,5	4,5	7	30



IBERFLEX

PVC-Saug- und Druckschlauch mit eingebetteter verzinkter Stahlschnecke mit reduzierter Steigung. Geeignet für die Förderung von Lebensmittelflüssigkeiten, Alkohol bis zu 20 Vol.-%.

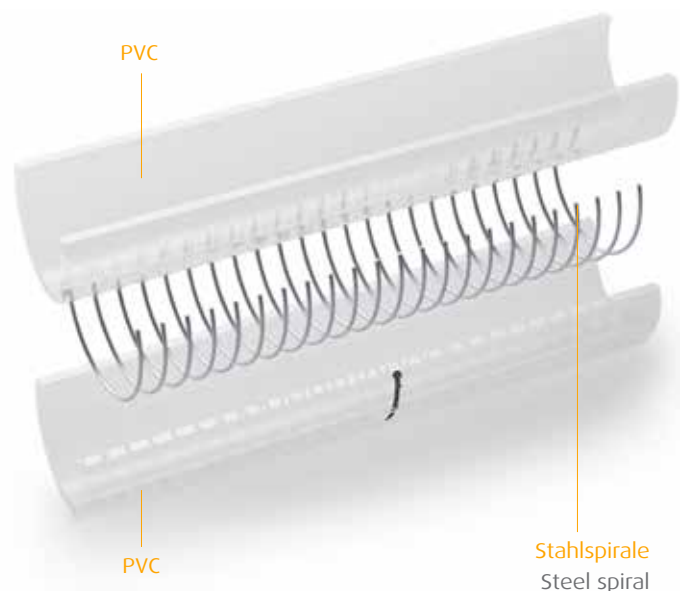
912977



PVC hose with embedded reduced pitch galvanized steel spiral, for suction and delivery of food liquids, alcohol up to 20%.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +65°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	O-PHTHALATFREI O-PHTHALATE FREE	PHF *****
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/8	10	10	16,2	180	40	10	30	9	30
	12	12	18,2	190	48	10	30	9	30
	13	13	19,2	210	52	10	30	9	30
5/8	14	14	20,2	230	56	10	30	9	30
	16	16	22,2	260	64	10	30	9	30
	18	18,3	24,7	295	72	9	27	9	30
3/4	19	19	26	330	76	9	27	9	30
	20	20	27	340	80	8,5	25,5	9	30
	22	22	29,4	400	88	8,5	25,5	9	30
1	25	25	33	520	100	8,5	25,5	9	30
	30	30	38,4	630	120	8	24	9	30
	32	32,4	40,8	660	128	8	24	9	30
1 1/4	35	34,5	43,5	750	140	8	24	9	30
	38	38	47	800	152	8	24	9	30
	40	40,6	50,4	950	160	8	24	9	30
1 3/4	45	45	54,8	1150	180	8	24	9	30
	50	50	60,8	1300	200	6	18	9	30
	51	51,2	62	1300	204	6	18	9	30
2	55	55	66	1500	220	5,5	16,5	9	30
	60	60	72	1750	240	5,5	16,5	9	30
	63	63	75	1800	252	5,5	16,5	9	30
2 1/2	65	65	77,2	1900	260	5	15	9	30
	70	70	83,4	2100	280	4,5	13,5	8,5	30
	75	75	88,4	2250	300	4,5	13,5	8,5	30
3	76	76	89,4	2300	304	4	12	8,5	30
	80	80	93	2500	320	3,5	10,5	8,5	30
	89	89	102	2900	356	3,5	10,5	8,5	30
3 1/2	90	90	103	2900	360	3,5	10,5	8,5	30
	100	100	116	3650	400	2,5	7,5	8,5	30
	102	102	118	3700	408	2,5	7,5	8,5	30
4	105	105	121	3850	420	2,5	7,5	8,5	30
	110	110	126	3950	440	2,5	7,5	8	20
	120	120	136	4300	480	2,5	7,5	8	20
5	125	125	141,4	4600	500	2,5	7,5	8	20
	127	127	143,4	4700	508	2,5	7,5	8	20
	150	150	169,4	6500	600	2	6	8	20
6	152	152	171,4	6600	608	2	6	8	20
	203	203,8	223,8	9000	812	1,5	4,5	8	10



ARMORVINPRESS PU

PVC-Saug- und Druckschlauch mit eingebetteter verzinkter Stahlspirale mit reduzierter Steigung, Innenliner aus Polyurethan. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten und Luft in der Pneumatik-, Sanitär-, Hydraulik- und Chemieindustrie.

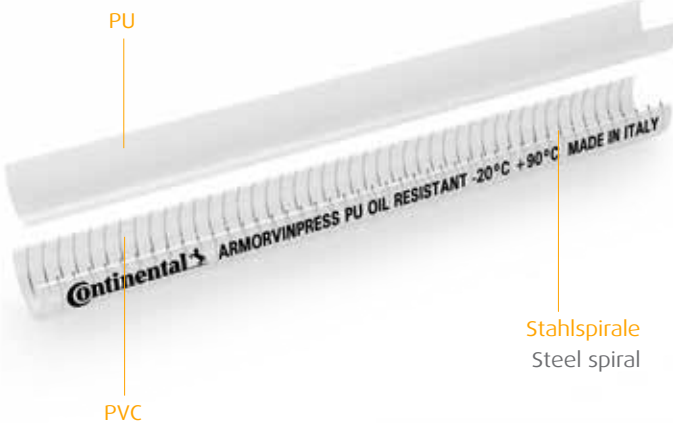
913038



PVC hose with embedded reduced pitch galvanized steel spiral, internal layer in polyurethane, for suction and delivery of liquids and air in the pneumatic, plumbing, hydraulic, and chemical industries.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-20°C +90°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU-tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
FDA	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß FDA-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO FDA REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/16	5	5	10	80	20	20	60	9	60
	6	6	11	95	23	20	60	9	60
1/4	7	6,4	11,5	100	26	20	60	9	60
5/16	8	8	13,5	135	32	18	54	9	60
3/8	9	9,5	15,5	165	38	18	54	9	60
	10	10	16	180	40	17	51	9	60
	12	12	18	210	45	16	48	9	60
1/2	13	12,7	19	230	50	15	45	9	60
	14	14	20,5	240	56	14	42	9	60
5/8	16	16	23	290	63	14	42	9	60
	18	18	25	320	70	12	36	9	60
3/4	19	19,1	26	320	76	12	36	9	60
	20	20	27	340	80	12	36	9	60



ARMORVIN TOTAL PU OIL TPHF

912873

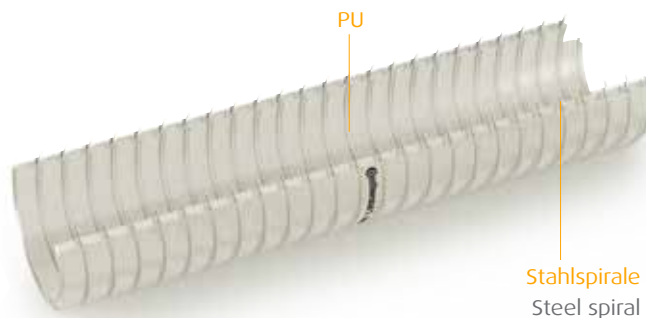


Saug- und Druckschlauch komplett aus PU mit Stahlspiralverstärkung. Geeignet für die Förderung von abrasiven Stoffen, Flüssigkeiten, Ölen und fetthaltigen Lebensmitteln.

Hose totally made of PU with steel spiral reinforcement for suction and delivery of abrasive materials, liquids, oils and fatty foodstuffs.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	**
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +90°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	PHTHALATFREI PHTHALATE FREE	TPHF *****
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU/FDA-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	20	20,5	28,5	410	80	7	21	9	30
	25	25,3	33,5	520	100	7	21	9	30
	30	30	38,8	620	120	7	21	9	30
1 1/4	32	32,1	40,9	660	130	6	18	8	30
	35	35,2	43,6	750	135	6	18	8	30
1 1/2	38	38,1	46,7	800	140	6	18	8	30
	40	40,5	49,9	900	160	6	18	8	30
1 3/4	45	45,2	54	1040	180	6	18	8	30
	50	51	60,4	1160	200	6	18	8	30
2	60	60	70	1440	240	6	18	8	30
	63	63	73,4	1560	280	5	15	8	30
2 1/2	70	70,4	80	1650	300	5	15	8	30
	75	75,4	85,2	1730	320	5	15	7	30
3	76	76	86	1750	330	5	15	7	30
	80	80	90	1860	340	4	12	7	30
	100	101	114,4	3350	400	3	9	7	30



Spiral

Spiralschläuche

LUISIANA	32	AMERICA FLEX	48
LUISIANA ANTISTATICO	33	AMERICA OIL	49
LUISIANA OL SUPERELASTIC	34	AMERICA OIL ANTISTATICO RIC.	50
LUISIANA OM	35	AGRONEVADA OM	51
LUISIANA OM SUPERELASTIC	36	COLORADO SUPERELASTIC	52
LUISIANA SUPERELASTIC	37	SHARK HOSE	53
LUISIANA PU ANTISTATICO	38	SEPTICFLEX	54
FLORIDA	39	GUAINA VINILFLEX N	55
NEVADA PHF	40	IDRO POOL	56
NEVADA WINE HOSE SE LIGHT	41	IDROPOOL MARINE WASTE	57
ARIZONA SUPERELASTIC	42	QUADRAPOOL HAYCLOR	58
SUPER ARIZONA PU	43	BONZAI BUNA	59
ARIZONA ARTIC	44	BONZAI SUPERELASTIC	60
ARIZONA EXTREME ELASTIC	45	BONZAI PU ANTISTATIC	61
MEDIUM	46	INDUSTRIAL NO ABRASION	62
ALABAMA	47		

LUISIANA

PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln.

911020



PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	19	19	24,6	250	70	8	24	8	50
	20	20	26,2	275	75	8	24	8	50
1	25	25	31,6	330	120	8	24	8	50
	30	30	37	420	140	7	21	8	50
1 1/4	32	32	39,2	460	150	7	21	8	50
	35	35	41,8	500	160	7	21	8	50
1 3/4	40	40,3	47,6	610	180	6,5	19,5	8	50
	45	45	52,4	670	200	6	18	8	50
2	50	50	58,4	810	220	5,5	16,5	8	50
	51	51,3	59,5	810	225	5,5	16,5	8	50
2 1/2	60	60	69	970	270	5	15	8	50
	63	63	71,2	1040	290	5	15	8	50
3	65	65	74	1050	300	4	12	8	50
	70	70	79,2	1200	320	4	12	8	50
3 1/2	75	75	85,2	1380	350	4	12	8	50
	76	76	86	1380	350	4	12	8	50
4	80	80,2	90,8	1560	360	3,5	10,5	8	25
	90	90	100,4	1800	430	3,5	10,5	8	25
4 1/2	100	100	112	2160	480	3,5	10,5	8	25
	102	102,3	114,9	2160	480	3,5	10,5	8	25
5	120	121	133,4	2800	680	3	9	7	25
	125	125	137,4	3130	730	3	9	7	25
5 1/2	150	150	164,4	4250	810	2,5	7,5	6	25
	200	200	218	6400	900	2	6	6	10



LOUISIANA ANTISTATICO

PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale und einer Kupferumflechtung zur antistatischen Wirkung. Geeignet für die Förderung von Lebensmittelflüssigkeiten.

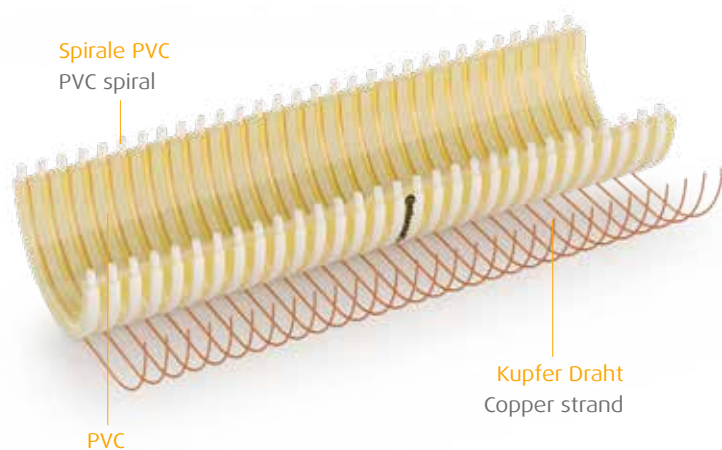
911046



PVC hose with PVC rigid spiral and a copper strand for antistatic rendering, for delivery and suction of food liquids.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	ANTISTATISCH ANTISTATIC	Litzewiderstand 0,075 OHM/m
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	25	25	31,6	340	120	8	24	8	50
	30	30	37	420	140	7	21	8	50
1 1/4	32	32	39,2	460	150	7	21	8	50
	35	35	42,2	500	160	7	21	8	50
	40	40	47,6	610	180	6,5	19,5	8	50
1 3/4	45	45	52,4	670	200	6	18	8	50
	50	50	58,2	810	220	5,5	16,5	8	50
2	51	51	59,2	810	220	5,5	16,5	8	50
	60	60	68,4	970	270	5	15	8	50
2 1/2	63	63,5	71,5	1040	290	5	15	8	50
	70	70	79,2	1200	320	4	12	8	50
	75	75	85,4	1380	350	4	12	8	50
	80	80	90,6	1560	360	3,5	10,5	8	25
3 1/2	90	90	100,4	1850	430	3,5	10,5	8	25
	100	100	112	2160	480	3,5	10,5	8	25
	150	150	165	4250	810	2,5	7,5	6	25



LUISIANA OL SUPERELASTIC

PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale.
Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten.

911187



PVC hose with PVC rigid spiral, for delivery and suction of liquids.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	**

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1 1/2	38	38	45	480	115	3	9	7	50
	40	40	47,2	530	120	3	9	7	50
1 3/4	45	45	52,2	580	130	2,5	9	7,5	50
2	50	50	58	700	150	2	9	6	50



PVC

Spirale PVC
PVC spiral



LUISIANA OM

PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von Lebensmittelflüssigkeiten. Leichte Ausführung.

911067



PVC hose with PVC rigid spiral, for delivery and suction of food liquids. Light duty version.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	**
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

	NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
	inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1		19	19	23,6	190	65	6	18	8	50
		20	20	24,9	210	110	6,5	19,5	8	50
		20,8	20,8	25,8	230	110	6,5	19,5	8	50
		25	25	29,7	250	140	6,5	19,5	8	50
		29,5	29,5	34,5	300	175	6	18	8	50
1 1/4		30	30	35	330	175	6	18	8	50
		32	32	37,2	350	180	6	18	8	50
1 1/2		35	35	40,4	400	195	6	18	8	50
		38	38	43,6	430	210	6	18	8	50
1 3/4		40	40	46	480	220	5,5	16,5	8	50
		45	45	52	640	255	5,5	16,5	8	50
2		50	50	58,5	760	275	5	15	8	50
		51	51,3	59,5	760	280	5	15	8	50
2 1/2		55	55	63,6	860	310	4,5	13,5	8	50
		60	60	68,4	900	330	4	12	8	50
		63	63	71,2	970	350	4	12	8	50
		65	65	73,2	1030	360	4	12	8	50
		70	70	79	1125	450	3	9	8	50
		75	75	84,4	1200	500	3	9	8	50
		80	80	89,4	1450	550	3	9	8	25



PVC

Spirale PVC
PVC spiral



LUISIANA OM SUPERELASTIC

911076

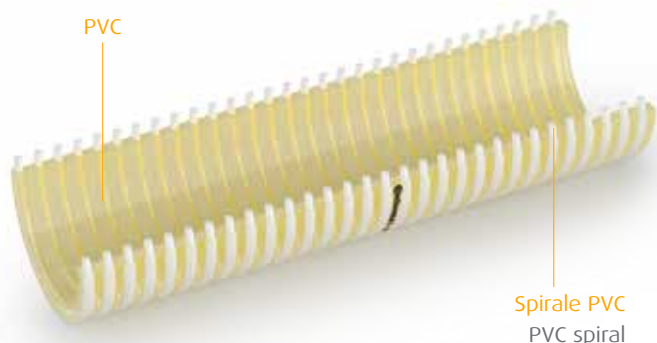


PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale.
Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten.
Leichte Ausführung.

PVC hose with PVC rigid spiral, for delivery and
suction of liquids. Light duty version.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	**

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	20	20	24,9	210	80	5,5	16,5	6	50
	25	25	29,7	250	100	5	15	6	50
	30	30	35	330	120	4,5	13,5	6	50
1 1/4	32	32	37,2	350	130	4	12	6	50
	35	35	40,4	400	140	4	12	6	50
1 1/2	38	38	43,6	430	150	3,5	10,5	6	50
	40	40	46	480	160	3,5	10,5	6	50
1 3/4	45	45	52	640	180	3	9	6	50
	50	50	58,2	760	200	3	9	6	50
2	51	51	59,5	760	205	3	9	6	50
	55	55	63,6	860	220	3	9	6	50
2 1/2	60	60	68,4	900	240	2,5	7,5	6	50
	63	63	71,2	970	250	2,5	7,5	6	50
3	65	65	73,2	1030	260	2,5	7,5	6	50
	70	70	79	1125	280	2	6	6	50
3 1/2	75	75	84,4	1200	300	2	6	6	50
	80	80	89,4	1450	320	2	6	6	25
4	90	90	101,8	1850	360	2	6	6	25
	100	100	112,2	2200	400	1,5	3,5	6	25
	110	110	122	2500	440	1,5	3,5	6	25
	120	120	133,4	2800	500	1,5	3,5	4	25



PVC

Spirale PVC
PVC spiral



LUISIANA SUPERELASTIC

PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale.
Geeignet für die Förderung von Feststoffen und Flüssigkeiten.

911022



PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of solids and liquids.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***

	NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	19	19	24,6	250	60	6,5	19,5	7	50	
	20	20	26,2	275	65	6,5	19,5	7	50	
	25	25	31,6	330	100	6,5	19,5	7	50	
	30	30	37	420	125	5,5	16,5	7	50	
1 1/4	32	32	39,2	460	135	5,5	16,5	7	50	
	35	35	41,8	500	145	5	15	7	50	
1 1/2	38	38	45,4	550	155	4,5	13,5	7	50	
	40	40	47,8	610	160	4,5	13,5	7	50	
1 3/4	45	45	52,8	670	180	4	12	7	50	
	50	50	58,2	810	200	3,5	10,5	7	50	
2	51	51,3	59,5	810	225	3,5	10,5	7	50	
	55	55	63,6	860	225	3,5	10,5	7	50	
	60	60	69	970	245	3,5	10,5	7	50	
	63	63	71,2	1040	260	3,5	10,5	7	50	
2 1/2	70	70	79	1200	290	3,5	10,5	7	50	
	75	75	85,4	1380	315	2,5	7,5	7	50	
3	76	76	86	1380	320	2,5	7,5	7	50	
	80	80,2	90,8	1560	325	2,5	7,5	7	25	
3 1/2	90	90	100,4	1800	390	2,5	7,5	7	25	
	100	100	112	2160	430	2,5	7,5	7	25	
4	102	102,3	113,9	2200	430	2,5	7,5	7	25	
	110	110	122	2400	480	2,5	7,5	5	25	
	120	120	132,4	2850	610	2,5	7,5	5	25	
	125	125	137,6	3130	660	2	6	5	25	
5	127	127	140,6	3130	670	2	6	5	25	
	150	150	164,4	4250	730	2	6	5	25	
6	152	152,4	167,2	4250	750	2	6	5	25	
	200	200	218,2	6400	810	1	3	5	20	
8	204	203,2	221,2	6400	810	1	3	5	20	



LUISIANA PU ANTISTATICO

PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale, PU-Innenliner und Kupferlitze für antistatische Wirkung. Geeignet für die Förderung und den Transport von abrasiven und körnigen Materialien.

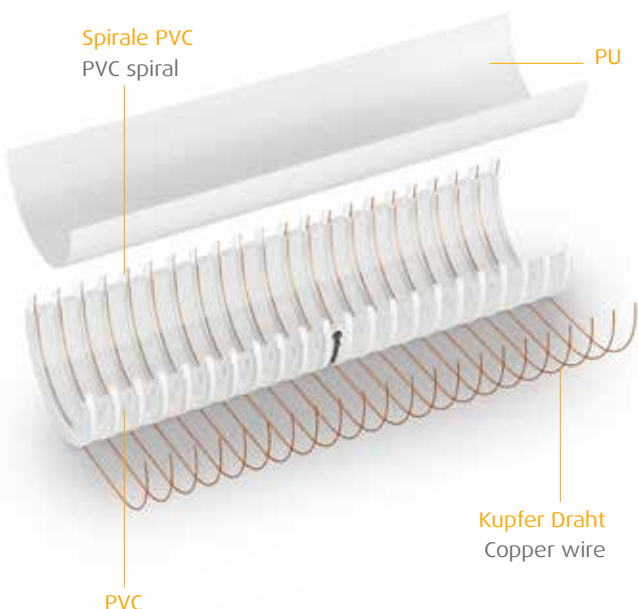
911184



PVC hose with rigid PVC spiral, PU underlayer and copper strand for antistatic rendering. Suitable for conveying and carrying abrasive and granular materials.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-10°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****
	ANTISTATISCH ANTISTATIC	Litzewiderstand 0,075 OHM/m
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1 1/2	30	30,5	37,5	450	150	5	15	7	30
	38	38	45	500	190	5	15	7	30
	40	40	48	630	200	5	15	7	30
2	50	50	59	900	250	4	12	7	30
	60	60,5	70,5	1100	300	4	12	7	30
	70	70,5	81	1200	350	4	12	7	30
3	76	76,2	87,2	1400	375	3,5	10,5	7	30
	80	80	91	1500	400	3,5	10,5	7	30
3 1/2	90	90	101	1750	450	3,5	10,5	7	30
	100	100	111	2000	500	3	9	7	30
	150	150	166	4100	900	3	9	6	30



FLORIDA

PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale.
Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten.

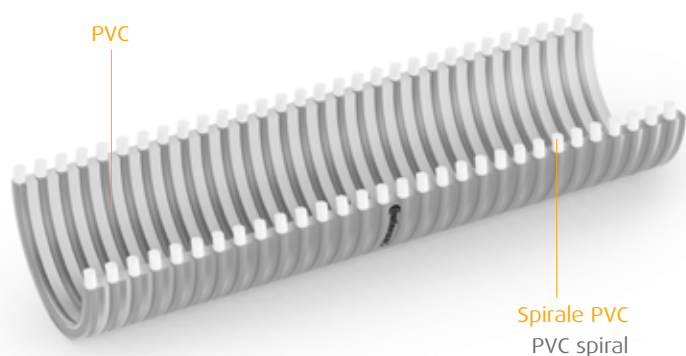
911021



PVC hose with PVC rigid spiral, for delivery and suction of liquids.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	16	16	20,4	175	90	6,5	19,5	6	30
	20	20	24,9	210	110	6,5	19,5	6	25
	25	25	29,7	250	140	6,5	19,5	6	25
	30	30	35	330	175	6	18	6	25
1 1/4	32	32	37,2	350	180	6	18	6	25
	35	35	40,4	400	195	6	18	6	25
1 1/2	38	38	43,6	430	210	6	18	6	25
	40	40	46	480	220	5,5	16,5	6	25
1 3/4	45	45	52	640	255	5,5	16,5	6	25
	50	50	58,4	760	275	5,5	16,5	6	25
	55	55	63,8	860	310	5,5	16,5	6	25
	60	60	68,4	900	330	4	12	6	25
2 1/2	63	63	71,2	970	350	4	12	6	25
	70	70	79	1125	450	3	9	6	25
	75	75	84,4	1200	500	3	9	6	25
	80	80	89,4	1450	550	3	9	6	25
3 1/2	90	90	101,8	1850	630	3	9	6	25
	100	100	112,2	2200	700	2	6	6	25
	110	110	122	2400	770	2	6	6	25
	120	121	133,4	2800	840	2	6	4	25



NEVADA PHF

PVC-PHF-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale, für hohe Beanspruchung in der Weinindustrie. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln und Alkohol bis zu 20 Vol.-% Alkoholgehalt.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*****
	O-PHTHALATFREI O-PHTHALATE FREE	PHF *****
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU/FDA-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

911277



PVC-PHF hose with PVC rigid spiral, for heavy duty use in the wine industry, for suction and delivery of liquid foodstuffs and alcohol up to 20% proof.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	25	25	32,6	400	175	8	24	9	50
	30	30	37,5	500	210	8	24	9	50
1 1/4	32	32	39,6	520	220	8	24	9	50
	35	35	42,5	600	240	8	24	9	50
1 1/2	38	38	46,4	700	250	8	24	9	50
	40	40	49	750	260	8	24	9	50
1 3/4	45	45	54	900	290	8	24	9	50
2	50	50	59	1000	325	8	24	9	50
	60	60	71	1450	380	7	21	9	50
2 1/2	63	63	75	1670	400	7	21	9	50
	70	70	82	1800	450	6	18	9	50
	75	75,5	87,5	1900	490	6	18	9	50
	80	80	93	2200	530	5	15	9	50
3 1/2	90	90	104	2480	600	5	15	9	30
	100	100	116	3300	700	4	12	9	30
4	102	102	117	3300	700	4	12	9	30
	110	110	125,6	3450	800	4	12	9	30
	120	120	136	3600	900	4	12	9	30
	125	125	140,6	4200	980	4	12	9	30
	150	150	170	6300	1350	3	9	9	30
	200	200	224	8500	1800	2	6	9	10



Spirale PVC
PVC spiral

PVC-PHF



NEVADA WINE HOSE SE LIGHT

Leichter transparenter PVC-Saug- und Druckschlauch mit roter Hart-PVC-Spirale, glatter Innen- und Außenfläche für Anwendungen in der Weinindustrie.

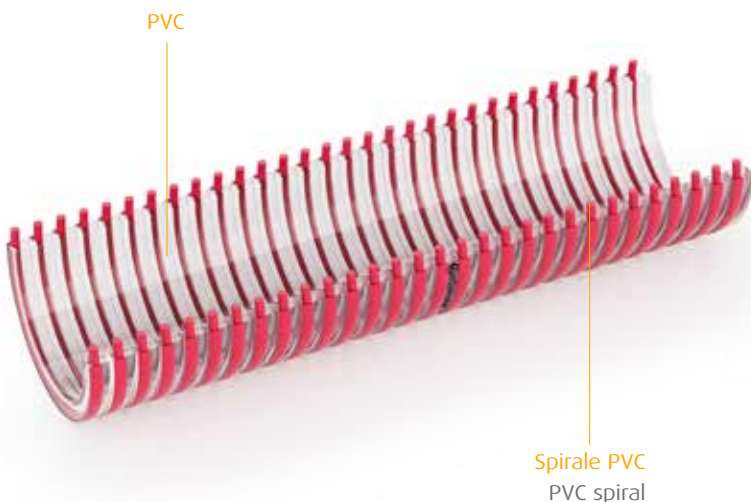
911328



Light weight transparent PVC hose with red rigid PVC spiral, smooth inner and outer surface for applications in the wine industry.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
2	40	40	47,8	610	180	6	18	7	25
	50	50	58,2	810	220	4,5	13,5	7	25
	70	70	79,2	1200	320	3,5	10,5	7	25



ARIZONA SUPERELASTIC

PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten in Bewässerungsanlagen, Kanalisationsreinigung und Güllegruben.

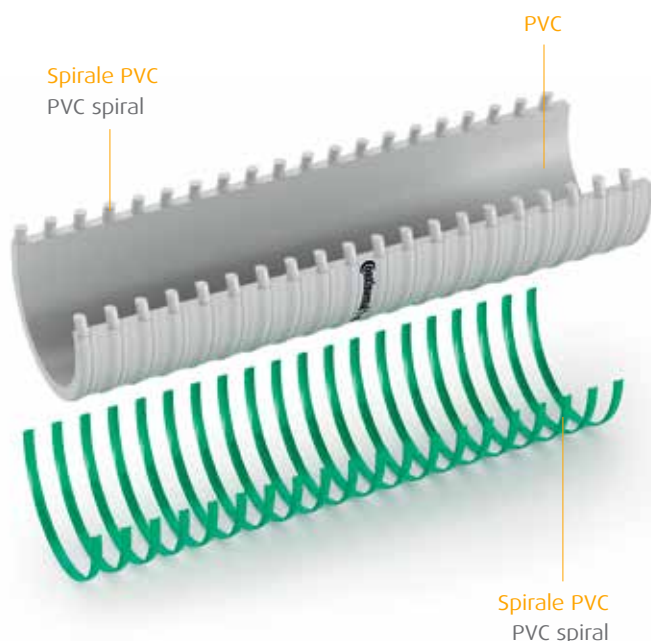
911075



PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, cleaning sewage drains and cesspits.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	25	25	34,8	500	100	7	21	9	50
1 1/4	32	32	41,4	580	130	6	18	9	50
1 1/2	38	38,2	47,6	700	150	6	18	9	50
	40	40	49,4	740	160	6	18	9	50
1 3/4	45	45	55	900	180	5,5	16,5	9	50
	50	50	61	1050	200	5	15	9	50
2	51	50,8	61,8	1050	200	5	15	9	50
	60	60	71,2	1250	240	4,5	13,5	9	50
2 1/2	63	63,5	74,5	1390	250	4,5	13,5	9	50
	70	70	82	1650	280	4	12	9	30
	75	75	87,2	1700	300	4	12	9	30
3	76	76,2	88,4	1700	300	4	12	9	30
	80	80	92,6	1850	320	3,5	10,5	9	30
3 1/2	89	88,9	102,5	2250	360	3,5	10,5	9	30
3 1/2	90	90	103,4	2250	360	3,5	10,5	9	30
	100	100	114,6	2700	400	3	9	9	30
4	102	101,6	116,2	2700	400	3	9	9	30
	110	110	125	3100	440	3	9	9	30
	120	120	136,4	3600	480	2,5	7,5	9	20
	125	125,5	142	3900	500	2,5	7,5	9	20
5	127	127	143,6	3900	510	2,5	7,5	9	20
	130	130	147	4100	520	2,5	7,5	9	20
	133	133	150	4200	535	2,5	7,5	9	20
	140	140	157,4	4550	560	2	6	9	20
	150	150	168	5000	600	2	6	9	20
6	152	152,4	170,4	5000	610	2	6	9	20
	160	160	178,8	5600	640	2	6	9	20
	200	200	226	9500	800	1,5	4,5	9	-
8	204	203,2	229	9500	800	1,5	4,5	9	-
	250	250	279	13500	1000	1,5	4,5	9	-
10	254	254	283	13500	1000	1,5	4,5	9	-
12	304	304,8	335,8	18000	1200	1,5	4,5	9	-



SUPER ARIZONA PU

PVC-Saug- und Druckschlauch mit PU-Innenliner und Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Entladung und den Transport von abrasiven Materialien.

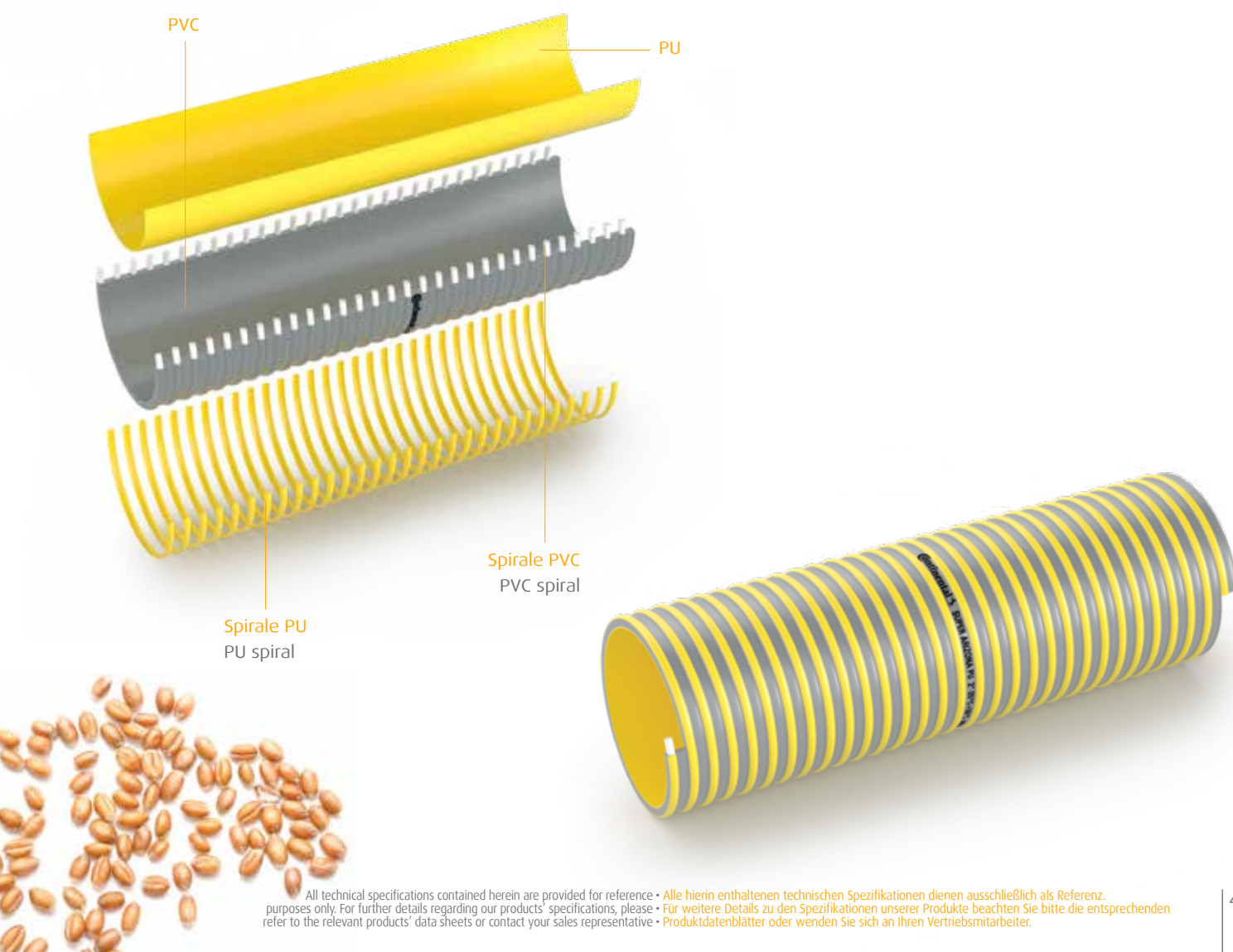
911074



PVC hose with PU lining and PVC rigid spiral for discharge and transport of abrasive materials.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*****
	MIKROBENBESTÄNDIGKEIT MICROORGANISMS RESISTANCE	*****

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1 1/4	32	32	40,8	600	130	6	18	9	50
1 1/2	38	38	47	700	150	6	18	9	50
1 3/4	45	45	55	900	180	5	15	9	50
2	51	50,8	61,2	1050	200	5	15	9	50
2 1/2	63	63,5	74,5	1390	250	4	12	9	50
3	76	76,2	89,6	1900	300	4	12	9	30
3 1/2	89	88,9	104,1	2250	360	3	9	9	30
4	102	101,6	119	3100	400	3	9	9	30
5	127	127	146	4450	510	2,5	7,5	9	20
6	152	152,4	174,4	6000	610	2	6	9	20



ARIZONA ARTIC

Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für den Einsatz in besonders kalten Klimazonen, für die Förderung von Flüssigkeiten.

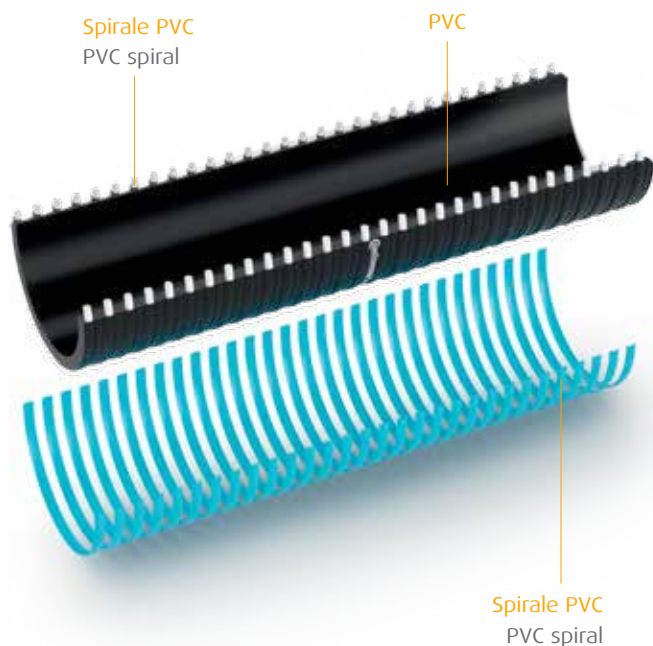
911217



Soft PVC hose with rigid PVC spiral, suitable for use in particularly cold climates, for delivery and suction of liquids.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40°C +45°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC OIL tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
2	51	50,8	61,8	1100	165	3	9	9	30
2 1/2	63	63,5	75,5	1450	205	3	9	9	30
3	76	76,2	89,2	1800	260	3	9	9	30
	80	80	94	1900	280	3	9	9	30
3 1/2	89	89	103	2250	300	2,5	7,5	9	30
4	102	101,6	117	2800	330	2	6	9	30
	110	110	126,4	3400	360	1,5	4,5	9	20
5	127	127	144	4000	420	1	3	9	20
6	152	152,4	170	5000	510	1	3	9	20



ARIZONA EXTREME ELASTIC

Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für den Einsatz in besonders kalten Klimazonen, für die Förderung von Flüssigkeiten.

911159



Soft PVC hose with rigid PVC spiral, suitable for use in particularly cold climates, for delivery and suction of liquids.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40°C +55°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
2	50	50	60,5	1050	175	3,5	10,5	8	50
	51	50,8	61,8	1050	175	3	9	8	50
	60	60	71,2	1250	210	3	9	8	50
2 1/2	63,5	63,5	75,5	1390	220	3	9	8	50
	70	70	82	1650	245	3	9	8	50
3	76	76,2	88,8	1700	260	3	9	8	30
	80	80	93	1850	280	2	6	8	30
3 1/2	89	88,9	102,9	2250	310	2	6	8	30
	102	101,6	116,6	2700	350	2	6	8	30
4	110	110	125	3100	385	2	6	8	30
	127	127	143,6	3900	445	1,5	4,5	8	20
5	152	152,4	170,4	5000	525	1	3	7	20
	160	160	179	5600	560	1	3	7	20
8	204	203,2	229,2	9500	700	1	3	7	20

Spirale PVC
PVC spiral

PVC

Spirale PVC
PVC spiral



MEDIUM

PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten in Bewässerungsanlagen, Kanalisationsreinigung und Güllegruben.

91117



PVC hose with PVC rigid spiral. Used for suction and delivery of liquids, irrigation systems, and cleaning sewage drains and cesspits.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
2	51	50,8	61	960	200	4,5	13,5	9	30
2 1/2	63	63,5	75,5	1300	250	4	12	9	30
3	76	76,2	88,4	1700	300	3,5	10,5	9	30
	80	80	93	1750	320	3,5	10,5	9	30
	90	90	103,4	2150	360	3	9	9	30
4	102	101,6	116,2	2600	400	3	9	9	30
	110	110,5	125,5	3000	440	2,7	8	9	20
	120	120	136	3400	480	2,5	7	9	20
5	127	127	143,6	3800	500	2,3	7	9	20
	133	133	150	4000	530	2	6	9	20
6	152	152,4	170,4	4700	600	1,8	5,5	9	20
	160	160	178,8	5300	650	1,5	4,5	9	-
8	204	203,2	229,2	9400	800	1,3	4	9	-



ALABAMA

PVC-Saug- und Druckschlauch mit rechteckiger Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten in Bewässerungsanlagen, Kanalisationsreinigung und Güllegruben.

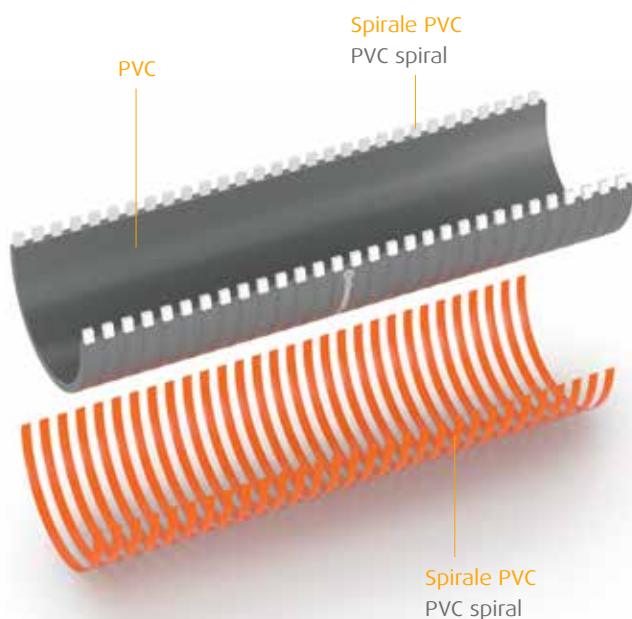
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****

911194



PVC hose with rectangular rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, and cleaning sewage drains and cesspits.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
2	51	50,8	58,8	850	220	5	15	9	50
2 1/2	63	63	71,4	1150	250	4	12	9	50
3	76	76,2	85,2	1450	330	4	12	9	30
	80	80	89,6	1600	350	4	12	9	30
	90	90	100	2000	400	3	9	9	30
4	102	101,6	111,6	2200	430	3	9	9	30
	110	110	121,4	2700	480	2,5	7,5	9	20
	120	120	131,6	2950	520	2,5	7,5	9	20
5	127	127	139	3200	550	2,5	7,5	9	20
	133	133	146	3400	600	2	6	9	-
6	152	152,4	166,4	4300	700	2	6	9	-
	160	160	175	4550	800	2	6	9	-
8	203	203,2	223,2	8500	900	1,5	4,5	9	-



AMERICA FLEX

Speziell modifizierter Misch-PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten in Bewässerungsanlagen, Kanalisationsreinigung und Güllegruben.

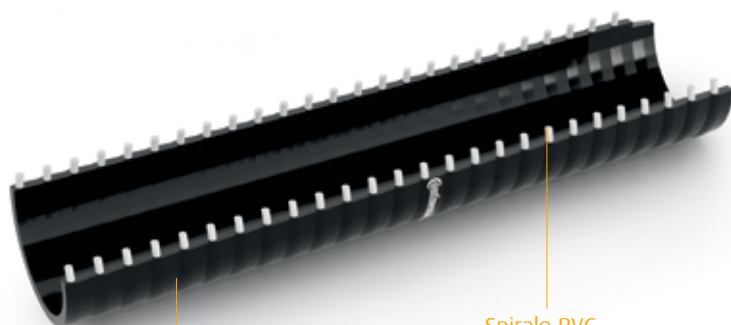
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	**
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40°C +45°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****

911261



Special modified mixture PVC hose with rigid PVC spiral for suction and delivery of liquids, irrigation, cleaning of sewers and cesspits.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
2	51	50,8	59,6	850	160	3	9	8	50
2 1/2	63	63,5	73,5	1100	200	3	9	8	50
3	76	76,2	87,2	1500	250	3	9	8	30
	80	80	91	1650	270	3	9	8	30
3 1/2	90	88,9	99,9	1900	290	2	6	8	30
4	102	101,6	113,6	2300	330	2	6	7	30
5	127	127	141	3300	410	2	6	7	20
6	152	152,4	167,4	4300	500	2	6	7	20



Spirale PVC
PVC spiral

PVC



AMERICA OIL

PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale und glatter Innenseite. Geeignet für die Förderung von Industrieölen.

911101



PVC hose with rigid PVC spiral and smooth interior, for suction and delivery of industrial oils.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-20°C +55°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC OIL tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	25	25	34	480	90	6	18	9	50
1 1/4	32	32	41,4	580	115	5	15	9	50
1 1/2	38	38	47,6	680	135	5	15	9	50
2	51	50,8	61,2	1050	175	4,5	13,5	9	50
2 1/2	63	63,5	75,5	1390	220	4	12	9	50
3	76	76,2	89	1700	270	3,5	10,5	9	50
4	102	101,6	116,4	2700	360	2,5	7,5	9	30
6	152	152,4	170,4	5000	530	1,5	4,5	9	30



Spirale PVC
PVC spiral

PVC



AMERICA OIL ANTISTATICO RIC.

911274

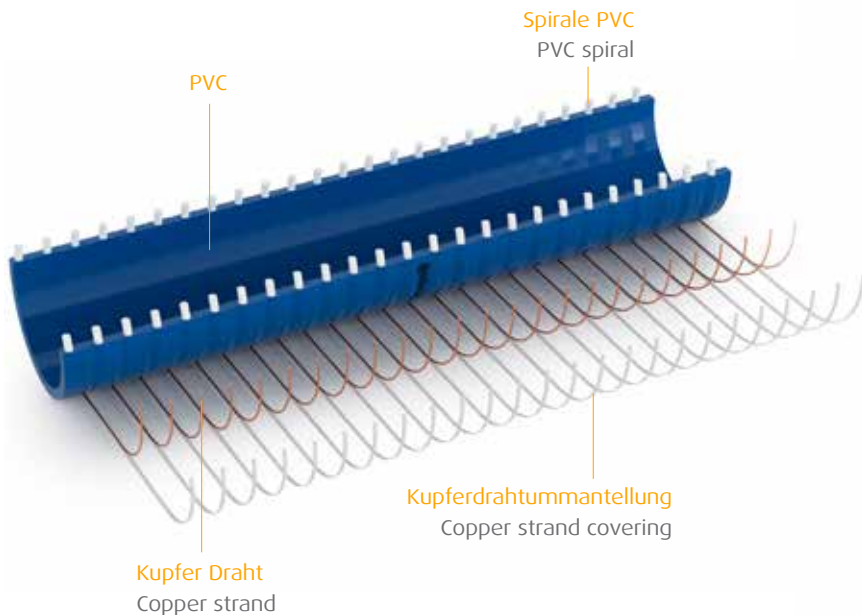


PVC-Saug- und Druckschlauch aus öl- und fettbeständigem Weich-PVC verstärkt mit Hart-PVC-Spirale, glatter Innenseite und Kupfergeflecht für antistatische Wirkung. Geeignet für die Förderung von Industrieölen.

PVC hose made with oil and fat resistant flexible PVC reinforced with rigid PVC spiral, smooth interior and copper strand for antistatic rendering, for suction and delivery of industrial oils.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-20°C +55°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC OIL tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	ANTISTATISCH ANTISTATIC	Litzewiderstand 0,075 OHM/m

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	25	25	34	530	90	6	18	9	50
1 1/4	32	32	41,4	630	115	5	15	9	50
1 1/2	38	38	47,6	730	135	5	15	9	50
2	51	50,8	61,2	1100	175	4,5	13,5	9	50
2 1/2	63	63,5	75,5	1440	220	4	12	9	50
3	76	76,2	88,2	1800	270	3,5	10,5	9	50
4	102	101,6	116,2	2750	360	2,5	7,5	9	30
6	152	152,4	170,4	5050	530	1,5	4,5	9	30



AGRONEVADA OM

PVC-Saug- und Druckschlauch in Lebensmittelqualität mit Hart-PVC-Spirale und gelbem Kennzeichnungstreifen. Geeignet für die Förderung von Feststoffen und Flüssigkeiten.

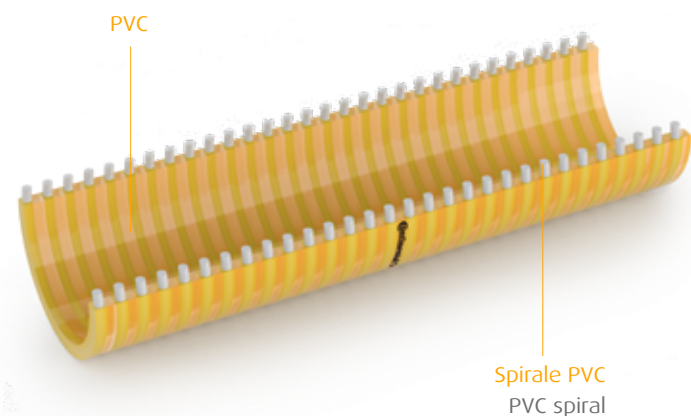
911298



Food quality PVC hose with rigid PVC spiral and yellow identification strip, for suction and delivery of solids and liquids.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
	50	50	60,6	1050	350	4,5	13,5	9	50
	60	60	70,8	1250	420	4	12	9	50
	70	70	82	1600	490	3,5	10,5	9	50
	75	75	88	1650	525	3,5	10,5	9	50
	80	80	93	1750	560	3,5	10,5	9	50
	90	90	103,4	2150	630	3	9	9	30
	100	100	113,6	2650	700	3	9	9	30
	110	110	124,4	2950	800	3	9	9	30
	125	125	141,6	3600	875	2,5	7,5	9	30
	150	150	168	4900	1050	2	6	9	30
	200	200	226	9500	1400	1,5	4,5	9	10



COLORADO SUPERELASTIC

Hochbelastbarer, flexibler PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten in Bewässerungsanlagen, Kanalisationsreinigung und Güllegruben.

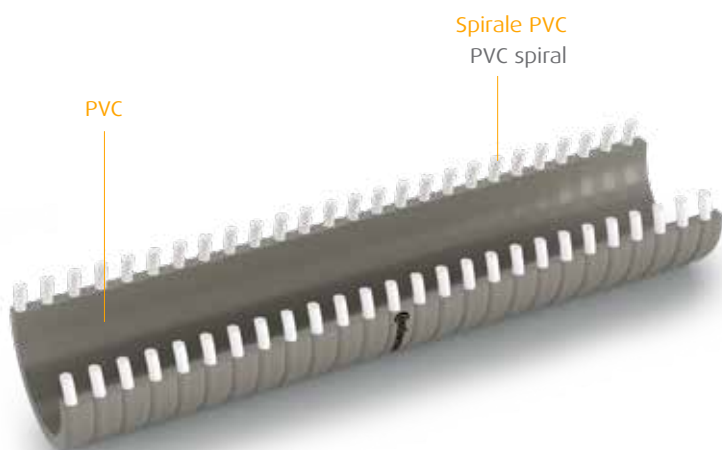
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*****

911034



Heavy duty flexible PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, and cleaning sewage drains and cesspits.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
2	51	51,3	62,1	1200	290	7	21	9	30
2 1/2	63	63,5	76,5	1700	360	7	21	9	30
3	76	76,2	89,6	2000	450	6	18	9	30
	80	80	93,4	2200	500	6	18	9	30
3 1/2	90	90	103,6	2500	560	6	18	9	30
	100	100	115	3300	620	4,5	13,5	9	30
4	102	102	117	3300	640	4,5	13,5	9	30
	110	110	126	3900	800	4,5	13,5	9	30
5	127	127	143,8	4200	860	4,5	13,5	9	30
6	152	152,4	171,6	5900	1100	2,5	7,5	9	20
	200	200	226	10500	1200	2	6	9	15



SHARK HOSE

Transparenter PVC-Saug- und Druckschlauch mit stoßfester Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Fischzucht und den Transport von Fischprodukten.

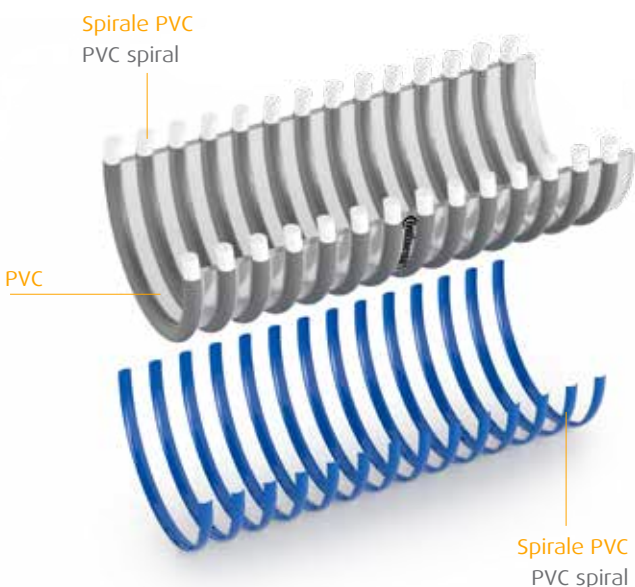
911079



Transparent PVC hose with PVC rigid shockproof spiral, for fish farming and carrying fish products.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*****

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
4	102	101,6	120	3250	400	2,5	7,5	9	20
6	152	152,4	175,4	5600	650	2	6	9	20
8	203	203,2	230	9200	850	2	6	9	10
10	254	254	290	14500	1250	1,5	4,5	9	10
12	305	304,8	344,8	19000	-	1,5	4,5	9	10
14	355	356	396	22000	-	1,25	3,7	9	10
16	407	407	450	28000	-	1	3	9	10



SEPTICFLEX

Sehr flexibler, ölbeständiger Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale und blauem Kennzeichnungstreifen, kälteflexibel. Geeignet für die Förderung von Feststoffen und Flüssigkeiten.

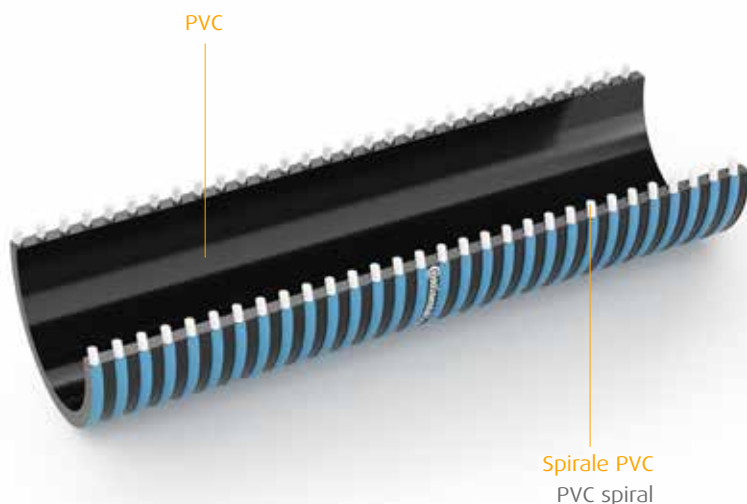
911336



Very flexible oil resistant hose reinforced with rigid PVC spiral and blue identification strip, flexible at low temperature, for suction and delivery of solids and liquids.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-30°C +55°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
2	51	50,8	59,6	850	155	2	6	9	50
2 1/2	63	63,5	73,5	1100	190	1,5	4,5	9	50
3	76	76,2	87,2	1500	230	1	3	9	50
4	102	101,6	113,6	2300	305	1	3	9	50



GUAINA VINILFLEX N

PVC-Schlauch verstärkt mit PVC-Spirale für Luft, Dämpfe, Späne, Pulver, Textilfäden, Lüftung und Kabelschutz. Selbstverlöschend nach UL 94 V2.

911332



PVC ducting reinforced with PVC spiral for air, fumes, chips, powders, textile threads, ventilation and cable protection. Self-extinguishing according to UL 94 V2.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	**
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-10°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	SCHWER ENTFLAMMBAR FLAME RETARDANT	Brandschutzklassifizierung des Kunststoffes gemäß UL 94 V2 Plastic material according to UL 94 V2

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	GESAMTSTÄRKE TOTAL THICKNESS	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	SPIRALSTEUERUNG SPIRAL PITCH	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	mm	m
5/16	8	8	12,1	50	8	2	0,7	5,2	30
3/8	10	10	14,7	70	10	2,3	0,7	5,8	30
	12	12	16,4	75	12	2,2	0,7	6	30
	14	14	18,8	90	14	2,4	0,7	6	30
	15	15	19,7	95	15	2,3	0,7	6	30
5/8	16	16	20,7	100	16	2,3	0,7	6,2	30
	18	18	22,7	110	18	2,3	0,7	6,5	30
3/4	19	19	23,7	120	19	2,4	0,7	7	30
	20	20	24,7	125	20	2,3	0,7	6,7	30
	22	22	27,7	160	22	2,8	0,7	7,2	30
1	25	25	30,6	180	25	2,8	0,8	7,2	30
	28	28	33,5	210	28	2,8	0,8	7,3	30
	30	30	36	230	30	3	0,8	7,4	25
1 1/4	32	32	38	240	32	3	0,8	8	25
	35	35	41	280	35	3	0,8	8,2	25
1 1/2	38	38	44,4	310	38	3,2	0,8	8,2	25
	40	40	46,6	330	40	3,3	0,9	8,5	25
1 3/4	45	45	51,8	380	45	3,4	0,9	9,5	25
2	50	50	57,2	430	50	3,6	0,9	10	25
	60	60	68	560	60	4	0,9	11,3	25



Spirale PVC
PVC spiral

PVC-PHF



IDRO POOL

PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale für Whirlpools und Schwimmbadversorgungs- und -umwälzsysteme als Ersatz für herkömmliche Hartschläuche.

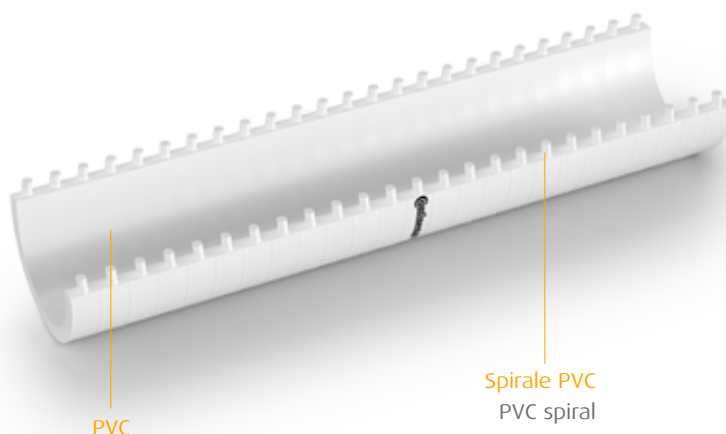
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****
	KALIBRIERTE DURCHMESSER CALIBRATED DIAMETERS	

911026



PVC hose with PVC rigid spiral for jacuzzis and swimming pool supply and recirculation systems as a substitute for common rigid hoses.

	NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
	inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
5/8	5/8	14	14	20,2	210	60	7	21	7	30
		15	15	20,2	180	60	7	21	7	30
		16	16	20,2	150	65	7	21	7	30
		16	16	21,8	210	65	7	21	7	30
		20	20	25,4	250	80	7	21	7	30
1	1	20	20	25,5	250	80	7	21	7	30
		20,5	20,4	26,6	290	82	7	21	7	30
		25	25	32,1	395	100	7	21	7	30
		25	25	32,2	410	100	7	21	7	30
		25	25	33	480	100	7	21	7	30
1 1/4	1 1/4	25	25	33,8	500	100	7	21	7	30
		25	25	33,9	500	100	7	21	7	30
		27	27	33,6	400	110	7	21	7	30
		27	27	33,8	400	110	7	21	7	30
		32	31,6	40	600	128	7	21	7	30
2	2	40	40	48,1	720	160	6	18	7	30
		40	40	48,5	730	160	6	18	7	30
		40	40	50,1	930	160	6	18	7	30
		40	40	50,3	930	160	6	18	7	30
		41,5	41,8	50	760	160	6	18	7	30
2 1/2	2 1/2	42	42	50	785	160	6	18	7	30
		43	43	50,3	680	175	5	15	7	30
		50	50,8	60,2	1060	200	5	15	7	30
		50	50,8	60,6	1030	200	5	15	7	30
		50	50,8	60,8	1030	200	5	15	7	30
3	3	50,8	51	63,2	1380	210	5	15	7	30
		55	55	63,3	1000	220	5	15	7	30
		65	65	75,2	1400	260	5	15	7	30



IDROPOOL MARINE WASTE

PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale für Whirlpools und Schwimmbadversorgungs- und -umwälzsysteme als Ersatz für herkömmliche Hartschläuche.

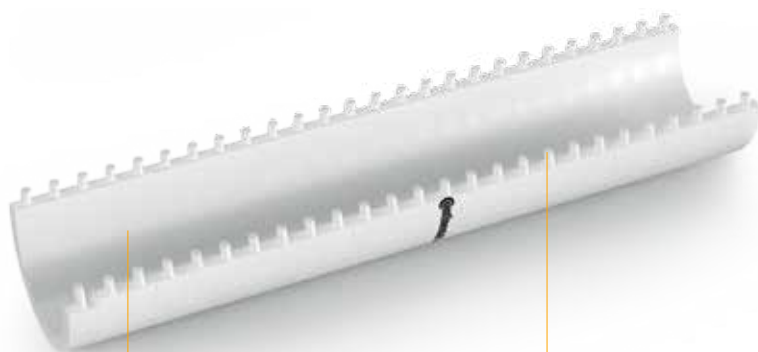
911123



PVC hose with rigid PVC spiral, for jacuzzis and swimming pool supply and recirculation systems as an alternative to common rigid hoses.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-10°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****
	KALIBRIERTE DURCHMESSER CALIBRATED DIAMETERS	
	ABWASSER TANKSYSTEM WASTE WATER TANK SYSTEM	

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
3/4	16	16	21,8	220	60	7	21	7	30
	19	19	25,4	280	90	7	21	7	30
	20	20	26,4	300	100	7	21	7	30
1	25	25	32,6	460	110	7	21	7	30
	35	35	42,4	550	170	6	18	7	30
1 1/2	38	38	45,6	640	180	6	18	7	30
	40	40	50,1	930	200	6	18	7	30



PVC

Spirale PVC
PVC spiral



QUADRAPOOL HAYCLOR

PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale mit quadratischem Querschnitt, HAYCLOR-Innenliner für verbesserte Chlorbeständigkeit. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten für Schwimmbadversorgungs- und -umwälzsysteme.

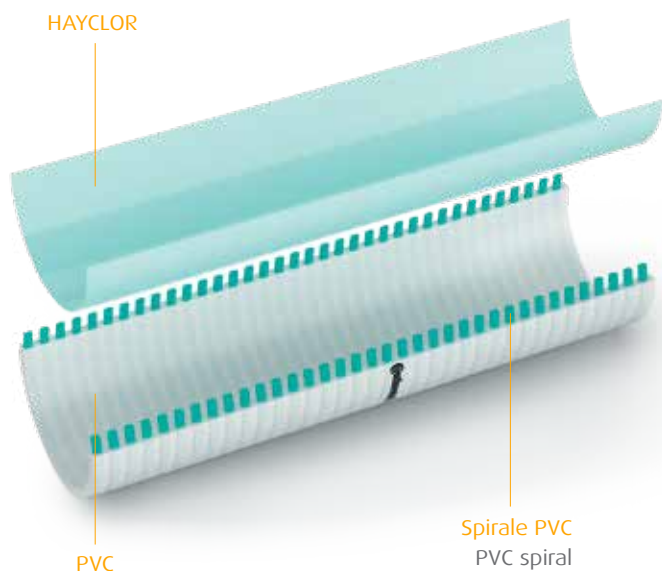
911209



PVC hose with square section rigid PVC spiral, HAYCLOR liner for improved resistance to chlorine, for suction and delivery of liquids for swimming pool supply and recirculation systems.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*****
	CHLORBESTÄNDIGKEIT CHLORINE RESISTANCE	10.000 PPM *****
	SCHIMMEL RESISTENZ MOULD RESISTANCE	ASTM G21 *****

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1	25	25	32,1	400	100	8	24	7	30/50
	42	42	50,3	750	160	7	21	7	30/50
	43	43	50,3	680	170	7	21	7	30/50
2	50	50	59	1000	200	6	18	7	30/50
	55	55	63,3	1000	220	5	15	7	30/50



BONZAI BUNA

Flexibler Saug- und Druckschlauch aus einer speziellen Mischung, die eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Chemikalien, Mineralöle und tierische Fette bietet. Innen glatt, außen mit einer Hart-PVC-Spirale verstärkt, um den Widerstand zu verringern und die Lebensdauer zu verlängern. Geeignet für die Förderung von Feststoffen und Flüssigkeiten.

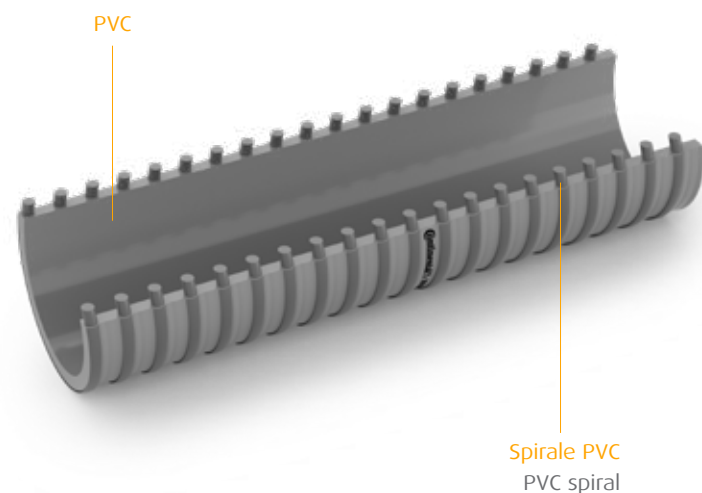
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-20°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****

9N1402



Flexible hose, made of a specific compound, giving excellent resistance to chemicals, mineral oils, and animal fats, Smooth inner, reinforced with an external rigid PVC spiral for less drag and longer life, for suction and delivery of solids and liquids.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
	40	40	50	740	150	3,5	10,5	8	50
2	51	51	61,8	1050	185	3	9	8	50
2 1/2	63	63	75	1400	260	2,5	7,5	8	50
3	76	76	89	1700	310	2	6	8	50
	80	80	93	1850	325	2	6	8	50
4	102	102	118	2700	415	1,5	4,5	8	50



BONZAI SUPERELASTIC

Saug- und Druckschlauch aus superelastischem PVC, verstärkt mit einer äußeren PVC-Spirale. Geeignet für Flüssigkeiten und Feststoffe, Güllehandling, Wasserwirtschaft und Klärgrubenreinigung.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-20°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****

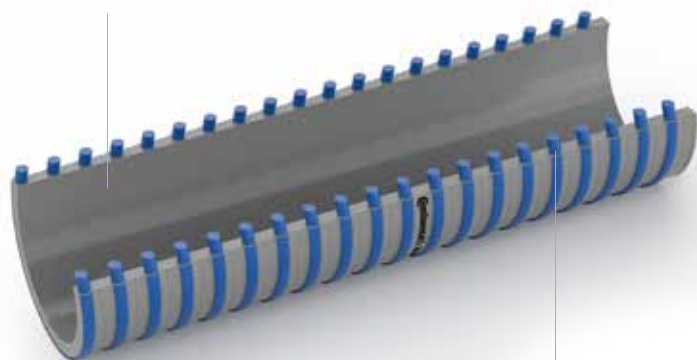
9N1075



Suction and delivery hose in superelastic PVC, reinforced with an external PVC spiral, for liquids and solids, slurry handling, water management and cesspit cleaning.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1 1/4	30	30	39	550	120	6	18	9	50
	32	32	41	600	125	6	18	9	50
1 1/2	38	38	48	700	145	6	18	9	50
	40	40,5	50,3	750	150	6	18	9	50
	50	50	60,8	1000	180	5	15	9	50
2	51	51	61,8	1050	185	5	15	9	50
	60	60	71,6	1260	250	4,5	13,5	9	50
2 1/2	63	63	75	1420	260	4,5	13,5	9	50
3	76	76	89	1700	310	3,5	10,5	9	50
	80	80	93	1850	325	3,5	10,5	9	50
	90	90	104	2250	365	3,5	10,5	9	50
4	102	102	117,6	2700	410	3	9	9	50
	110	110	126	3100	440	2,5	7,5	9	30
	120	120	136	3250	545	2,5	7,5	9	30
5	127	128	145	3900	580	2,5	7,5	9	30
6	152	152	171	4850	685	2	6	9	20

PVC



Spirale PVC
PVC spiral



BONZAI PU ANTISTATIC

Flexibler PVC-Saug- und Druckschlauch mit Polyurethan-Liner und antistatischem Kupferdraht, verstärkt mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von abrasiven Materialien in schweren Anwendungen.

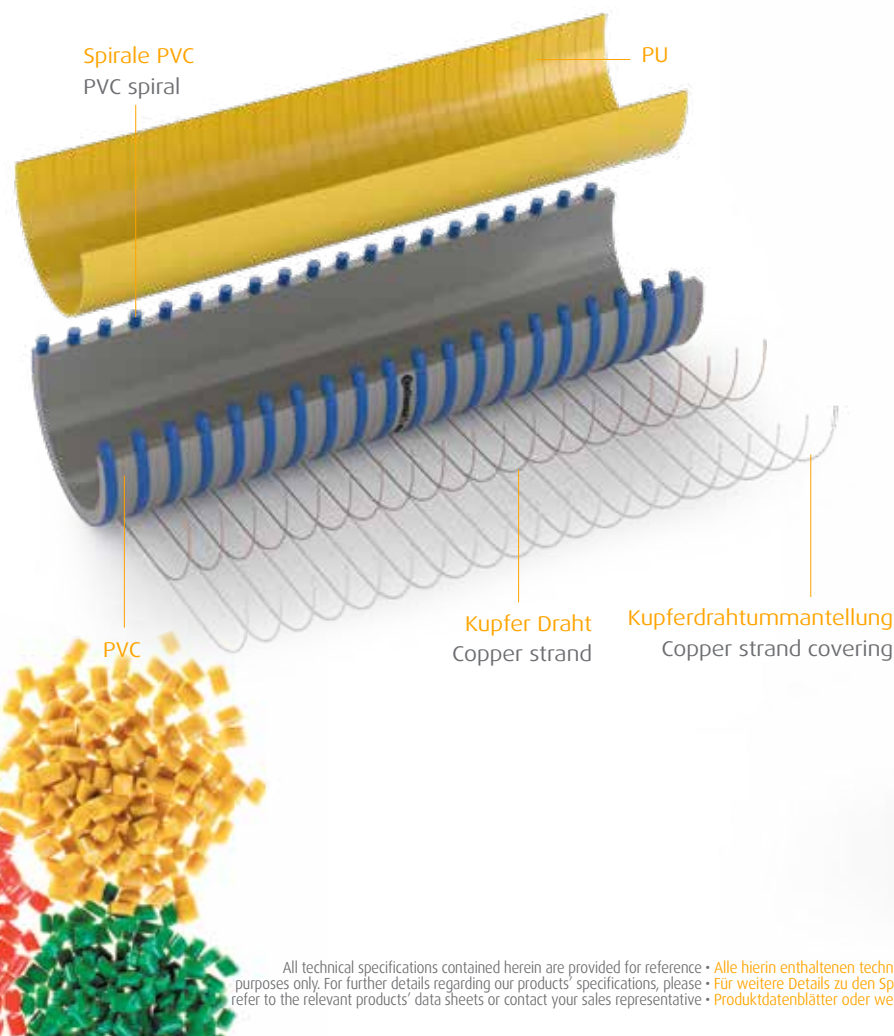
9N1129



Flexible PVC hose with Polyurethane liner and copper antistatic strand, reinforced with rigid PVC spiral. For suction and delivery of abrasive materials in heavy applications.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-20°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*****
	MIKROBENBESTÄNDIGKEIT MICROORGANISMS RESISTANCE	*****
	ANTISTATISCH ANTISTATIC	Litzewiderstand 0,13 OHM/m

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
4	90	90	105,8	2450	360	3	9	9	30
	102	102,7	119,9	3200	410	3	9	9	30



INDUSTRIAL NO ABRASION

Flexibler PVC-Saug- und Druckschlauch mit Polyurethan-Liner, verstärkt mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von abrasiven Materialien.

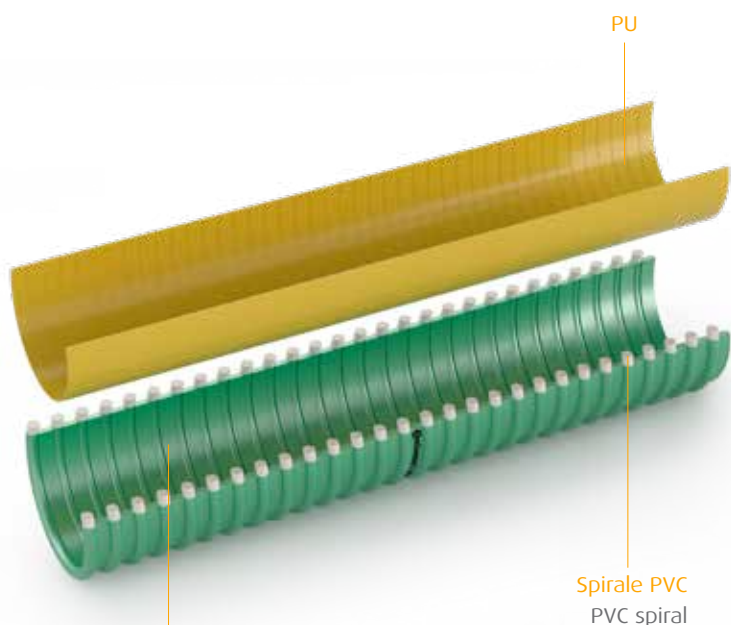
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +55°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*****

9N1074



Flexible PVC hose with Polyurethane liner, reinforced with rigid PVC spiral. For suction and delivery of abrasive materials.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	m
1 1/4	32	32	42	700	300	6,5	19,5	9	30/50
	35	35	45	750	315	6,5	19,5	9	30/50
1 1/2	38	38	48	800	335	6,5	19,5	9	30/50
	40	40	50	850	350	6	18	9	30/50
	45	45	56	1000	395	5,5	16,5	9	30/50
	50	50	61	1200	430	5,5	16,5	9	30/50
2	51	51	62	1250	435	5,5	16,5	9	30/50
	55	55	66,5	1400	465	5	15	9	30/50
	60	60	72	1600	505	5	15	9	30/50
2 1/2	63	63	75,5	1670	530	4,5	13,5	9	30/50
	65	65	78	1750	550	4,5	13,5	9	30/50
	70	70	84	1900	590	4,5	13,5	9	30/50
	75	75	89	2000	625	4,5	13,5	9	30/50
3	76	76	90	2100	630	4,5	13,5	9	30/50
	80	80	94	2200	660	4	12	9	30/50
3 1/2	89	89	104	2600	835	3,5	10,5	9	30/50
	90	90	105	2650	840	3,5	10,5	9	30/50
	100	100	116	3310	930	3,5	10,5	9	30
4	102	102	118	3400	945	3,5	10,5	9	30
	110	110	127	3650	1015	3,5	10,5	9	30
	120	120	138	4000	1105	3	9	9	30
	125	125	143	4200	1145	3	9	9	30
5	127	127	145	4300	1160	3	9	9	30
	150	150	171	6400	1370	2,5	7,5	9	20
6	152	152	173	6400	1385	2,5	7,5	9	20
8	203	203	227	10500	2045	2	6	9	10
10	254	254	276	13400	2760	1,5	4,5	9	10



PVC



Air

Luft

OREGON	64
OREGON TOTAL PE	65
OREGON PU ET	66
OREGON PU EST	67
OREGON PU ET ANTISTATICO	68
OREGON PU EST ANTISTATICO	69
DETROIT 200°C	70
EVA INDUSTRIAL - MANICOTTI	71
NOVIVENT PU	72
NOVIVENT PU ANTISTATIC	73

OREGON

PVC-Absaug- und Gebläseschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet zum Absaugen und Durchleiten von Luft, Rauch, Spänen, Staub, Textilfasern und zur Lüftung. Selbstlöschend nach UL 94 V2.

911010



PVC hose with PVC rigid spiral, for suction and ducting of air, fumes, chips, dust, textile filaments and ventilation. Self-extinguishing conforming to UL 94 V2.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-10°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	SCHWER ENTFLAMMBAR FLAME RETARDANT	Brandschutzklassifizierung des Kunststoffes gemäß UL 94 V2 Plastic material according to UL 94 V2

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
1	20	20	26	0,9	185	20	5	50
	25	25	30,6	0,7	185	25	5	50
	30	30	35,6	0,8	225	30	5	50
1 1/4	32	32	38,2	0,8	255	32	5	50
	35	35	41,6	0,8	300	35	5	50
1 1/2	38	38	44,4	0,8	310	38	5	50
	40	40	46,6	0,9	330	40	4	50
1 3/4	45	45	51,6	0,9	370	45	4	50
	46,5	46,5	53,1	0,9	370	47	4	30
2	50	50	57,4	1	440	50	4	50
	60	60	68	1	560	60	4	50
2 1/2	63	63,2	71,2	1	600	63,5	4	50
	70	70	78	1	640	70	4	50
3	75	75	83,8	1	730	75	4	50
	76	76	84,8	1	780	76	4	50
3 1/2	80	80	89	1	790	80	4	30
	90	90	99,4	1	860	90	4	30
4	100	100	109,4	1	980	100	4	30
	102	101,6	111	1	980	101	4	30
	110	110	120	1,2	1120	110	4	30
	120	120	131	1,3	1300	120	4	30
	125	125	136	1,3	1360	125	4	30
	130	130,5	141,9	1,3	1440	130	4	30
	140	140,5	152,5	1,3	1600	140	4	30
	150	150	162,2	1,3	1760	150	4	30
	160	160,5	173,1	1,3	1920	160	4	20
	175	175	189	1,3	2300	175	4	30
	180	180,5	193,5	1,3	2280	180	4	20
	200	200	213,2	1,4	2600	200	4	20
12	250	251	265,4	1,4	3450	250	4	15
	300	304,8	319,8	1,5	4500	300	4	10
14	356	356	372,6	1,6	5600	380	4	10



Spirale PVC
PVC spiral

PVC



OREGON TOTAL PE

Mit HDPE-Spirale verstärkter POLYETHYLENE (PE)-Absaug- und Gebläseschlauch. Geeignet für die Förderung von Staub, abrasiven Stoffen, Dämpfen, Gasen, chemischen Produkten, korrosiven Flüssigkeiten und Isoliermaterial.

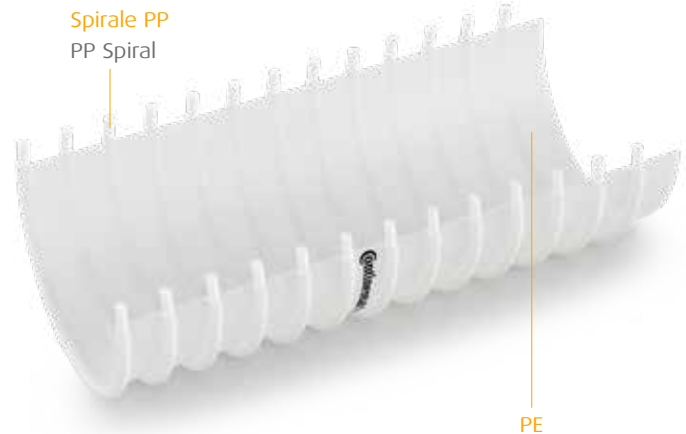
911337



POLYETHYLENE (PE) hose reinforced with HDPE spiral for suction and delivery of dust, abrasive materials, fumes, gases, chemical products, corrosive liquids and insulation materials.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40°C +65°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	LLDPE tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	MIKROBENBESTÄNDIGKEIT MICROORGANISMS RESISTANCE	*****
	UV-BESTÄNDIG ANTI-UV	*****
	PHTHALATFREI PHTHALATE FREE	TPHF *****
	HALOGENFREI HALOGEN FREE	HF *****
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU/FDA-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

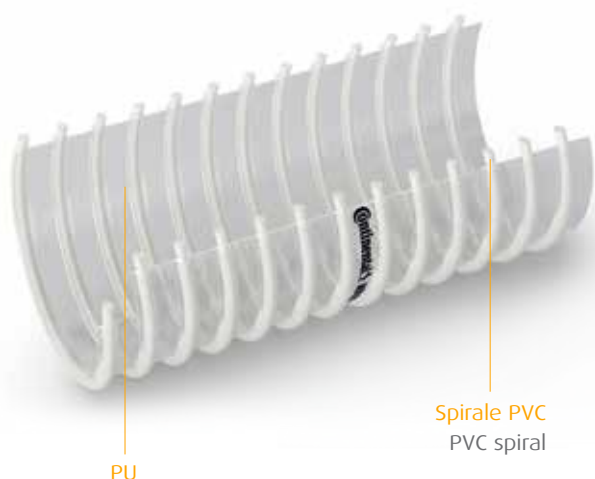
NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
1	20	20	25,2	0,4	110	40	9	30
	25	25	30,6	0,4	130	50	9	30
	30	30	30,6	0,4	150	60	9	30
1 1/2	38	38	44,4	0,4	190	75	9	30
	40	40	46,6	0,4	200	80	9	30
	50	50,2	57,8	0,5	290	100	9	30
2	51	50,8	58,6	0,5	300	100	9	30
2 1/2	63	63,5	72,5	0,5	380	125	8	30
	76	75,5	85,5	0,6	530	150	7	30
	80	80	90,4	0,6	550	160	6	30
3	100	100	112	0,6	750	200	6	30
	102	101,6	113,6	0,6	750	205	6	30
	125	125	137,6	0,7	930	250	2,5	30
	180	180	197	0,9	1800	360	1	20



OREGON PU ET

POLYURETHAN (PU) POLYETHER-Absaug- und Gebläseschlauch mit stoßfester PVC-Spirale. Geeignet zum Absaugen und Transportieren von abrasiven Materialien und trockenen Lebensmitteln.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	★★★★
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	★★★★
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	★★★★★
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +85°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	★★★
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	★★★★★
	MIKROBENBESTÄNDIGKEIT MICROORGANISMS RESISTANCE	★★★★★
	HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT HYDROLYSIS	Hydrolysebeständigkeit bis 60°C warmen Wasser. Resistant to hydrolysis in 60°C warm water.
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	



911003



POLYURETHANE (PU) POLYETHER hose with shockproof PVC spiral, for suction and transport of abrasive materials and dry foodstuffs.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
1	25	25,2	30,8	0,6	160	25	4	20
	30	30	35,8	0,6	190	30	4	20
1 1/4	32	32	38	0,6	195	32	4	20
	35	35,2	41	0,6	210	35	4	20
1 1/2	38	38	44,6	0,6	250	38	3	20
	40	40,2	46,2	0,6	280	40	3	20
1 3/4	45	45	51,6	0,6	320	45	3	20
	50	50	57,4	0,7	390	50	3	20
2	60	60	68	0,7	440	60	3	20
	63	63,5	71,5	0,7	470	63	3	20
	70	70	78,4	0,7	600	70	3	20
	75	75	83,6	0,7	600	75	3	20
	80	80	89	0,7	650	80	3	20
2 1/2	90	90	99,6	0,8	750	90	3	20
	100	100	109,6	0,8	850	100	3	20
3	102	102	111,6	0,8	850	100	3	20
	110	110	121	0,8	1050	110	3	20
	120	120,5	131,5	0,8	1100	120	3	20
	125	125,5	136,5	0,8	1170	125	3	20
	127	127	138	0,8	1170	125	3	20
4	130	130	142	0,8	1280	130	3	20
	140	140	152	0,9	1400	140	3	20
	150	150,5	162,5	0,9	1500	150	3	20
	152	152,4	164,6	0,9	1500	150	3	20
5	160	160	172,4	0,9	1700	160	3	20
	180	180	193	0,9	2000	180	3	10
	200	200	214	0,9	2180	200	3	10
	204	203,2	217,2	0,9	2180	190	3	10
	250	250	265	1	2960	250	3	10
	300	304,8	320	1,1	3700	300	3	10



OREGON PU EST

POLYURETHAN (PU) POLYETHER-Absaug- und Gebläseschlauch mit stoßfester PVC-Spirale. Geeignet zum Absaugen und Transportieren von abrasiven Materialien und trockenen Lebensmitteln.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +85°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****

Spirale PVC
PVC spiral

PU

911015



POLYURETHANE (PU) POLYESTER hose with PVC shockproof spiral, for suction and transport of abrasive materials and dry foodstuffs.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
5/8	16	16	20,8	0,5	90	16	4	20
3/4	19	19	24,2	0,7	120	19	4	20
	20	20	25,2	0,7	140	20	4	20
1	25	25,2	30,8	0,5	160	25	4	20
	30	30	35,8	0,5	190	30	4	20
1 1/4	32	32,2	38,2	0,6	195	32	4	20
	35	35	41	0,6	210	35	4	20
1 1/2	38	38	44,6	0,6	250	38	3	20
	40	40,2	46,2	0,6	280	40	3	20
1 3/4	45	45	51,6	0,6	320	45	3	20
2	50	50	57,4	0,6	390	50	3	20
	51	51	58,2	0,6	390	50	3	20
	60	60	68	0,7	440	60	3	20
2 1/2	63	63,5	71,5	0,7	470	63	3	20
	70	70	78,4	0,7	600	70	3	20
	75	75	83,6	0,7	600	75	3	20
3	76	76,2	84,6	0,7	600	75	3	20
	80	80	89	0,7	650	80	3	20
3 1/2	90	90	99,6	0,8	750	90	3	20
	100	100	109,6	0,8	850	100	3	20
4	102	101,6	111,2	0,8	850	100	3	20
	110	110	121	0,8	1050	110	3	20
	120	120,5	131,5	0,8	1100	120	3	20
	125	125,5	136,5	0,8	1170	125	3	20
	130	130	142	0,8	1280	130	3	20
	140	140	152	0,9	1400	140	3	20
	150	150,5	162,5	0,9	1500	150	3	20
6	152	152,4	164,6	0,9	1500	150	3	20
	160	160	172,4	0,9	1700	160	3	20
	180	180	193	0,9	2000	180	3	10
	200	200	214	0,9	2180	200	3	10
8	203	203,2	217,2	0,9	2180	190	3	10
	250	250	265	1	2960	250	3	10
10	254	254	269	1	2960	250	3	10
	300	304,8	320	1,1	3700	300	3	10



OREGON PU ET ANTISTATICO

POLYURETHAN (PU) POLYETHER-Absaug- und Gebläseschlauch mit Hart-PVC-Spirale, Kupferlitze für antistatische Wirkung. Geeignet zum Absaugen und Transportieren von abrasiven Materialien und trockenen Lebensmitteln.

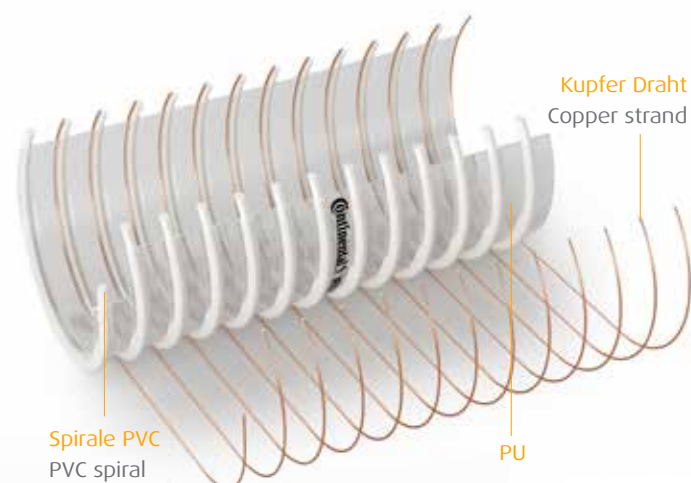
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	★★★★
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	★★★★
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	★★★★★
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +85°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	★★★
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	★★★★★
	MIKROBENBESTÄNDIGKEIT MICROORGANISMS RESISTANCE	★★★★★
	ANTISTATISCH ANTISTATIC	Litzewiderstand 0,075 OHM/m
	HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT HYDROLYSIS	Hydrolysebeständigkeit bis 60°C warmen Wasser. Resistant to hydrolysis in 60°C warm water.
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

911011



POLYURETHANE (PU) POLYETHER hose with PVC rigid spiral, copper strand for antistatic rendering, for suction and transport of abrasive materials and dry foodstuffs.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
1	25	25,3	30,9	0,5	190	25	4	20
	30	30,2	36	0,6	210	30	4	20
1 1/4	32	32,2	38,2	0,6	240	32	4	20
	35	35	41	0,6	250	35	4	20
1 1/2	38	38,2	44,6	0,6	310	38	3	20
	40	40,2	46,4	0,6	330	40	3	20
1 3/4	45	45,2	51,8	0,6	370	45	3	20
2	50	50	57,4	0,7	440	50	3	20
	51	50,8	58	0,7	420	50	3	20
	60	60	68	0,7	500	60	3	20
2 1/2	63	63,5	71,5	0,7	530	63	3	20
	70	70	78,4	0,7	660	70	3	20
	75	75	83,6	0,7	660	75	3	20
3	76	76,2	84,6	0,7	660	75	3	20
	80	80	89	0,7	720	80	3	20
3 1/2	90	90	99,6	0,8	810	90	3	20
	100	100	109,6	0,8	920	100	3	20
4	102	101,6	111,2	0,8	920	100	3	20
	110	110	121	0,8	1120	110	3	20
	120	120,5	131,5	0,8	1180	120	3	20
	125	125,5	136,5	0,8	1250	125	3	20
5	127	127	138	0,8	1250	125	3	20
	130	130	142	0,8	1350	130	3	20
	140	140	152	0,9	1500	140	3	20
	150	150,5	162,5	0,9	1600	150	3	20
6	152	152,4	164,4	0,9	1650	150	3	20
	160	160	172,4	0,9	1780	160	3	20
	180	180	193	0,9	2100	180	3	10
	200	200	214	0,9	2280	200	3	10
	250	250	265	1	2960	250	3	10
	300	304,8	320	1,1	3850	300	3	10



OREGON PU EST ANTISTATICO

POLYURETHAN (PU) POLYETHER-Absaug- und Gebläseschlauch mit Hart-PVC-Spirale, Kupferlitz für antistatische Wirkung. Geeignet zum Absaugen und Transportieren von abrasiven Materialien und trockenen Lebensmitteln.

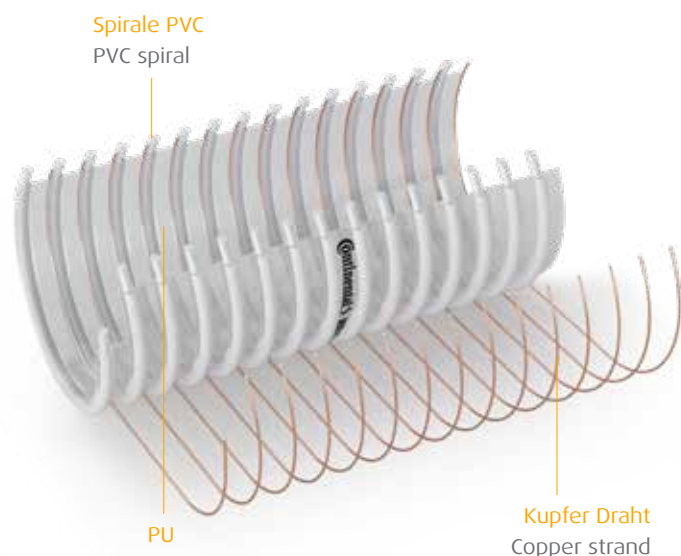
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +85°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	ANTISTATISCH ANTISTATIC	Litzewiderstand 0,075 OHM/m

911196



POLYURETHANE (PU) POLYESTER hose with rigid PVC spiral, copper strand for antistatic rendering, for suction and transport of abrasive materials and dry foodstuffs.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
2	40	40	47	0,7	420	80	3	20
	50	50	58	0,8	550	100	3	20
	57	57	65,6	0,8	600	120	3	20
	60	60	69	0,8	630	120	3	20
	70	70	80	0,9	850	140	3	20
3	76	76,2	86,2	0,9	900	150	3	20
	80	80	90,5	0,9	950	160	3	20
3 1/2	90	90	101	0,9	1050	180	3	20
	100	100	111	1	1150	200	3	20



DETROIT 200°C

Absaugschlauch mit Gewebeträger aus Polyester, beschichtet mit POLYURETHAN (PU), mit quetschfester Spirale aus PA 6. Geeignet für die Absaugung von Autoabgasen sowohl am Boden als auch auf hängenden Aufrollern.

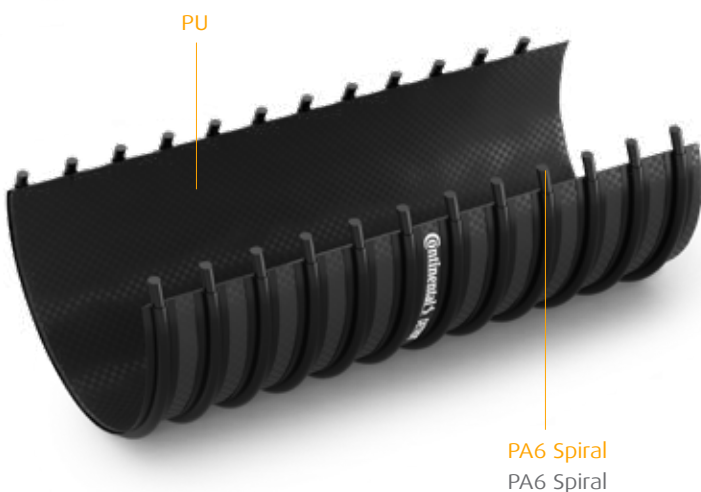
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	**
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40°C +200°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*****
	SCHWER ENTFLAMMBAR FLAME RETARDANT	M1 E V0 UL 94 M1 E V0 UL 94
	VORSICHT CAUTION	Den Schlauch nicht aufwickeln, wenn er noch warm ist. The hose is not to be coiled when it is still warm.

911229



Hose with fabric support in polyester coated with POLYURETHANE (PU) with crush-resistant spiral in PA 6, for suction of car exhaust fumes both on the floor and on overhead reels.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
2	50	52	62	0,35	330	80	5	30
	60	64	74	0,35	400	90	3,5	30
	75	77	87	0,35	480	100	1,5	30
	100	103	114	0,35	700	150	1	30
	125	128	139	0,35	850	200	0,8	30
	150	153	164	0,35	1200	230	0,6	30
	200	205	216	0,35	1600	300	0,5	20



EVA INDUSTRIAL - MANICOTTI

Absaugschlauch aus EVA-Spirale, unverstärkt.
Geeignet zum Absaugen von Luft, Staub,
Schweißrauch und Gasen.

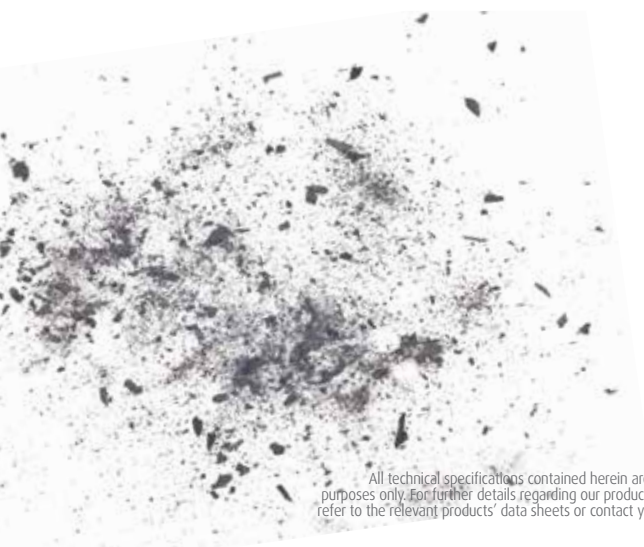
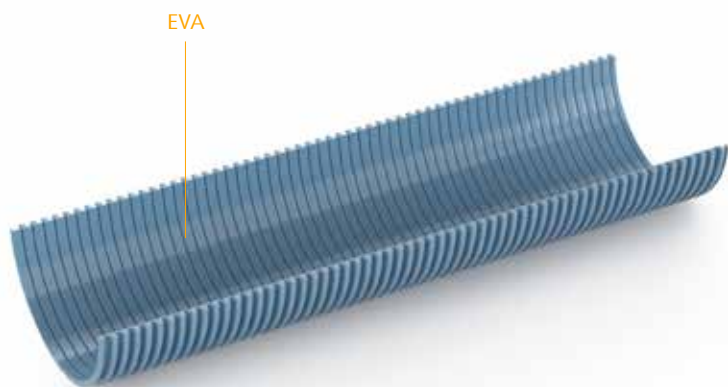
918010 - 921071



Hose made of spiral EVA, unreinforced,
for extraction of air, dust, welding fumes and gases.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	★ ★
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	★ ★ ★ ★
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	★ ★ ★
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-30°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	EVA - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	★ ★

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
1	25	25	32,5	200	66	5	30
	29	29	36	210	76	5	30
1 1/4	32	32	40,4	280	82	5	30
1 1/2	38	38	48	380	93	5	30
1 3/4	45	45	55	450	110	5	30
2	50	50	61	550	122	5	30
	60	60	72	700	146	4	30
	75	75	88,5	920	155	4	15
	80	80	93	980	170	4	15



NOVIVENT PU

Polyester-Polyurethan-Absaugschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von abrasiven Materialien und trockenen Lebensmitteln.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	★★★★
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	★★★★
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	★★★★★
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +85°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	★★★
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	★★★★★
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU/FDA-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	



9N1015



Polyester polyurethane hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of abrasive materials and dry foodstuffs.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
1	20	20	26	0,6	120	20	5	20
	25	25	31	0,6	180	25	5	20
	30	30	36	0,6	190	30	5	20
1 1/4	32	32	38,4	0,6	230	32	5	20
	35	35	41,6	0,6	240	35	4	20
1 1/2	38	38	44,6	0,6	250	38	4	20
	40	40,5	46,9	0,7	280	40	4	20
1 3/4	45	45,1	51,9	0,7	330	45	4	20
	50	50	57	0,8	400	50	4	20
2	51	51	58	0,8	405	51	4	20
	55	55	62	0,8	440	55	4	20
	60	60	68,2	0,8	470	60	4	20
2 1/2	63	63	71,4	0,8	520	63	4	20
	70	70,3	78,9	0,8	580	70	4	20
	75	75,3	84,1	0,8	630	75	4	20
3	76	76	85,4	0,8	640	76	4	20
	80	80	89,2	0,8	670	80	4	20
	89	89	99	0,8	835	89	4	20
	90	90	100,2	0,8	840	90	4	20
	100	100,6	111	0,8	910	100	4	20
4	102	102	112,8	0,8	920	102	4	20
	110	110	120,4	0,8	1000	110	3	20
	120	120	131	0,8	1250	120	3	20
	125	125	137	0,8	1400	125	3	20
5	127	127	139	0,8	1400	127	3	20
	130	130	142,2	0,8	1500	130	3	20
	140	140	153	0,9	1600	140	3	20
	150	150	162,8	0,8	1750	150	3	20
6	152	152	165	0,8	1800	152	3	20
	160	160	173	0,8	1890	160	3	20
	180	181	193	0,9	1950	180	2	20
	200	200	214	0,8	2350	200	1,5	10
8	203	203	217	0,8	2350	203	1,5	10



NOVIVENT PU ANTISTATIC

Polyester-Polyurethan-Absaugschlauch mit Hart-PVC-Spirale und antistatischem Kupferdraht. Geeignet für die Förderung von abrasiven Materialien und trockenen Lebensmitteln.

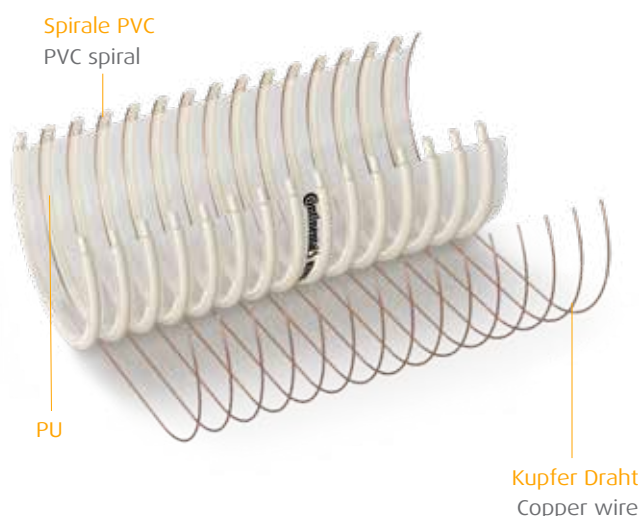
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	★★★★
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	★★★★
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	★★★★★
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +85°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	★★★★
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	★★★★★
	ANTISTATISCH ANTISTATIC	Litzewiderstand 0,13 OHM/m
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU/FDA-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	



9N1017

Polyester polyurethane hose with rigid PVC spiral and antistatic copper wire, for suction and light delivery of abrasive materials and dry foodstuffs.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	m H ₂ O	m
1	20	20	26	0,6	135	20	5	20
	25	25	31	0,6	185	25	5	20
	30	30	36	0,6	240	30	5	20
1 1/4	32	32	38,4	0,6	250	32	5	20
	35	35	41,6	0,6	300	35	4	20
1 1/2	38	38	44,6	0,6	300	38	4	20
	40	40,5	46,9	0,7	330	40	4	20
1 3/4	45	45,1	51,9	0,7	340	45	4	20
	50	50	57	0,8	420	50	4	20
2	51	51	58	0,8	420	51	4	20
	55	55	62	0,8	450	55	4	20
	60	60	68,2	0,8	480	60	4	20
2 1/2	63	63	71,4	0,8	570	63	4	20
	70	70,3	78,9	0,8	600	70	4	20
	75	75,3	84,1	0,8	690	75	4	20
3	76	76	85,4	0,8	700	76	4	20
	80	80	89,2	0,8	770	80	4	20
	89	89	99	0,8	855	89	4	20
	90	90	100,2	0,8	860	90	4	20
4	100	100,6	111	0,8	980	100	4	20
	102	102	112,8	0,8	980	102	4	20
	110	110	120,4	0,8	1050	110	3	20
	120	120	131	0,8	1250	120	3	20
	125	125	137	0,8	1490	125	3	20
5	127	127	139	0,8	1490	127	3	20
	130	130	142,2	0,8	1550	130	3	20
	140	140	153	0,9	1600	140	3	20
	150	150	162,8	0,8	1750	150	3	20
6	152	152	164,8	0,8	1800	152	3	20
	160	160	173	0,8	1900	160	3	20
	180	181	193	0,9	2000	180	2	20
	200	200	214	0,8	2400	200	1,5	10
8	203	203	217	0,8	2400	203	1,5	10



ONE ContiTech



Industrial Solutions **EMEA**



Superflex

Superflex

SUPERFLEX PU AllRoundDuct 04	76	SUPERFLEX PU PLUS HMR	86
SUPERFLEX PU AllRoundDuct 07	77	SUPERFLEX PU KZ DX CONDUTTIVO	87
SUPERFLEX PU LR DIN 4102-B1	78	SUPERFLEX PU PLUS HPR	88
SUPERFLEX PU LR COMPATTATO	79	SUPERFLEX CALOR	89
SUPERFLEX PU CHR	80	TERMORESISTENTE KLL 125	90
SUPERFLEX PU R	81	TERMORESISTENTE PU 200°C	91
SUPERFLEX PU R AS DIN 4102-B1	82	TERMOFLEX 150°C	92
SUPERFLEX PU R ... HK	83	TERMOFLEX 150°C DOUBLE	93
SUPERFLEX PU HLR ET AS	84	TERMOFLEX 300°C	94
SUPERFLEX PU PLUS H	85	TERMOFLEX 300°C DOUBLE	95

SUPERFLEX PU AllRoundDuct 04

914002



Absaug- und Gebläseschlauch mit konstanter Wandstärke von 0,4 mm, aus antistatischem Polyether-PU, flammhemmend nach DIN 4102-B1, verstärkt mit einer rechtsgängigen, verkupferten, PU-beschichteten Stahlspirale. Geeignet für die Förderung von abrasiven Materialien, bei Anwendungen, bei denen statische Elektrizität ein Problem darstellen kann.

Ducting with constant wall thickness of 0.4 mm, made of antistatic polyether PU, flame retardant according to DIN 4102-B1, reinforced with a right pitch copper plated PU covered steel spiral. For suction and delivery of abrasive materials, in applications where static electricity can be an issue.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	MIKROBENBESTÄNDIGKEIT MICROORGANISMS RESISTANCE	*****
	SCHWER ENTFLAMMBAR FLAME RETARDANT	Gemäß DIN 4102 - B1 According to DIN 4102 - B1
	ANTISTATISCH ANTISTATIC	Empfohlene Lebensdauer: 2 Jahre Recommended life cycle: 2 years.
	HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT HYDROLYSIS	Hydrolysebeständigkeit bis 60°C warmes Wasser. Resistant to hydrolysis in 60°C warm water.
	PHTHALATFREI PHTHALATE FREE	TPHF *****
	ATEX TRGS 727	JE NACH EINSATZGEBIET ACCORDING TO INDICATION OF USE

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2"	38	39	44	0,4	19	15	1x1.4	9	15-30
	40	41	46	0,4	20	15	1x1.4	9	15-30
	51	52	57	0,4	25	16	1.2x1.6	9	15-30
2" 1/2	60	61	66	0,4	30	16	1.2x1.6	9	15-30
	63	64	69	0,4	31	16	1.2x1.6	7,5	15-30
3"	65	66	71	0,4	32	16	1.2x1.6	7,5	15-30
	70	71	76	0,4	35	16	1.2x1.6	7	15-30
	76	77	83	0,4	38	16	1.4x1.8	7	15-30
4"	80	81	87	0,4	40	16	1.4x1.8	6,5	15-30
	90	91	97	0,4	45	16	1.4x1.8	4	15-30
	102	103	109	0,4	51	18	1.4x1.8	3,5	15-30
5"	110	111	117	0,4	55	18	1.4x1.8	3	15-30
	120	121	127	0,4	60	18	1.4x1.8	2	15-30
	127	128	134	0,4	63	18	1.4x1.8	2	15-30
6"	130	131	137	0,4	65	18	1.4x1.8	2	15-30
	140	141	147	0,4	70	18	1.4x1.8	1,5	15-30
	152	153	160	0,4	76	22	1.8x2.2	2,5	15-30
8"	160	161	168	0,4	80	22	1.8x2.2	2	15-30
	180	181	188	0,4	90	22	1.8x2.2	1,5	15-30
	200	201	208	0,4	100	22	1.8x2.2	1	15-30
10"	203	204	211	0,4	100	22	1.8x2.2	1	15-30
	220	221	228	0,4	110	22	1.8x2.2	0,5	15
	250	251	258	0,4	125	22	2x2.5	0,5	15
	254	255	262	0,4	125	22	2x2.5	0,5	15
	300	301	308	0,4	150	22	2x2.5	0,2	15

Die Vakuumbeständigkeit wurde mit verschlossenen Schlauchenden getestet (Internes Testverfahren)
Vacuum resistance performed with blocked ends: internal test method



SUPERFLEX PU AllRoundDuct 07

Absaug- und Gebläseschlauch mit konstanter Wandstärke von 0,7 mm, aus antistatischem Polyether-PU, flammhemmend nach DIN 4102-B1, verstärkt mit einer rechtsgängigen, verkupferten, PU-beschichteten Stahlschnecke. Geeignet für die Förderung von abrasiven Materialien, bei Anwendungen, bei denen statische Elektrizität ein Problem darstellen kann.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	MIKROBENBESTÄNDIGKEIT MICROORGANISMS RESISTANCE	*****
	SCHWER ENTFLAMMBAR FLAME RETARDANT	Gemäß DIN 4102 - B1 According to DIN 4102 - B1
	ANTISTATISCH ANTISTATIC	Empfohlene Lebensdauer: 2 Jahre Recommended life cycle: 2 years.
	HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT HYDROLYSIS	Hydrolysebeständigkeit bis 60°C warmes Wasser. Resistant to hydrolysis in 60°C warm water.
	PHTHALATFREI PHTHALATE FREE	TPHF *****
	ATEX TRGS 727	JE NACH EINSATZGEBIET ACCORDING TO INDICATION OF USE

914001



Ducting with constant wall thickness of 0.7 mm, made of antistatic polyether PU, flame retardant according to DIN 4102-B1, reinforced with a right pitch copper plated PU covered steel spiral. For suction and delivery of abrasive materials, in applications where static electricity can be an issue.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEUERUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2"	38	39	45	0,7	38	12	1.2x1,6	9	15-30
	40	41	47	0,7	40	12	1.2x1,6	9	15-30
	51	52	58	0,7	50	12	1.2x1,6	9	15-30
	60	61	67	0,7	60	12	1.2x1,6	9	15-30
2" 1/2"	63	64	70	0,7	63	12	1.2x1,6	9	15-30
	65	66	72	0,7	65	12	1.2x1,6	9	15-30
3"	70	71	78	0,7	70	16	1.4x1,8	9	15-30
	76	77	84	0,7	75	16	1.4x1,8	9	15-30
	80	81	88	0,7	80	16	1.4x1,8	8,5	15-30
4"	90	91	98	0,7	90	16	1.4x1,8	5	15-30
	102	103	110	0,7	100	16	1.4x1,8	4	15-30
	110	111	118	0,7	110	16	1.4x1,8	3	15-30
	120	121	128	0,7	120	18	1.8x2,2	5	15-30
5"	127	128	135	0,7	127	18	1.8x2,2	5,5	15-30
	130	131	138	0,7	130	18	1.8x2,2	5	15-30
	140	141	148	0,7	140	18	1.8x2,2	4,5	15-30
6"	152	153	160	0,7	152	18	1.8x2,2	3,5	15-30
	160	161	168	0,7	160	18	1.8x2,2	3	15-30
	180	181	188	0,7	180	18	1.8x2,2	2	15-30
	200	201	209	0,7	200	22	2x2,5	1,5	15-30
8"	203	204	212	0,7	200	22	2x2,5	1,5	15-30
	220	221	229	0,7	220	22	2x2,5	1	15
	250	251	259	0,7	250	22	2x2,5	0,5	15
10"	254	255	263	0,7	250	22	2x2,5	0,5	15
	300	301	309	0,7	300	22	2x2,5	0,2	15

Die Vakuumbeständigkeit wurde mit verschlossenen Schlauchenden getestet (Internes Testverfahren)
Vacuum resistance performed with blocked ends: internal test method



SUPERFLEX PU LR DIN 4102-B1

POLYURETHAN (PU)-Absaug- und Gebläseschlauch, flammhemmend nach Din 4102-B1, verstärkt mit verkupfelter Stahlschpirale. Geeignet zum Absaugen und Transportieren von Staub, Holzspänen und anderen abrasiven Materialien.

912883



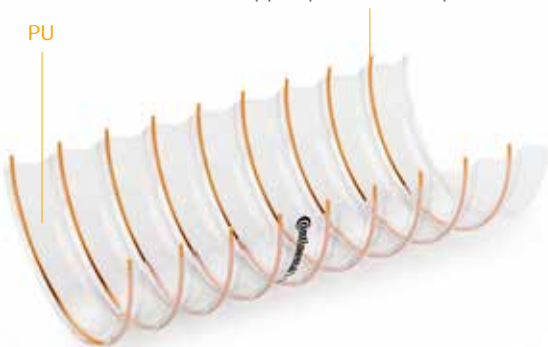
POLYURETHANE (PU) ducting, flame retardant according to Din 4102-B1 reinforced with copper plated steel spiral, for suction and transport of dust, wood chips and other abrasive materials.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	★ ★
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	★ ★ ★ ★ ★
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	★ ★ ★ ★ ★
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	★ ★
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	★ ★ ★ ★ ★
	SCHWER ENTFLAMMBAR FLAME RETARDANT	Gemäß DIN 4102 - B1 According to DIN 4102 - B1
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	
	O-PHTHALATFREI O-PHTHALATE FREE	PHF ★ ★ ★ ★ ★
	ATEX	JE NACH EINSATZGEBIET ACCORDING TO INDICATION OF USE
	EASY PACK	★ ★ ★ ★ ★

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1	20	21,5	25,5	0,35	5	9,5	1	0,4	30
	25	26	30	0,35	6	9,5	1	0,4	30
	30	31	35	0,35	7	14	1	0,3	30
	35	36	40	0,35	8	14	1	0,28	30
	40	41	45	0,4	10	14	1	0,25	30
1 3/4	45	46	50	0,4	12	14	1	0,23	30
	50	51	55	0,4	13	18	1,2	0,2	30
2	60	61	65	0,4	15	18	1,2	0,16	30
	63	64	68	0,4	16	18	1,2	0,15	30
2 1/2	70	71	75	0,4	18	18	1,4	0,14	30
	76	77	81	0,4	19	18	1,4	0,1	30
3	80	81	85	0,4	20	18	1,4	0,1	30
	90	91	95	0,4	22	18	1,4	0,1	30
3 1/2	100	102	106	0,4	20	23	1,6	0,09	30
	110	112	116	0,4	22	23	1,6	0,09	30
5	120	122	126	0,4	24	23	1,6	0,09	30
	125	127	131	0,4	25	23	1,6	0,08	30
	130	132	136	0,4	26	23	1,6	0,08	30
	140	142	146	0,4	28	23	1,6	0,08	30
6	150	153	158	0,5	30	30	1,8	0,06	30
	160	163	168	0,5	32	30	1,8	0,06	30
	170	173	178	0,5	34	30	1,8	0,06	30
	180	183	188	0,5	36	30	1,8	0,06	30
8	200	203	208	0,5	40	30	1,8	0,05	30
	220	223	228	0,5	45	30	1,8	0,05	15
10	250	254	260	0,6	50	36	2	0,04	15
12	300	304	310	0,6	60	36	2	0,03	10
14	350	354	360	0,6	70	36	2	0,03	10
	400	405	412	0,6	80	36	2	0,02	10

Verkupferte Stahlschpirale
Copper-plated steel spiral

PU



SUPERFLEX PU LR COMPATTATO

POLYURETHAN (PU)-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten Stahlspirale. Geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien.

912905



POLYURETHANE (PU) hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dust, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	★ ★
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	★ ★ ★ ★ ★
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	★ ★ ★ ★ ★
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	★ ★
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	★ ★ ★ ★ ★
	SCHWER ENTFLAMMBAR FLAME RETARDANT	Gemäß DIN 4102 - B1 According to DIN 4102 - B1
	PHTHALATFREI PHTHALATE FREE	TPHF ★ ★ ★ ★ ★
	ATEX TRGS 727	JE NACH EINSATZGEBIET ACCORDING TO INDICATION OF USE
	GESTAUCHTE AUSFÜHRUNG COMPACTED VERSION	1:5
	EASY PACK	★ ★ ★ ★ ★

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2	25	26	30	0,35	5	9,5	1	0,4	6/10
	30	31	35	0,4	7	14	1	0,3	6/10
	35	36	40	0,4	8	14	1	0,28	6/10
	40	41	45	0,4	10	14	1	0,25	6/10
	45	46	50	0,4	12	14	1	0,23	6/10
2 1/2	50	51	55	0,4	13	18	1,2	0,2	6/10
	55	56	60	0,4	14	18	1,2	0,18	6/10
	60	61	65	0,4	15	18	1,2	0,16	6/10
3	63	64	68	0,4	16	18	1,2	0,15	6/10
	70	71	75	0,4	18	18	1,4	0,14	6/10
	76	77	81	0,4	19	18	1,4	0,1	6/10
3 1/2	80	81	85	0,4	20	18	1,4	0,1	6/10
	90	91	95	0,4	22	18	1,4	0,1	6/10
	100	102	106	0,4	20	23	1,6	0,09	6/10
4	110	112	116	0,4	22	23	1,6	0,09	6/10
	115	117	121	0,4	23	23	1,6	0,09	6/10
	120	122	126	0,4	24	23	1,6	0,09	6/10
	125	127	131	0,4	25	23	1,6	0,08	6/10
	130	132	136	0,4	26	23	1,6	0,08	6/10
5	140	142	143	0,4	28	23	1,6	0,08	6/10
	150	153	158	0,5	30	30	1,8	0,06	6/10
	160	163	168	0,5	32	30	1,8	0,06	6/10
6	170	173	178	0,5	34	30	1,8	0,06	6/10
	180	183	188	0,5	36	30	1,8	0,06	6/10
	200	203	208	0,5	40	30	1,8	0,05	6/10
8	220	223	228	0,5	45	30	1,8	0,05	6/10
	250	254	260	0,6	50	36	2	0,04	6/10
	280	284	290	0,6	55	36	2	0,04	6/10
10	300	304	310	0,6	60	36	2	0,03	6/10
	315	319	325	0,6	62	36	2	0,03	6/10
	325	329	335	0,6	65	36	2	0,03	6/10
	350	354	360	0,6	70	36	2	0,03	6/10
	400	405	412	0,6	80	36	2	0,02	6/10
	450	456	462	0,6	90	36	2	0,01	6
	500	505	512	0,6	100	36	2	0,01	6
	550	555	562	0,6	110	36	2	0,01	6
	600	605	612	0,6	120	36	2	0,01	6

Verkupferte Stahlspirale
Copper-plated steel spiral



PU



SUPERFLEX PU CHR

POLYURETHAN (PU)-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten Stahlspirale. Geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU/FDA-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	
	PHTHALATFREI PHTHALATE FREE	TPHF *****
	EASY PACK	*****

Verkupferte Stahlspirale
Copper-plated steel spiral

PU

912831



POLYURETHANE (PU) hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dust, chips and abrasive material.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1	25	25,5	28,5	0,3	50	7	1	0,4	30
	30	30,5	33,5	0,3	60	8	1	0,4	30
	32	32,5	35,5	0,3	65	8	1	0,35	30
	35	35,5	38,5	0,3	70	8	1	0,28	30
	38	38,5	41,5	0,35	75	8,5	1	0,25	30
1 3/4	40	40,5	44	0,35	80	8,5	1	0,23	30
	45	45,5	49	0,35	90	9,5	1	0,2	30
	50	50,5	54	0,35	100	9,5	1	0,18	30
2	51	51,5	55	0,35	100	9,5	1	0,18	30
	55	55,5	59	0,35	110	9,5	1	0,15	30
	60	60,5	64	0,35	120	10,5	1	0,14	30
2 1/2	63	63,5	67	0,35	125	10,5	1	0,1	30
	65	65,5	69	0,35	130	10,5	1	0,1	30
	70	70,5	75	0,35	140	12,5	1,3	0,1	30
3	75	75,5	80	0,35	150	12,5	1,3	0,09	30
	76	76,5	81	0,35	155	12,5	1,3	0,09	30
	80	80,5	85	0,4	160	14	1,3	0,09	30
3 1/2	90	91	96	0,4	180	14,5	1,3	0,09	30
	100	101	106	0,4	200	15,5	1,3	0,08	30
	102	103	108	0,4	205	15,5	1,3	0,08	30
4	110	111	116	0,4	220	16	1,3	0,08	30
	120	121	126	0,4	240	16	1,3	0,06	30
	125	126	131	0,4	250	16	1,3	0,06	30
	130	131	136	0,4	260	16	1,3	0,06	30
	140	141	146	0,4	280	16	1,3	0,06	30
	150	153	158	0,4	300	17	1,6	0,05	30
	160	161,5	166	0,4	320	18	1,6	0,05	30
	180	183,5	188	0,4	360	20	1,6	0,04	20
	200	204	209	0,4	400	20	1,6	0,04	20
	250	254	260	0,45	500	22	1,8	0,03	10
	300	306	312	0,45	600	28	1,8	0,03	10



SUPERFLEX PU R

POLYURETHAN (PU)-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten Stahlspirale. Geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien.

913055



POLYURETHANE (PU) hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dust, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	SCHWER ENTFLAMMBAR FLAME RETARDANT	Gemäß DIN 4102-B1 According to DIN 4102 - B1
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU/FDA-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	
	PHTHALATFREI PHTHALATE FREE	TPHF *****
	ATEX TRGS 727 JE NACH EINSATZGEBIET ACCORDING TO INDICATION OF USE	
	EASY PACK	*****

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1 1/2	30	31	35	0,5	30	10	1	5,5	30
	35	36	40	0,5	35	10	1	5	30
	38	39	43	0,5	38	9,8	1	4,8	30
1 3/4	40	41	45	0,5	40	10	1	4,5	30
	45	46	50	0,5	45	10	1	4	30
	50	51	55	0,55	50	12	1,2	3,5	30
2	55	56	60	0,55	55	12	1,2	3	30
	60	61	65	0,55	60	12	1,2	3	30
	63	64	68	0,55	63	12	1,2	2,5	30
2 1/2	70	71	77	0,6	70	14	1,4	2,5	30
	75	76	82	0,6	75	14	1,4	2	30
	80	81	87	0,6	80	14	1,4	2	30
3 1/2	85	86	92	0,6	85	14	1,4	2	30
	90	91	97	0,6	90	14	1,4	2	30
	100	101	107	0,65	100	16	1,6	1,5	30
	110	111	117	0,65	110	16	1,6	1,5	30
	120	121	127	0,65	120	16	1,6	1,5	30
	125	126	132	0,65	125	16	1,6	1,5	30
	128	128,5	134,5	0,65	128	16	1,6	1,5	30
	130	131	137	0,65	130	16	1,6	1,5	30
	140	141	147	0,65	140	16	1,6	1,5	30
	150	151	157	0,7	150	18	1,8	1	30
	160	161	167	0,7	160	18	1,8	1	30
	170	171	177	0,7	170	18	1,8	1	30
	173	173	179	0,7	173	18	1,8	1	30
	180	181	187	0,7	180	18	1,8	1	30
	200	201	207	0,7	200	18	1,8	1	30
	220	221	227	0,7	220	18	1,8	0,5	15
	225	226	232	0,7	227	18	1,8	0,5	15
	250	252	259	0,8	250	22	2	0,5	15
	280	282	289	0,8	280	22	2	0,5	15
	300	302	309	0,8	300	22	2	0,4	15
	325	327	334	0,8	325	22	2	0,4	15
	350	352	359	0,8	350	22	2	0,4	10
	400	402	409	0,8	400	22	2	0,4	10
	450	452	459	0,8	450	22	2	0,4	10



SUPERFLEX PU R AS DIN 4102-B1

912870



Dauerhaft antistatischer und selbsterlöschender POLYURETHAN (PU)-Absaug- und Gebläseschlauch mit mit PU-beschichteter, verkupfelter Stahlspirale. Geeignet zum Absaugen und Transportieren von Staub, Spänen und abrasivem Material.

POLYURETHANE (PU) permanently antistatic and self-extinguishing hose with copper-plated steel spiral sheathed in PU, for suction and transport of dust, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	SCHWER ENTFLAMMBAR FLAME RETARDANT	Gemäß DIN 4102 - B1 According to DIN 4102 - B1
	ANTISTATISCH ANTISTATIC	Empfohlene Lebensdauer: 2 Jahre Recommended life cycle: 2 years.
	PHTHALATFREI PHTHALATE FREE	TPHF *****
	ATEX	JE NACH EINSATZGEBIET ACCORDING TO INDICATION OF USE
	EASY PACK	*****

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1 3/4	38	39	45	0,55	45	12	1.2x1.6	5,5	30
	45	46	52	0,55	55	12	1.2x1.6	5	30
	51	52	58	0,55	60	12	1.2x1.6	4	30
2 1/2	63	64	70	0,55	70	12	1.2x1.6	3	30
	76	77	84	0,65	85	16	1.4x1.8	3	30
	82	83	90	0,65	90	16	1.4x1.8	2,5	30
3 1/2	90	91	110	0,65	100	16	1.4x1.8	2,5	30
	102	103	118	0,65	110	16	1.4x1.8	2,5	30
	110	111	118	0,65	120	16	1.4x1.8	2	30
	115	116	123	0,7	125	18	1.8x2.2	1,5	30
	120	121	128	0,7	130	18	1.8x2.2	1,5	30
	127	128	135	0,7	135	18	1.8x2.2	1,5	30
	140	141	148	0,7	150	18	1.8x2.2	1,5	30
	152	153	160	0,7	160	18	1.8x2.2	1,5	30
	160	161	168	0,7	170	18	1.8x2.2	0,8	30
	180	181	188	0,7	190	18	1.8x2.2	0,5	30
	203	204	212	0,8	220	22	2.0x2.5	0,35	30
	229	230	238	0,8	240	22	2.0x2.5	0,3	15
	254	255	263	0,8	270	22	2.0x2.5	0,25	15
	305	306	314	0,8	320	22	2.0x2.5	0,2	15
	315	316	324	0,8	330	22	2.0x2.5	0,2	15

PU



PU-ummantelte, verkupferte Stahlschnecke
PU coated copper-plated steel spiral



SUPERFLEX PU R

POLYURETHAN (PU)-Absaug- und Gebläseschlauch mit PU-beschichteter, verkupfelter Stahlspirale. Geeignet zum Absaugen und Transportieren von Staub, Spänen und abrasivem Material.

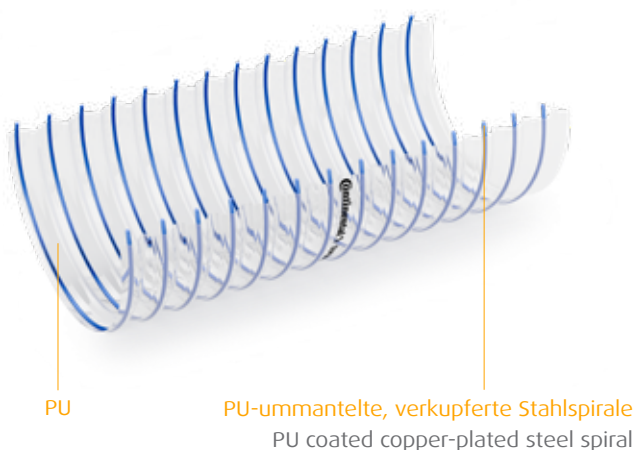
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	EASY PACK	*****

913055...HK



POLYURETHANE (PU) hose with PU coated copper-plated steel spiral, for suction and transport of dust, chips and abrasive material.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1 3/4	38	39	45	0,55	45	12	1.2x1.6	4,8	30
	45	46	52	0,55	55	12	1.2x1.6	4	30
	51	52	58	0,55	60	12	1.2x1.6	3,5	30
2 1/2	63	64	70	0,55	70	12	1.2x1.6	2,5	30
	76	77	84	0,65	85	16	1.4x1.8	2	30
	82	83	90	0,65	90	16	1.4x1.8	2	30
3 1/2	90	91	98	0,65	100	16	1.4x1.8	2	30
	102	103	110	0,65	110	16	1.4x1.8	1,5	30
	110	111	118	0,65	120	16	1.4x1.8	1,5	30
	115	116	123	0,7	125	18	1.8x2.2	1,5	30
	120	121	128	0,7	130	18	1.8x2.2	1,5	30
	127	128	135	0,7	135	18	1.8x2.2	1,5	30
	140	141	148	0,7	150	18	1.8x2.2	1,5	30
	152	153	160	0,7	160	18	1.8x2.2	1	30
	160	161	168	0,7	170	18	1.8x2.2	1	30
	180	181	188	0,7	190	18	1.8x2.2	1	30
	203	204	212	0,8	220	22	2x2.5	1	30
	229	230	238	0,8	240	22	2x2.5	0,5	15
	254	255	263	0,8	270	22	2x2.5	0,5	15
	305	306	314	0,8	320	22	2x2.5	0,4	15
	315	324	324	0,8	330	22	2x2.5	0,4	15



SUPERFLEX PU HLR ET AS

POLYURETHAN (PU)-Absaug- und Gebläseschlauch mit PU-beschichteter, verkupfelter Stahlspirale. Geeignet zum Absaugen und Transportieren von Staub, Spänen und abrasivem Material.

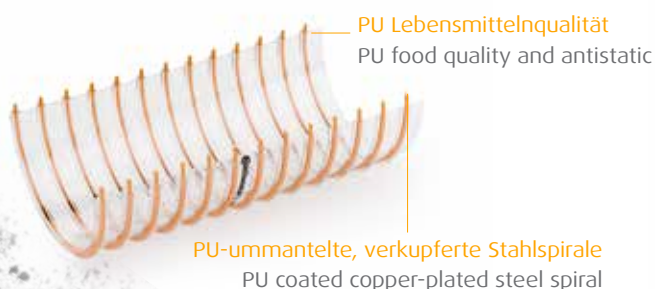
912894



POLYURETHANE (PU) hose with PU coated copper-plated steel spiral, for suction and transport of dust, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	MIKROBENBESTÄNDIGKEIT MICROORGANISMS RESISTANCE	*****
	ANTISTATISCH ANTISTATIC	Empfohlene Lebensdauer: 2 Jahre Recommended life cycle: 2 years.
	HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT HYDROLYSIS	Hydrolysebeständigkeit bis 60°C warmen Wasser. Resistant to hydrolysis in 60°C warm water.
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU/FDA-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	
	PHTHALATFREI PHTHALATE FREE	TPHF *****
	ATEX TRGS	JE NACH EINSATZGEBIET ACCORDING TO INDICATION OF USE
	EASY PACK	*****

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1	25	25,5	32,5	0,9	50	10,3	1,2x1,6	5,8	15
	30	30,5	38	0,9	60	10	1,2x1,6	5,5	30
1 1/4	32	32,5	40	0,9	65	10	1,2x1,6	5,4	30
	35	35,5	43	0,9	70	10	1,2x1,6	5,2	30
1 1/2	38	38,5	46	0,9	80	10	1,2x1,6	5	30
	40	40,5	48	0,9	80	12	1,4x1,8	4,8	30
2	50	50,5	58	0,9	100	12	1,4x1,8	4,2	30
	55	55,5	63	0,9	110	12	1,4x1,8	3,7	30
	60	60,5	68	0,9	120	12	1,4x1,8	3,3	30
	65	65,5	73	0,9	130	12	1,4x1,8	2,8	30
	70	70,5	79	0,9	140	14	1,6x2	2,4	30
	75	75,5	84	0,9	150	14	1,6x2	2,3	30
	80	80,5	89	0,9	160	14	1,6x2	2	30
3 1/2	90	90,5	99	0,9	180	14	1,6x2	1,8	30
	100	100,5	109	0,9	200	14	1,8x2,2	1,4	30
	110	110,5	119	0,9	220	14	1,8x2,2	1,3	30
	115	115,5	124	0,9	230	14	1,8x2,2	1,2	30
	120	120,5	129	0,9	240	14	1,8x2,2	1,2	30
	125	125,5	134	0,9	250	14	1,8x2,2	1	30
	130	130,5	139	0,9	260	14	1,8x2,2	0,9	30
	140	140,5	149	0,9	280	14	1,8x2,2	0,9	30
	150	151	160	0,9	300	16	2x2,5	0,8	30
	160	161	170	0,9	320	16	2x2,5	0,8	30
	175	176	185	0,9	350	16	2x2,5	0,7	30
	180	181	190	0,9	360	16	2x2,5	0,7	30
	200	201	210	0,9	400	16	2x2,5	0,6	15
	225	226	235	0,9	450	18	2x2,5	0,5	15
	250	251	260	0,9	500	18	2x2,5	0,3	15
	275	276	285	0,9	550	18	2x2,5	0,3	15
	280	281	290	0,9	560	18	2x2,5	0,3	15
	300	301	310	0,9	600	18	2x2,5	0,2	15



SUPERFLEX PU PLUS H

POLYURETHAN (PU)-Absaug- und Gebläseschlauch mit PVC-beschichteter, verzinkter Stahlspirale. Geeignet zum Absaugen und Transportieren von Staub, Spänen und abrasivem Material.

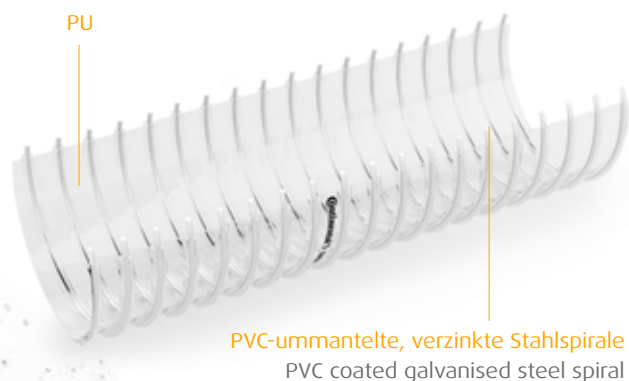
913023



POLYURETHANE (PU) hose with PVC coated galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	★★★★
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	★★★
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	★★★★★
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	★★★
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	★★★★★
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU/FDA-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	
	PHTHALATFREI PHTHALATE FREE	TPHF ★★★★★
	ATEX TRGS JE NACH EINSATZGEBIET ACCORDING TO INDICATION OF USE	
	EASY PACK	★★★★★

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1 1/2	30	31	38	0,9	65	10,2	1,5x1,9	8	30
	38	39	46	0,9	75	10	1,5x1,9	7,5	30
	40	41	48	0,9	80	10	1,5x1,9	7	30
1 3/4	45	46	53	0,9	90	10	1,5x1,9	6,5	30
	50	51	58	0,9	100	10,2	1,5x1,9	6	30
	60	61	68	0,9	120	10	1,5x1,9	5	30
2 1/2	63	64	71	0,9	125	10	1,5x1,9	5	30
	70	71	79	1,1	140	14	1,5x1,9	4,5	30
	76	77	85	1,1	150	14	1,5x1,9	4	30
3	80	81	89	1,1	160	14	1,5x1,9	4	30
	90	91	99	1,1	180	14	1,5x1,9	3,5	30
	100	101	110	1,1	200	14	2x2,5	3	30
5	120	121	130	1,1	240	18	2x2,5	2,5	30
	127	128	137	1,1	250	18	2x2,5	2,5	30
	130	131	140	1,1	260	18	2x2,5	2,5	30
	140	141	150	1,1	280	18	2x2,5	2	30
	150	151	160	1,1	300	18	2x2,5	2	30
	160	161	170	1,1	320	18	2x2,5	1,8	30
	180	181	190	1,1	360	18	2x2,5	1,6	30
	200	201	210	1,1	400	18	2x2,5	1,5	30
	250	251	260	1,1	500	18	2,5x3	1	15
	300	301	310	1,1	600	18	2,5x3	1	15



SUPERFLEX PU PLUS HMR

POLYURETHAN (PU)-Absaug- und Gebläseschlauch mit PU-beschichteter, verkupfelter Stahlspirale. Geeignet zum Absaugen und Transportieren von Staub, Spänen und abrasivem Material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	**
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU/FDA-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	
	PHTHALATFREI PHTHALATE FREE	TPHF *****
	ATEX JE NACH EINSATZGEBIET ACCORDING TO INDICATION OF USE	
	EASY PACK	*****

913064



POLYURETHANE (PU) hose with copper-plated steel spiral sheathed in PU for suction and transport of dust, chips and abrasive material.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1 1/4	29	29,8	38,3	1,3	60	13	1,4x1,8	9	20
	30	30,5	39	1,3	60	13	1,4x1,8	9	20
	32	32,5	41	1,3	65	13	1,4x1,8	9	20
	35	35,5	44	1,3	70	13	1,4x1,8	9	20
1 1/2	38	38,5	48	1,3	75	13	1,4x1,8	9	20
	40	40,5	50	1,3	80	13	1,4x1,8	8	20
1 3/4	45	45,5	55	1,3	90	13	1,4x1,8	8	20
	50	50,5	60	1,4	100	14	1,6x2	8	20
	51	51,5	60,5	1,4	100	14	1,6x2	8	20
	55	55,5	65	1,4	110	14	1,6x2	7	20
2	60	60,5	70	1,4	120	14	1,6x2	7	20
	61	61,5	71	1,4	120	14	1,6x2	7	20
	63	63,5	73	1,4	130	14	1,6x2	7	20
	65	65,5	75	1,4	130	14	1,6x2	7	20
2 1/2	70	70,5	80	1,45	140	15	1,8x2,2	5	20
	76	76,5	86	1,45	150	15	1,8x2,2	5	20
	80	80,5	90	1,45	160	15	1,8x2,2	5	20
	90	90,5	100	1,45	180	15	1,8x2,2	5	20
3	100	100,5	111	1,5	200	16	2x2,5	4	15
	110	110,5	121	1,5	220	16	2x2,5	4	15
	115	115,5	126	1,5	230	16	2x2,5	4	15
	120	120,5	131	1,5	240	16	2x2,5	4	15
3 1/2	127	127,5	138	1,5	260	16	2x2,5	3	15
	130	130,5	141	1,5	270	16	2x2,5	3	15
	140	140,5	151	1,5	280	18	2x2,5	3	15
	150	150,5	161	1,5	300	18	2x2,5	3	10
	160	160,5	171	1,5	320	18	2x2,5	2	10
	175	175,5	186	1,5	350	18	2x2,5	2	10
	180	180,5	191	1,5	360	18	2x2,5	2	10
	200	201	212	1,6	400	19,8	2,5x3	2	-
	250	251	262	1,6	500	20,5	2,5x3	2	-
	300	301	312	1,6	600	22	2,5x3	2	-
	350	352	366	1,8	700	25	3x3,5	1,8	-
	400	402	416	1,8	800	24,5	3x3,5	1,2	-

Der Pfeil zeigt die Flussrichtung an.
The arrow indicates the direction of the flow.



SUPERFLEX PU KZ DX CONDUTTIVO

Leitfähiger POLYURETHAN (PU)-Absaug- und Gebläseschlauch mit verzinkter Stahlspirale, ummantelt mit leitfähigem PU. Geeignet zum Absaugen und Durchleiten von staub- oder granulatförmigen Materialien, Flüssigkeiten und Dämpfen. Für ATEX-konforme Maschinen.

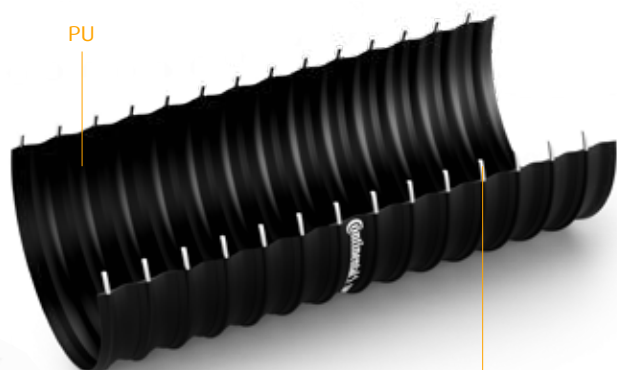
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-30°C +90°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	UV-BESTÄNDIG ANTI-UV	*****
	ELEKTRISCH LEITFÄHIG CONDUCTIVE	ENTSPRECHEND DER JEWELTS GÜLTIGEN KONFORMITÄTSERKLÄRUNG ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY
	PHTHALATFREI PHTHALATE FREE	TPHF *****
	ATEX	JE NACH EINSATZGEBIET ACCORDING TO INDICATION OF USE
	EASY PACK	*****

912855



POLYURETHANE (PU) conductive hose with galvanised steel spiral sheathed in conductive PU, for suction and ducting of materials in dust or granular form, liquids and vapours. For ATEX-compliant machines.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2	40	41	49	1	65	13	1.4x2.0	6	15
	50	51	59	1	80	13	1.4x2.0	5	15
	60	61	69	1	100	13	1.4x2.0	4	15
3	70	71	79	1	115	13,5	1.4x2.0	3	15
	76	77	85	1	125	14	1.4x2.0	2,5	15
	100	101,5	110	1	160	16	1.6x2.2	1	15



Leitfähige, PU-ummantelte, verzinkte Stahlschnecke
Conductive PU coated galvanised steel spiral



SUPERFLEX PU PLUS HPR

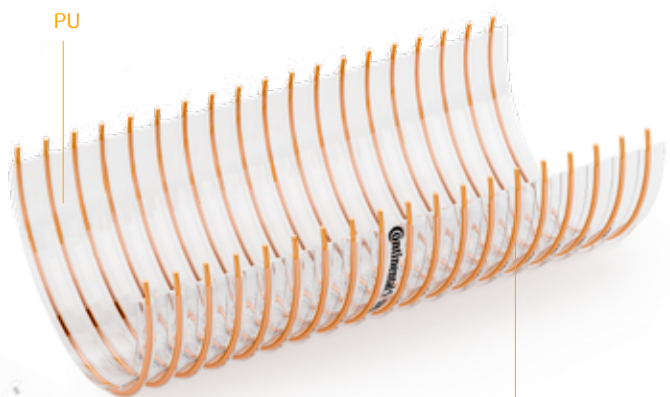
POLYURETHAN (PU)-Absaug- und Gebläseschlauch mit PU-beschichteter, verkupfter Stahlspirale. Geeignet zum Absaugen und Transportieren von abrasiven Materialien.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	**
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40°C +90°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*****
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU/FDA-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	
	PHTHALATFREI PHTHALATE FREE	TPHF *****
	ATEX	JE NACH EINSATZGEBIET ACCORDING TO INDICATION OF USE
	EASY PACK	*****

913048

POLYURETHANE (PU) hose with copper-plated steel spiral sheathed in PU for suction and transport of abrasive materials.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1 1/4	32	33	44	2	220	10	1,6x2	9	20
1 1/2	38	39	50	2	250	10	1,6x2	9	20
	40	41	52	2	260	10	1,8x2,2	9	20
2	50	51	62	2	300	10	1,8x2,2	9	20
	60	61	72	2	320	10	1,8x2,2	9	20
2 1/2	63	64	76	2,3	340	10	1,8x2,2	9	20
	65	66	77	2	350	10	1,8x2,2	9	20
	70	71	82	2	400	10	1,8x2,2	9	20
3	76	77	88	2	450	10	1,8x2,2	9	20
	80	81	92	2	500	10	1,8x2,2	9	20
4	102	103	115	2,2	580	10,8	2x2,5	9	20
	110	111	123	2,2	630	10,8	2x2,5	9	15
5	127	128	140	2,2	700	10,8	2x2,5	9	15
6	152	153	165	2,2	900	10,8	2x2,5	9	15
8	203	204	217	2,2	1200	11	2,5x3	9	15
10	254	255	270	2,5	1400	12,5	3x3,5	6	-
12	305	305	320	2,5	1600	12	3x3,5	4,5	-



PU-ummantelte, verkupferte Stahlspirale
PU coated copper-plated steel spiral

SUPERFLEX CALOR

Gummi-Absaugschlauch mit einer eingebetteten verzinkten Stahlspirale. Geeignet für Luft und Säure-Dämpfe.

913001



Rubber hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of air and acid vapours.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	**
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25°C +125°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	TPV tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
1	25	26	30	0,7	25	8	0,8	3,5	30
	30	31	35	0,7	30	8	0,8	3,5	30
1 1/4	32	33	37	0,7	32	8	0,8	3,5	30
	35	36	40	0,7	35	8	0,8	3,5	30
1 1/2	38	39	44	0,7	38	10	1	3	30
	40	41	46	0,7	40	10	1	3	30
1 3/4	45	46	51	0,7	45	10	1	3	30
2	50	51	56	0,7	50	12	1,2	2,5	30
	60	61	66	0,7	60	12	1,2	2,5	30
2 1/2	63	64	69	0,7	63	12	1,2	2,5	30
	65	66	71	0,7	65	12	1,2	2,5	30
	70	71	77	0,7	70	14	1,4	2	30
	75	76	82	0,7	75	14	1,4	2	30
	80	81	87	0,7	80	14	1,4	1,7	30
	85	86	92	0,7	85	14	1,4	1,7	30
3 1/2	90	91	97	0,7	90	14	1,4	1,7	30
	100	101	107	0,7	100	16	1,6	1,4	30
	110	111	117	0,7	110	16	1,6	1,4	30
	120	121	127	0,7	120	16	1,6	1,2	30
	125	126	132	0,7	125	16	1,6	1,2	30
	130	131	137	0,7	130	16	1,6	1	30
	140	141	147	0,7	140	16	1,6	1	30
	150	151	157	0,7	150	18	1,8	0,7	30
	160	161	167	0,7	160	18	1,8	0,7	30
	170	171	177	0,7	170	18	1,8	0,5	30
	180	181	187	0,7	180	18	1,8	0,5	30
	200	201	207	0,7	200	18	1,8	0,4	30
	220	221	227	0,7	220	18	1,8	0,4	15
	250	252	259	0,8	250	22	2	0,3	15
	300	302	309	0,8	300	22	2	0,2	15

TPV



Verzinkte Stahlschnecke
Galvanised steel spiral



TERMORESISTENTE KLL 125

Absaugschlauch aus PVC-beschichtetem Polyestergewebe, 2-lagig mit einer dazwischen eingebetteten verzinkten Stahlschpirale. Geeignet für Klimaanlage, Dämpfe und warme Luft.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	★ ★
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	★ ★ ★ ★ ★
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	★ ★
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C + 80°C Für kurze Zeit bis + 110° C for a short time up to +110°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	★ ★ ★
	SCHWER ENTFLAMMBAR FLAME RETARDANT	DM 26.06.1984 gem. Testmethode UNI 8457-8757/A1-9174-9174/A1. Italian Ministerial Decree 26.06.1984 with test methods UNI 8457 - 8757/A1 - 9174 - 9174/A1.



Polyester Garn
Beschichtet mit PVC
PVC coated
Polyester textile

Verzinkte Stahlschpirale
Galvanised steel spiral

913068



Hose made of polyester textile coated with PVC with galvanised steel spiral embedded between two layers of textile, for air-conditioning, suction of fumes and hot air.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEUERUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2	40	41	44	0,22	20	20	0,8	1	12
2 1/2	51	51	54	0,22	25	20	0,8	0,95	12
	63	63	66	0,22	31	20	0,8	0,9	12
3	70	70	73	0,22	35	20	0,8	0,85	12
	76	76	79	0,22	36	20	0,8	0,8	12
	82	82	85	0,22	41	20	0,8	0,75	12
3 1/2	89	89	92	0,22	44	20	0,8	0,7	12
4	102	102	105	0,22	51	25	1	0,65	12
	108	108	111	0,22	54	25	1	0,6	12
	114	114	117	0,22	57	25	1	0,55	12
	121	121	124	0,22	60	25	1	0,5	12
5	127	127	130	0,22	63	25	1	0,45	12
	133	133	136	0,22	66	25	1	0,4	12
	140	140	143	0,22	70	25	1	0,38	12
6	152	152	156	0,22	76	32	1,4	0,35	12
	160	161	165	0,22	80	32	1,4	0,32	12
	165	165	169	0,22	82	32	1,4	0,3	12
	178	178	182	0,22	89	32	1,4	0,25	12
8	203	203	207	0,22	101	32	1,4	0,2	12
9	228	228	232	0,22	114	32	1,4	0,15	12
10	254	254	258	0,22	127	40	1,6	0,12	12
	279	279	283	0,22	139	40	1,6	0,1	12
12	304	304	308	0,22	152	40	1,6	0,05	12
	330	330	334	0,22	165	40	1,6	0,03	12
14	355	355	359	0,22	177	40	1,6	0,02	12
16	406	406	410	0,22	203	40	1,6	0,01	12
18	457	457	462	0,22	228	40	1,8	0,0005	12
20	508	508	513	0,22	254	40	1,8	0,0004	12
22	558	558	563	0,22	279	40	1,8	0,0003	12
25	610	610	615	0,22	305	40	1,8	0,0002	12

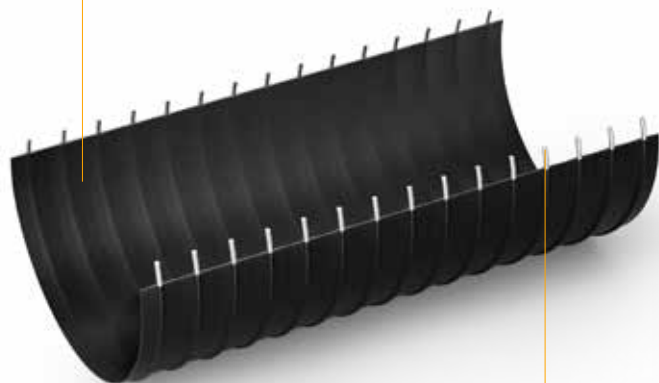


TERMORESISTENTE PU 200°C

Absaugschlauch aus PU-beschichtetem Polyestergewebe, 2-lagig mit einer dazwischen eingebetteten verzinkten Stahlspirale. Geeignet für Klimaanlage, Dämpfe und warme Luft.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40°C +200°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	REIßFESTIGKEIT TEAR RESISTANCE	*****
	PERFORATIONSWIDERSTAND PERFORATION RESISTANCE	*****
	SCHWER ENTFLAMMBAR FLAME RETARDANT	Brandschutznorm M1 gemäß Artikel 5 des Dekrets vom 21.11.2002 (französische Vorschriften) und Klassifizierung UL94 VTMO Fire class M1 according to article 5 of decree of 21.11.2002 (French regulations) and UL94 VTMO class.

Polyester Garn Beschichtet mit PU
PU coated polyester textile



Verzinkte Stahlspirale
Galvanised steel spiral



912955



Hose made of polyester textile coated with PU with galvanised steel spiral embedded between two layers of textile, suction of fumes and hot air.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM a VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2	40	41	45	0,35	40	14	1,2	0,98	-
	51	51	56	0,35	50	14	1,2	0,95	12
2 1/2	63	64	68	0,35	60	14	1,2	0,9	12
	70	71	75	0,35	70	14	1,2	0,85	12
3	76	77	81	0,35	75	14	1,2	0,8	12
	83	84	88	0,35	80	14	1,2	0,75	12
3 1/2	89	90	94	0,35	90	14	1,2	0,7	12
	102	103	107	0,35	100	16	1,4	0,65	12
4	114	115	119	0,35	110	16	1,4	0,55	12
	121	122	126	0,35	120	16	1,4	0,5	12
5	127	128	132	0,35	125	16	1,4	0,45	12
	133	134	138	0,35	130	16	1,4	0,4	12
6	140	141	146	0,35	140	16	1,4	0,38	12
	152	153	158	0,35	150	18	1,6	0,35	12
8	178	179	184	0,35	180	18	1,6	0,25	12
	203	204	209	0,35	200	18	1,6	0,2	12
10	230	229	235	0,35	230	18	1,8	0,15	12
	254	255	261	0,35	250	18	1,8	0,12	12
12	305	306	312	0,35	300	18	1,8	0,1	6
	315	318	324	0,35	315	22	2	0,09	-
	350	354	360	0,35	350	22	2	0,08	-
	400	406	412	0,35	400	22	2	0,06	-



TERMOFLEX 150°C

Absaugschlauch aus Neopren-beschichtetem Glasfasergewebe mit einer verzinkten Stahlschnecke. Geeignet für Rauch, Dämpfe und warme Luft.

913072



Hose made of neoprene coated fibreglass with galvanised steel spiral, for suction of fumes and hot air.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-50°C +150°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	NEOPREN
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	biegeradius BENDING RADIUS	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2	51	51	55	26	4,4	4
2 1/2	63	63	67	32	4	4
	70	70	74	35	3,5	4
3	76	76	80	38	3,5	4
	83	83	87	42	3	4
3 1/2	89	89	93	45	3	4
4	102	102	106	51	2,6	4
	114	114	119	57	2,1	4
	121	121	126	61	1,9	4
5	127	127	132	64	1,7	4
	140	140	145	70	1,5	4
6	152	152	157	76	1,4	4
	178	178	183	89	1,1	4
8	203	203	208	102	1,6	4
10	254	254	259	127	0,45	4
12	305	305	310	153	0,3	4



Verzinkte Stahlschnecke
Galvanised steel spiral

Polyestergarn Beschichtet
mit Neopren
Neoprene coated
fibreglass



TERMOFLEX 150°C DOUBLE

Absaugschlauch aus Neopren-beschichtetem Glasfasergewebe, 2-lagig mit einer dazwischen liegenden verzinkten Stahlspirale. Geeignet für Rauch, Dämpfe und warme Luft.

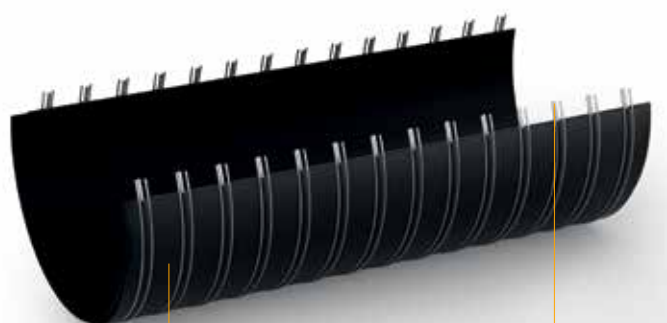
912821



Hose made of neoprene coated fibreglass with galvanised steel spiral embedded between two layers of textile, for suction of fumes and hot air.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-50°C +150°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	NEOPREN
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	biegeradius BENDING RADIUS	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2	51	51	56	51	5,2	4
2 1/2	63	63	68	63	4,5	4
	70	70	75	70	4,4	4
3	76	76	81	76	4,3	4
	83	83	87	83	4,1	4
3 1/2	89	89	94	89	4	4
4	102	102	107	102	3,5	4
	114	114	120	114	3	4
	121	121	127	121	2,4	4
5	127	127	133	127	2,3	4
	140	140	146	140	2	4
6	152	152	158	152	1,7	4
	178	178	189	178	1,2	4
8	203	203	209	203	0,9	4
10	254	254	260	254	0,7	4
12	305	305	311	305	0,5	4



Verzinkte Stahlspirale
Galvanised steel spiral

Polyestergarn Beschichtet
mit Neopren
Neoprene coated
fibreglass



TERMOFLEX 300°C

Absaugschlauch aus Silikon-beschichtetem Glasfasergewebe mit einer verzinkten Stahlspirale. Geeignet für Rauch, Dämpfe und warme Luft.

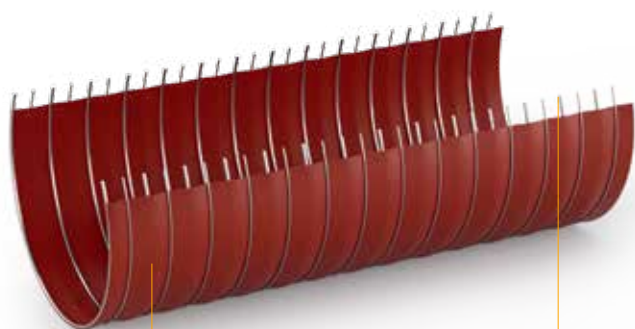
913073



Hose made of silicone coated fibreglass with galvanised steel spiral, for suction of fumes and hot air.

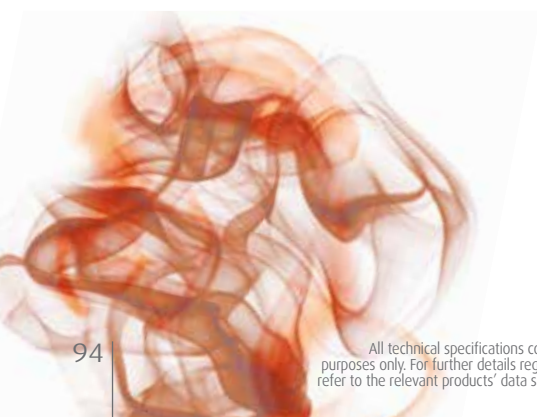
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-85°C +300°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	SILICONE
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	biegeradius BENDING RADIUS	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2	51	51	55	26	5	4
2 1/2	63	63	67	32	5	4
	70	70	74	35	5	4
3	76	76	80	38	3,97	4
	83	83	87	42	3,97	4
3 1/2	89	89	93	45	3,85	4
4	102	102	106	51	3	4
	114	114	119	57	2,2	4
	121	121	126	61	2	4
5	127	127	132	64	1,7	4
	140	140	145	70	1,5	4
6	152	152	157	76	1,4	4
	178	178	183	89	1,1	4
8	203	203	208	102	0,7	4
10	254	254	259	127	0,45	4
12	305	305	310	153	0,3	4



Verzinkte Stahlspirale
Galvanised steel spiral

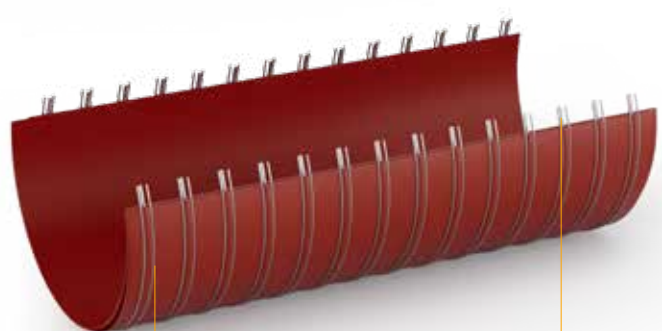
Polyestergarn Beschichtet
mit Silikon
Silicone coated
fibreglass



TERMOFLEX 300°C DOUBLE

Absaugschlauch aus Silikon-beschichtetem Glasfasergewebe, 2-lagig mit einer dazwischen liegenden verzinkten Stahlspirale. Geeignet für Rauch, Dämpfe und warme Luft.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-85°C +300°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	SILICONE
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***



Verzinkte Stahlspirale
Galvanised steel spiral

Polyestergarn Beschichtet
mit Silikon
Silicone coated
fibreglass

912995



Hose made of silicone coated fibreglass with galvanised steel spiral embedded between two layers of textile, for suction of fumes and hot air.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	m H ₂ O	m
2	51	51	56	51	5	4
2 1/2	63	63	68	63	4,5	4
	70	70	75	70	4,5	4
3	76	76	81	76	4	4
	83	83	87	83	4	4
3 1/2	89	89	94	89	3,95	4
4	102	102	107	102	3,05	4
	114	114	120	114	2,8	4
	121	121	127	121	2,7	4
5	127	127	133	127	2,2	4
	140	140	146	140	1,8	4
6	152	152	158	152	1,7	4
	178	178	189	178	1,2	4
8	203	203	209	203	0,9	4
10	254	254	260	254	0,4	4
12	305	305	311	305	0,3	4



ONE ContiTech



Industrial Solutions **EMEA**

Textile Reinforced Hoses

Gewebeschläuche

RAGNO ANTIGELO	98	POLIPO 15 BAR OIL	110
CRISTALLO	99	RAGNO N 20 BAR	111
TUBO BENZINA	100	RAGNO N 40 BAR	112
RAGNO ANTIGELO CR FDA	101	SUPER RAGNO N 80 BAR	113
RAGNO CR B	102	JAMAICA M	114
RAGNO AIR 20 BAR	103	JAMAICA L	115
RAGNO TOTAL PU ET	104	JAMAICA HD	116
RAGNO TOTAL PU ROBOT	105	JAMAICA AIR	117
RAGNO ACQUA 20 BAR	106	JAMAICA FIRE	118
SUPER RAGNO N ACQUA	107	SUPER STONE HOSE	119
RAGNO PU	108		
RAGNO PU CONDUTTIVO	109		

RAGNO ANTIGELO

Weich-PVC-Gewebes Schlauch mit Polyesterfaden-verstärkung. Geeignet für Wasserleitungen in der Landwirtschaft und im Gartenbau.

915010



Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement for water ducting in agriculture and flower growing.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	mm	m
3/8	10	10	15	125	54	8	24	2,5	50
	12	12	16,5	115	90	6	18	2,3	50
1/2	13	13	18	155	64	8	24	2,5	50
1/2	13	13	19	180	78	8	24	3	50
	15	15	18,5	135	52	6	18	1,8	50
5/8	16	16	21	190	96	8	24	2,5	50
5/8	16	16	22	230	90	8	24	3	50
	18	18	23,4	230	95	6	18	2,7	50
3/4	19	19	25	275	100	7	21	3	50
3/4	19	19	26	310	105	7	21	3,5	50
	22	22	29	370	-	7	21	3,5	50
1	25	25	32	400	-	6	18	3,5	50
1	25	25	33	460	310	6	18	4	50
	30	30	38	560	-	6	18	4	50
	35	35	43	700	-	5	15	4	50
	40	40	49	840	525	4	12	4,5	50
2	50	50	60	1300	-	4	12	5	25



CRISTALLO

Unverstärkter PVC-Schlauch. Geeignet für Luft und Flüssigkeiten.

926015

Unreinforced PVC hose for air and liquids.

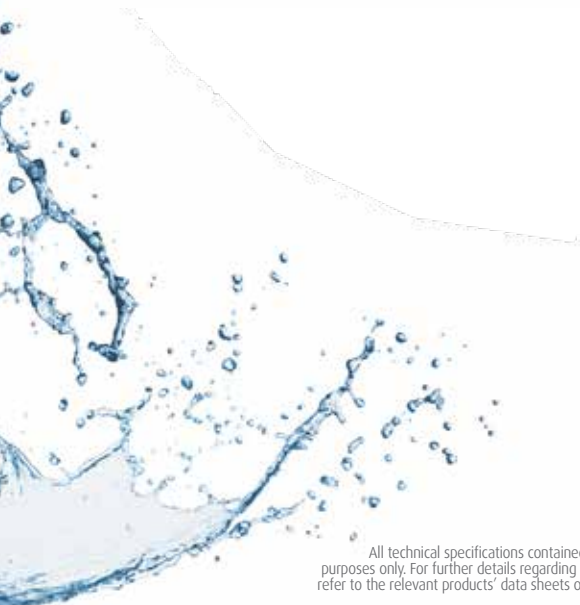


	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	**
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	
	O-PHTHALATFREI O-PHTHALATE FREE	PHF *****

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	mm	m
3/16	3	3	6	25	24	1,5	200
	4	4	6	19	32	1	200
	4	4	7	32	32	1,5	200
	4	4	8	49	30	2	200
	5	5	8	35	40	1,5	200
1/4	5	5	8,3	45	40	1,7	200
	6	6	9	44	48	1,5	200
	7	7	10	50	56	1,5	100
5/16	8	8	12	85	64	2	100
	9	9	13	85	72	2	100
3/8	10	10	14	90	80	2	100
1/2	12	12	16	110	120	2	100
1/2	12	12	17	140	120	2,5	100
5/8	13	13	19	190	130	3	100
	14	14	19	160	140	2,5	100
	15	15	20	170	150	2,5	100
	16	16	21,5	215	160	3	100
	18	18	23	200	175	2,5	50
3/4	18	18	25	290	180	3,5	50
	19	19	25	275	160	3	50
	20	20	25	220	195	2,5	50
	20	20	27	320	200	3,5	50
	22	22	30	380	220	4	50
1	25	25	31	350	245	3	50
1	25	25	34	530	250	4,5	50
2	30	30	40	680	300	5	30
	35	35	45	760	350	5	30
	40	40	50	900	400	5	30
	50	50	60	1200	500	5	30



PVC



TUBO BENZINA

Weich-PVC-Schlauch ohne Einlage, transparent.
Geeignet für den Transport von Flüssigkeiten.

926016



Soft PVC hose in single layer, for transporting liquids.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC OIL tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	**

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	mm	m
3/16 1/4	4	4	7	32	32	1,5	200
	5	5	9	54	40	2	200
	6	6	10	62	50	2	200
	7	7	12	90	60	2,5	100
	9	9	14	110	70 (*)	2,5	100



RAGNO ANTIGELO CR FDA

Weich-PVC-Gewebes Schlauch mit Polyesterfadenverstärkung. Geeignet für die Förderung von Kühlflüssigkeiten, chemischen Lösungen, Lebensmitteln und Druckluft.

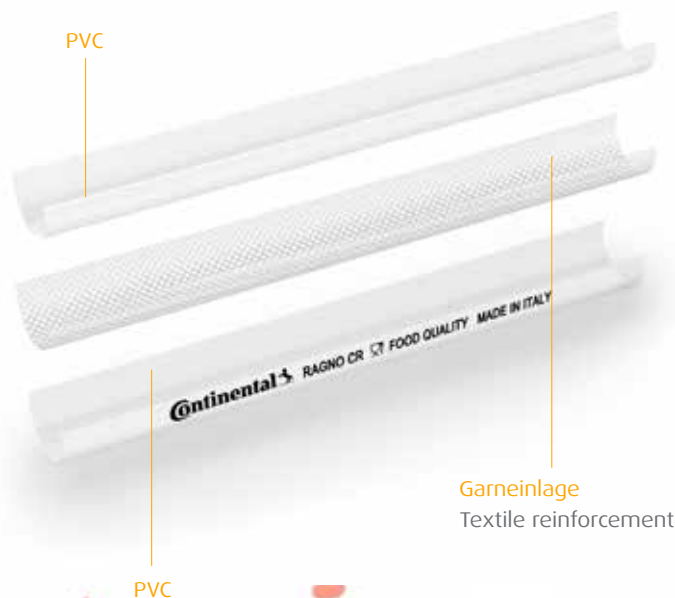
915202



Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for delivery of cooling liquids, chemical solutions, food and compressed air.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU/FDA-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU/FDA REGULATIONS - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	
	O-PHTHALATFREI O-PHTHALATE FREE	PHF *****

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
3/16	4	4	10	80	12	20	16	12	100
1/4	5	5	11	90	15	20	16	12	100
1/4	6	6	11	80	19	20	16	12	100
1/4	6	6	12	105	17	20	16	12	100
1/4	6	6	14	145	15	20	16	12	100
	7	7	13	115	20	20	16	12	100
5/16	8	8	13	105	28	18	13	9	100
5/16	8	8	14	125	30	18	13	9	100
	9	9	15	135	30	18	13	9	100
3/8	10	10	15	120	36	18	13	9	100
3/8	10	10	16	150	30	18	13	9	100
	12	12	17	140	35	12	9	6	50
	12	12	18	180	35	12	9	6	50
1/2	13	13	18	150	43	12	9	6	50
1/2	13	13	19	175	52	12	9	6	50
	15	15	21	215	60	10	7	4	50
	15	15	23	280	60	10	7	4	50
5/8	16	16	21	185	62	10	7	4	50
5/8	16	16	22	210	60	10	7	4	50
3/4	19	19	25	260	70	10	7	4	50
3/4	19	19	26	300	70	10	7	4	50
	22	22	30	420	85	8	5	3	50
1	25	25	32	390	150	8	5	3	50
1	25	25	33	450	110	8	5	3	50
	30	30	38	560	170	8	5	3	50
1 1/4	32	32	42	700	200	8	4	2	50
	35	35	45	750	250	8	4	2	50
1 1/2	38	38	48	850	300	8	4	2	50
	40	40	50	880	350	8	4	2	50
2	50	50	62	1350	450	8	4	2	25



RAGNO CR B

Weich-PVC-Gewebes Schlauch mit Polyesterfaserverstärkung. Geeignet für die Förderung von Kühlflüssigkeiten, chemischen Lösungen, Lebensmitteln und Druckluft.

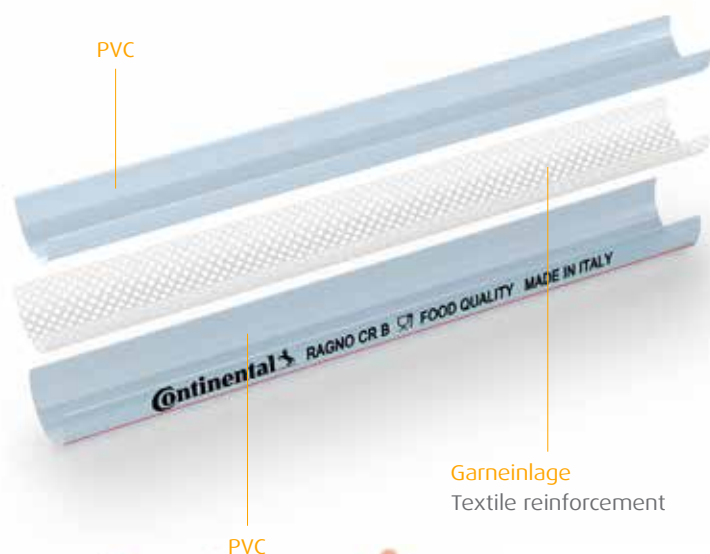
915204



Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for delivery of cooling liquids, chemical solutions, food and compressed air.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	tabella PVC
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
1/4	6	6	11	80	19	20	16	12	100
1/4	6	6	12	105	17	20	16	12	100
5/16	8	8	13	105	27	18	13	9	100
5/16	8	8	14	125	25	18	13	9	100
3/8	10	10	15	120	32	18	13	9	100
3/8	10	10	16	150	30	18	13	9	100
	12	12	18	180	35	15	9	6	50
1/2	13	13	18	150	43	12	9	6	50
1/2	13	13	19	175	52	12	9	6	50
	15	15	23	280	60	10	7	4	50
5/8	16	16	21	185	65	10	7	4	50
5/8	16	16	22	210	60	10	7	4	50
3/4	19	19	25	260	68	10	7	4	50
3/4	19	19	26	300	70	10	7	4	50
1	25	25	32	390	115	8	5	3	50
1	25	25	33	450	110	8	5	3	50
	30	30	38	560	170	8	5	3	50
1 1/4	32	32	42	660	200	8	4	2	50
1 1/2	38	38	48	850	300	8	4	2	50
	40	40	50	880	350	8	4	2	50
2	50	50	62	1350	450	8	4	2	25



RAGNO AIR 20 BAR

PVC-Gewebes Schlauch mit Polyesterfadenverstärkung und einer zusätzlichen Zwischenhaftschrift auf PU-Basis. Geeignet für die Förderung von Insektiziden, Pestiziden und Flüssigkeiten unter Druck.

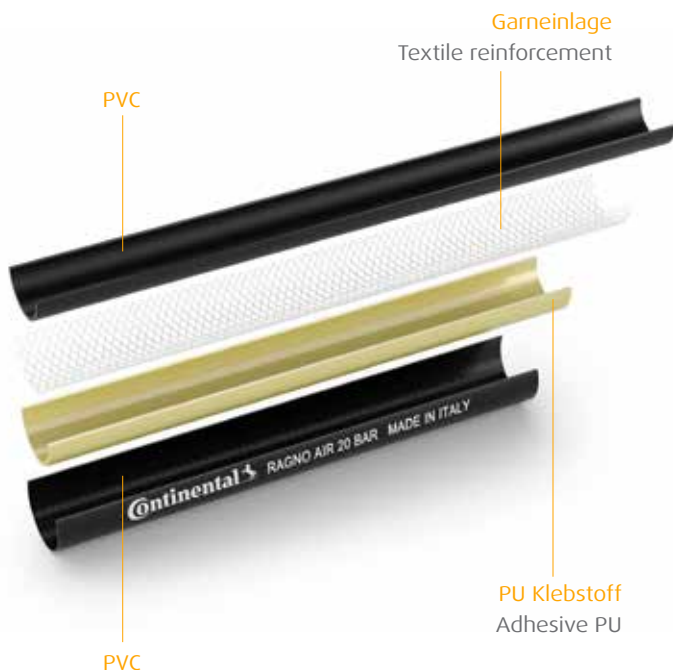
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****

915150



PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate PU adhesive layer for delivery of insecticides, parasites and liquids under pressure.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 20°C	bar 40°C	bar 60°C	m
3/16	5	5	10,5	92	20	20	18	16	100
1/4	6	6	14	170	25	20	18	16	100
1/4	6,5	6,5	12	105	20	20	18	16	100
	7	7	16	220	20	20	18	16	100
5/16	8	8	12	90	22	20	18	16	100
5/16	8	8	13	110	25	20	18	16	100
5/16	8	8	14	120	25	20	18	16	100
5/16	8	8	15	175	28	20	18	16	100
5/16	8	8	17	245	30	20	18	16	100
3/8	10	10	15	120	28	20	18	16	100
3/8	10	10	16	160	30	20	18	16	100
3/8	10	10	19	270	32	20	18	16	100
1/2	13	13	19	190	40	20	18	16	100
1/2	13	13	23	350	40	20	18	16	100
5/8	16	16	26	440	50	20	18	16	50
3/4	19	19	26	350	55	20	18	16	60
3/4	19	19	30	560	60	20	18	16	60
1	25	25	37	765	85	20	18	16	60



* doppelte Verstärkung siehe Super Ragno N 80 bar

* double reinforcement see Super Ragno N 80 Bar

Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.



RAGNO TOTAL PU ET

Polyurethan-Gewebes Schlauch
Polyesterverstärkung.
Druckluftanwendungen.

Geeignet

mit
für

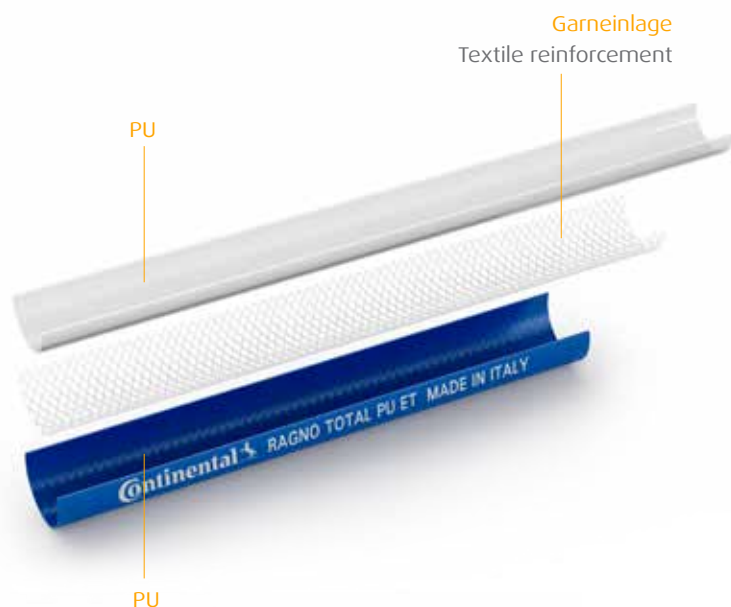
915254

Polyurethane hose with polyester reinforcement
for compressed air applications.



	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	* * * * *
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	* * *
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	* * * * *
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-30°C +80°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	* * * * *
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	* * * * *

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C		m
5/16	8	8	12	75	50	60	-	-		50
3/8	10	10	14,5	115	70	60	-	-		100
3/8	10	10	15	120	70	60	-	-		50



RAGNO TOTAL PU ROBOT

POLYURETHAN (PU)-Gewebeschlauch mit Polyesterfadenverstärkung. Geeignet für die Industrierobotik.

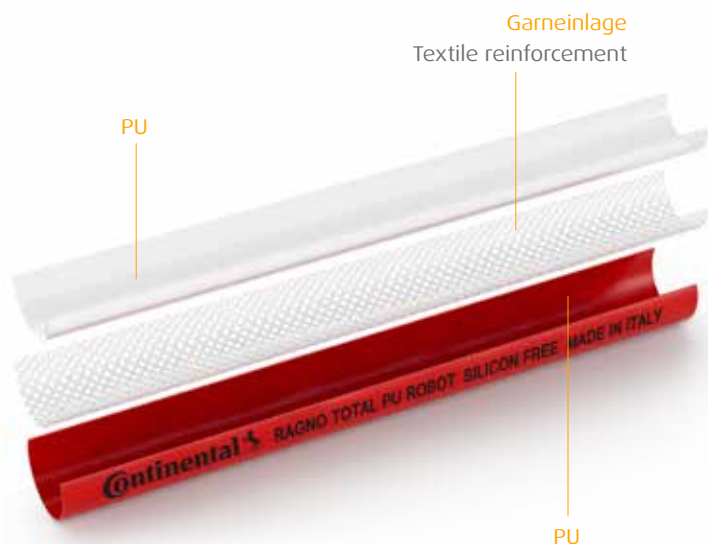
915132



POLYURETHANE (PU) hose with polyester yarn reinforcement for industrial robotics.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-20°C +80°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*****
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	SILICONFREI SILICON FREE	*****

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C		m
1/4	6,3	6,3	11,2	85	30	19	14	10		100
1/4	6,3	6,3	12,5	125	25	25	17	14		100
3/8	9,5	9,5	16	160	50	20	14	10		100
1/2	12,7	12,7	19	200	75	20	14	10		100
5/8	16	15,8	23	250	120	15	12	8		50
3/4	19	19	27	340	150	14	10	7		50



RAGNO ACQUA 20 BAR

PVC-Gewebes Schlauch in Lebensmittelqualität, mit Polyesterfadenverstärkung und einer zusätzlichen Zwischenhaftschrift auf PU-Basis. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten unter Druck.

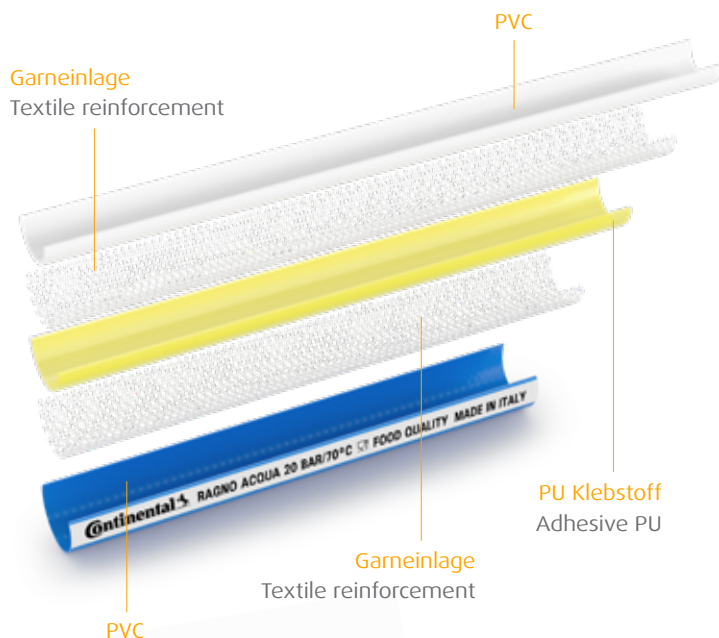
915252



Food quality PVC hose reinforced with polyester yarns and intermediate PU adhesive layer, for delivery under pressure of liquids.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-15°C +70°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK BURSTING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 70°C	bar 70°C	m
5/8	12	12	20	230	45	30	20	60	50
3/4	15	15	21	210	70	30	20	60	50
1	19	19	26	330	100	30	20	60	50
	25	25	33	460	160	30	20	60	50



SUPER RAGNO N ACQUA

PVC-Gewebes Schlauch mit doppelter Geflechtverstärkung und einer zusätzlichen Zwischenhaftschicht auf PU-Basis. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten unter Druck. Speziell entwickelt für den Einsatz bei höheren Temperaturen und die Reinigung in Schlachthöfen und Lebensmittelverarbeitenden Betrieben.

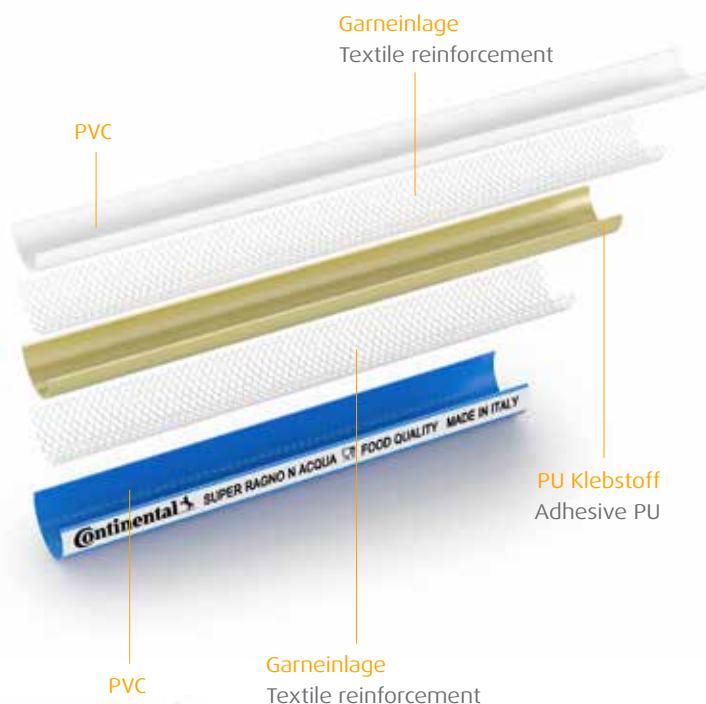
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +70°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

915255



PVC hose with double braid reinforcement and intermediate PU adhesive for delivery under pressure of liquids. Especially developed for use at higher temperatures and cleaning in slaughter houses and food processing plants.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 70°C	m
1/2	12	12	22	305	55	80	70	30	100
3/4	13	13	23	340	45	80	70	30	100
	19	19	28,5	450	100	60	40	30	60



RAGNO PU

Abriebfester Gewebes Schlauch aus POLYURETHAN (PU) und thermoplastischer Gummimischung mit Polyesterfadenverstärkung. Geeignet für Druckluftwerkzeuge im Allgemeinen, Airbrush-Pistolen und Farbspritzpistolen.

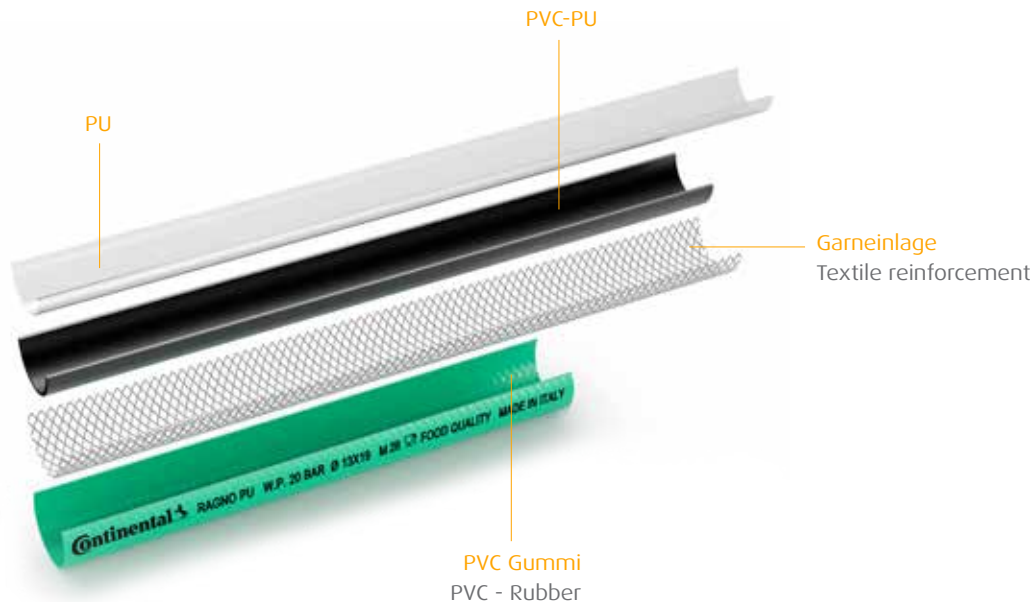
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-15°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	GEEIGNET FÜR ANWENDUNGEN MIT LEBENSMITTELKONTAKT GEMÄß EU-VERORDNUNG - SIEHE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG SUITABLE FOR FOOD CONTACT APPLICATIONS ACCORDING TO EU REGULATION - SEE DECLARATION OF CONFORMITY	

915203



Antiabrasive POLYURETHANE (PU) and thermoplastic rubber compound hose with polyester yarn reinforcement for pneumatic tools in general, airbrushes and paint guns.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
1/4	6	6	10	65	20	20	17	15	100
5/16	8	8	12	85	22	20	17	15	60
3/8	10	10	15	130	38	20	17	15	50
1/2	13	13	19	195	65	20	17	15	30
5/8	16	16	22,5	250	60	20	17	15	25



Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.



RAGNO PU CONDUTTIVO

Abriebfester Gewebes Schlauch aus POLYURETHAN (PU) und thermoplastischer Gummimischung mit Polyesterfadenverstärkung, der mit ATEX-konformen Maschinen geliefert wird. Geeignet für Druckluftwerkzeuge im Allgemeinen, Airbrush-Pistolen und Farbspritzpistolen.

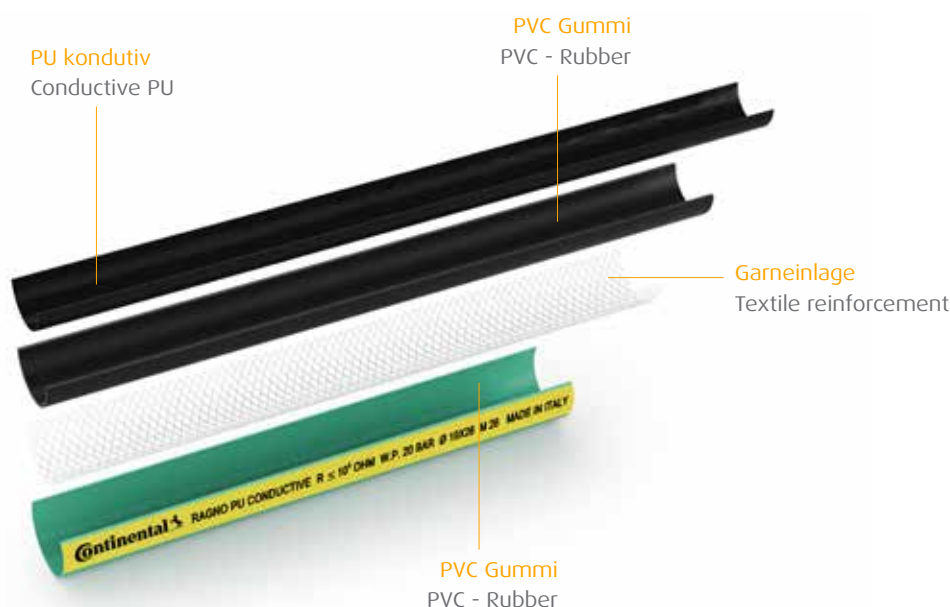
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-15°C +60°C
	TEMPERATURBEREICH CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	ELEKTRISCH LEITFÄHIG CONDUCTIVE	ENTSPRECHEND DER JEWELTS GÜLTIGEN KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

915143



Antiabrasive POLYURETHANE (PU) and thermoplastic rubber compound hose with polyester yarn reinforcement supplied with ATEX-compliant machines, for pneumatic tools in general, airbrushes, and paint guns.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
1/4	6	6	10	65	20	20	17	15	100
5/16	8	8	12	85	22	20	17	15	60
3/8	10	10	15	130	38	20	17	15	50
3/8	10	10	19	240	25	20	17	15	-
1/2	13	13	19	195	65	20	17	15	30
5/8	16	16	23	250	60	20	17	15	25



Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.



POLIPO 15 BAR OIL

Kunststoffschlauch mit Unterschicht aus POLYURETHAN (PU), mit Polyesterfadenverstärkung und einer zusätzlichen Zwischenhaftschrift auf PU-Basis. Geeignet für die Durchleitung von Ölen, Dieselölen, RME Biodiesel und Harnstoff AdBlue (ISO 22241) unter Druck.

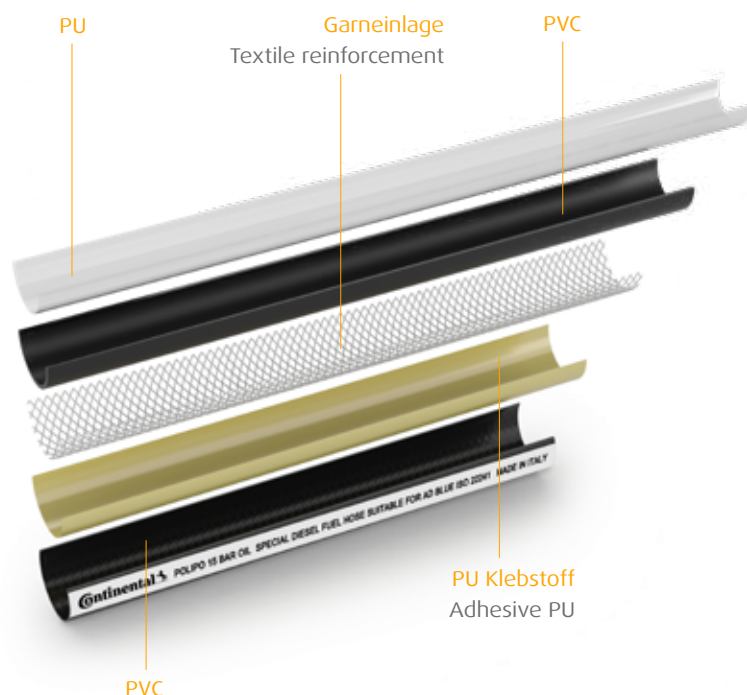
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-10°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***

915133



Plastic hose with POLYURETHANE (PU) underlayer with polyester yarn reinforcement and PU adhesive middle layer, for pressurized transfer of oil, diesel oil, blue diesel, urea (ISO 22241).

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C		m
1/2	12,7	12,7	18,5	205	80	15	10	6		100
3/4	19	19	26	350	130	15	10	6		60
3/4	19,5	19,2	26,5	360	130	15	10	6		60
1	25	25	35	640	180	15	10	6		60



RAGNO N 20 BAR

PVC-Gewebes Schlauch mit Polyesterfadenverstärkung und einer zusätzlichen Zwischenhaftschicht auf PU-Basis. Geeignet für die Förderung von Pflanzenschutzmittel und Flüssigkeiten unter Druck.

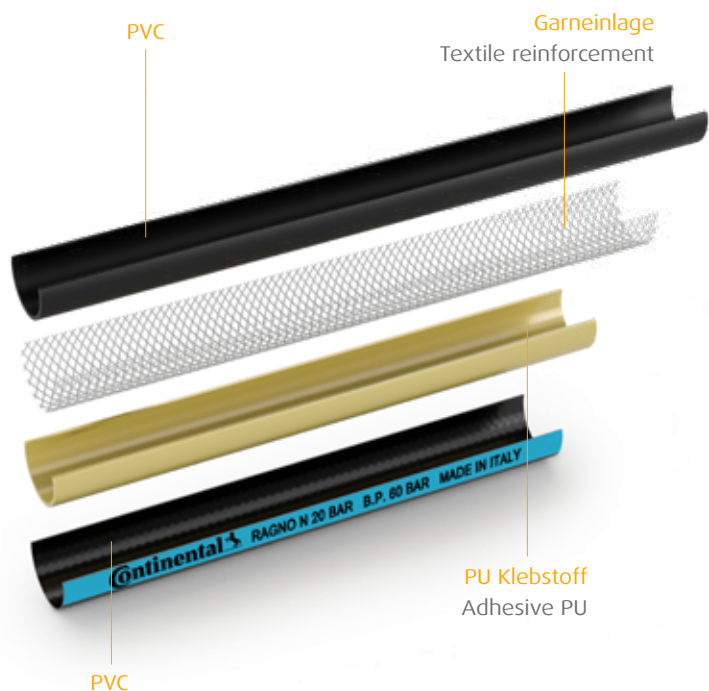
	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***

915046



PVC hose with polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, and liquids under pressure.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
5/16	8	8	13	110	27	20	16	12	100
5/16	8	8	13,8	130		20	16	12	100
3/8	10	10	15	120	32	20	16	12	100
1/2	13	13	19	180	55	20	16	12	100
5/8	16	16	23	300	60	20	16	12	100
3/4	19	19	26	350	70	20	16	12	100
1	25	25	34	530	100	20	16	12	50



* doppelte Verstärkung siehe Super Ragno N 80 bar

* double reinforcement see Super Ragno N 80 Bar

Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

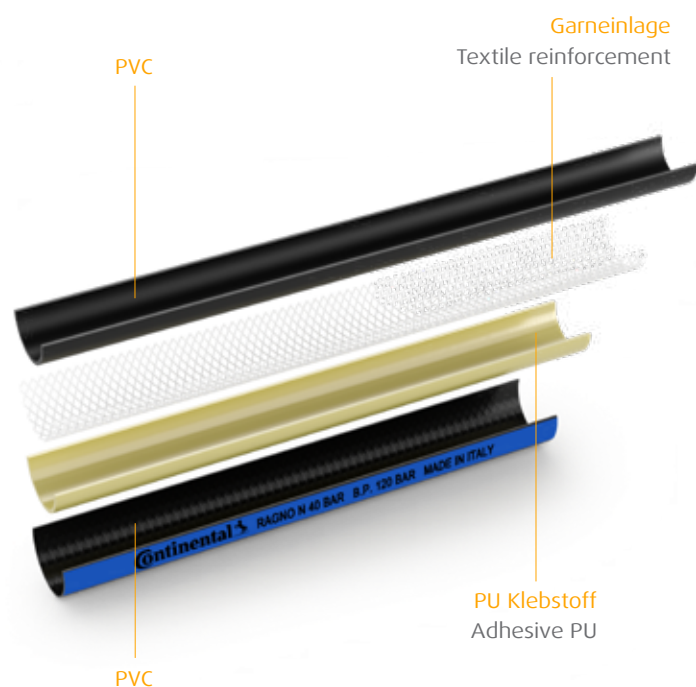
Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.



RAGNO N 40 BAR

PVC-Gewebes Schlauch mit Polyesterfadenverstärkung und einer zusätzlichen Zwischenhaftschrift auf PU-Basis. Geeignet für die Förderung von Insektiziden, Pestiziden und Flüssigkeiten unter Druck.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***



915048



PVC hose with polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, and liquids under pressure.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
5/16	8	8	13,5	110	25	40	32	24	100
3/8	10	10	16	160	30	40	32	24	100
1/2	13	13	21	290	50	40	32	24	100
3/4	19	19	28	475	60	40	32	24	60



* doppelte Verstärkung siehe Super Ragno N 80 bar

* double reinforcement see Super Ragno N 80 Bar

Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.



SUPER RAGNO N 80 BAR

PVC-Gewebes Schlauch mit doppelter Polyesterfadenverstärkung und einer zusätzlichen Zwischenhaftschrift auf PU-Basis. Geeignet für die Förderung von Insektiziden, Pestiziden und Flüssigkeiten unter Druck.

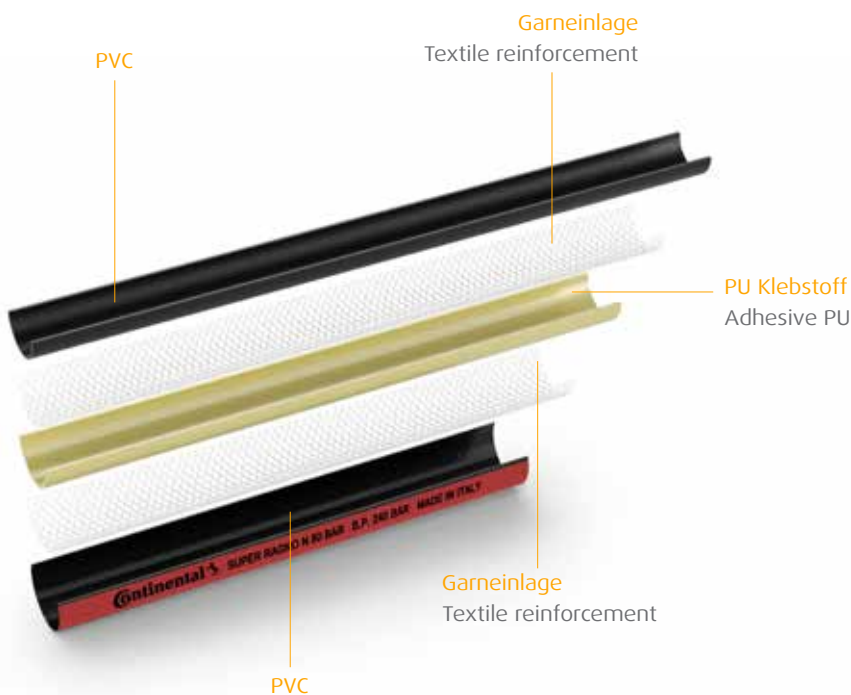
915065



PVC hose with double polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, and liquids under pressure.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
5/16	8	8	15	170	20	80	64	48	100
3/8	10	10	19	240	30	80	64	48	100
1/2	13	13	23	340	40	80	64	48	100
5/8	16	16	26	450	55	80	64	48	50



Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.



JAMAICA M

Flexibler PVC-Flachschlauch mit Polyesterfadenverstärkung. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten unter Druck.

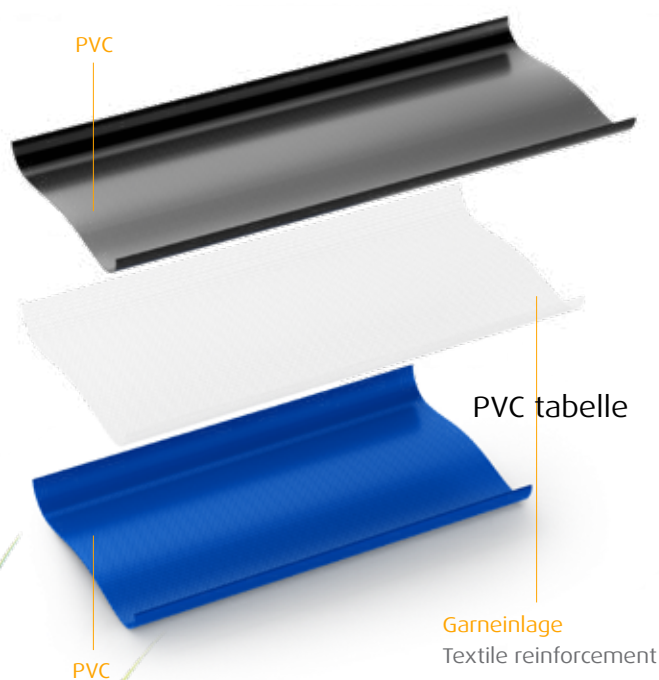
915098



Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurized delivery of liquids in general.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*
	MIKROBENBESTÄNDIGKEIT MICROORGANISMS RESISTANCE	*****

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
2	51	51	55	410	5,5	4	2	50/100
	60	60	65	550	6	4,5	2,5	50/100
2 1/2	63	63,5	68,5	570	6	4,5	2,5	50/100
	70	70	75	650	6	4,5	2,5	50/100
3	76	76	81	710	6	4,5	2,5	50/100
	80	80	85	750	6	4,5	2,5	50/100
3 1/2	90	90	95	860	6	4,5	2,5	50/100
4	102	102	107	1000	5	3	2	50/100
	110	110	116	1150	5	3	2	50/100
5	127	127	133	1350	5	3	2	50/100
6	152	152	158	1600	4	3	1	50/100
8	204	204	210	2400	1,5	1	0,5	50



JAMAICA L

Flexibler PVC-Flachschlauch mit Polyesterfadenverstärkung. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten im Allgemeinen unter Druck.

915081



Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurized delivery of liquids in general.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
2	51	51	54	320	5	5	2,5	50/100
	60	60	64	370	5	5	2,5	50/100
2 1/2	63	63,5	67,5	420	5	5	2,5	50/100
	70	70	74	450	5	4	2	50/100
3	76	76	80	520	5	4	2	50/100
	80	80	84	580	5	4	2	50/100
3 1/2	90	90	94	660	5	4	2	50/100
4	102	102	106	720	4	2,5	1	50/100
	110	110	115	780	4	2,5	1	50/100
5	127	127	132	1130	2,5	2	-	50/100
6	152	152	157	1350	2,5	2	-	50/100
8	204	204	209	2000	2	1,5	-	50



PVC

PVC

Garneinlage
Textile reinforcement



JAMAICA HD

915198

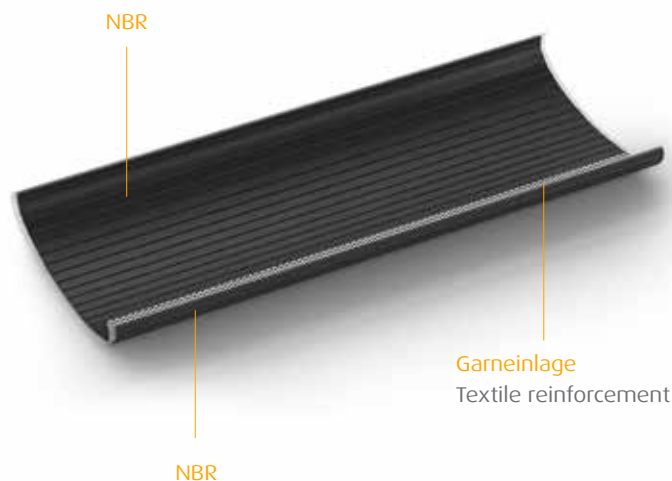


Flexibler NBR-Flachschlauch mit Polyesterfadenverstärkung. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten und Ölen unter Druck.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurized delivery of liquids and oils.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-15°C +80°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	NBR
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	

NENN-Ø INCH Ø NOMINAL	NENN-Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	REIßFESTIGKEIT TENSILE STRENGTH	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	bar	Kg	m
3/4	20	20	2.2	215	30	1200	60
7/8	22	22	2.2	230	30	1200	60
1	25	25	2.1	245	30	1350	60
1 1/4	32	32	2	310	27	1900	60
1 1/2	38	38	2.1	375	21	2200	60
1 2/3	42	42	2.1	395	21	2400	60
1 3/4	45	45	2.1	395	21	3300	60
2	52	52	2	470	17	4300	60
2 1/6	55	55	2	470	17	4450	60
2 1/2	63	63	2	600	17	5100	60
2 3/4	70	70	2.2	650	17	6500	60
3	75	75	2.2	710	17	7000	60
3 1/4	80	80	2.2	760	15	7600	60
3 1/2	90	90	2.3	930	15	9200	60
4	102	102	2.4	1000	15	10500	60
4 1/3	110	110	2.4	1100	13	11000	30
4 1/2	115	115	2.4	1180	13	11500	30
5	125	125	2.8	1450	15	14000	30
6	150	150	2.7	1700	13	16500	30
8	204	204	3.5	3000	12	20300	30
10	254	254	3.5	3500	10	24100	30



JAMAICA AIR

Flexibler NBR-Flachschlauch mit Polyesterfadenverstärkung. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten und Ölen unter Druck.

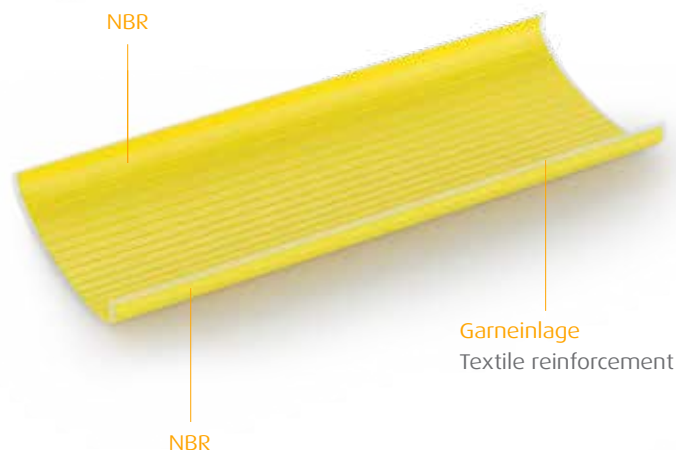
915199



Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurized delivery of air and oil-resistant.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-15°C +80°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	NBR
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	REIßFESTIGKEIT TENSILE STRENGTH	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	bar	Kg	m
3/4	20	20	2.1	230	30	1200	60
1	25	25	2	260	30	1350	60
1 1/2	38	38	2	345	20	2200	60
1 3/4	45	45	2	380	20	3300	60
2	52	52	2	470	20	4300	60



JAMAICA FIRE

Flexibler NBR-Flachschlauch mit Polyesterfadenverstärkung. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten und Ölen unter Druck.

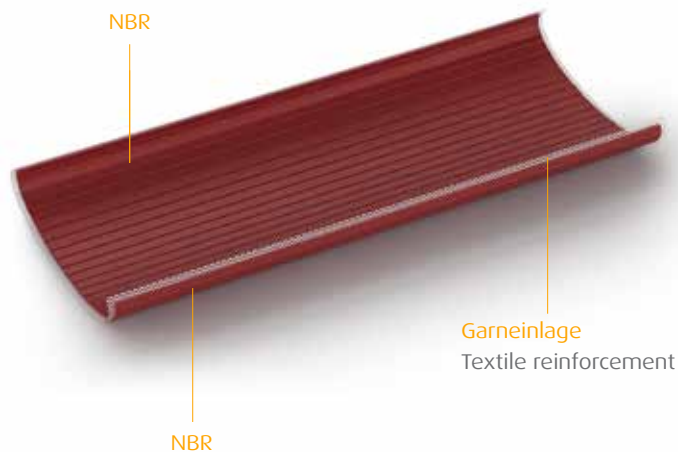
915196



Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurized delivery of liquids and oils.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-15°C +80°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	NBR
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****

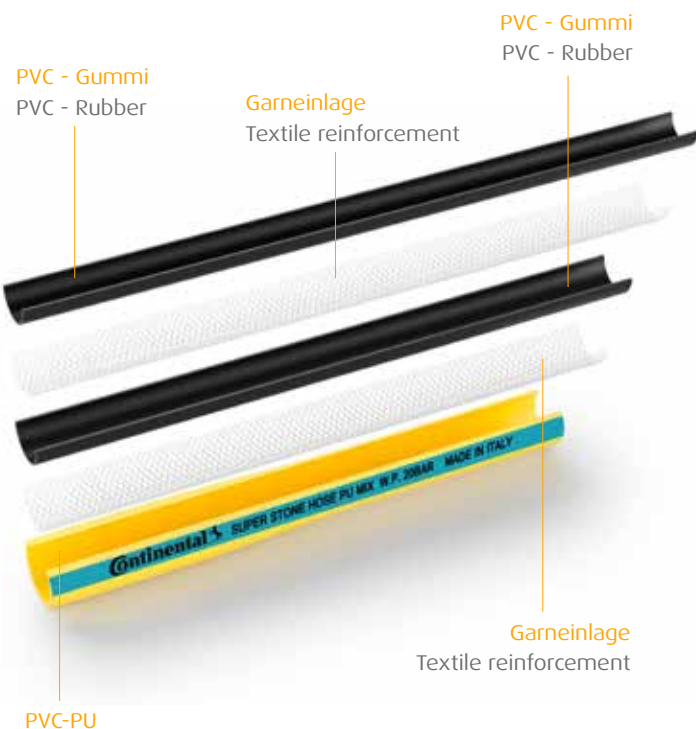
NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	REIßFESTIGKEIT TENSILE STRENGTH	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	bar	Kg	m
1	25	25	2.1	245	30	1350	60
1 3/4	45	45	2.1	395	21	3300	60
2 3/4	70	70	2.2	650	17	6500	60



SUPER STONE HOSE

Weich-PVC-Druckschlauch mit Polyesterfadenverstärkung und Außenhülle aus einer PVC-PU-Mischung. Geeignet für die Förderung von Luft unter Druck.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	**
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-10°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*****



915035 - 915036



Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement and outer cover made of PVC-PU compound, for delivery of air under pressure.

NENN - Ø INCH Ø NOMINAL	NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar 23°C	bar 40°C	bar 60°C	m
3/4	19	19	27	390	80	20	16	12	60
1	25	25	34.5	600	120	20	16	12	60



915035 3 x 20 m
915036 4 x 15 m

*Spannbereich

*Clamping
Zone

ONE ContiTech



Industrial Solutions **EMEA**



Spiralina

Spiralina

SPIRALINA

122

SPIRALINA FLEX

123

SPIRALINA

Hart-PVC-Spirale (Shore D = 78 ± 3 bei 3 s). Geeignet als Schutzüberzug von Schlauchbündeln oder Hydraulikschläuchen vor äußeren Beschädigungen wie Quetschungen oder Abrieb (ISO 4649 < 150 mm³).

926003



Rigid PVC spiral SH. D. (3 sec.) = 78 ± 3 , for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 150 mm³) of hydraulic hoses, bundling of hoses and cables.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	★★★★
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	★★★★
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	★★★★
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-10°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	Hart PVC
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	★★★★★
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	★★★★★
	SCHWER ENTLAMMBAR FLAME RETARDANT	UL94 V0
	UV-BESTÄNDIG ANTI-UV	★★★★★
	KOMPRESSIONSLAST (UM DEN AUSSENDURCHMESSER UM 1/3 ZU REDUZIEREN IN KG/100MM) COMPRESSION LOAD to reduce the O.D. of 1/3 kg/ 100 mm	≥ 130
	BERECHNUNGSMETHODE METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\text{Ø AUSSSEN SCHLAUCH mm}}{\text{OUTSIDE Ø hose mm}} \times \frac{\text{Schauchlänge mt}}{\text{hose Length m}} = \frac{\text{mt}}{\text{Spiralina}}$	
	$\frac{\text{Ø INNEN SPIRALINA mm}}{\text{INSIDE Ø Spirulina mm}}$	

NENN - Ø MM Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	SPIRALSTEIFUNG SPIRAL PITCH	ZUGKRAFT DIE GEBRAUCHT WIRD UM AUF 100% LÄNGE ZU KOMMEN TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100%	FÜR EINZELNE SCHLÄUCHE Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	FÜR SCHLAUCHBÜNDEL Ø A.D. MIN-MAX FOR HOSES IN BUNDLES Ø O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	16	1,5	80	10,5	>3	3/16" - 1/4"	12 - 18
16x20	16	19,4	1,7	100	12	>3	1/4" - 1/2"	16 - 26
20x25	20	24,2	2,1	170	14,5	>3	1/2" - 3/4"	20 - 27
24x29	23,5	28,5	2,5	240	15	>4	1/2" - 3/4"	23 - 30
25x30	26	31	2,5	250	16	>4	1/2" - 1"	25 - 33
27x32	27	32,2	2,6	295	16	>4	5/8" - 1"	27 - 35
30x35	30	35,4	2,7	330	18	>4	3/4" - 1"	30 - 35
35x40	35	40,6	2,8	420	20,5	>4	1" - 1 1/4"	35 - 60
44x50	44	50	3	600	21,5	>4	1" 1/4" - 1 1/2"	35 - 75
56x63	56	63	3,5	850	26	>4	1" 1/2" - 2"	50 - 90
65x75	65	74	4,5	1150	29	>5	2"	60 - 120
80x90	80	90	5	1600	35	>5	2 1/2"	75 - 200
100x112	103	113	5,5	2200	46	>5	3"	90 - 220
120x132	124	136	6	2850	50	>5	4"	110 - 240



SPIRALINA FLEX

Hart-PVC-Spirale (Shore D = 78 ± 3 bei 3 s). Geeignet als Schutzüberzug von Schlauchbündeln oder Hydraulikschläuchen vor äußeren Beschädigungen wie Quetschungen oder Abrieb ($ISO\ 4649 < 150\ mm^3$).

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-10°C +60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	Hart PVC
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	SCHWER ENTFLAMMBAR FLAME RETARDANT	UL94 V0
	UV-BESTÄNDIG ANTI-UV	*****
	KOMPRESSIONSLAST (UM DEN AUSSENDURCHMESSER UM 1/3 ZU REDUZIEREN IN KG/100MM) COMPRESSION LOAD to reduce the O.D. of 1/3 Kg/ 100 mm	DAL Ø 13 AL 16 ≥ 40 DAL Ø 20 AL 65 ≥ 70
	BERECHNUNGSMETHODE METHOD OF CALCULATION	
	Ø AUSSSEN SCHLAUCH mm OUTSIDE Ø hose mm	X
	Ø INNEN SPIRALINA mm INSIDE Ø Spiralina mm	=
	Schlauchlänge mt hose Length m	= Spiralina mt

926002



Rigid PVC spiral SH. D. (3 sec.) = 78 ± 3 , for protection from crushing and abrasion (in compliance with $ISO\ 4649 < 150\ mm^3$) of hydraulic hoses, bundling of hoses and cables.

NENN - Ø NOMINAL Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	SPIRALSTEIFUNG SPIRAL PITCH	ZUGKRAFT DIE GEBRAUCHT WIRD UM AUF 100% LÄNGE ZU KOMMEN TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100%	FÜR EINZELNE SCHLÄUCHE Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	FÜR SCHLAUCHBÜNDEL Ø A.D. MIN-MAX FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	15,4	1,2	50	10	>1,4	3/16" - 1/4"	12 - 18
16x20	16	18,4	1,2	63	12	>1,4	1/4" - 1/2"	16 - 26
20x25	20	23,6	1,8	120	15	>1,4	1/2" - 3/4"	20 - 27
24x29	23,5	27,3	1,9	160	15,5	>2	1/2" - 3/4"	23 - 30
27x32	27	30,8	1,9	195	16	>2	5/8" - 1"	27 - 35
30x35	30	34,4	2,2	230	18	>2	3/4" - 1"	30 - 35
35x40	35,5	40	2,2	280	19,5	>2	1" - 1 1/4"	35 - 60
44x50	43,5	48	2,3	400	20,5	>2	1 1/4" - 1 1/2"	35 - 75
56x63	56	61,5	2,7	570	26	>2	1 1/2" - 2"	50 - 90
65x75	66	73	3,3	770	30	>2	2"	60 - 120
80x90	80	88	3,8	1070	35	>2	2 1/2"	75 - 200
100x111	103	111	4,3	1550	46	>2	3"	90-220
120x131	124	132	4,4	2050	50	>2	4"	110-240



ONE ContiTech



Industrial Solutions **EMEA**



Verordnung (EU) Nr. 10/2011

Regulation (EU) No 10/2011

Verordnung über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen.

Die Beständigkeit bezieht sich auf die Innenschicht des Schlauches.

Simulants to be applied to demonstrate the compliance of the plastic materials and articles in contact with foodstuff. The suitability refers to the lining of the hose.

Für den Nachweis der Konformität von Materialien und Gegenständen aus Kunststoff, die noch nicht mit Lebensmitteln in Berührung sind, werden die nachstehend in Tabelle 1 aufgeführten Lebensmittelsimulanzien zugeordnet.

Tabelle 1: Liste der Lebensmittelsimulanzien

Lebensmittelsimulanz	Abbreziavione
Ethanol 10 Vol.-%	Lebensmittelsimulanz A
Essigsäure 3 Gew.-%	Lebensmittelsimulanz B
Ethanol 20 Vol.-%	Lebensmittelsimulanz C
Ethanol 50 Vol.-%	Lebensmittelsimulanz D1
Pflanzliches Öl (*)	Lebensmittelsimulanz D2
Poly(2,6-diphenyl-p-phenylenoxid), Partikelgröße 60-80 Mesh, Porengröße 200 nm	Lebensmittelsimulanz D2

* Irgendein Pflanzenöl wie von der Verordnung EU 10/2011 bestimmt

Allgemeine Zuordnung von Lebensmittelsimulanzien zu Lebensmitteln

Die Lebensmittelsimulanzien A, B und C werden den Lebensmitteln mit hydrophilen Eigenschaften zugeordnet, die hydrophile Stoffe extrahieren können. Lebensmittelsimulanz B ist für alkoholische Lebensmittel mit einem pH-Wert unter 4,5 zu Zubehör. Lebensmittelsimulanz C ist für alkoholische Lebensmittel mit einem Alkoholgehalt von bis zu 20 % und für Lebensmittel mit erheblichem Gehalt an organischen Inhaltsstoffen, die das Lebensmittel lipophiler gestalten, zu Zubehör.

Die Lebensmittelsimulanzien D1 und D2 werden Lebensmitteln mit lipophilen Eigenschaften zugeordnet, die lipophile Stoffe extrahieren können. Lebensmittelsimulanz D1 ist zu Zubehör für alkoholische Lebensmittel mit einem Alkoholgehalt über 20 % und für Öl-in- Wasser-Emulsionen.

Lebensmittelsimulanz D2 ist für Lebensmittel zu Zubehör, die an der Oberfläche freie Fette enthalten. Lebensmittelsimulanz E wird für die Prüfung der spezifischen Migration in trockenen Lebensmitteln zugeordnet.

Spezifische Zuordnung von Lebensmittelsimulanzien zu Lebensmitteln im Hinblick auf die Migrationsprüfung von Materialien und Gegenständen, die noch nicht mit Lebensmitteln in Berührung sind.

Zur Prüfung der Migration aus Materialien und Gegenständen, die noch nicht mit Lebensmitteln in Berührung sind, werden die Lebensmittelsimulanzien, die einer bestimmten Lebensmittelsimulanz entsprechen, gemäß Tabelle 2 unten ausgewählt.

Zur Prüfung der Gesamtmigration aus Materialien und Gegenständen, die dazu bestimmt sind, mit verschiedenen Lebensmittelsimulanzien oder einer Kombination aus Lebensmittelsimulanzien in Berührung zu kommen, gilt die Zuordnung der Lebensmittelsimulanzien unter Nummer 4.

Tabelle 2 enthält folgende Angaben:

- Spalte 1 (Referenznummer): enthält die Referenznummer der Lebensmittelsimulanz.
- Spalte 2 (Bezeichnung des Lebensmittels): enthält eine Beschreibung der zu der Lebensmittelsimulanz zählenden Lebensmittel.
- Spalte 3 (Lebensmittelsimulanz): enthält Unterspalten für die einzelnen Lebensmittelsimulanzien.

Das Lebensmittelsimulanz, das in der entsprechenden Unterspalte von Spalte 3 mit dem Zeichen „X“ versehen ist, wird verwendet zur Prüfung der Migration von Materialien und Gegenständen, die noch nicht mit Lebensmitteln in Berührung sind.

Bei Lebensmittelsimulanzien, bei denen in der Unterspalte D2 auf das Zeichen „X“ durch einen Schrägstrich getrennt eine Zahl folgt, ist das Ergebnis der Migrationsprüfung durch diese Zahl zu dividieren, bevor das Ergebnis mit dem Migrationsgrenzwert verglichen wird. Die Zahl ist der Korrekturfaktor gemäß Anhang V Nummer 4.2 der vorliegenden Verordnung (UE) 10/2011.

In der Lebensmittelsimulanz 01.04 wird das Lebensmittelsimulanz D2 ersetzt durch 95 %iges Ethanol. Bei Lebensmittelsimulanzien, bei denen in der Unterspalte B auf das Zeichen „X“ ein „(*)“ folgt, kann die Prüfung in Lebensmittelsimulanz B entfallen, wenn das Lebensmittel einen pH-Wert von über 4,5 besitzt. Bei Lebensmittelsimulanzien, bei denen in der Unterspalte D2 auf das Zeichen „X“ ein „(**)“ folgt, kann die Prüfung in Lebensmittelsimulanz D2 entfallen, wenn durch einen geeigneten Test nachgewiesen werden kann, dass kein „Fettkontakt“ mit dem Lebensmittelsimulanzmaterial aus Kunststoff besteht.

Die Beständigkeit bezieht sich auf Innenschicht des Schlauches

For demonstration of compliance for plastic materials and articles not yet in contact with food the food simulants listed in Table 1 below are assigned.

Table 1: List of food simulants

Food simulant	Abbreviation
Ethanol 10 % (v/v)	Food simulant A
Acetic acid 3 % (w/v)	Food simulant B
Ethanol 20 % (v/v)	Food simulant C
Ethanol 50 % (v/v)	Food simulant D1
Vegetable oil (*)	Food simulant D2
Poly (2,6-diphenyl-p-phenylene oxide), particle size 60-80 mesh, pore size 200 nm	Food simulant E

* any vegetable oil as defined by Regulation (UE) 10/2011

General assignment of food simulants to foods

Food simulants A, B and C are assigned for foods that have a hydrophilic character and are able to extract hydrophilic substances. Food simulant B shall be used for those foods which have a pH below 4.5. Food simulant C shall be used for alcoholic foods with an alcohol content of up to 20 % and those foods which contain a relevant amount of organic ingredients that render the food more lipophilic.

Food simulants D1 and D2 are assigned for foods that have a lipophilic character and are able to extract lipophilic substances. Food simulant D1 shall be used for alcoholic foods with an alcohol content of above 20 % and for oil in water emulsions. Food simulant D2 shall be used for foods which contain free fats at the surface.

Food simulant E is assigned for testing specific migration into dry foods.

Specific assignment of food simulants to foods for migration testing of materials and articles not yet in contact with food

For testing migration from materials and articles not yet in contact with food the food simulants that corresponds to a certain food category shall be chosen ACCORDING Table 2 below. For testing overall migration from materials and articles intended to come into contact with different food categories or a combination of food categories the food simulant assignment in point 4 is applicable.

Table 2 contains the following information:

Column 1 (Reference number): contains the reference number of the food category.

Column 2 (Description of food): contains a description of the foods covered by the food category

Column 3 (Food simulants): contains sub-columns for each of the food simulants

The food simulant for which a cross is contained in the respective sub-column of column 3 shall be used when testing migration of materials and articles not yet in contact with food.

For food categories where in sub-column D2 the cross is followed by an oblique stroke and a figure, the migration test result shall be divided by this figure before comparing the result with the migration limit. The figure is the correction factor referred to in point 4.2 of Annex V to this Regulation (UE) 10/2011.

For food category 01.04 food simulant D2 shall be replaced by 95 % ethanol.

For food categories where in sub-column B the cross is followed by (*) the testing in food simulant B can be omitted if the food has a pH of more than 4.5.

For food categories where in sub-column D2 the cross is followed by (**) the testing in food simulant D2 can be omitted if it can be demonstrated by means of an appropriate test that there is no 'fatty contact' with the plastic food contact material.

The suitability refers to the lining of the hose.

1	2	3
Referenznummer	Bezeichnung des Lebensmittels	Lebensmittelsimulanzien
Reference number	Aliment denomination	Simulator to be used
		A B C D1 D2 E
01	Getränke	Beverages
01.01	Alkoholfreie Getränke oder alkoholische Getränke mit einem Alkoholgehalt von weniger als 6 Vol.-%:	Non-alcoholic beverages or alcoholic beverages of an alcoholic strength lower than or equal to 6 % vol.
	klare Getränke: Wasser, Apfelwein, klare einfache oder konzentrierte Frucht- oder Gemüsesäfte, Obstnektar, Limonade, Sirup, Bitter, Kräutertee, Kaffee, Tee, Bier, Softdrinks, Energydrinks und dergleichen, aromatisiertes Wasser, flüssiger Kaffeeextrakt.	Clear drinks: Water, ciders, clear fruit or vegetable juices of normal strength or concentrated, fruit nectars, lemonades, syrups, bitters, infusions, coffee, tea, beers, soft drinks, energy drinks and the like, flavoured water, liquid coffee extract
	trübe Getränke: Säfte und Nektar sowie Softdrinks, die Fruchtfleisch enthalten, Most, der Fruchtfleisch enthält, flüssige Schokolade	Cloudy drinks: juices and nectars and soft drinks containing fruit pulp, musts containing fruit pulp, liquid chocolate
01.02	Alkoholische Getränke mit einem Alkoholgehalt zwischen 6 und 20 Vol.-%.	Alcoholic beverages of an alcoholic strength of between 6 %vol and 20 %.
01.03	Alkoholische Getränke mit einem Alkoholgehalt von mehr als 20 Vol.-% sowie alle Sahneliköre	Alcoholic beverages of an alcoholic strength above 20 % and all cream liquors
01.04	Sonstige: unvergällter Ethylalkohol	Miscellaneous: undenaturated ethyl alcohol
02	Getreide, Getreideerzeugnisse, Feinbackwaren, Kekse, Kuchen und sonstige Backwaren	Cereals, cereal products, pastry, biscuits, cakes and other bakers' wares
02.01	Stärke	Starches
02.02	Getreide, nicht verarbeitet, gepufft, in Flocken (einschließlich Popcorn, Cornflakes und dergleichen)	Cereals, unprocessed, puffed, in flakes (including popcorn, corn flakes and the like)
02.03	Getreidemehl und -grieß	Cereal flour and meal
02.04	Trockene Teigwaren, z. B. Makkaroni, Spaghetti und ähnliche Erzeugnisse, sowie frische Nudeln	Dry pasta e.g. macaroni, spaghetti and similar products and fresh pasta
02.05	Feinbackwaren, Kekse, Kuchen, Brot und andere Backwaren, trocken: A. Mit Fettstoffen an der Oberfläche B. Sonstige	Pastry, biscuits, cakes, bread, and other bakers' wares, dry: A. With fatty substances on the surface B. Other
02.06	Feingebäck, Kuchen, Brot, Teig und sonstige Backwaren, frisch: A. Mit Fettstoffen an der Oberfläche B. Sonstige	Pastry, cakes, bread, dough and other bakers' wares, fresh: A. With fatty substances on the surface B. Other
03	Schokolade, Zucker und daraus gewonnene Erzeugnisse Zuckerwaren	Chocolate, sugar and products thereof Confectionery products
03.01	Schokolade, mit Schokolade umhüllte Erzeugnisse, Schokoladeersatz und mit Schokoladeersatz umhüllte Erzeugnisse	Chocolate, chocolate-coated products, substitutes and products coated with substitutes
03.02	Zuckerwaren: A. In fester Form: I. Mit Fettstoffen an der Oberfläche II. Sonstige B. In Teigform: I. Mit Fettstoffen an der Oberfläche II. Feucht	Confectionery products: A. In solid form: I. With fatty substances on the surface II. Other B. In paste form: I. With fatty substances on the surface II. Moist
03.03	Zucker und Zuckererzeugnisse: A. In fester Form: Kristall oder Pulver B. Molassen, Zuckersirup, Honig und dergleichen	Sugar and sugar products A. In solid form: crystal or powder B. Molasses, sugar syrups, honey and the like
04	Obst, Gemüse und daraus gewonnene Erzeugnisse	Fruit, vegetables and products thereof
04.01	Ganze Früchte, frisch oder gekühlt, ungeschält	Whole fruit, fresh or chilled, unpeeled
04.02	Verarbeitete Früchte: A. Trocken- oder Dörrobst, ganz, in Scheiben geschnitten, Mehl oder Pulver B. Früchte in Form von Püree, Konserven, Pasten oder im eigenen Saft oder in Zuckersirup (Konfitüre, Kompott und ähnliche Erzeugnisse) C. In Flüssigkeit haltbar gemachte Früchte: I. In ölhaltigem Medium II. In alkoholhaltigem Medium	Processed fruit: A. Dried or dehydrated fruits, whole, sliced, flour or powder B. pastes or in its own juice or in sugar syrup (jams, compote, and similar products) C. Fruit preserved in a liquid medium: I. In an oily medium II. In an alcoholic medium

1 Referenznummer	2 Bezeichnung des Lebensmittels	3 Lebensmittelsimulanzen					
		Simulator to be used					
		Aliment denomination					
		A	B	C	D1	D2	E
04.03	Schalenfrüchte (Erdnüsse, Esskastanien, Mandeln, Haselnüsse, Walnüsse, Pinienkerne und dergleichen): A. Geschält, getrocknet, in Flocken oder in Pulverform B. Geschält und geröstet C. In Pasten- oder Cremeform	Nuts (peanuts, chestnuts, almonds, hazelnuts, walnuts, pine kernels and others): A. Shelled, dried, flaked or powdered B. Shelled and roasted C. In paste or cream form					X X
04.04	Ganzes Gemüse, frisch oder gekühlt, ungeschält	Whole vegetables, fresh or chilled, unpeeled					
04.05	Verarbeitetes Gemüse: A. Trocken- oder Dörrgemüse, ganz, in Scheiben geschnitten oder in Form von Mehl oder Pulver B. Frisches Gemüse, geschält oder geschnitten C. Gemüse in Form von Püree, Konserven, Pasten oder im eigenen Saft (einschließlich in Essig und in Lake) D. Haltbar gemachtes Gemüse: I. In ölhaltigem Medium II. In alkoholhaltigem Medium	Processed vegetables: A. Dried or dehydrated vegetables whole, sliced or in the form of flour or powder B. Fresh vegetables, peeled or cut C. Vegetables in the form of purée, preserves, pastes or in its own juice (including pickled and in brine) D. Preserved vegetables: I. In an oily medium II. In an alcoholic medium	X X	X(*)	X	X X	X
05	Fette und Öle	Fats and oils					
05.01	Tierische und pflanzliche Fette und Öle, natürlich oder behandelt (einschließlich Kakaobutter, Schmalz, Butterschmalz)	Animals and vegetable fats and oils, whether natural or treated (including cocoa butter, lard, resolidified butter)				X	
05.02	Margarine, Butter und andere Fette und Öle aus Wasser-in-Öl-Emulsionen	Margarine, butter and other fats and oils made from water emulsions in oil				X/2	
06	Tierische Erzeugnisse und Eier	Animal products and eggs					
06.01	Fisch: A. Frisch, gekühlt, verarbeitet, gesalzen oder geräuchert, einschließlich Fischeier B. Haltbar gemachter Fisch: I. In ölhaltigem Medium II. In wässrigem Medium	Fish: A. Fresh, chilled, processed, salted or smoked including fish eggs B. Preserved fish: I. In an oily medium II. In an aqueous medium	X X	X(*)	X	X/3(**) X	
06.02	Schalentiere und Weichtiere (einschließlich Austern, essbare Miesmuscheln, Schnecken): A. Frisch in der Schale B. Ohne Schale, verarbeitet, in der Schale verarbeitet oder gekocht I. In öligen Medium II. In wässrigem Medium	Crustaceans and molluscs (including oysters, mussels, snails) A. Fresh within the shell B. Shell removed, processed, preserved or cooked with the shell I. In an oily medium II. In an aqueous medium	X	X(*)	X	X	
06.03	Fleisch aller Tierarten (einschließlich Geflügel und Wild): A. Frisch, gekühlt, gesalzen, geräuchert B. Verarbeitete Fleischerzeugnisse (z. B. Schinken, Salami, Speck, Wurst und sonstige) oder in Pasten- oder Cremeform C. Gebeizte Fleischerzeugnisse in ölhaltigem Medium	Meat of all zoological species (including poultry and game): A. Fresh, chilled, salted, smoked B. Processed meat products (such as ham, salami, bacon, sausages, and other) or in the form of paste, creams C. Marinated meat products in an oily medium	X X X			X/4(**) X/4(**) X	
06.04	Haltbar gemachtes Fleisch: A. In fett- oder ölhaltigem Medium B. In wässrigem Medium	Preserved meat: A. In an fatty or oily medium B. In an aqueous medium	X	X(*)		X X/3	
06.05	Ganze Eier, Eigelb, Eiweiß: A. In Pulverform oder getrocknet oder gefroren B. Flüssig und gekocht	Whole eggs, egg yolk, egg white A. Powdered or dried or frozen B. Liquid and cooked				X	X
07	Milcherzeugnisse	Milk products					
07.01	Milch: A. Milch und Getränke auf Milchbasis, Vollmilch, teilweise getrocknet und entrahmt oder teilweise entrahmt B. Milchpulver einschließlich Säuglingsanfangsnahrung (auf Grundlage von Vollmilchpulver)	Milk: A. Milk and milk based drinks whole, partly dried and skimmed or partly skimmed B. Milk powder including infant formula (based on whole milk powder)				X	X
07.02	Fermentierte Milch wie Joghurt, Buttermilch und ähnliche Erzeugnisse	Fermented milk such as yoghurt, buttermilk and similar products		X(*)		X	
07.03	Rahm und Sauerrahm	Cream and sour cream		X(*)		X	
07.04	Käse: A. Ganz, mit nicht essbarer Rinde B. Natürlicher Käse ohne Rinde oder mit essbarer Rinde (Gouda, Camembert und dergleichen) sowie Schmelzkäse C. Verarbeiteter Käse (Weichkäse, Hüttenkäse und ähnliche) D. Haltbar gemachter Käse: I. In ölhaltigem Medium II. In wässrigem Medium (Feta, Mozzarella und ähnliche)	Cheeses: A. Whole, with not edible rind B. Natural cheese without rind or with edible rind (gouda, camembert, and the like) and melting cheese C. Processed cheese (soft cheese, cottage cheese and similar) D. Preserved cheese: I. In an oily medium II. In an aqueous medium (feta, mozzarella, and similar)	X	X(*)		X(*) X	

Die Beständigkeit bezieht sich auf Innenschicht des Schlauches

The suitability refers to the lining of the hose.

1	2	3
Referenznummer	Bezeichnung des Lebensmittels	Lebensmittelsimulanzien
Reference number	Aliment denomination	Simulator to be used
		A B C D1 D2 E
08	Verschiedene Erzeugnisse	Miscellaneous products
08.01	Essig	Vinegar
08.02	Gebratene oder geröstete Lebensmittel: A. Bratkartoffeln, Fettgebackenes und dergleichen B. Tierischen Ursprungs	Fried or roasted foods: A. Fried potatoes, fritters and the like B. Of animal origin
08.03	Zubereitungen zum Herstellen von Suppen, Brühen, Soßen, in flüssiger, fester oder Pulverform (Extrakte, Konzentrate); zusammengesetzte homogenisierte Lebensmittelzubereitungen, Fertiggerichte einschließlich Hefe und Triebmittel: A. In Pulverform oder getrocknet: I. Von fettiger Beschaffenheit II. Sonstige B. In jeglicher anderen Form als in Pulverform oder getrocknet: I. Von fettiger Beschaffenheit II. Sonstige	Preparations for soups, broths, sauces, in liquid, solid or powder form (extracts, concentrates); homogenised composite food preparations, prepared dishes including yeast and raising agents A. Powdered or dried: I. With fatty character II. Other B. Any other form than powdered or dried: I. With fatty character II. Other
08.04	Soßen: A. Von wässriger Beschaffenheit B. Von fettiger Beschaffenheit, z. B. Majonäse, Soßen auf Majonäsebasis, Salatsoße und sonstige Öl-Wasser-Mischungen, z. B. Soßen auf Kokosnussbasis	Sauces: A. With aqueous character B. With fatty character e.g. mayonnaise, sauces derived from mayonnaise, salad creams and other oil/water mixtures e.g. coconut based sauces
08.05	Senf (ausgenommen Senf in Pulverform der Nummer 08.14)	Mustard (except powdered mustard under heading 08.14)
08.06	Sandwiches, geröstete Brotpizza und dergleichen, die Lebensmitteln jeglicher Art enthalten: A. Mit Fettstoffen an der Oberfläche B. Sonstige	Sandwiches, toasted bread pizza and the like containing any kind of foodstuff A. With fatty substances on the surface B. Other
08.07	Speiseeis	Ice-creams
08.08	Getrocknete Lebensmittel: A. Mit Fettstoffen an der Oberfläche B. Sonstige	Dried foods: A. With fatty substances on the surface B. Other
08.09	Tiefgekühlte oder tiefgefrorene Lebensmittel	Frozen or deep-frozen foods
08.10	Eingedickte Extrakte mit einem Alkoholgehalt von mindestens 6 Vol.-%	Concentrated extracts of an alcoholic strength equal to or exceeding 6 % vol.
08.11	Kakao: A. Kakaopulver, einschließlich entöltem und stark entöltem Kakaopulver B. Kakaomasse	Cocoa: A. Cocoa powder, including fat reduced and highly fat reduced B. Cocoa paste
08.12	Kaffee, geröstet oder nicht geröstet, entkoffeiniert oder löslich, Kaffeeersatz, in Körner- oder Pulverform	Coffee, whether or not roasted, decaffeinated or soluble, coffee substitutes, granulated or powdered
08.13	Aromatische Kräuter und sonstige Kräuter, z. B. Kamille, Malve, Minze, Tee, Lindenblüte und andere	Aromatic herbs and other herbs such as camomile, mallow, mint, tea, lime blossom and others
08.14	Gewürze und Würzmittel in natürlichem Zustand, z. B. Zimt, Gewürznelken, Senfpulver, Pfeffer, Vanille, Safran, Salz und andere	Spices and seasonings in the natural state such as cinnamon, cloves, powdered mustard, pepper, vanilla, saffron, salt and other
08.15	Gewürze und Würzmittel in öligem Medium, z. B. Pesto, Currypaste	Spices and seasoning in oily medium such as pesto, curry paste

- (*) Diese Prüfung wird nur durchgeführt, wenn der pH-Wert 4,5 oder weniger beträgt.
- (**) Diese Prüfung kann bei Flüssigkeiten und Getränken mit einem Alkoholgehalt von mehr als 15 % vol mit Lösungen von Ethanol in destilliertem Wasser entsprechender Konzentration durchgeführt werden.
- (***) Kann in einem geeigneten Versuch nachgewiesen werden, daß kein Kontakt zwischen Fett und Kunststoff besteht, so kann auf die Prüfung mit dem Simulanzlösemittel D verzichtet werden

- (*) This test is performed only if pH is lower than or equal to 4.5.
- (**) This test can be performed for liquids or beverages with proof higher than 15%, with ethanol in aqueous solution of analogous concentration.
- (***) The test with D simulator can be omitted if it can be shown - by appropriate test - that no "fatty contact" with the plastic material.

ONE ContiTech



Industrial Solutions **EMEA**



Technische Informationen

Technical Information

1 • Einführung zur Auswahl des Schlauches

Um die beste Leistung zu erhalten, muss ein Schlauch, so wie das entsprechende Zubehör, abhängig von den Betriebsbedingungen gewählt werden, unter welchen dieser zum Einsatz kommt; bevor der Durchmesser, der Typ und die Qualität des Schlauches festgelegt werden, müssen eingehend die Informationen zu den realen Betriebsbedingungen geprüft werden.

Bei der Auswahl eines Schlauches bzw. des Zubehörs muss man stets:

- a) einwandfrei die Natur des zu führenden Mediums kennen
- b) die Kompatibilität mit eventuellen Armaturen prüfen
- c) die geeigneten Abmessungen, Längen und Toleranzgrenzwerte für den Gebrauch und die Montage festlegen. Bitte beachten Sie die Risikobedingungen bei der Verwendung des Produktes, insbesondere in Anwesenheit von Kindern und älteren Leuten.

2 • Allgemeine Informationen

Kunststoffmaterialien unterliegen, schon ihrer Natur wegen, Veränderungen ihrer physikalischen Eigenschaften, sowohl während der Aufbewahrung im Lager als auch während des Gebrauchs. Solche Veränderungen, die normalerweise im Laufe der Zeit vorkommen, je nach angewandtem Materialtyp, können durch einen besonderen Faktor oder durch eine Kombination mehrerer Faktoren beschleunigt werden. Die Verstärkungsmaterialien werden gleichermaßen durch ungeeignete Lagerungs- bzw. Anwendungsbedingungen beschädigt. Es wird empfohlen, eine längere Aussetzung gegen Sonnenstrahlen und Bewitterung allgemein, sowie das Verweilen in der Nähe von Geräten zu vermeiden, welche die Entwicklung von Ozon begünstigen könnten.

VORSICHT: Was sich generell auf Schläuche bezieht, gilt auch für das Zubehör.

3 • Lagerung

3.1 Empfehlungen für eine korrekte Lagerung

Die nachstehenden Empfehlungen beinhalten einige Vorsichtsmaßnahmen, die zu treffen sind, um eine Mindestverwitterung der gelagerten Waren zu gewährleisten.

3.2 Lagerungsdauer

Die Lagerungsdauer sollte mittels einer geplanten Rotation der Ware auf das Mindeste reduziert werden. Wenn lange Lagerungszeiten unvermeidbar sind und die nachstehenden Empfehlungen nicht eingehalten werden sollten, muss der Schlauch vor dem Gebrauch unbedingt sorgfältig geprüft werden.

3.3 Temperatur und Luftfeuchtigkeit

Die beste Temperatur für die Lagerung von Schläuchen aus Kunststoffmaterialien liegt zwischen 10 °C und 25 °C. Die Schläuche sollten niemals bei Temperaturen über 40 °C oder unter 0 °C gelagert werden. Sollte die Temperatur unter -5 °C liegen, müssen unbedingt entsprechende Vorsichtsmaßnahmen beim Handling von Schläuchen angewandt werden. Die Schläuche sollten niemals weder in der Nähe von Wärmequellen noch unter Bedingungen von hoher oder geringer Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Empfehlenswert ist ein Luftfeuchtigkeitsstand, der maximal bei 65% liegt.

3.4 Berührungen mit anderen Materialien

Die Schläuche dürfen niemals mit chemischen Produkten wie Lösungsmittel, Treibstoffe, Öle, Fette, Säuren, Desinfektionsmittel, usw. in Berührung kommen, welche die physikalischen-mechanischen Eigenschaften verändern könnten.

3.5 Wärmequellen

Die unter Punkt 3.3 angegebenen Grenztemperaturwerte müssen unbedingt eingehalten werden. Sollte dies nicht möglich sein, muss unbedingt ein Wärmeschutz benutzt werden.

3.6 Lagerungsbedingungen

Die Schläuche müssen unter bequemen Bedingungen eingelagert werden, frei von Spannungen, Komprimierungen oder sonstigen Verformungen,

1 • Choosing a hose

To obtain an optimum yield, a hose as well as an accessory, must be chosen depending on the conditions of service in which it will be used and before deciding on the diameter, type and quality of the hose information on the real conditions of service must be looked into carefully.

In choosing the hose and/or accessories to be used, the following must always be considered:

- a) a perfect knowledge of the nature of the material to be conveyed
- b) verification of compatibility with any connections
- c) determining the size, length and tolerance limits suitable for use and assembly.

Be aware of increased dangerous conditions when using a product especially in presence of children and elderly people.

2 • General Information

The physical properties of plastic materials are subject by nature to changes both during the storage and while being used. These changes, which occur normally over time depending on the type of material that is used, can be accelerated by a particular factor or by a combination of factors.

The reinforcement materials can be damaged by an inadequate use and/or by inadequate storage condition, therefore it is recommended that prolonged exposure to sunlight and atmospheric agents in general must be avoided.

It is recommended to avoid storage near equipment which may promote development of ozone.

3 • Storage

3.1 Recommendations for a correct storage

The following advice contains some precautions that need to be taken to ensure minimum deterioration of the stored goods.

3.2 Storage times

Storage times should be reduced to a minimum by means of a programmed rotation. When it is not possible to avoid a long time in storage and when the following recommendations are not observed the hose must be checked thoroughly before use.

3.3 Temperature and humidity

The optimum temperature for storage of plastic hoses is from 10 to 25 degrees centigrade. The hoses should not be stored in temperatures over 40°C or below 0°C. When the temperature is below -5°C precautions must be taken when moving the hoses. The hoses must not be stored near heat sources not must they be stored in the presence of high or low levels of humidity. The recommended level of humidity is a maximum of 65%.

3.4 Contact with other materials

The hoses must not come into contact with chemical products such as solvents, fuel, oil, grease, acids, disinfectants, etc., which may alter the physical-mechanical characteristics.

3.5 Heat sources

The temperature limit indicated in item 3.3 must be observed. When this is not possible, thermal protection must be used.

3.6 Storage conditions

The hoses must be stored in proper conditions, free from stress,

und es müssen Berührungen mit Gegenständen vermieden werden, die diese durchbohren oder schneiden könnten. Es ist auf jeden Fall empfehlenswert, die Schläuche auf Spezialgestellen oder auf trockenen Ablageflächen einzulagern. Die verpackten Schläuche müssen waagrecht gelagert werden und dabei sollte vermieden werden, diese aufeinander zu lagern. Sollte dies nicht möglich sein, sollte die Höhe der Stapel so sein, dass Dauerverformungen der am Boden bzw. weiter unten positionierten Schläuche vermieden werden. Der Innendurchmesser des Gebindes darf niemals das Doppelte des vom Hersteller angegebenen Krümmungsradius in Übereinstimmung mit den technischen Standards unterschreiten. Es wird empfohlen, das Einlagern von Schläuchen auf Stäben oder Haken zu vermeiden. Es ist außerdem empfehlenswert, die Schläuche, die gerade geliefert wurden, waagrecht einzulagern, ohne diese zu krümmen.

3.7 Nager und Ungeziefer

Die Schläuche müssen gegen Nager und Ungeziefer geschützt werden. Sollte dieses Risiko wahrscheinlich sein, müssen geeignete Vorbeugungsmaßnahmen getroffen werden.

3.8 Kennzeichnung der Gebinde

Es ist ratsam, dass die Schläuche stets einfach zu identifizieren sind, sowohl verpackt als unverpackt. Um eine Rückverfolgbarkeit zu gestatten, ist der Kennzeichnungsaufkleber des Produktes erforderlich..

3.9 Abholung vom Lager

Vor der Lieferung müssen die Schläuche auf deren Unversehrtheit geprüft werden..

3.10 Rückgabe ins Lager

Die Schläuche, welche benutzt wurden, müssen von sämtlichen geführten Medien gereinigt werden, bevor sie eingelagert werden. Dabei muss man besonders darauf achten, wenn Chemikalien, Explosivstoffe, entflammbare Stoffe, Schleifmittel oder korrodierende Stoffe geführt wurden. Nach der Reinigung stets kontrollieren, ob der Schlauch erneut verwendet werden kann.

4 • Normen und Anwendungsmethode

Nachdem der Benutzer den Schlauchtyp gewählt hat, muss er folgende Installationskriterien beachten:

4.1 Öffnen der Verpackung

Passen Sie beim Öffnen der Verpackung besonders auf, dass Sie den Schlauch durch Benutzung von Messern und Cuttern nicht beschädigen.

4.2 Kontrollen vor dem Zusammenbau

Vor der Installation müssen die Merkmale des Schlauches sorgfältig kontrolliert werden, um zu prüfen, dass Typ, Durchmesser und Länge mit den geforderten Spezifikationen übereinstimmen. Außerdem muss eine Sichtprüfung erfolgen, um sich zu vergewissern, dass keine Verstopfungen, Schnitte, beschädigte Ummantelung oder sonstige offensichtliche Fehler vorhanden sind.

4.3 Handling

Die Schläuche sollten sorgfältig gehandelt werden und dabei sollten Schläge, das Schleifen auf rauen Flächen, sowie Komprimierungen vermieden werden. Die Schläuche dürfen niemals gewaltsam gezogen werden, wenn sie verdreht oder gewunden sind. Die normalerweise in gerader, waagrecht Lage gelieferten schweren Schläuche müssen des Transportes halber auf Spezialträger gelegt werden. Sollten Träger aus Holz oder aus einem anderen Material verwendet werden, dürfen diese nicht mit Substanzen behandelt oder lackiert werden, welche die Schläuche beschädigen könnten.

4.4 Druck- und Dichtheitsprüfung

Der im Allgemeinen auf den Schläuchen angegebene Betriebsdruck muss eingehalten werden. Nach der Installation, wenn alle Luftblasen beseitigt wurden, den Druck nach und nach bis auf Betriebsdruck erhöhen, um den

compressions, or other deformations and contact with objects which may perforate or cut them must be avoided. The hoses should be stored on special shelves or on dry surfaces.

The packaged hoses must be stored horizontally and not piled up. If this is not possible the height of the pile must be so that permanent deformation of the hoses on the bottom or near it is avoided.

The internal diameter of the coil must never be less than double the bending radius declared by the manufacturer in accordance with the technical standards. It is recommended that the hoses are not stored on shafts or hooks. It is also recommended that the hoses, which are delivered straight, are stored horizontally without bending them.

3.7 Rodents and insects

The hoses must be protected from rodents and insects. If there is probable risk, adequate precautions must be taken.

3.8 Marking the packages

It is recommended that the hoses are always easily identifiable whether they are packaged or not.

To allow traceability the label of a product is needed.

3.9 Collection from storage

Before delivery their must be controlled in their entirety.

3.10 Return to storage

The hoses which have been used must be cleaned, before storage, from all the conveyed substances. Particular attention must be paid when chemical, explosive, inflammable, abrasive and corrosive substances have been used. After cleaning, check that the hose can be re-used.

4 • Norms and methods of use

After having chosen the type of hose, the user must take into consideration the following criteria for installation:

4.1 Opening the package

Pay attention when opening the packaging that the hose is not damaged due to the use of knives or cutters.

4.2 Pre-assembly checks

Before installation it is necessary the carefully check the characteristics of the hose to verify that the type, diameter and length conform to the requested specifications. A visual control must also be carried out to ensure that there are no obstructions, cuts, damaged cover or any other evident imperfection.

4.3 Movement

The hoses must be moved carefully, avoiding all blows, dragging on abrasive surfaces and compressions. The hoses must not be violently pulled when they are warped or kinked.

Heavy hoses, normally delivered in a straight horizontal position, must be placed on special supports for transportation. If wooden supports, or supports of any other material, are used they must not be treated or painted with substances that could damage the hoses.

4.4 Pressure and tightness test

The working pressure which is generally indicated on the hose must be respected. After installation, when the air bubbles have been eliminated, gradually increase the pressure up to the work-

Zusammenbau zu testen und zu prüfen, ob ggf. Leckagen vorhanden sind. Diese Prüfung muss unter Sicherheitsbedingungen erfolgen.

4.5 Temperatur

Die Schläuche müssen innerhalb der im Allgemeinen angegebenen Temperaturgrenzwerte angewandt werden. Im Zweifelsfall den Hersteller kontaktieren. Der im Katalog angegebene Betriebsdruck bezieht sich auf eine Temperatur von $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$; andere Temperaturen bedingen eine Leistungsminderung.

4.6 Geführte Medien

Die Schläuche müssen für den Durchfluss der Medien eingesetzt werden, für welche sie hergestellt wurden. Im Zweifelsfall ist es immer ratsam, den Hersteller zu kontaktieren. Sofern möglich, sollten die Schläuche im unbenutzten Zustand niemals unter mechanischer Belastung oder Beanspruchung stehen. Im Falle von Führung von, von Natur aus oder wegen der Art des Einsatzes, gefährlichen Stoffen, welche schädlich für die Gesundheit, die Umwelt und/oder Gegenstände sein könnten, müssen die erforderlichen Vorbeugungsmaßnahmen getroffen werden, um im Falle von Bruch oder Platzen des Schlauches unter Sicherheitsbedingungen arbeiten zu können. Die Beständigkeit bezieht sich auf Innenschicht des Schlauches

4.7 Umgebungsbedingungen

Die Schläuche dürfen ausschließlich unter den Umgebungsbedingungen angewandt werden, für die sie hergestellt wurden.

4.8 Biegeradius

Eine Installation mit einem geringeren Biegeradius als der angegebene Mindestkrümmungsradius reduziert die Dauer und die Widerstandsfähigkeit des Schlauches erheblich und kann zu Beschädigungen führen. Außerdem müssen Biegungen in der Nähe von Fittings vermieden werden.

4.9 Torsion

Die Schläuche wurden nicht hergestellt, um unter Torsion arbeiten zu können, mit Ausnahme spezifischer Anwendungszwecke.

4.10 Vibrationen

Durch Vibrationen sind die Schläuche Belastungen und möglichen Überhitzungen ausgesetzt, vor allem in der Nähe der Fittings, wo am Häufigsten ein frühzeitiges Platzen vorkommen kann. Es ist daher ratsam, zu prüfen, ob die Schläuche hergestellt wurden, um solchen Belastungen stand zu halten.

4.11 Knicke

Knicke sollten vermieden werden, da dabei die Verstärkung und die Kunststoffmaterialien Belastungen ausgesetzt sind, die zum Platzen oder zu Leistungsminderungen führen könnten.

Einige Anwender neigen dazu, den Durchfluss von Flüssigkeiten zu verhindern, indem sie Knicke beim Verlegen des Schlauches bilden; dieses System sollte aus obigen Gründen unbedingt vermieden werden.

4.12 Auswahl und Montage der Fittings

Unter der Voraussetzung, dass die Vorschriften des Herstellers stets eingehalten werden, muss immer die Kompatibilität zwischen dem Betriebsdruck und dem zulässigen Druck für die Schläuche geprüft werden. Fittings mit zu großen Durchmessern verursachen eine unregelmäßige Belastung, welche zum Bruch der Verstärkung des Schlauches oder zur Beschädigung der Innenschicht führen kann, während zu kleine Abmessungen zu Schwierigkeiten beim Festziehen bzw. zu Leckagen oder, bei mehrschichtigen Schläuchen, zu Infiltrationen zwischen den Schichten führen können. Die Fittings dürfen außerdem keine spitzen oder scharfen Überstände haben, welche den Schlauch beschädigen könnten. Zum Einfädeln der Fittings können Wasser oder Wasser und Seife benutzt werden. Keinesfalls ölhaltige Produkte oder sonstige aggressive Mittel, mit Ausnahme der Schlauchtypen, die für den Einsatz mit letzteren bestimmt

ing pressure to test assembly and check for any leaks. This test must be carried out in safe conditions.

4.5 Temperature

The hoses must be used within the temperature limits which are generally indicated. If, in doubt, contact the manufacturer. The working pressure indicated in the catalogue refers to a temperature of $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$; different temperatures can lead to a different performance of the hose.

4.6 Transported products

The hoses must be used for the passage of substances for which they have been manufactured. If in any doubt it is always wise to contact the manufacturer. As far as is possible, the hoses must not remain under mechanical stress or pressure when not in use. If substances which are dangerous to health and/or the environment are transported, take any necessary measures to work in safe conditions if the hose should burst or be crushed. The suitability refers to the lining of the hose.

4.7 Environmental conditions

The hoses must be used exclusively in the environmental conditions for which they have been manufactured.

4.8 Bending radius

Installation beneath the minimum bending radius considerably reduces the life and resistance of the hose and can cause damage. It is also necessary to avoid bending near the connections.

4.9 Torsion

The hoses are not made for working under torsion unless specifically designed for this purpose.

4.10 Vibrations

Vibrations can cause the hoses to undergo stress and possible overheating especially around the connections where, more frequently, premature bursts can occur. Therefore, it is best to verify that the hoses are made to resist this type of stress.

4.11 Kinks

Kinks are to be avoided as the reinforcement and the plastic materials are subjected to excessive stress which could cause a burst or reduce the hose performance.

Some users tend to obstruct the passage of fluids by kinking the hose. This is to be avoided because of the a.m. reasons.

4.12 Choosing and assembling the fittings

As long as the manufacturer's instructions are carried out, compatibility between the working pressure of the connections and the hoses must always be checked. Fittings with a bigger diameter than the hose can cause abnormal stress that can break the hose reinforcement, or damage the inner layer, whilst the use of fittings with a smaller diameter can result in difficulties when tightening the hose, cause leakages, or in case of multi-layer hoses, cause infiltrations between the layers. Moreover the connections must not have sharp or cutting protuberances which could damage the hose. Water or soap and water can be used to insert the connections. Do not use products which contain oils or other aggressive products, unless they are the types of

sind. Die Schläuche niemals mit Holzhämmern oder ähnlichen Werkzeugen hineindrücken. Externe Manschetten oder sonstige Festziehmittel vermeiden. Das Zubehör von improvisierten Manschetten (zum Beispiel aus Metalldraht) mit spitzen Enden oder von zu engen Befestigungsbindern verursacht eine Beschädigung der Ummantelung und der Verstärkung.

4.13 Dissipation der statischen Elektrizität

Wenn der elektrische Durchgang gefordert ist, müssen die Vorschriften des Herstellers eingehalten werden. Außerdem müssen Tests durchgeführt werden, um den Durchgang zwischen dem Fitting und dem Zusammenbau zu prüfen. Den Durchgang mit einem normalen Prüfgerät kontrollieren.

4.14 Dauerinstallation

Die Schläuche müssen hierbei angemessen gestützt sein, so dass ein normales Bewegen des Schlauches unter Druck möglich ist (Veränderung von Länge und Durchmesser, Torsion, usw.).

4.15 Mobile Installationen

Wenn ein Schlauch mobile Anlagen verbindet, muss kontrolliert werden, dass die Länge des Schlauches ausreichend ist, sowie dass die Bewegung den Schlauch nicht übertriebenen Beanspruchungen sowie Reibungen aussetzt und, dass keine unregelmäßigen Belastungen, Biegungen, Spannungen oder Torsionen vorkommen.

4.16 Identifizierung

Sollten zusätzliche Markierungen erforderlich sein, können Klebebänder benutzt werden. Wenn die Verwendung von Sprühfarben unvermeidbar ist, bitte den Hersteller konsultieren, um die Kompatibilität mit der Ummantelung des Schlauches zu prüfen.

5 • Wartung

5.1 Wartung

Auch wenn die Auswahl, die Lagerung und die Installation korrekt erfolgt sind, ist trotzdem eine regelmäßige Wartung erforderlich. Die Häufigkeit dieser hängt vom Gebrauch des Schlauches ab. Bei den üblichen Kontrollen muss besonders auf die Fittings und auf die Anwesenheit von Unregelmäßigkeiten geachtet werden, welche auf eine Abnutzung des Schlauches deuten. Nachstehend eine nicht vollständige Auflistung der möglichen Unregelmäßigkeiten:

- Spalte, Risse, Schnitte, Abriebe, Abblätterungen, Risse der Ummantelung (oder des Inneren), welche die Verstärkung sichtbar machen;
- Verformungen, Blasen, örtliche Ausbauchungen unter Druck;
- Verhärtete oder zu weiche Bereiche;
- Leckagen.

Diese Unregelmäßigkeiten rechtfertigen den Austausch des Schlauches. Wenn die Ummantelung ein Verfallsdatum aufweist, muss dieses eingehalten werden, auch wenn der Schlauch keine offensichtlichen Verschleißerscheinungen aufweist.

5.2 Reparaturen

Reparaturen sind nicht ratsam. Sollte allerdings die Abnutzung an einem der Enden des Schlauches vorkommen, kann dieses abgeschnitten werden.

5.3 Reinigung

Wenn vom Hersteller keine Reinigungsanweisungen geliefert wurden, falls notwendig, mit Seife und Wasser reinigen und dabei den Gebrauch von Lösungsmitteln (Petroleum, Paraffin, usw.) oder Reinigungsmitteln vermeiden. Für die Reinigung niemals abrasive, spitze oder scharfkantige Werkzeuge (Metallbürsten, Schleifpapier, usw.) benutzen.

6 • Entsorgung

Bei der Entsorgung des Produktes die einschlägigen geltenden Gesetze beachten und dieses nicht in der Umwelt zerstreuen.

CONTINENTAL behält sich das Recht vor, den vorliegenden Katalog ganz oder teilweise zu ändern und lehnt jegliche Verantwortung für andere Anwendungen der eigenen Produkte als die angegebenen ab.

hoses destined to be used with these. It is forbidden to force the hoses with wood hammers or similar tools. Avoid external collars or other tightening tools. The use of improvised collars (for example metal wire) with sharp ends or fixing ties which are too tight cause damage to the cover and the reinforcement.

4.13 Dissipation of static electricity

When electric continuity is required, the manufacturer's instructions must be observed; tests must be carried out to verify continuity between the connection and assembly. Check continuity with a normal tester.

4.14 Permanent installation

The hose must be adequately supported so that the pressurised hose can be moved normally (variations in length, diameter, torsion, etc.).

4.15 Moving installation

When the hose connects moving plants, it is necessary to check that the hose is long enough, that the movement does not cause the hose to undergo excessive strain and rubbing and that there is no stress, bending, traction or abnormal torsion.

4.16 Identification

If further marking is needed, self-adhesive tapes can be used. When the use of paint is necessary, consult the manufacturer to verify compatibility with the hose cover. After having chosen the type of hose, the user must take into consideration the following criteria for installation:

5 • Maintenance

5.1 Maintenance

Even if the choice, storage and installation have been carried out correctly, regular maintenance is also necessary. The frequency of the last is determined by the use of the hose. In normal controls particular attention must be paid to what regards connections and the presence of irregularities which indicate deterioration of the hose.

Here below a non-exhaustive list of the possible irregularities:

- slits, cracks, cuts, abrasions, ungluing, tears of the cover (or of the inner part) which let the reinforcement show through.
- Deformations, bubbles, local swelling under pressure.
- Too soft or too hard parts.
- Leaks.

These irregularities justify replacement of the hose. When the cover shows an expiry date this must be observed even if the hose does not show any clear use signs.

5.2 Repairs

Repairs are not recommended. If, however, deterioration is at one end of the hose, this end can be cut off.

5.3 Cleaning

If the hose manufacturer has not provided clear cleaning instructions, otherwise if necessary clean with soap water avoiding use of solvents (as petroleum, paraffin, other) and other cleaning solutions, that might damage the hose, harm people and or the environment. Never use abrasive, pointed or cutting tools for cleaning (metal brushes, sandpaper, etc.).

6 • Disposal

For a product's disposal the laws in force are to be respected. Do not pollute the environment.

CONTINENTAL has the right to modify the elements of this catalogue and declines any responsibility for a misapplication of its hoses.

7 • Aufbewahrung von Spiralschläuchen aus PVC

Die Transportmodalitäten sind für Optimierung der Aufbewahrung gültig; beim Erhalt der Ware Folgendes anwenden.

Angaben zur Struktur der Palettenfläche



Nicht Geeignet

Not suitable



Geeignet

Suitable



Beste Lösung

Best Solution

Um die Aufbewahrung und die Dauer der Spiralschläuche aus festem PVC zu verbessern, DÜRFEN die Rollen NIEMALS über die Palette, auf der sie abgelegt werden, ÜBERSTEHEN.

Zwischen Palette und Rolle einen Karton oder Ähnliches dazwischen legen.

7 • Preserve the hoses with PVC spiral

The loading is optimized for the transport. On receipt of goods follow these instructions.

Recommendations for the structure of the pallet surface.

To improve the preservation and the life of the rigid PVC spiral the coils MUST NOT exceed the borders of the pallet.

Between the pallet and the coil put a cardboard sheet or something similar.



Wenn keine geeigneten Paletten hinsichtlich Typ und Abmessungen vorhanden sind, die Rollen auf den „Boden“ legen.



It's preferable to put the coils on the floor if the suitable pallets are not available.

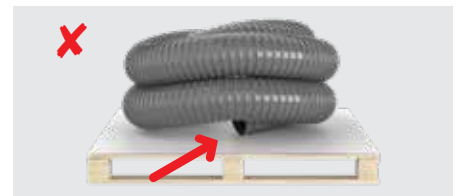


Beim Handeln der Rollen Stöße und Beschädigungen durch Reibung vermeiden. Zwischen Palette und erster darauf gelegter Rolle einen Karton oder Ähnliches dazwischen legen.

Handle the coils avoiding shocks and scraping. Between the surface of pallet and the first coil put a cardboard sheet or something similar.

Die Rollen auf der Palette mit den Enden nach oben positionieren.

Put the coils on the pallet with both hose ends facing upwards.



Allgemeine Angaben: Aufeinanderlegen von Rollen je nach Strukturtyp.

General indications how and how many coils to pile up ACCORDING to the structure.



Arizona Nevada Medium		Oregon		Luisiana California etc.	
Ø 25 ÷ Ø 89	h = 160 cm m ^{ax}	Ø 20 ÷ Ø 90	h = 160 cm m ^{ax}	Ø 25 ÷ Ø 90	h = 160 cm m ^{ax}
Ø 90 ÷ Ø 120	n° = 4	Ø 100 ÷ Ø 130	n° = 5	Ø 100 ÷ Ø 120	n° = 5
Ø 125 ÷ Ø 152	n° = 3	Ø 140 ÷ Ø 200	n° = 4	Ø 125 ÷ Ø 152	n° = 4
> Ø 152	n° = 2	> Ø 200	n° = 3	> Ø 152	n° = 3

Besondere Verpackungsfälle müssen vertraglich zwischen Kunde und Vertrieb definiert werden.

Special packaging is to be agreed between the customer and the sales service.

Sollten längere Aufbewahrungszeiten vorgesehen sein, die Höhe oder die Anzahl der aufeinandergelegten Rollen reduzieren.

If the goods are stocked for a longtime, the height or the number of coils is to be reduced.

Keine anderen Materialien auf die Rollen legen, sowie diese keinen Wärmequellen aussetzen, welche den Schlauch verformen könnten.

You must not put other material on the coils and the hoses must not be exposed to heat which can deform them.

ALPHABETISCHER INDEX

ALPHABETICAL INDEX

A

AGRONEVADA OM	911298	51
ALABAMA	911194	47
AMERICA FLEX	911261	48
AMERICA OIL	911101	49
AMERICA OIL ANTISTATICO RIC.	911274	50
ARIZONA ARTIC	911217	44
ARIZONA EXTREME ELASTIC	911159	45
ARIZONA SUPERELASTIC	911075	42
ARMORVIN HNA	913040	22
ARMORVIN HNA PLUS	913940	23
ARMORVIN HNP	913030	24
ARMORVIN HNT	913910	25
ARMORVIN PU PHF	912872	26
ARMORVIN TOTAL PU OIL TPHF	912873	30
ARMORVINPRESS PU	913038	29

B

BONZAI BUNA	9N1402	59
BONZAI PU ANTISTATIC	9N1129	61
BONZAI SUPERELASTIC	9N1075	60

C

COLORADO SUPERELASTIC	911034	52
CRISTALLO	926015	99

D

DETROIT 200°C	911229	70
---------------	--------	----

E

EVA INDUSTRIAL - MANI-COTTI	918010 - 921071	71
-----------------------------	-----------------	----

F

FLORIDA	911021	39
---------	--------	----

G

GUAINA VINILFLEX N	911332	55
--------------------	--------	----

I

IBERFLEX	912977	28
IDRO POOL	911026	56
IDROPOOL MARINE WASTE	911123	57
INDUSTRIAL NO ABRASION	9N1074	62

J

JAMAICA AIR	915199	117
JAMAICA FIRE	915196	118
JAMAICA HD	915198	116
JAMAICA L	915081	115
JAMAICA M	915098	114

L

LUISIANA	911020	32
LUISIANA ANTISTATICO	911046	33
LUISIANA OL SUPERELASTIC	911187	34
LUISIANA OM	911067	35
LUISIANA OM SUPERELASTIC	911076	36
LUISIANA PU ANTISTATICO	911184	38
LUISIANA SUPERELASTIC	911022	37

M

MEDIUM	911117	46
METALFLEX I	912980	27

N

NEVADA PHF	911277	40
NEVADA WINE HOSE SE LIGHT	911328	41
NOVIVENT PU	9N1015	72
NOVIVENT PU ANTISTATIC	9N1017	73

O

OREGON	911010	64
OREGON PU EST	911015	67
OREGON PU EST ANTISTATICO	911196	69
OREGON PU ET	911003	66
OREGON PU ET ANTISTATICO	911011	68
OREGON TOTAL PE	911337	65

P

POLIPO 15 BAR OIL	915133	110
-------------------	--------	-----

Q

QUADRAPOOL HAYCLOR	911209	58
--------------------	--------	----

R

RAGNO ACQUA 20 BAR	915252	106
RAGNO AIR 20 BAR	915150	103
RAGNO ANTIGELO	915010	98
RAGNO ANTIGELO CR FDA	915202	101
RAGNO CR B	915204	102
RAGNO N 20 BAR	915046	111
RAGNO N 40 BAR	915048	112
RAGNO PU	915203	108
RAGNO PU CONDUTTIVO	915143	109
RAGNO TOTAL PU ET	915254	104
RAGNO TOTAL PU ROBOT	915132	105

S

SEPTICFLEX	911336	54
SHARK HOSE	911079	53

SPIRALINA	926003	122
SPIRALINA FLEX	926002	123
SUPER ARIZONA PU	911074	43
SUPER RAGNO N 80 BAR	915065	113
SUPER RAGNO N ACQUA	915255	107
SUPER STONE HOSE	915035 - 915036	119
SUPERFLEX CALOR	913001	89
SUPERFLEX PU AllRoundDuct 04	914002	76
SUPERFLEX PU AllRoundDuct 07	914001	77
SUPERFLEX PU CHR	912831	80
SUPERFLEX PU HLR ET AS	912894	84
SUPERFLEX PU kz DX CONDUTTIVO	912855	87
SUPERFLEX PU LR COMPATTATO	912905	79
SUPERFLEX PU LR DIN 4102-B1	912883	78
SUPERFLEX PU PLUS H	913023	85
SUPERFLEX PU PLUS HMR	913064	86
SUPERFLEX PU PLUS HPR	913048	88
SUPERFLEX PU R	913055	81
SUPERFLEX PU R	913055... HK	83
SUPERFLEX PU R AS DIN 4102-B1	912870	82

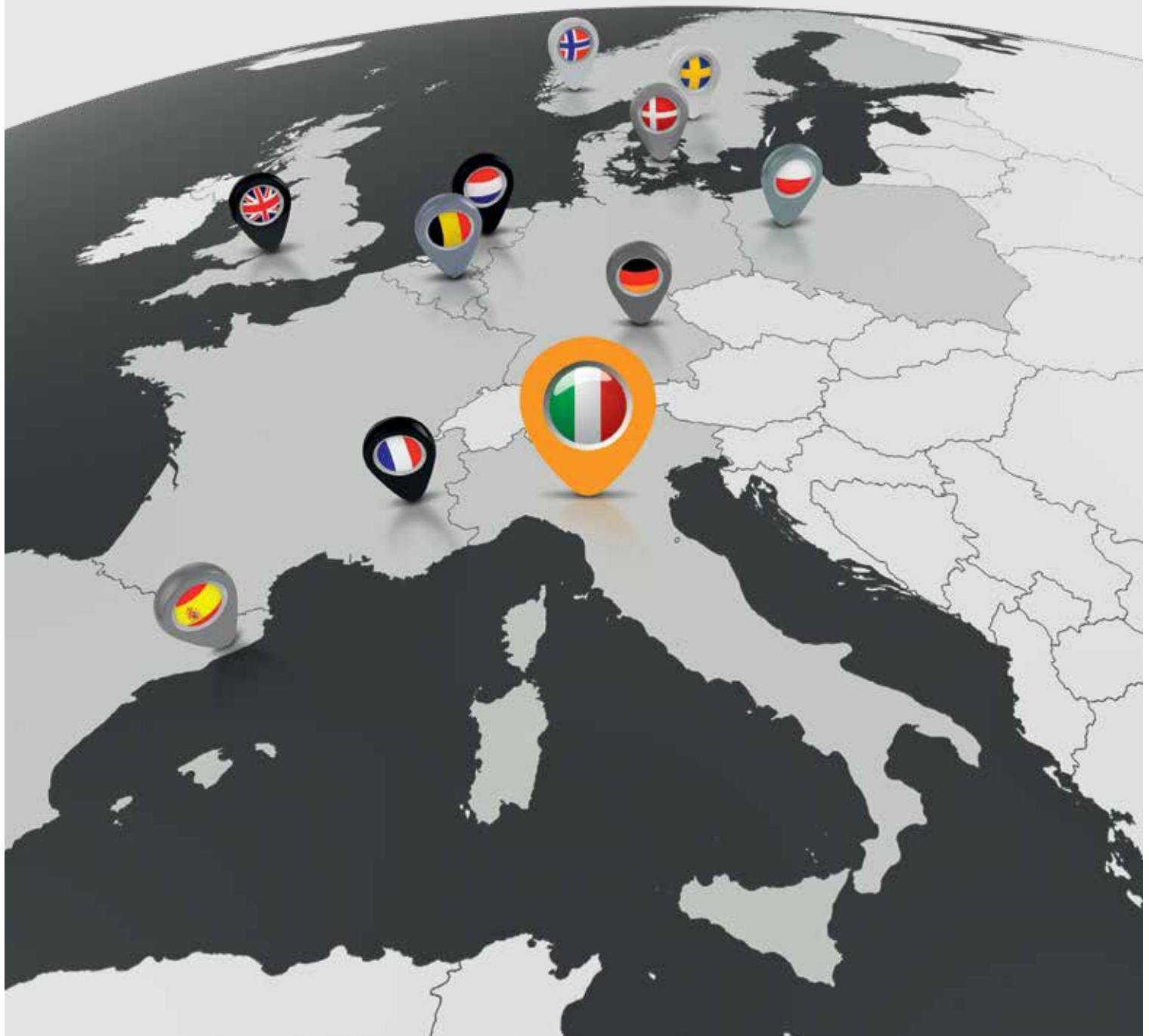
T

TERMOFLEX 150°C	913072	92
TERMOFLEX 150°C DOUBLE	912821	93
TERMOFLEX 300°C	913073	94
TERMOFLEX 300°C DOUBLE	912995	95
TERMORESISTENTE KLL 125	913068	90
TERMORESISTENTE PU 200°C	912955	91
TUBO BENZINA	926016	100

V

VACUPRESS CHEMI	913909	17
VACUPRESS CRISTAL F.D.A.	913844	13
VACUPRESS ENO PHF	913843	12
VACUPRESS FLEX	912934	10
VACUPRESS FOOD	913908	16
VACUPRESS MARINE WASTE	912916	19
VACUPRESS OIL	913047	14
VACUPRESS OIL PU	912909	15
VACUPRESS SUPER CHEMI	912954	18
VACUPRESS SUPERELASTIC	913904	11

ContiTech Industrial Solutions



-  **Italy**
Via XXV Aprile, 16 - 21020 - DAVERIO | VARESE - ITALY
Phone +39(0)332942111/947373
www.merlett.com/it/ - E-mail: industrial-hose.IT@continental.com
-  **Germany**
Continentalstraße 3-5 - 34497 KORBACH - GERMANY
Phone +49(0)563158-2575
www.merlett.com/de/ - E-mail: industrial-hose.DE@continental.com
-  **United Kingdom**
Unit 2-5, Waverley Road - Beeches Industrial Estate - BS37 5QT - YATE | BRISTOL - UK
Phone +44(0)1454329888
www.merlett.com/couk/ - E-mail: industrial-hose.UK@continental.com
-  **Ibérica**
C/Maset del Grau, 35 - Polígon Industrial El Grab - 08758 - CERVELLÓ | BARCELONA - SPAIN
Phone +34934774630
www.merlett.com/es/ - E-mail: manguera-industrial.ES@continental.com
-  **France**
Rue de Moirond - ZI de Domène - 38420 - DOMENE - FRANCE
Phone +33(0)476776610
www.merlett.com/fr/ - E-mail: tuyau-industriel.FR@continental.com
-  **Benelux**
Celsiusstraat, 26 - 6604 CW Wijchen - THE NETHERLANDS
Phone +31(0)246455570
www.merlett.com/been/ - E-mail: industrial-hose.NL@continental.com
-  **Poland**
ul. Św. Mikołaja 1 - 62-080 Swadzim k. Poznań - POLAND
Phone +48614281791
www.merlett.com/pl/ - E-mail: industrial-hose.PL@continental.com
-  **Norway**
Saltverket Box 81 - N-4501 - MANDAL - NORWAY
Phone +47(0)38278820
www.merlett.com/no/ - E-mail: industrial-hose.NO@continental.com
-  **Denmark**
Fabriksvæn 15, DK - 3550 - SLANGERUP - DENMARK
Phone +45(0)48103300
www.merlett.com/da/ - E-mail: industrial-hose.DK@continental.com
-  **Sweden**
Kronbergs Backe 4 - SE 441 96 - ALINGSÅS - SWEDEN
Phone +46(0)32246060
www.merlett.com/sv/ - E-mail: industrial-hose.SE@continental.com
-  **Finland**
Phone +35898786066
www.merlett.com/fi/ - E-mail: industrial-hose.FI@continental.com



Haftungsausschluss

Der vorliegende Katalog ersetzt alle vorherigen Versionen.

Für detaillierte Informationen zu den Spezifikationen unserer Produkte verweisen wir auf die jeweiligen Produktdatenblätter oder empfehlen die Kontaktaufnahme mit Ihrem zuständigen Vertriebsmitarbeiter.

Alle im vorliegenden Katalog enthaltenen Angaben dienen ausschließlich

Informations- und Referenzzwecken und sind rechtlich unverbindlich.

Sofern nicht ausdrücklich in unseren Verkaufsbedingungen festgelegt, übernehmen wir keinerlei Gewährleistung – weder ausdrücklich noch stillschweigend – hinsichtlich der Qualität oder des Zustands der hierin aufgeführten Produkte. Dies umfasst insbesondere, aber nicht ausschließlich, die Verkäuflichkeit, Marktfähigkeit oder Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck.

Disclaimer

The present catalog supersedes all previous versions thereof.

For further details regarding our products' specifications, please refer to the relevant products' data sheets or contact your sales representative

All information contained in the present catalog is provided for reference purposes only and is not legally binding.

Unless as explicitly set forth in our Conditions of Sales, we do not give any warranty, either express or implied, with respect to the quality or condition of the products listed herein, including, but not limited to, the saleability, marketability, or fitness of such products for any particular purpose.

ContiTech Deutschland GmbH
Continental Plaza 1
30173 Hannover
Germany
(PO Box 169 | 30001 Hannover | Germany)
www.continental-industry.com



Legal notice

The content of this publication is not legally binding and is provided as information only. The trademarks displayed in this publication are the property of Continental AG and/or its affiliates. Copyright © 2024 ContiTech AG. All rights reserved. For complete information go to: www.continental-industry.com/discl_en

www.merlett.com/de/

